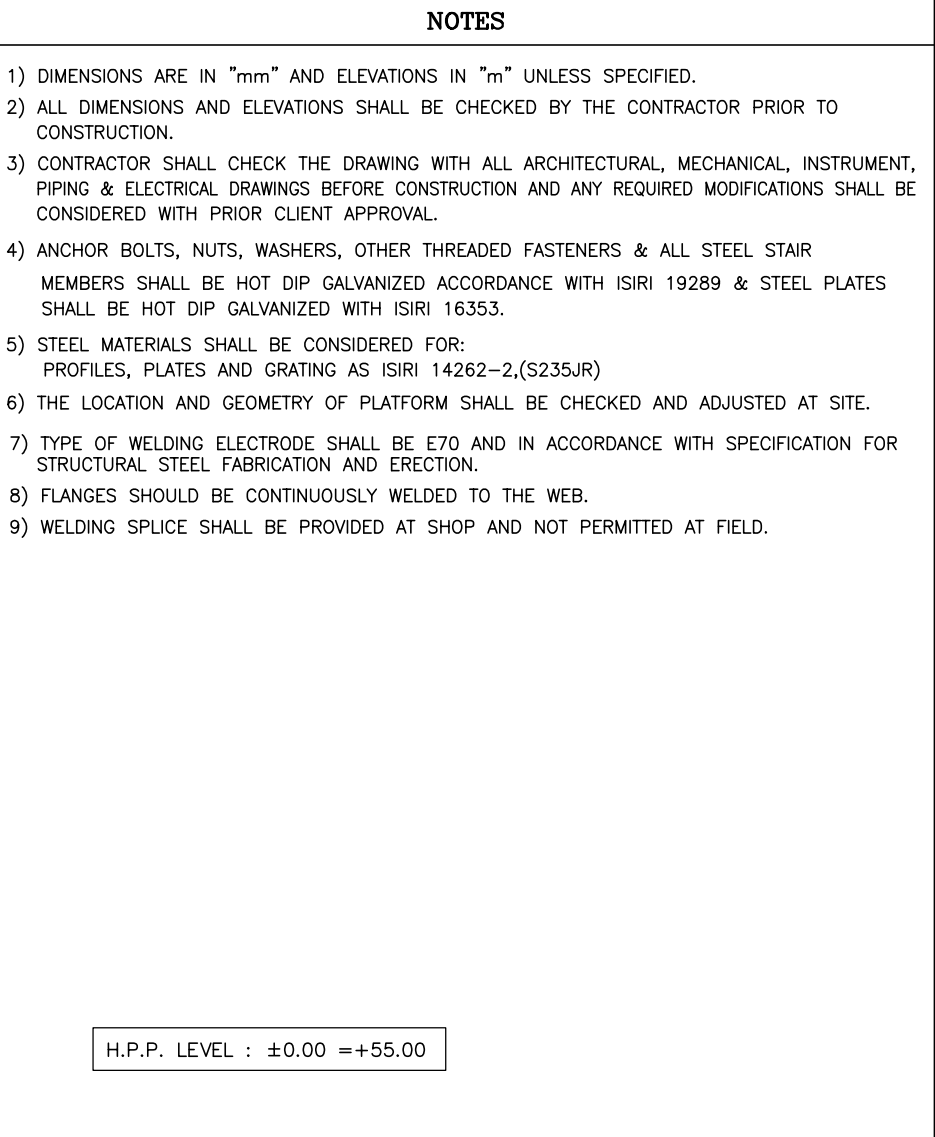
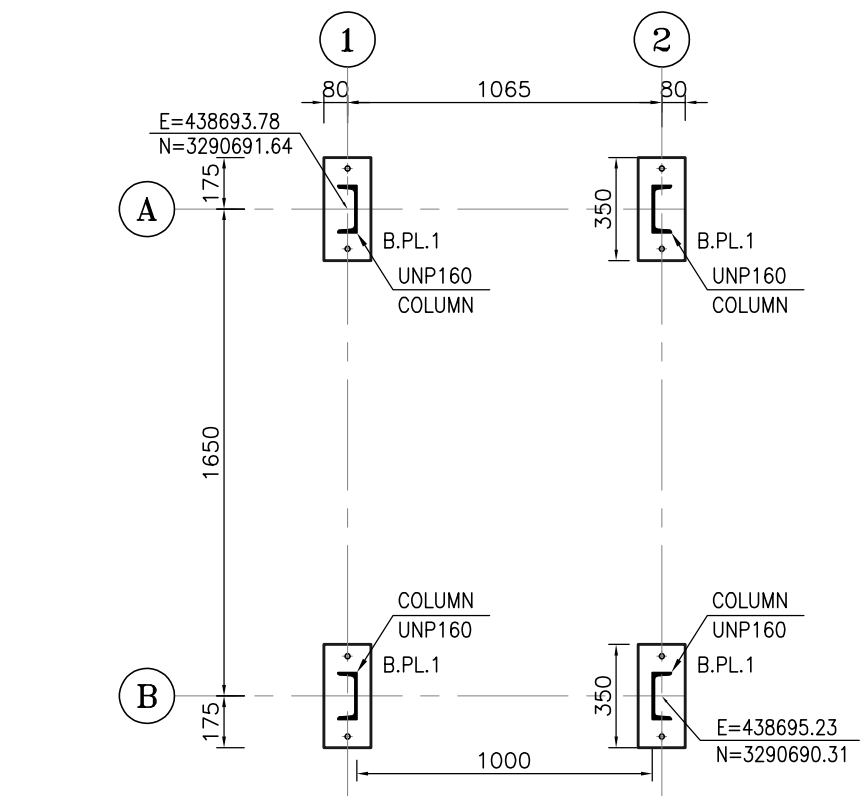
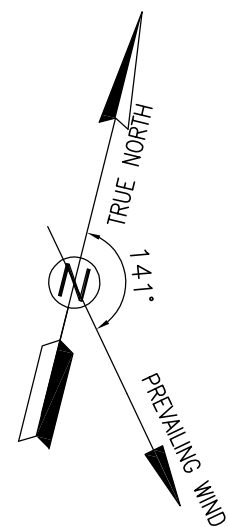




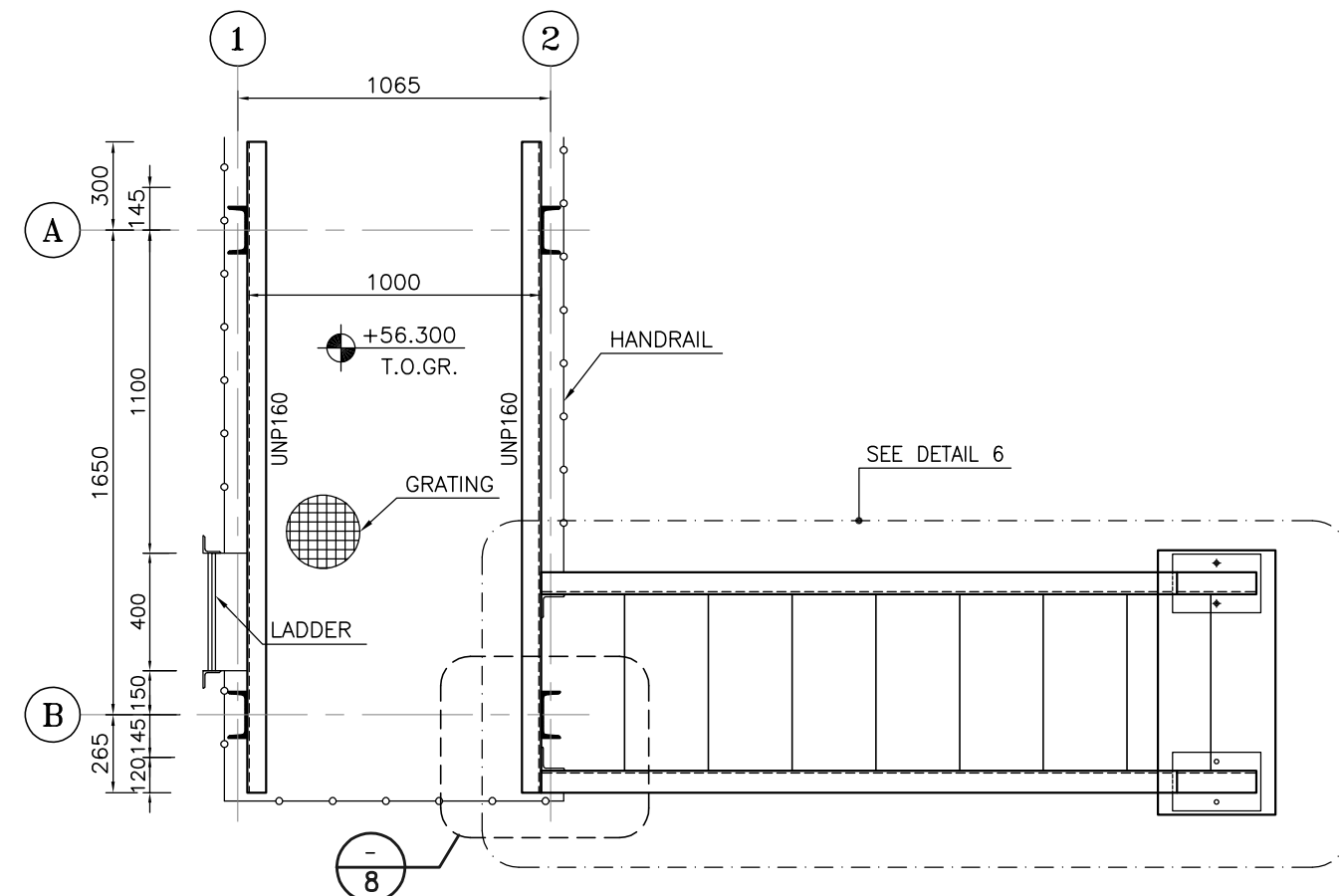
UTM:
X = 438675.538
Y=3290687.156
LOCAL:
X=1000000
Y=1000000

[illegible]

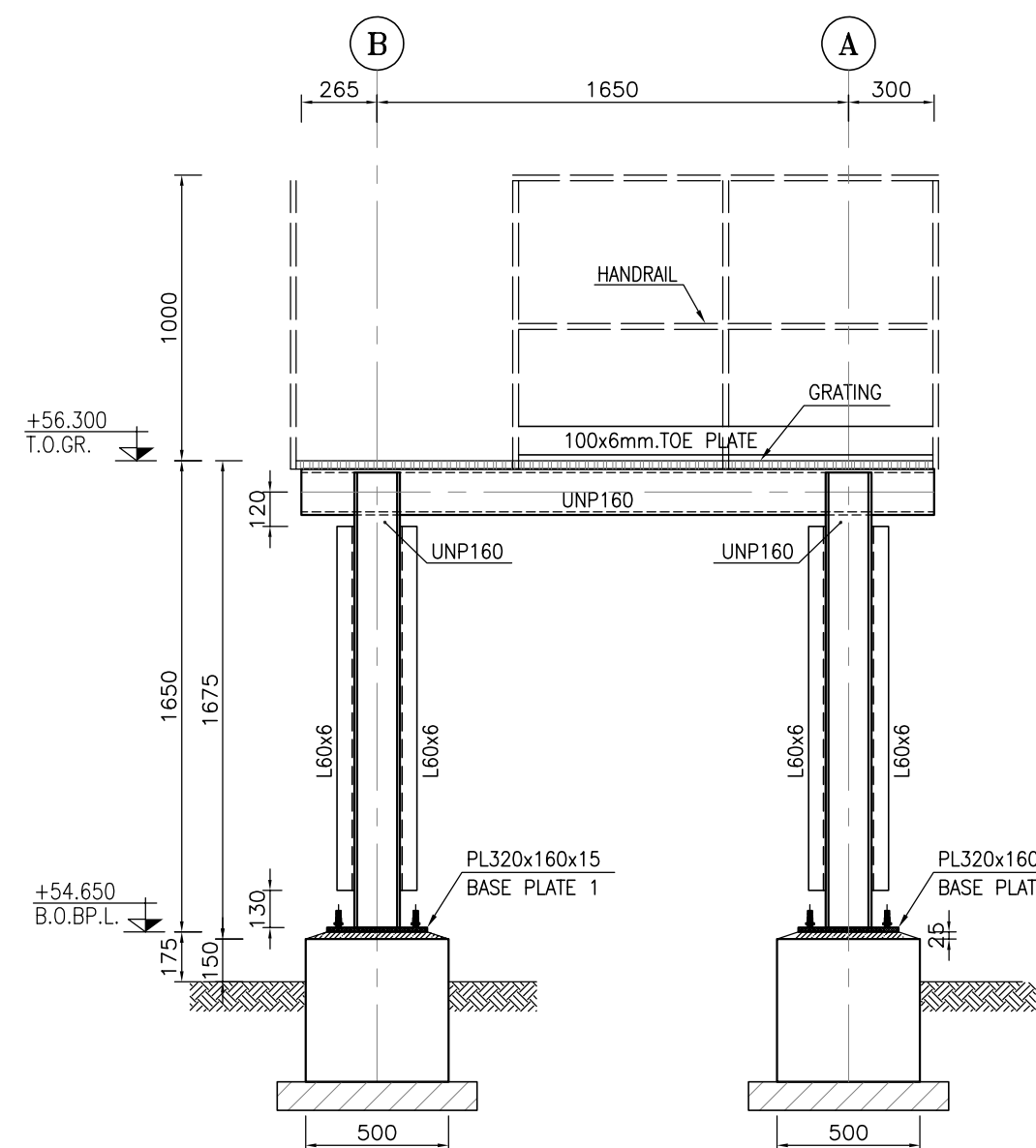
[illegible]



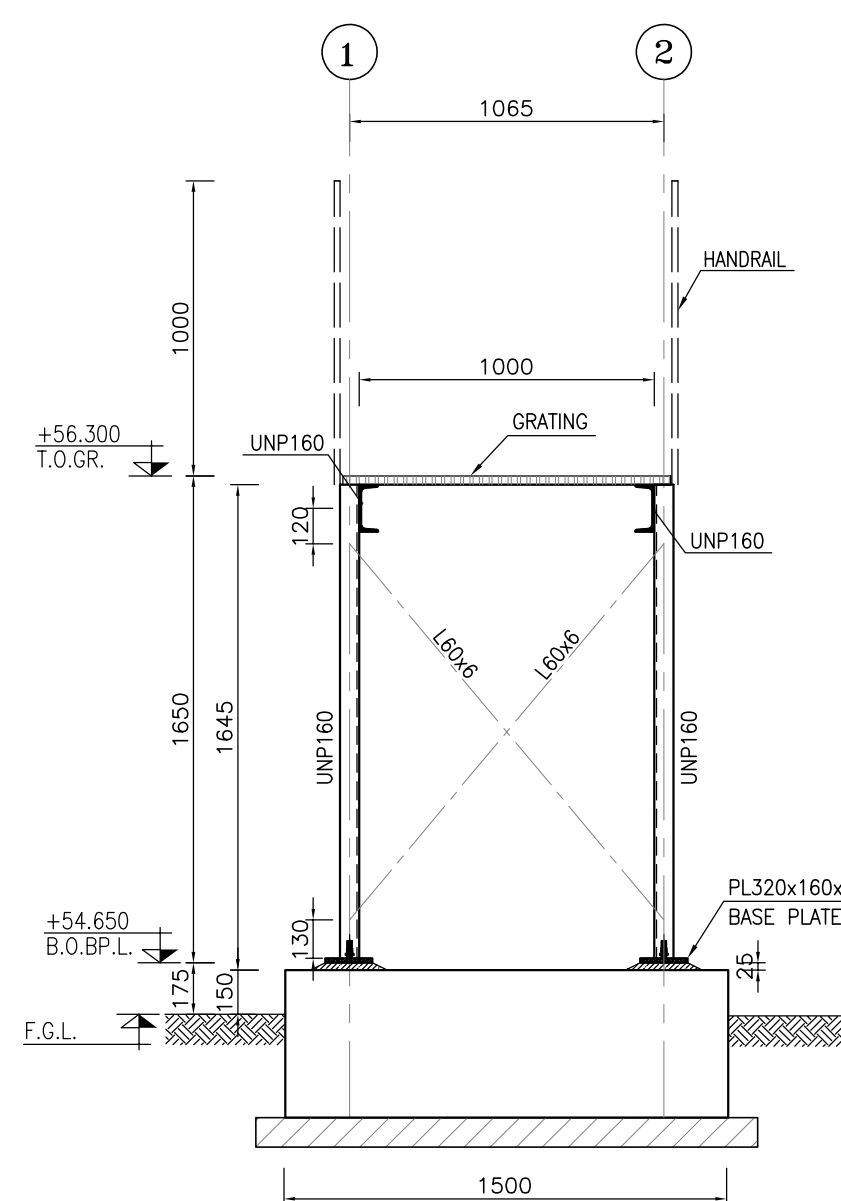
1:25 BASE PLATE FORMWORK PLAN
PLATFORM 2



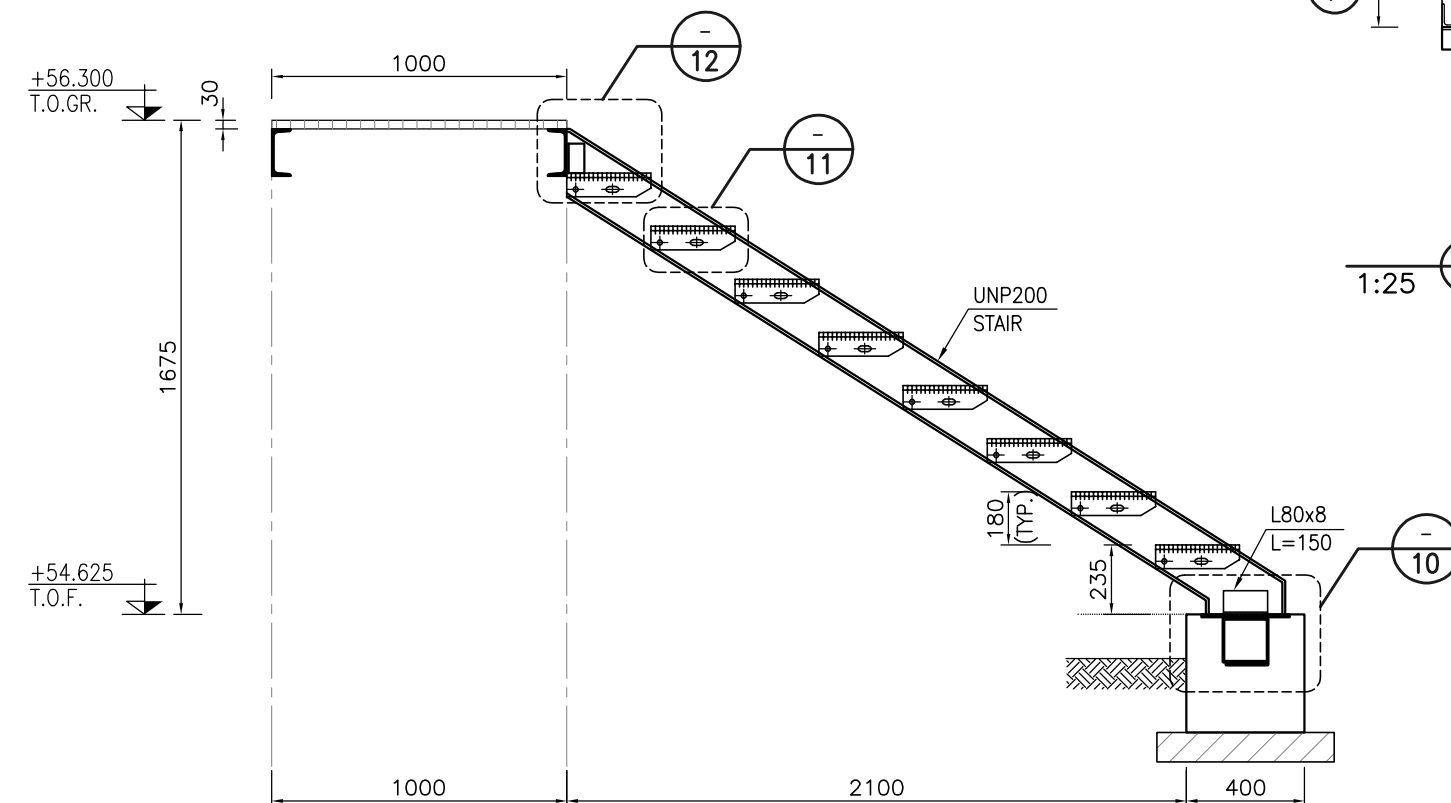
1:25 FORMWORK PLAN OF PLATFORM "2"
NO.=1



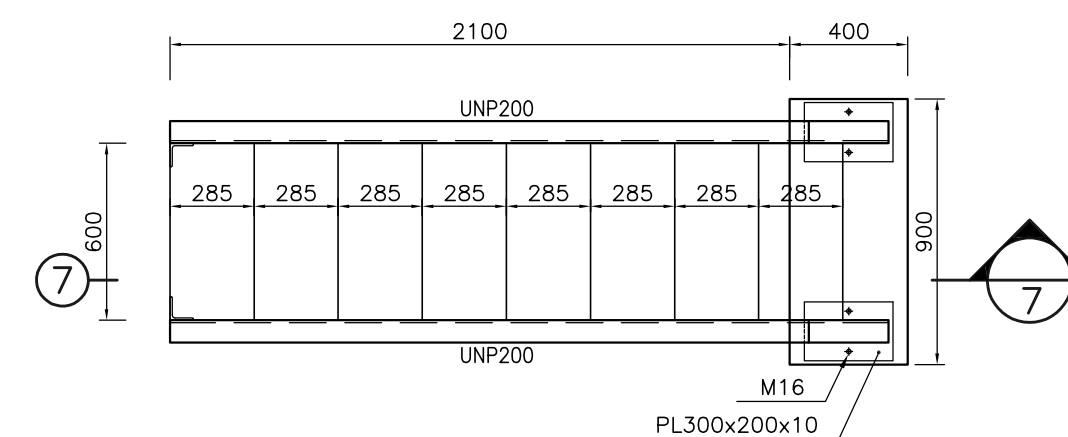
1:25 FRAMING EL. AXES "2"



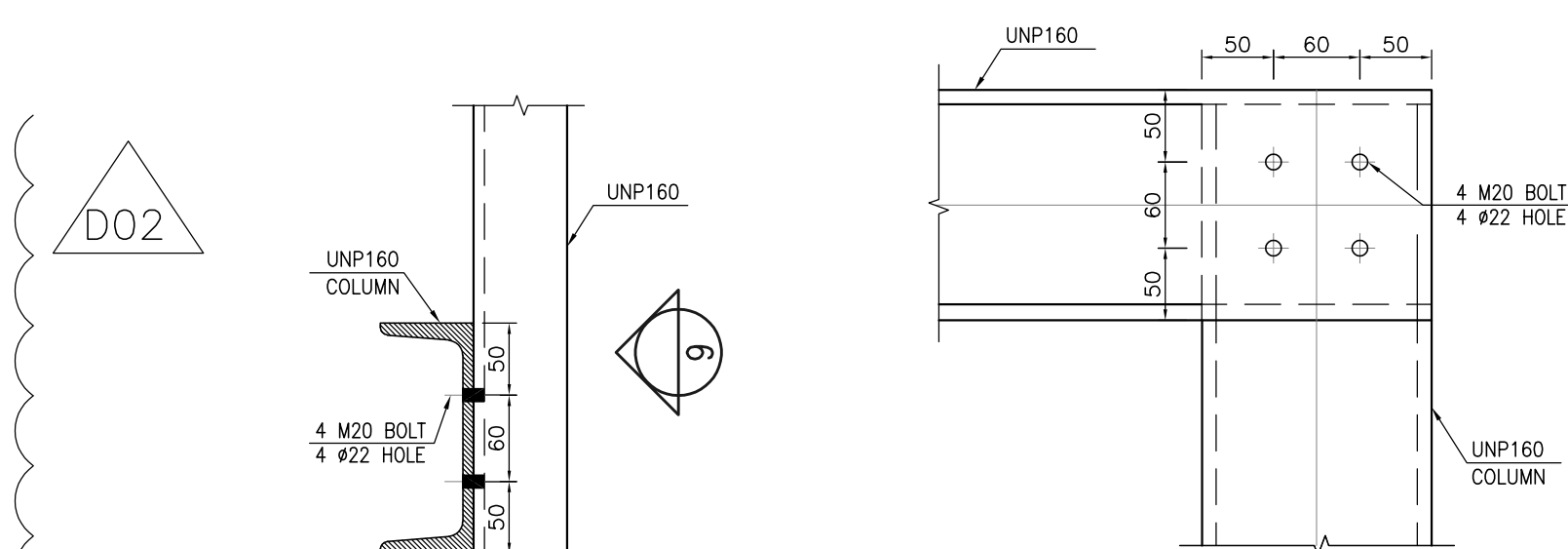
1:25 FRAMING EL. AXES "A" & "B"



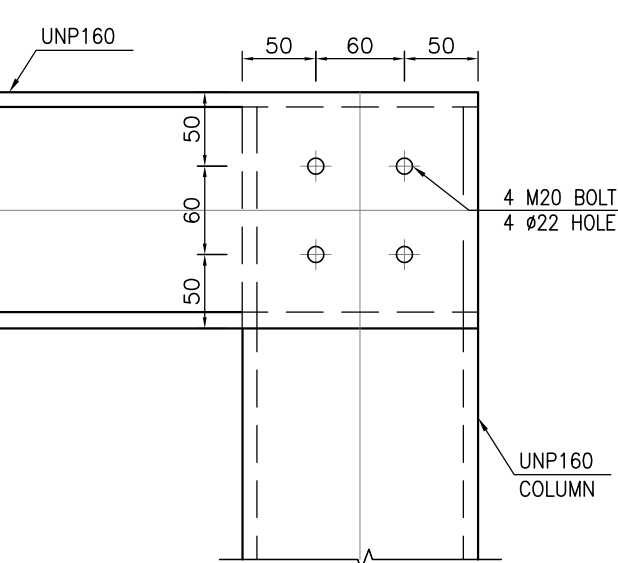
1:25 STAIR PLAN OF PLATFORM "2"
NO.=1



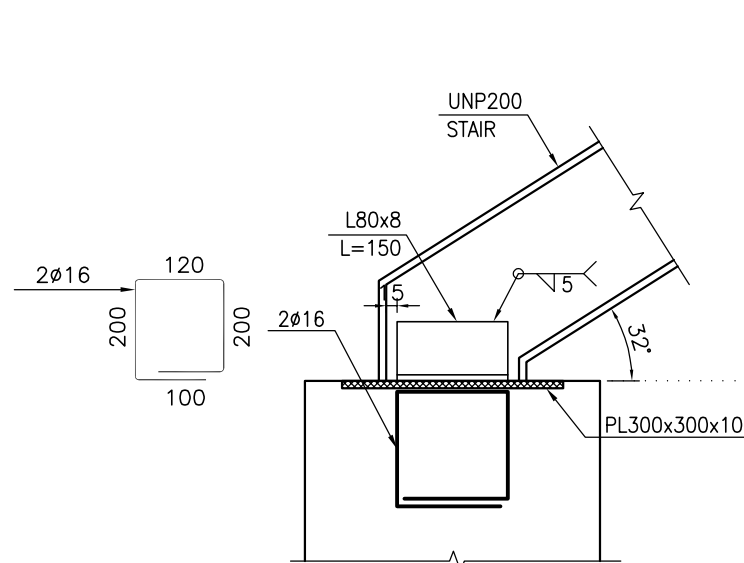
1:5 TYPICAL BRACING CONNECTION



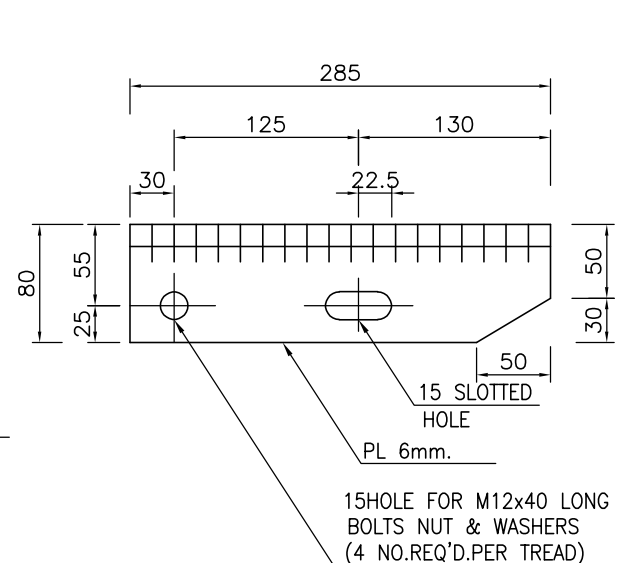
1:5



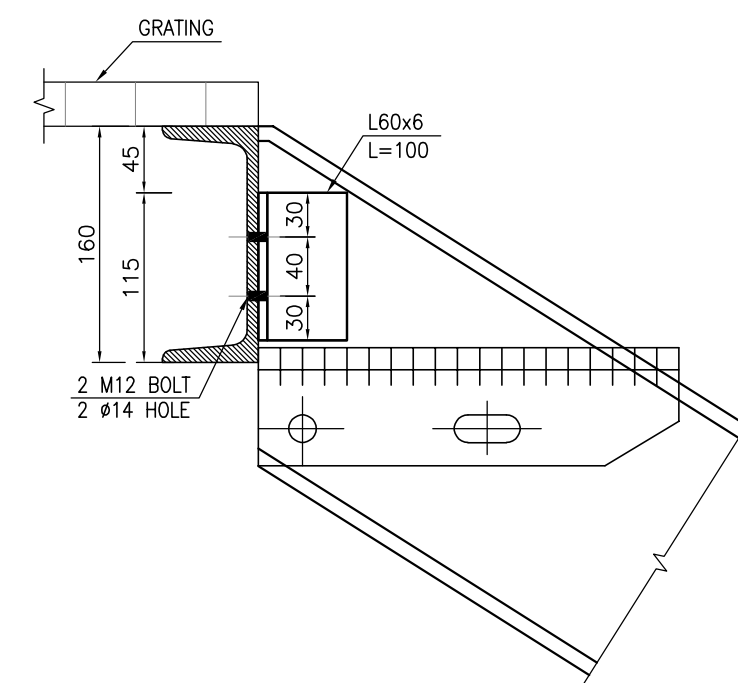
1:5



1:5



1:5



1:5

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NOTES

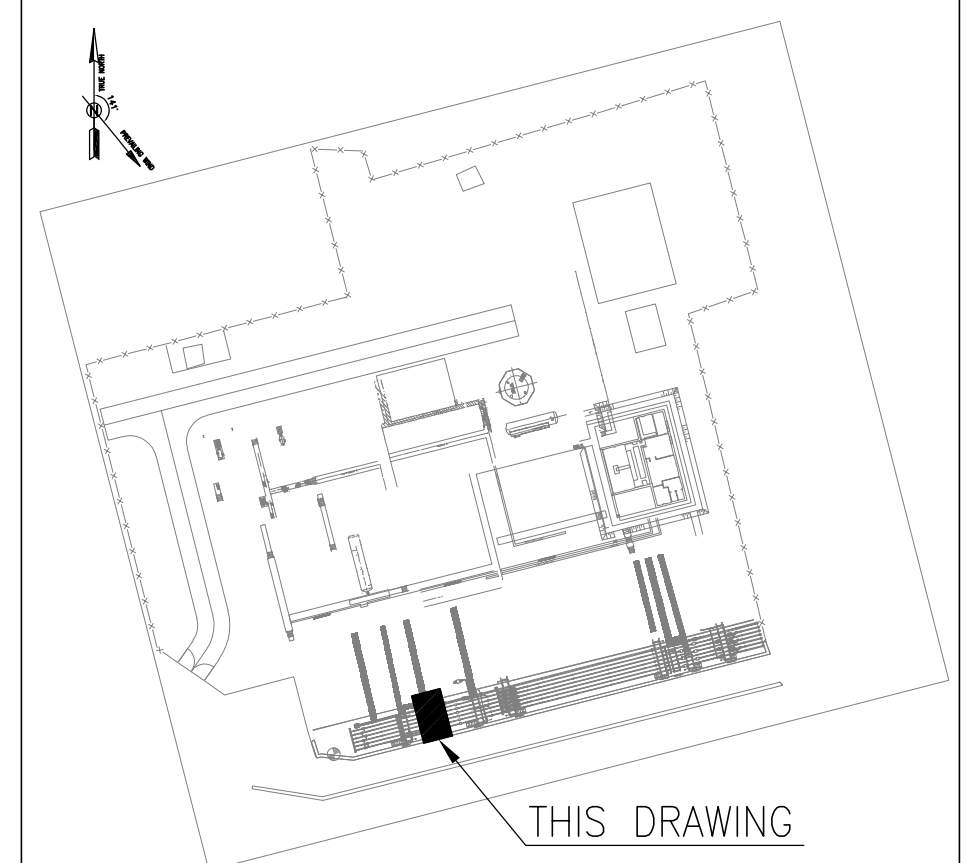
- DIMENSIONS ARE IN "mm" AND ELEVATIONS IN "m" UNLESS SPECIFIED.
- ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS SHALL BE CHECKED BY THE CONTRACTOR PRIOR TO CONSTRUCTION.
- CONTRACTOR SHALL CHECK THE DRAWING WITH ALL ARCHITECTURAL, MECHANICAL, INSTRUMENT, PIPING & ELECTRICAL DRAWINGS BEFORE CONSTRUCTION AND ANY REQUIRED MODIFICATIONS SHALL BE CONSIDERED WITH PRIOR CLIENT APPROVAL.
- ANCHOR BOLTS, NUTS, WASHERS, OTHER THREADED FASTENERS & ALL STEEL STAIR MEMBERS SHALL BE HOT DIP GALVANIZED ACCORDANCE WITH ISIRI 19289 & STEEL PLATES SHALL BE HOT DIP GALVANIZED WITH ISIRI 16353.
- STEEL MATERIALS SHALL BE CONSIDERED FOR: PROFILES, PLATES AND GRATING AS ISIRI 14282-2,(S235JR)
- THE LOCATION AND GEOMETRY OF PLATFORM SHALL BE CHECKED AND ADJUSTED AT SITE.
- TYPE OF WELDING ELECTRODE SHALL BE E70 AND IN ACCORDANCE WITH SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL FABRICATION AND ERECTION.
- FLANGES SHOULD BE CONTINUOUSLY WELDED TO THE WEB.
- WELDING SPICE SHALL BE PROVIDED AT SHOP AND NOT PERMITTED AT FIELD.

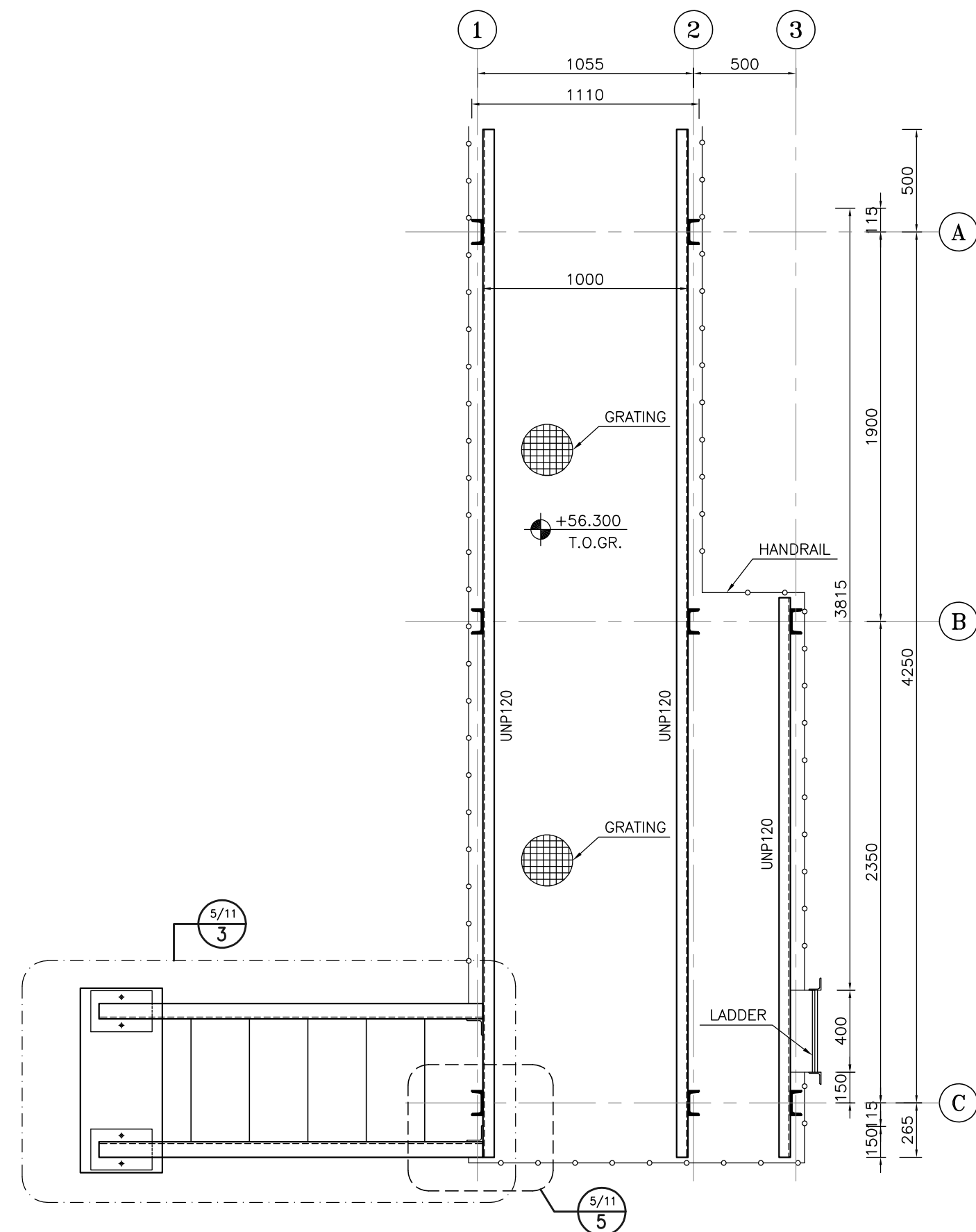
H.P.P. LEVEL : $\pm 0.00 = +55.00$

LEGEND

T.O.G.R. TOP OF GRATING
T.O.F. TOP OF FOUNDATION
T.O.B. TOP OF BEAM

KEY PLAN





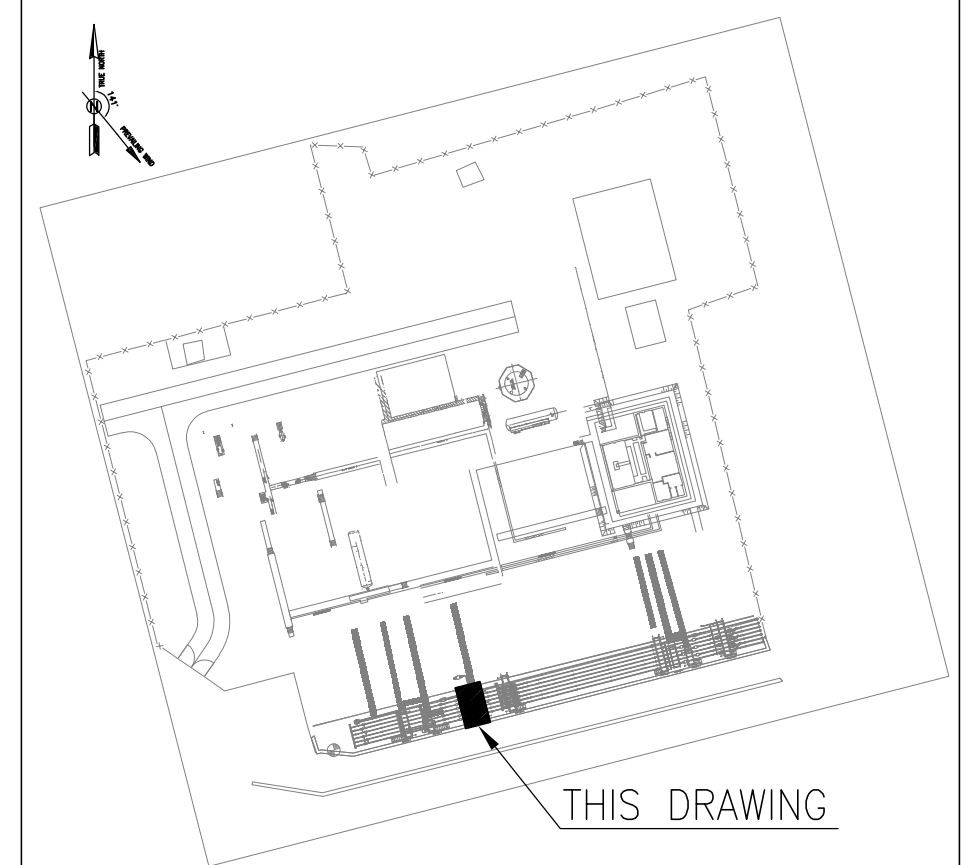
1:25 2 FORMWORK PLAN OF PLATFORM "3" NO.=1

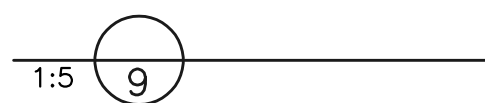
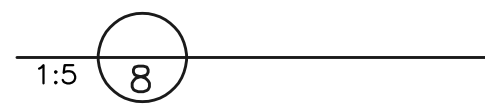
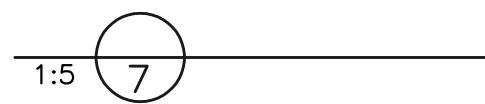
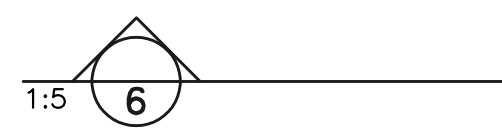
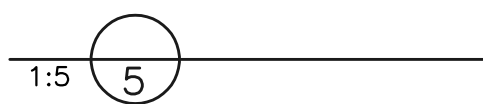
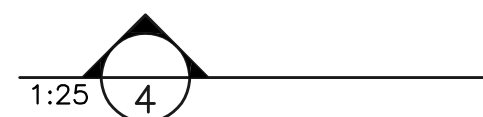


NOTES	
1)	DIMENSIONS ARE IN "mm" AND ELEVATIONS IN "m" UNLESS SPECIFIED.
2)	ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS SHALL BE CHECKED BY THE CONTRACTOR PRIOR TO CONSTRUCTION.
3)	CONTRACTOR SHALL CHECK THE DRAWING WITH ALL ARCHITECTURAL, MECHANICAL, INSTRUMENT, PIPING & ELECTRICAL DRAWINGS BEFORE CONSTRUCTION AND ANY REQUIRED MODIFICATIONS SHALL BE CONSIDERED WITH PRIOR CLIENT APPROVAL.
4)	ANCHOR BOLTS, NUTS, WASHERS, OTHER THREADED FASTENERS & ALL STEEL STAIR MEMBERS SHALL BE HOT DIP GALVANIZED ACCORDANCE WITH ISIRI 19289 & STEEL PLATES SHALL BE HOT DIP GALVANIZED WITH ISIRI 16353.
5)	STEEL MATERIALS SHALL BE CONSIDERED FOR: PROFILES, PLATES AND GRATING AS ISIRI 14262-2,(5235/R)
6)	THE LOCATION AND GEOMETRY OF PLATFORM SHALL BE CHECKED AND ADJUSTED AT SITE.
7)	TYPE OF WELDING ELECTRODE SHALL BE E70 AND IN ACCORDANCE WITH SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL FABRICATION AND WELDION.
8)	FLANGES SHOULD BE CONTINUOUSLY WELDED TO THE WEB.
9)	WELDING SPLICE SHALL BE PROVIDED AT SHOP AND NOT PERMITTED AT FIELD.
H.P.P. LEVEL : $\pm 0.00 \pm 0.05$	
LEGEND	
T.O.G.R.	TOP OF GRATING
T.O.F.	TOP OF FOUNDATION
T.O.B.	TOP OF BEAM

REFERENCE DRAWING	DRG. No.
GENERAL NOTES – STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-00-ST-DW-0011
SPECIFICATION FOR ERECTION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0005
SPECIFICATION FOR FABRICATION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0003
STANDARD DRAWING FOR OPERATING PLATFORM	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0005
PLOT PLAN DRAWING-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-PI-PY-0001
STANDARD DRAWING FOR HANDRAIL	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0006
SPECIFICATION FOR PAINTING	BK-GNRL-PEDCO-000-PI-SP-0006
GENERAL NOTES-REINFORCEMENT CONCRETE STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0012
STANDARD DRAWING FOR ANCHOR BOLT	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0002
GENERAL CIVIL LAYOUT-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-CV-PY-0003
STANDARD DETAILS FOR LADDER & SAFETY GAGE	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0009

KEY PLAN





- 1) DIMENSIONS ARE IN "mm" AND ELEVATIONS IN "m" UNLESS SPECIFIED.
- 2) ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS SHALL BE CHECKED BY THE CONTRACTOR PRIOR TO CONSTRUCTION.
- 3) CONTRACTOR SHALL CHECK THE DRAWING WITH ALL ARCHITECTURAL, MECHANICAL, INSTRUMENT, PIPING & ELECTRICAL DRAWINGS BEFORE CONSTRUCTION AND ANY REQUIRED MODIFICATIONS SHALL BE CONSIDERED WITH PRIOR CLIENT APPROVAL.
- 4) ANCHOR BOLTS, NUTS, WASHERS, OTHER THREADED FASTENERS & ALL STEEL STAIR MEMBERS SHALL BE HOT DIP GALVANIZED ACCORDING WITH ISIRI 19289 & STEEL PLATES SHALL BE HOT DIP GALVANIZED WITH ISIRI 16353.
- 5) STEEL MATERIALS SHALL CONFORM TO THE FOLLOWING:
a) CHANNELS: ISIRI 14262-2 (S235JR)
b) PROFILES, PLATES AND GRATING AS SPECIFIED IN THE DRAWING.
- 6) THE LOCATION AND GEOMETRY OF PLATFORM SHALL BE CHECKED AND ADJUSTED AT SITE.
- 7) TYPE OF WELDING ELECTRODE SHALL BE E70 AND IN ACCORDANCE WITH SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL FABRICATION AND ERECTION.
- 8) FLANGES SHOULD BE CONTINUOUSLY WELDED TO THE WEB.
- 9) WELDING SPlice SHALL BE PROVIDED AT SHOP AND NOT PERMITTED AT FIELD.

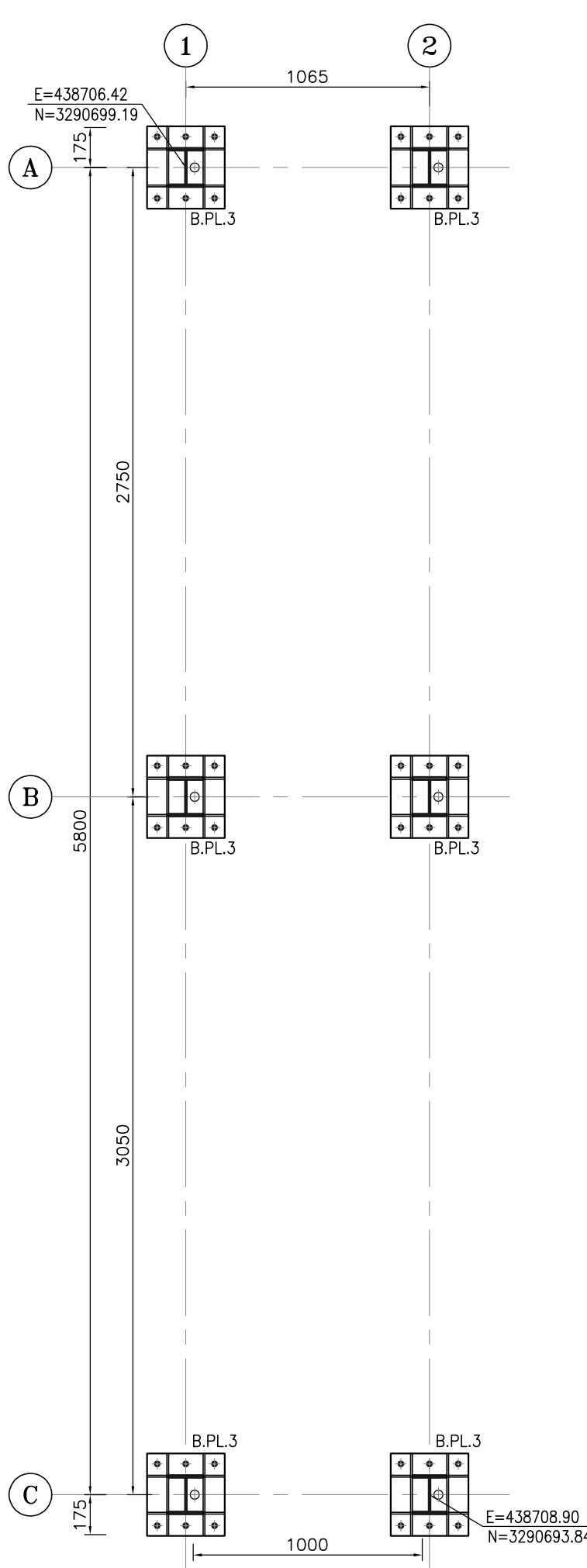
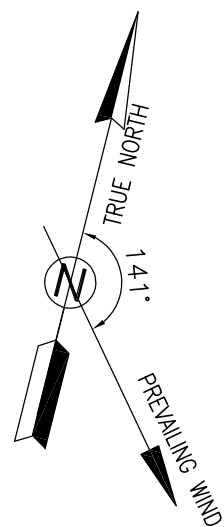
H.P.P. LEVEL : $\pm 0.00 = +55.00$

T.O.GR.	TOP OF GRATING
T.O.F.	TOP OF FOUNDATION
T.O.B.	TOP OF BEAM

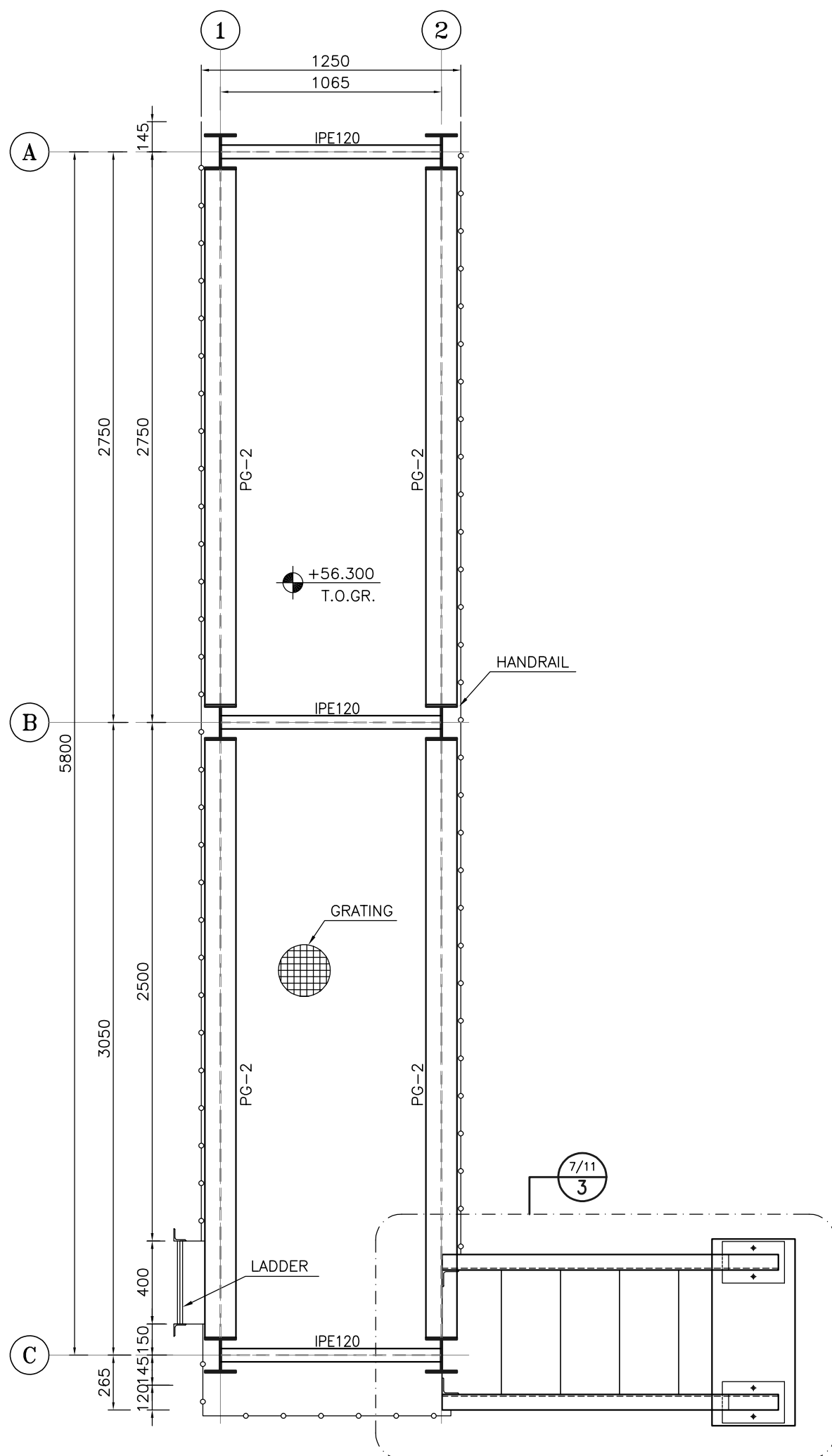
KEY PLAN

THIS DRAWING

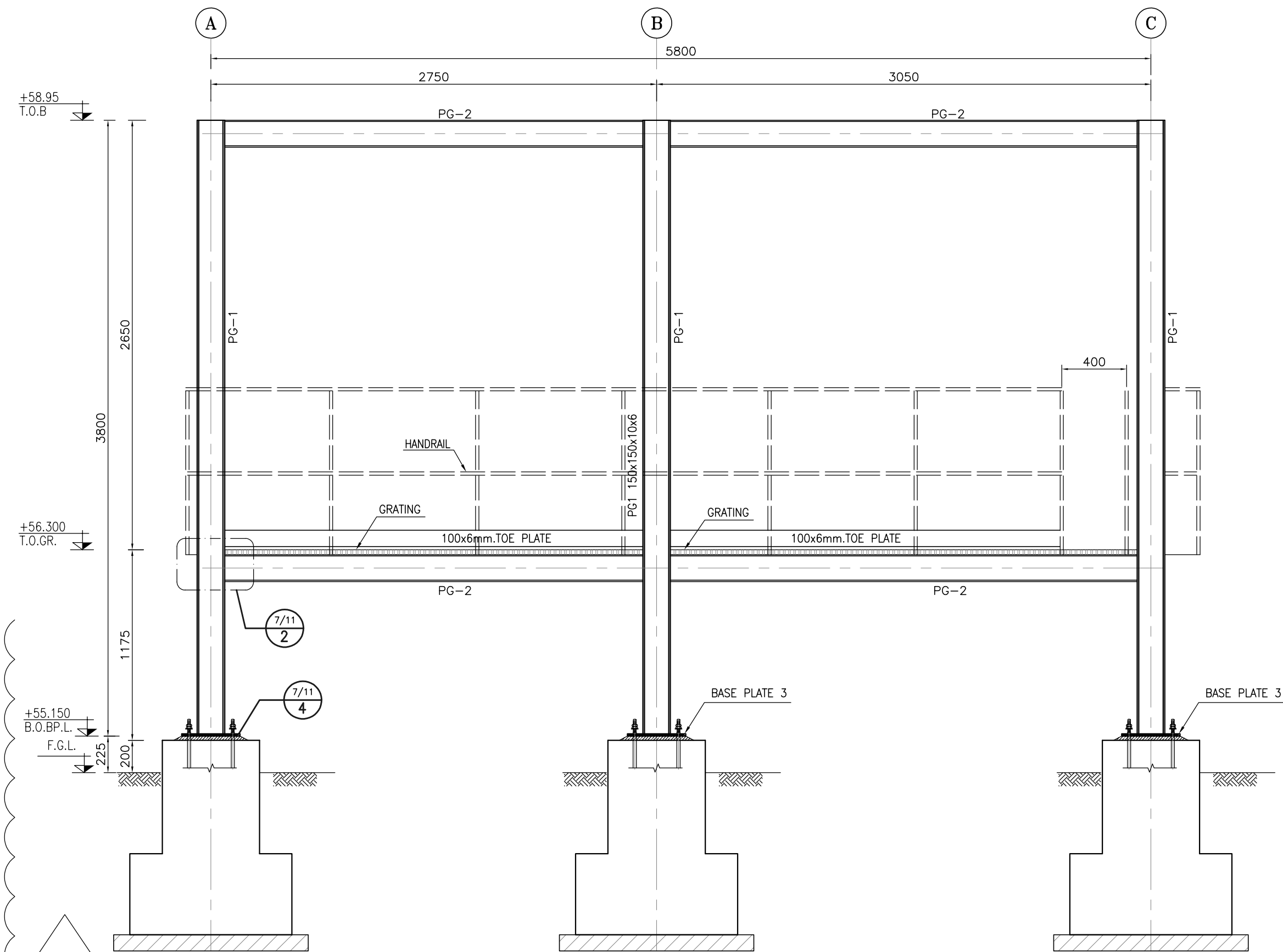
[illegible]



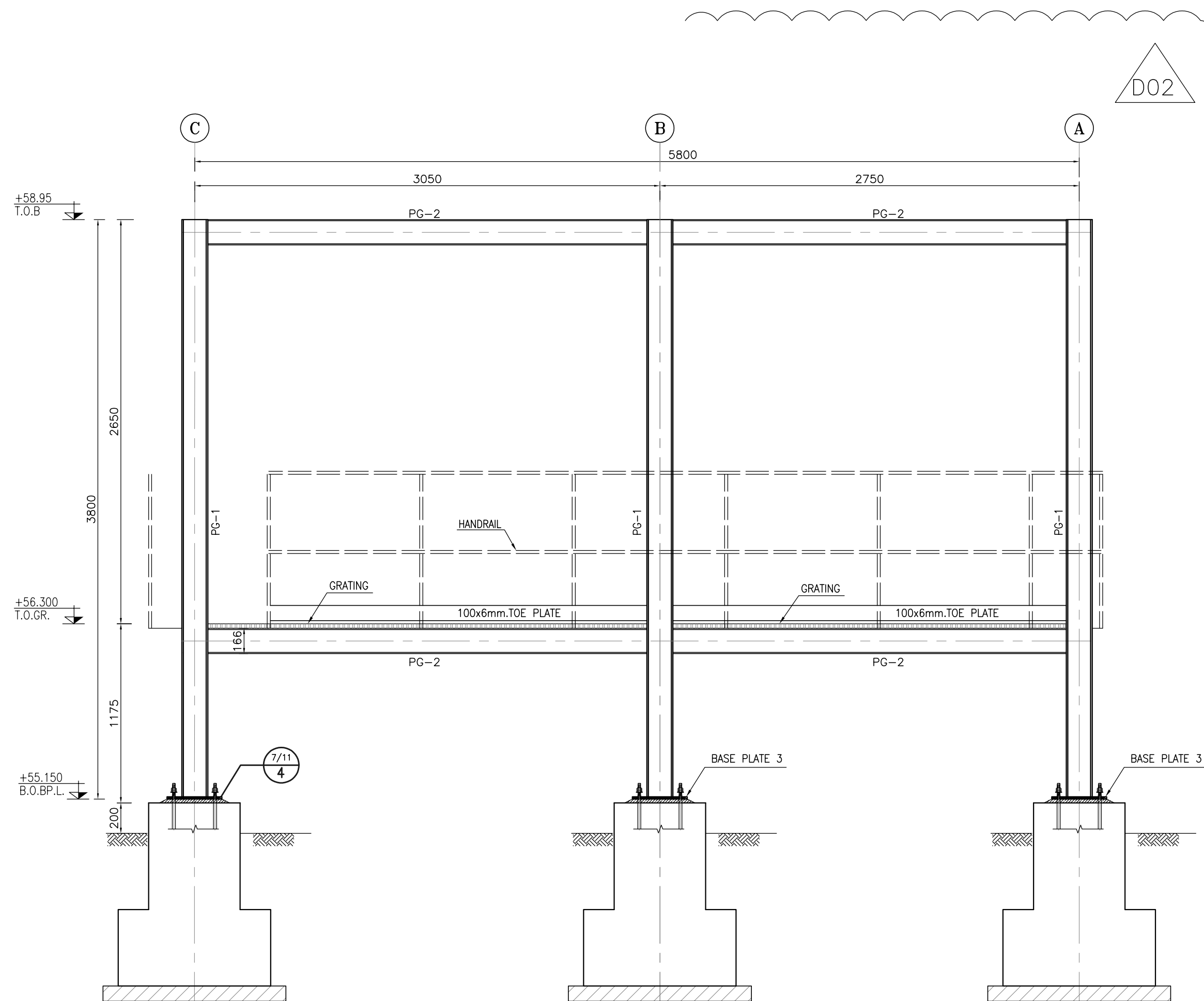
1:25 1 BASE PLATE FORMWORK PLAN
PLATFORM 4



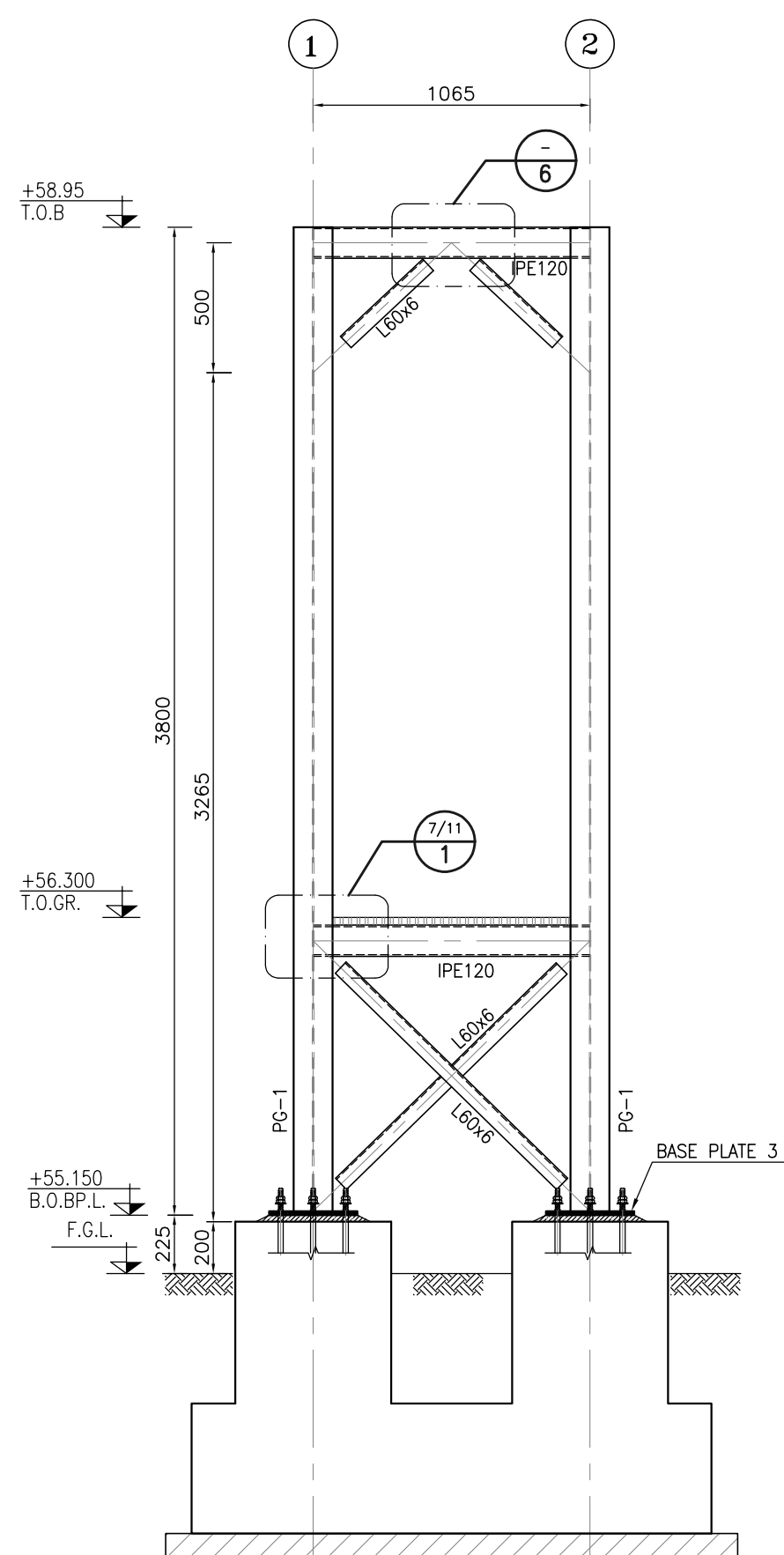
1:25 2 FORMWORK PLAN OF PLATFORM "4"
NO.=1



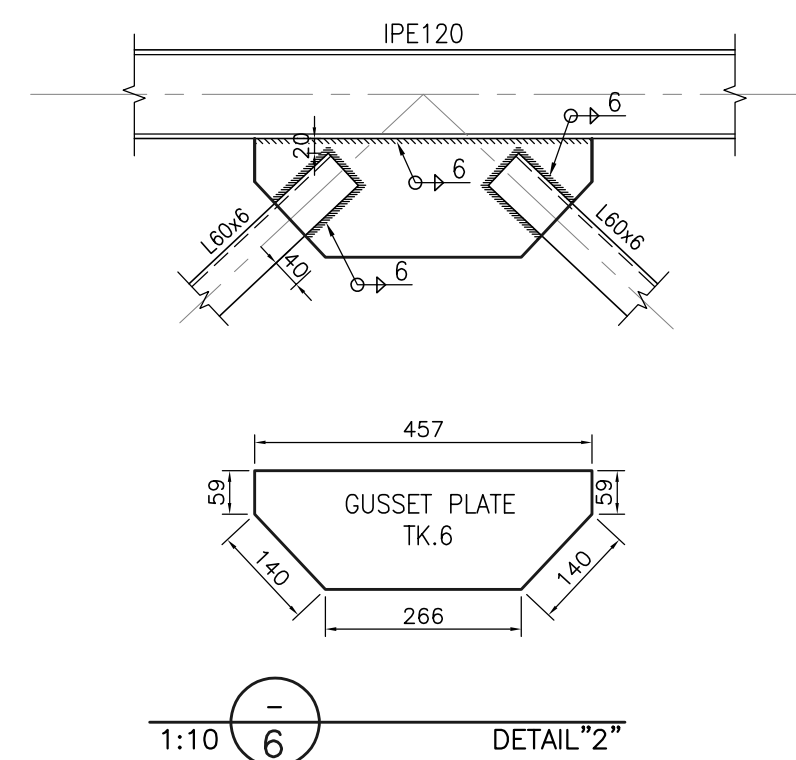
1:25 4 FRAMING EL. AXES "1"
PLATFORM 4



1:25 3 FRAMING EL. AXES "2"
PLATFORM 4



1:25 5 FRAMING EL. AXES "A" & "B" & "C"
PLATFORM 4



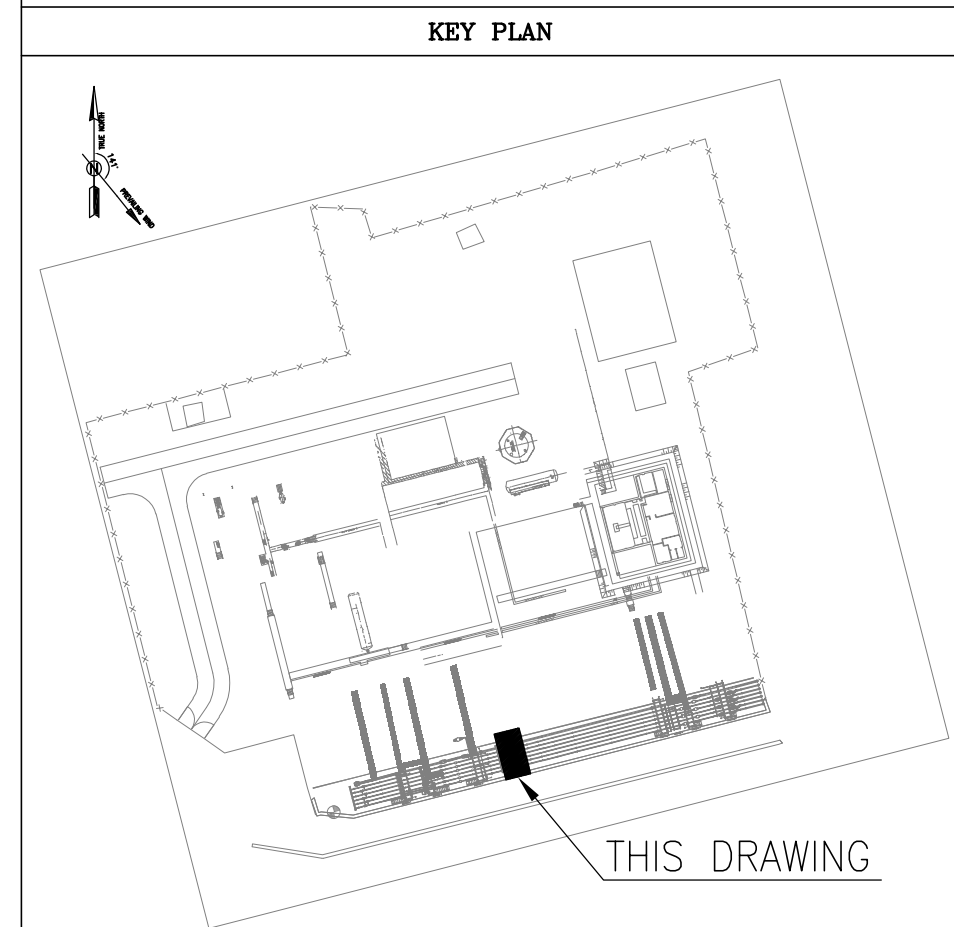
1:10 6 DETAIL "2"

- NOTES**
- 1) DIMENSIONS ARE IN "mm" AND ELEVATIONS IN "m" UNLESS SPECIFIED.
 - 2) ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS SHALL BE CHECKED BY THE CONTRACTOR PRIOR TO CONSTRUCTION.
 - 3) CONTRACTOR SHALL CHECK THE DRAWING WITH ALL ARCHITECTURAL, MECHANICAL, INSTRUMENT, PIPING & ELECTRICAL DRAWINGS BEFORE CONSTRUCTION AND ANY REQUIRED MODIFICATIONS SHALL BE CONSIDERED WITH PRIOR CLIENT APPROVAL.
 - 4) ANCHOR BOLTS, NUTS, WASHERS, OTHER THREADED FASTENERS & ALL STEEL STAIR MEMBERS SHALL BE HOT DIP GALVANIZED ACCORDANCE WITH ISIRI 19289 & STEEL PLATES SHALL BE HOT DIP GALVANIZED WITH ISIRI 16353.
 - 5) STEEL MATERIALS SHALL BE CONSIDERED FOR: PROFILES, PLATES AND GRATING AS ISIRI 14282-2,(S235JR)
 - 6) THE LOCATION AND GEOMETRY OF PLATFORM SHALL BE CHECKED AND ADJUSTED AT SITE.
 - 7) TYPE OF WELDING ELECTRODE SHALL BE E70 AND IN ACCORDANCE WITH SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL FABRICATION AND ERECTION.
 - 8) FLANGES SHOULD BE CONTINUOUSLY WELDED TO THE WEB.
 - 9) WELDING SPLICE SHALL BE PROVIDED AT SHOP AND NOT PERMITTED AT FIELD.

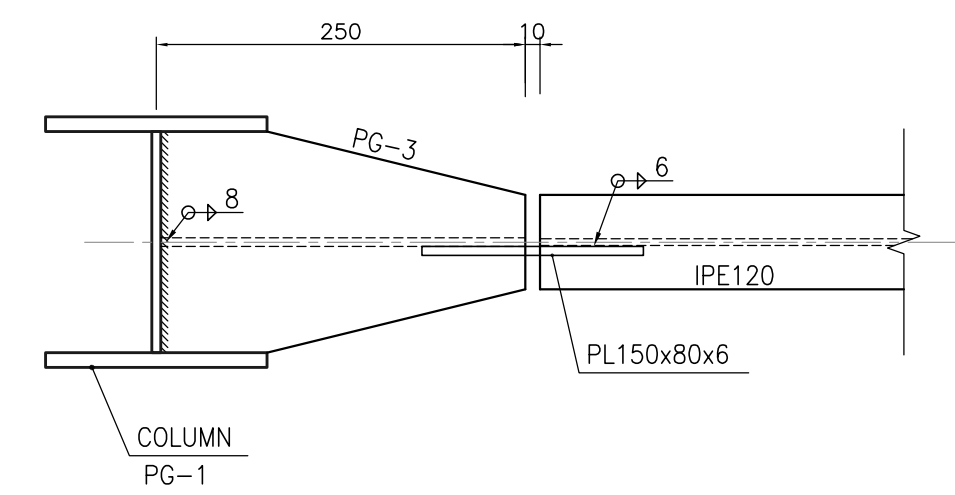
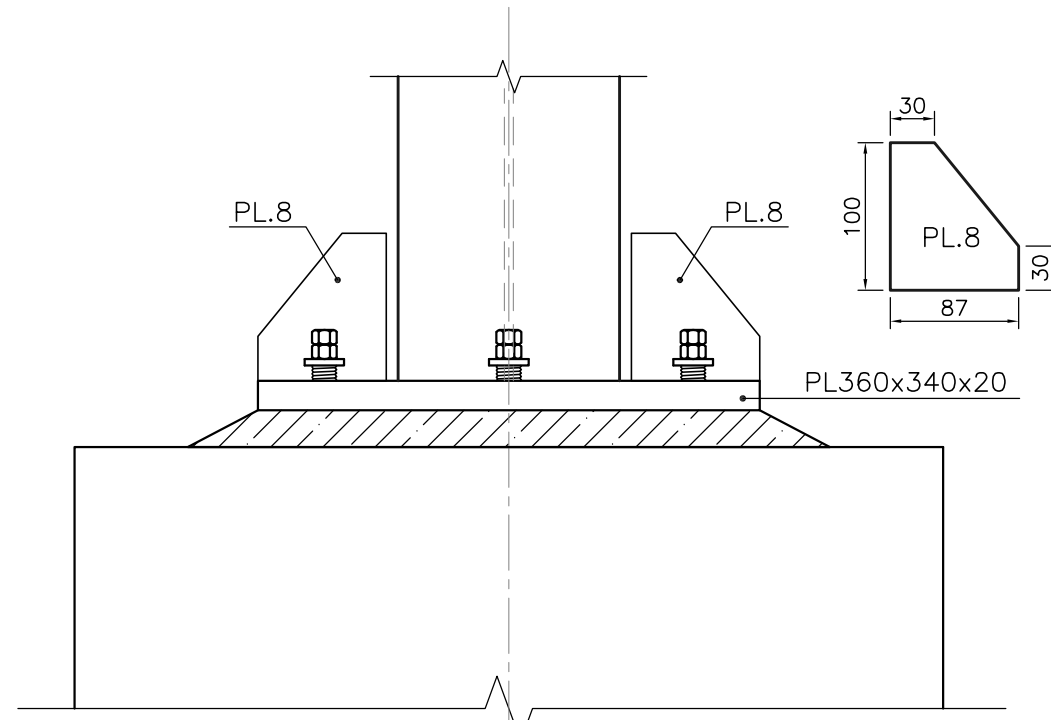
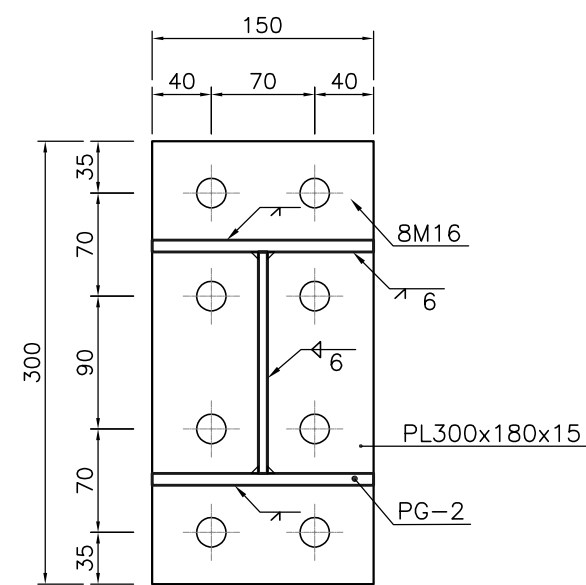
H.P.P. LEVEL : $\pm 0.00 = +55.00$

LEGEND	
T.O.G.R.	TOP OF GRATING
T.O.F.	TOP OF FOUNDATION
T.O.B.	TOP OF BEAM

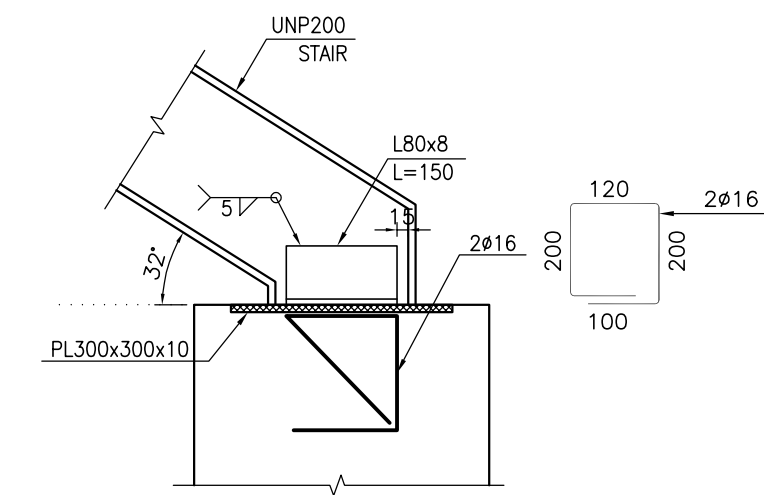
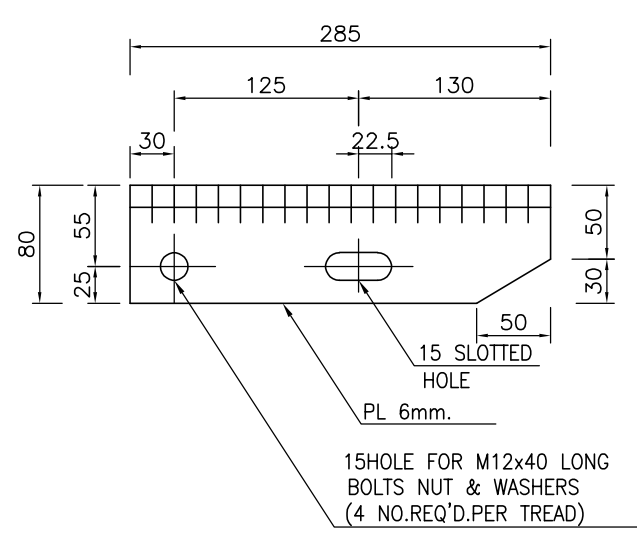
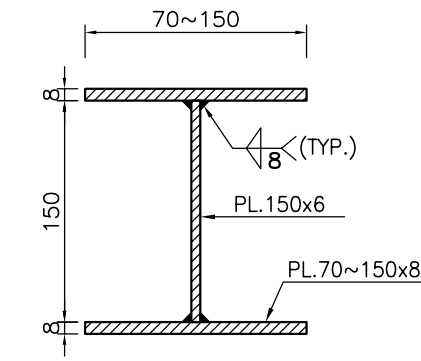
REFERENCE DRAWING	DRG. No.
GENERAL NOTES - STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-00-ST-DW-0011
SPECIFICATION FOR ERECTION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0005
SPECIFICATION FOR FABRICATION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0003
STANDARD DRAWING FOR OPERATING PLATFORM	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0005
PILOT PLAN DRAWING-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-PI-PY-0001
STANDARD DRAWING FOR HANDRAIL	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0006
SPECIFICATION FOR PAINTING	BK-GNRL-PEDCO-000-PI-SP-0008
GENERAL NOTES-REINFORCEMENT CONCRETE STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0012
STANDARD DRAWING FOR ANCHOR BOLT	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0002
GENERAL CIVIL LAYOUT-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-CV-PY-0003
STANDARD DETAILS FOR LADDER & SAFETY CAGE	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0009



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

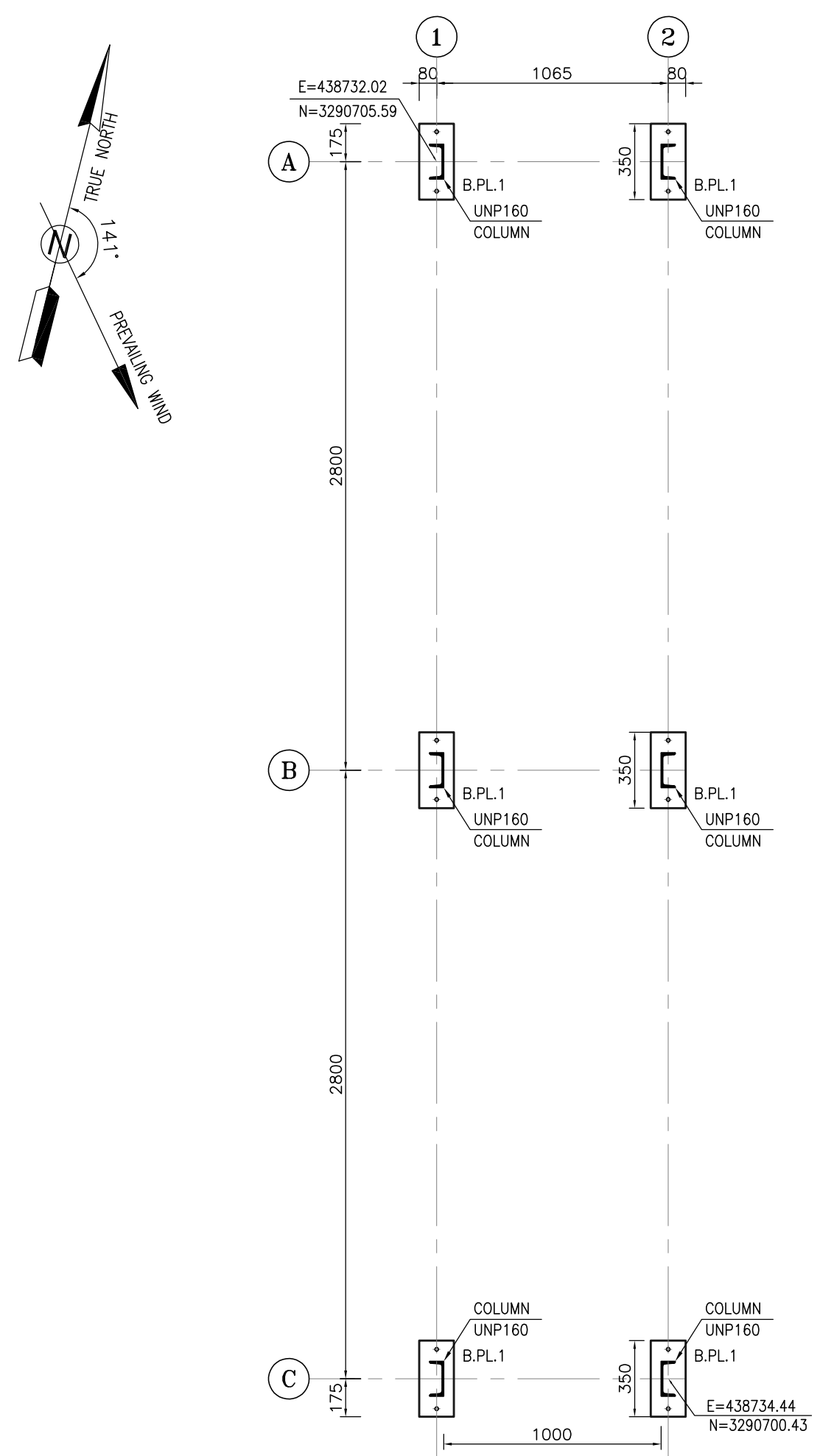


1:5 6/11
4 BASS PLATE "3" NO=6

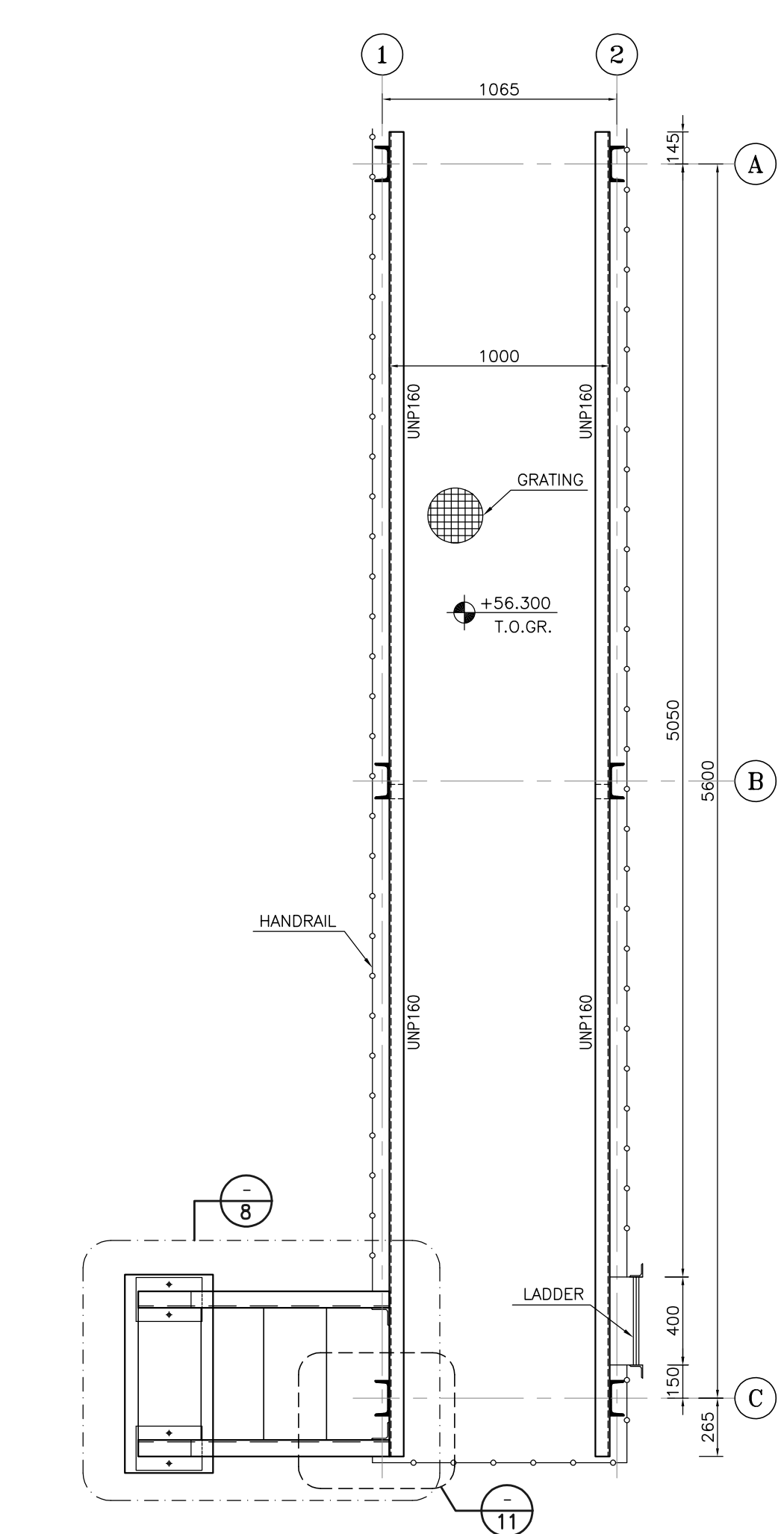

$$\frac{1:10}{9}$$


1:5 14 PG3

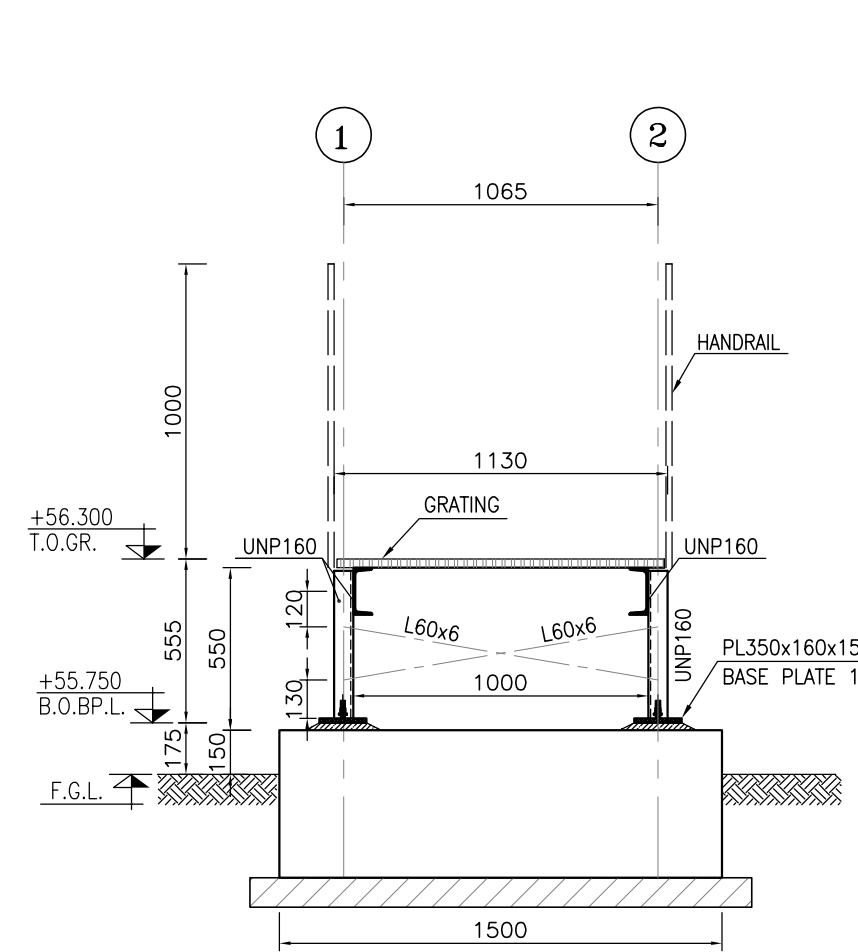
[illegible]



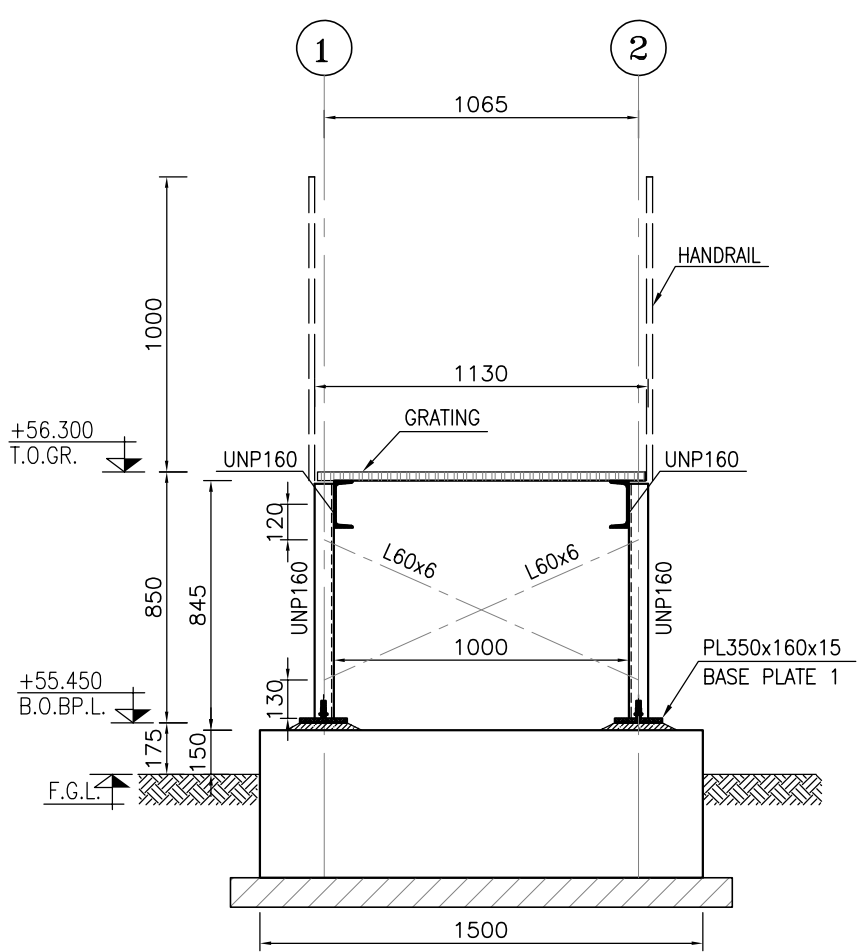
1:25 1 BASE PLATE FORMWORK PLAN PLATFORM 5



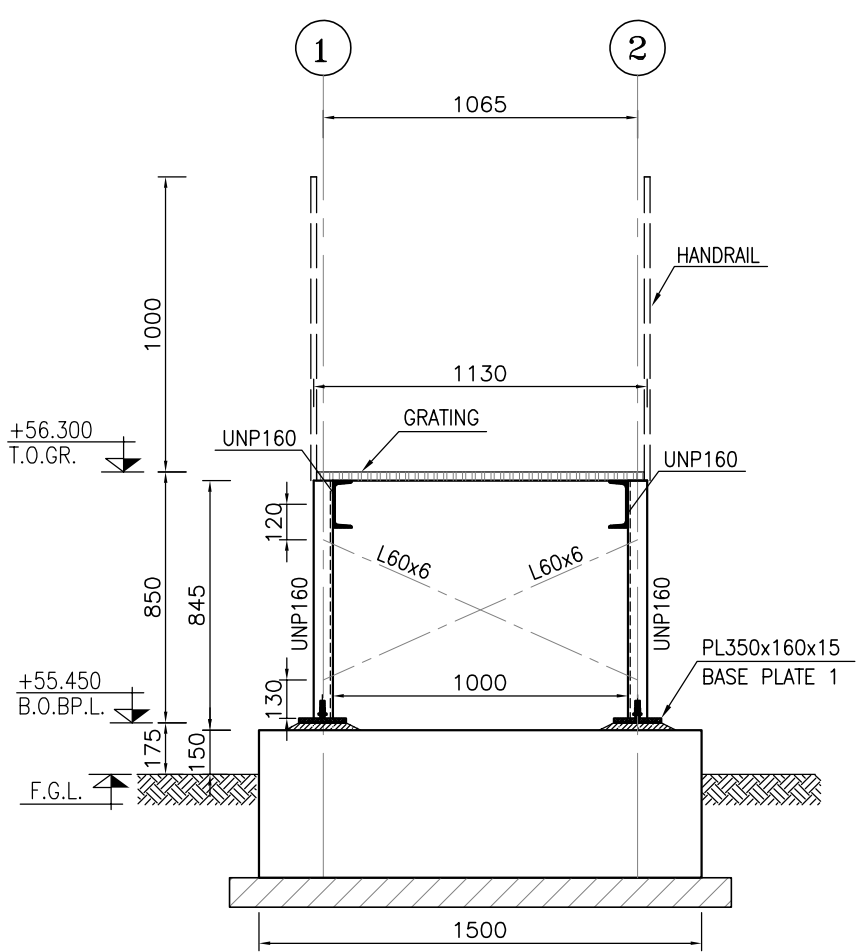
1:25 2 FORMWORK PLAN OF PLATFORM "5" NO.=1



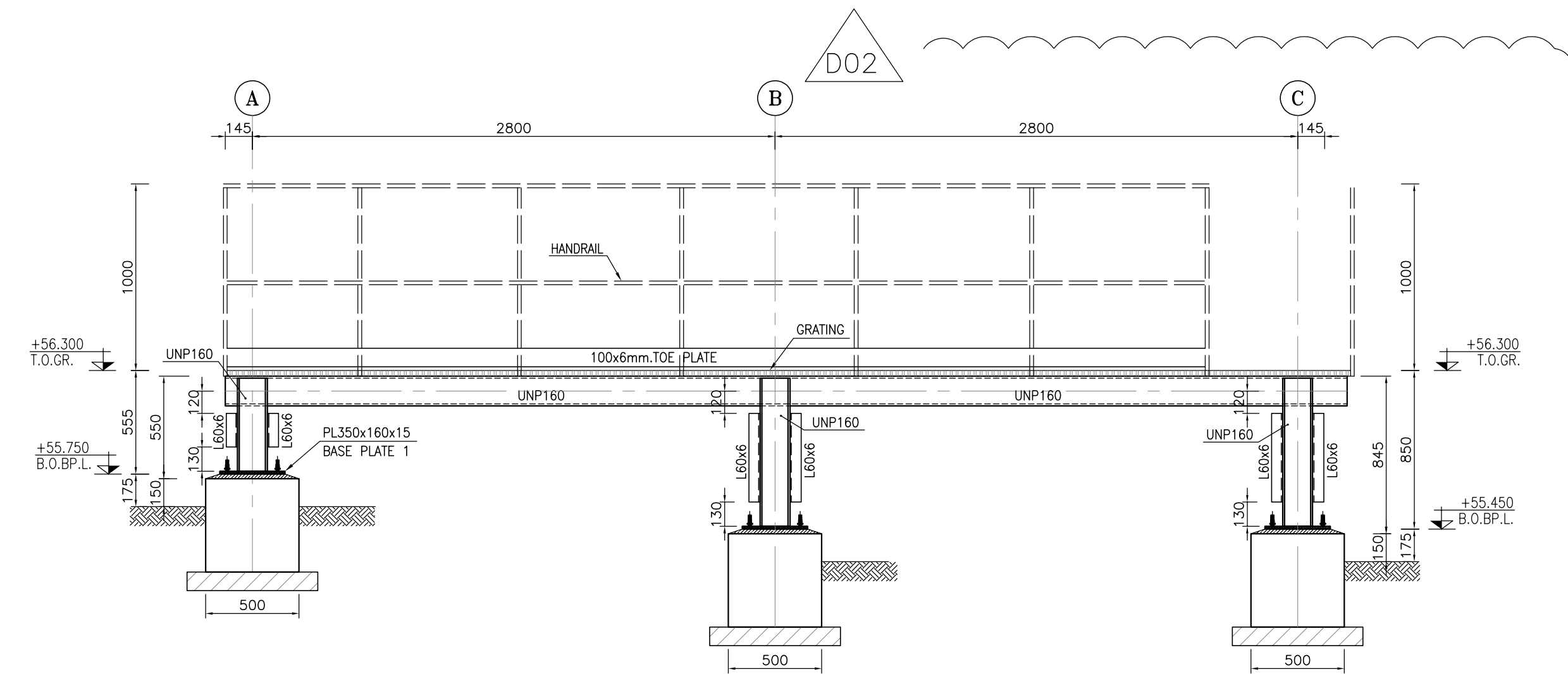
1:25 5 FRAMING EL. AXES "A" PLATFORM 5



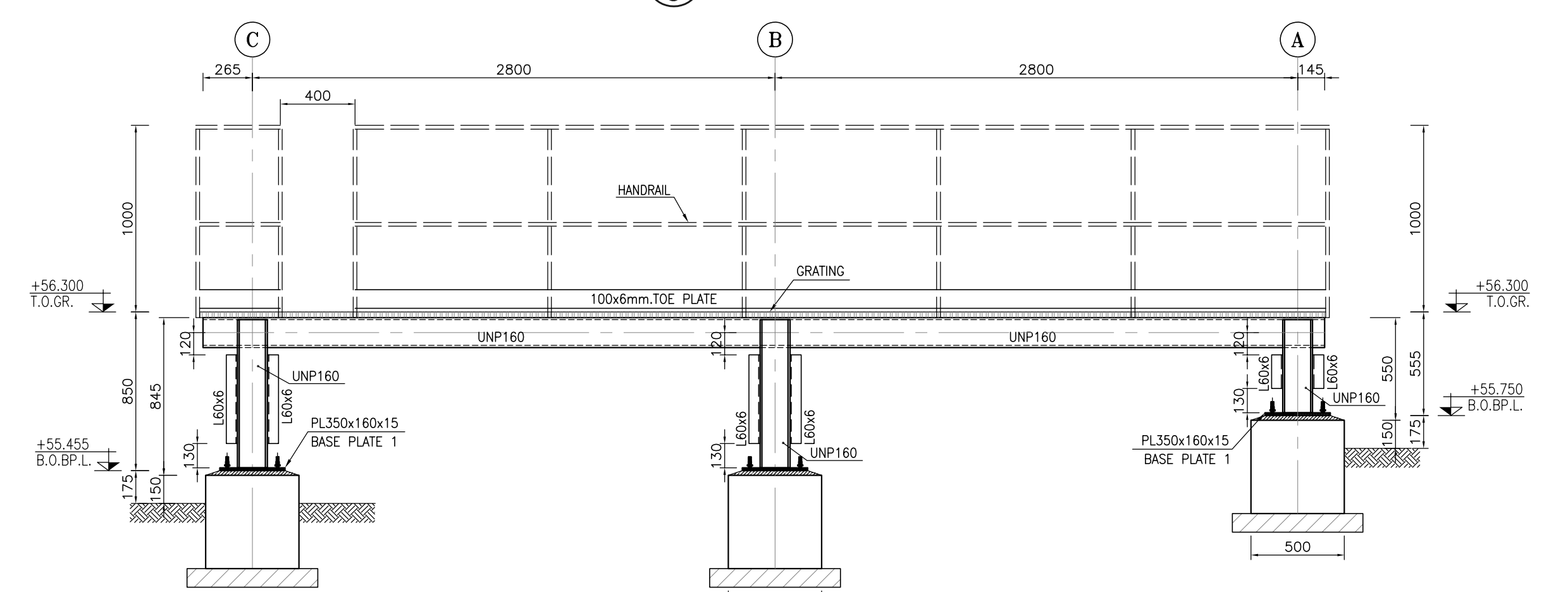
1:25 6 FRAMING EL. AXES "B" PLATFORM 5



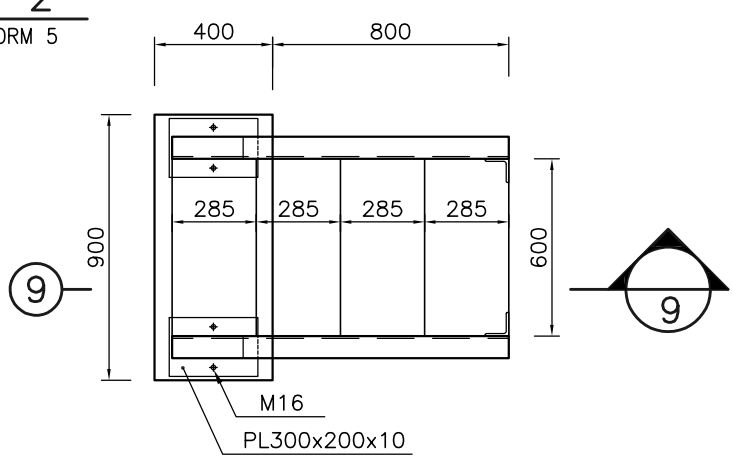
1:25 7 FRAMING EL. AXES "C" PLATFORM 5



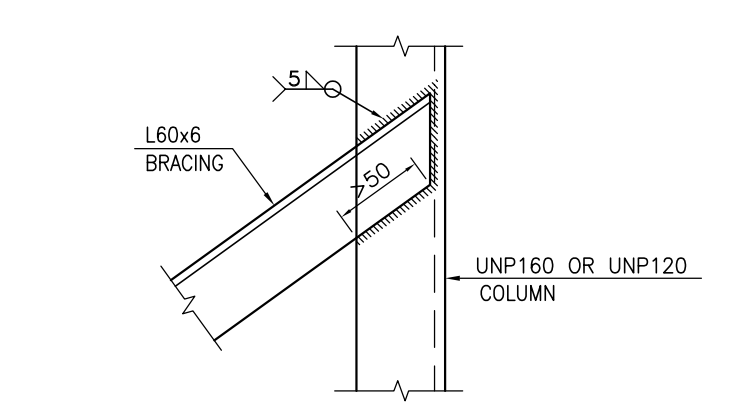
1:25 3 FRAMING EL. AXES "1" PLATFORM 5



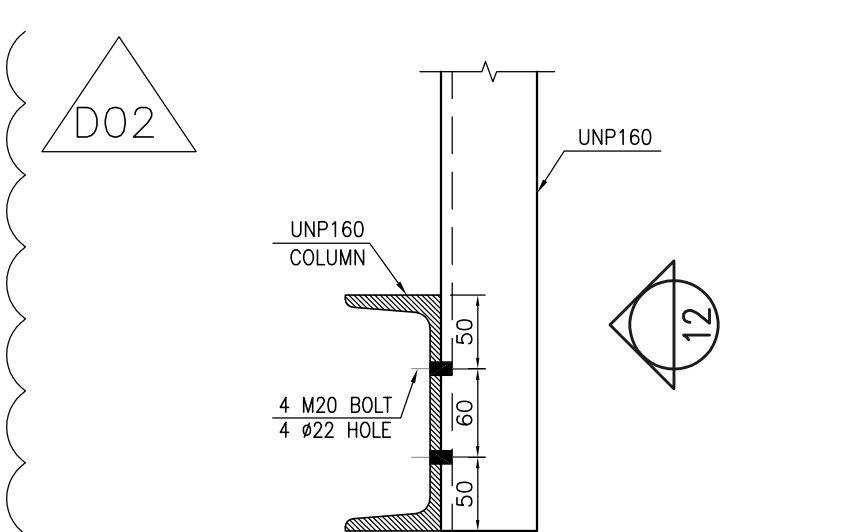
1:25 4 FRAMING EL. AXES "2" PLATFORM 5



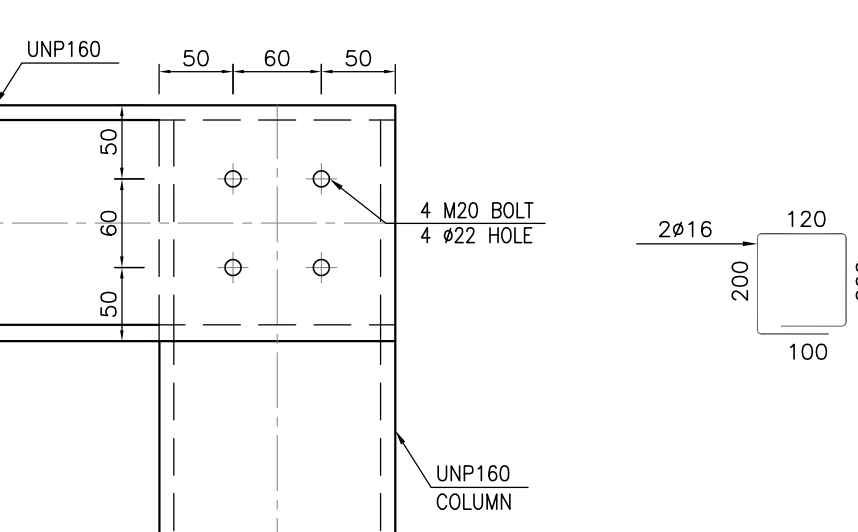
1:25 8 STAIR PLAN OF PLATFORM "5" NO.=1



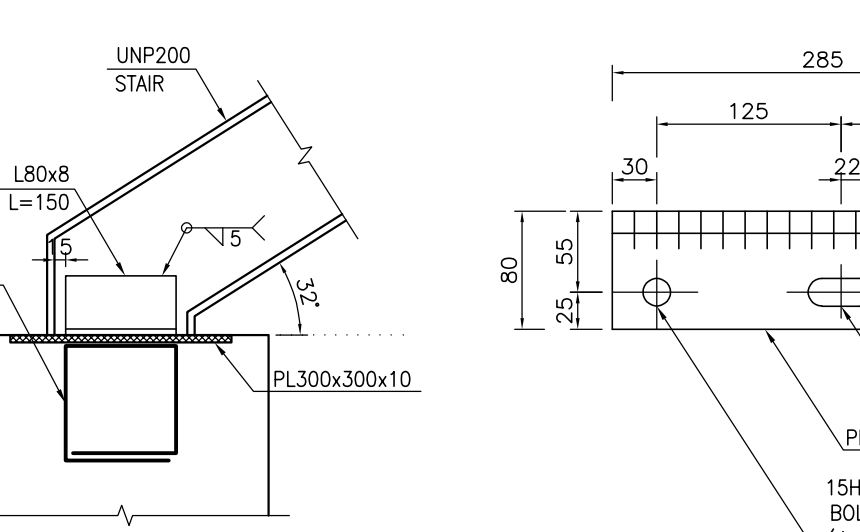
1:5 10 TYPICAL BRACING CONNECTION



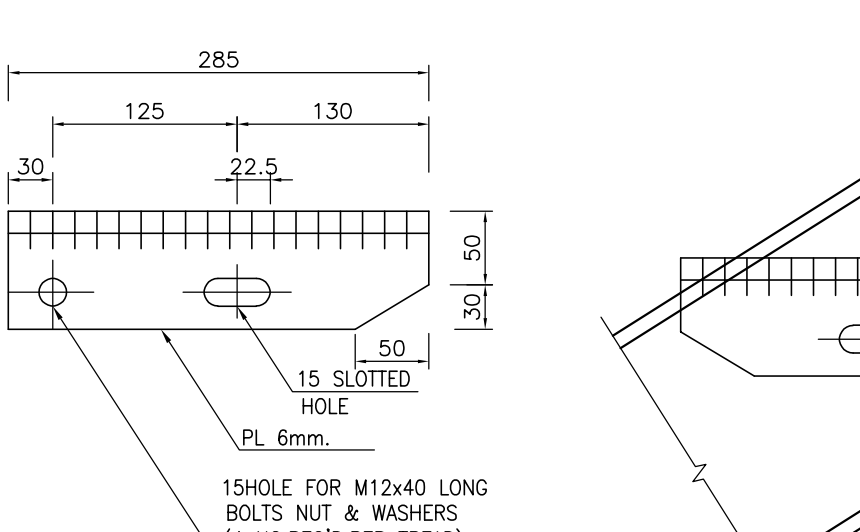
1:5 11 FRAMING EL. AXES "A" PLATFORM 5



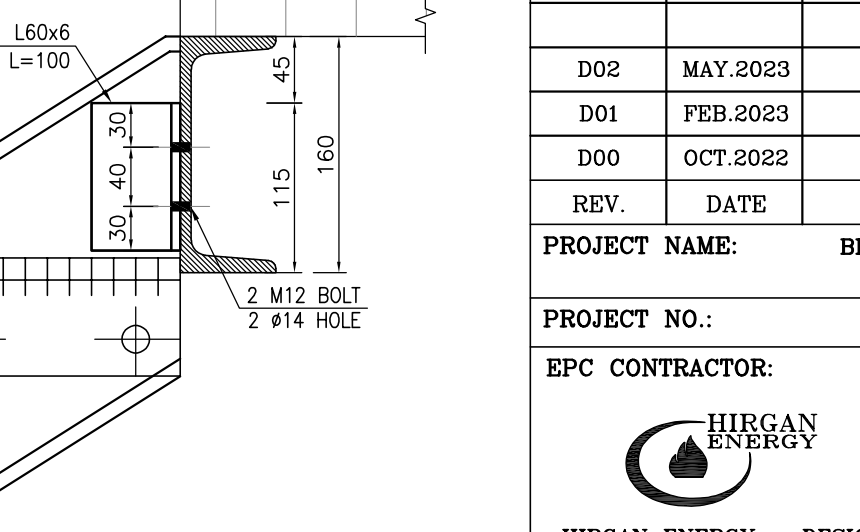
1:5 12 FRAMING EL. AXES "B" PLATFORM 5



1:5 13 FRAMING EL. AXES "C" PLATFORM 5



1:5 14 FRAMING EL. AXES "1" PLATFORM 5



1:5 15 FRAMING EL. AXES "2" PLATFORM 5

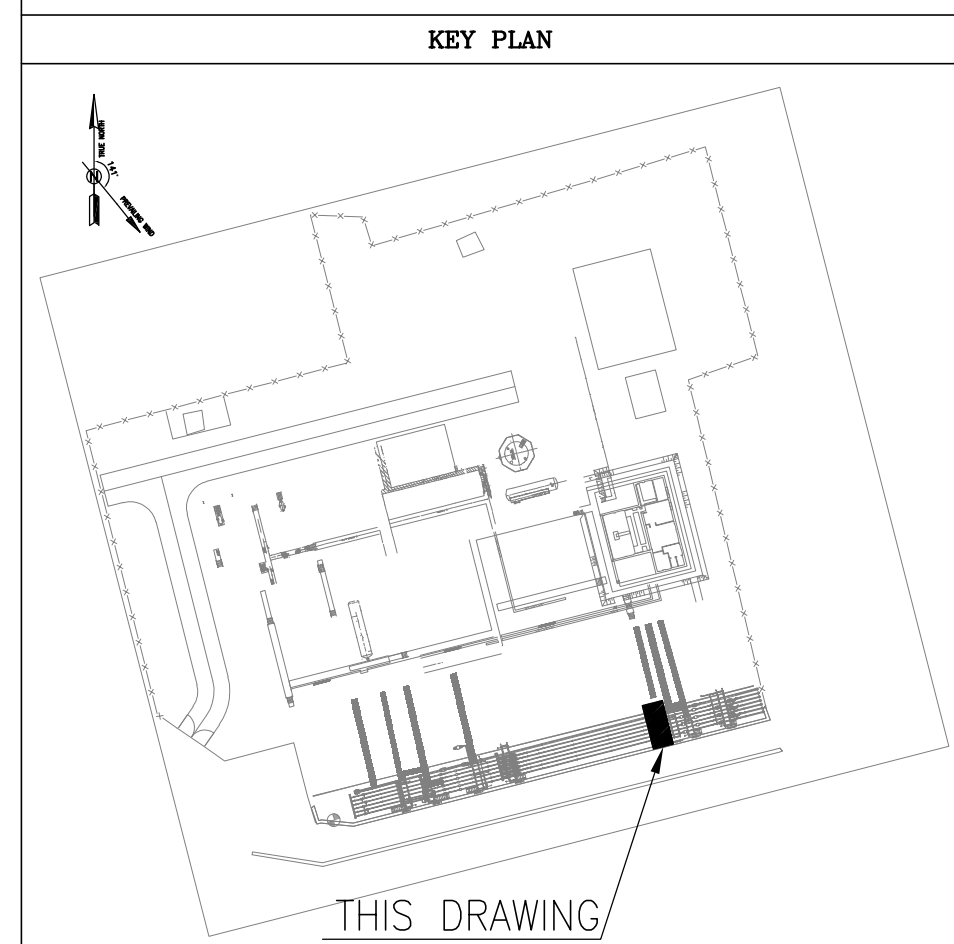
- NOTES**
- 1) DIMENSIONS ARE IN "mm" AND ELEVATIONS IN "m" UNLESS SPECIFIED.
 - 2) ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS SHALL BE CHECKED BY THE CONTRACTOR PRIOR TO CONSTRUCTION.
 - 3) CONTRACTOR SHALL CHECK THE DRAWING WITH ALL ARCHITECTURAL, MECHANICAL, INSTRUMENT, PIPING & ELECTRICAL DRAWINGS BEFORE CONSTRUCTION AND ANY REQUIRED MODIFICATIONS SHALL BE CONSIDERED WITH PRIOR CLIENT APPROVAL.
 - 4) ANCHOR BOLTS, NUTS, WASHERS, OTHER THREADED FASTENERS & ALL STEEL STAIR MEMBERS SHALL BE HOT DIP GALVANIZED WITH ISIRI 19289 & STEEL PLATES SHALL BE HOT DIP GALVANIZED WITH ISIRI 16353.
 - 5) STEEL MATERIALS SHALL BE CONSIDERED FOR: PROFILES, PLATES AND GRATING AS ISIRI 14282-2,(S235JR)
 - 6) THE LOCATION AND GEOMETRY OF PLATFORM SHALL BE CHECKED AND ADJUSTED AT SITE.
 - 7) TYPE OF WELDING ELECTRODE SHALL BE E70 AND IN ACCORDANCE WITH SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL FABRICATION AND ERECTION.
 - 8) FLANGES SHOULD BE CONTINUOUSLY WELDED TO THE WEB.
 - 9) WELDING SPLICE SHALL BE PROVIDED AT SHOP AND NOT PERMITTED AT FIELD.

H.P.P. LEVEL : $\pm 0.00 = +55.00$

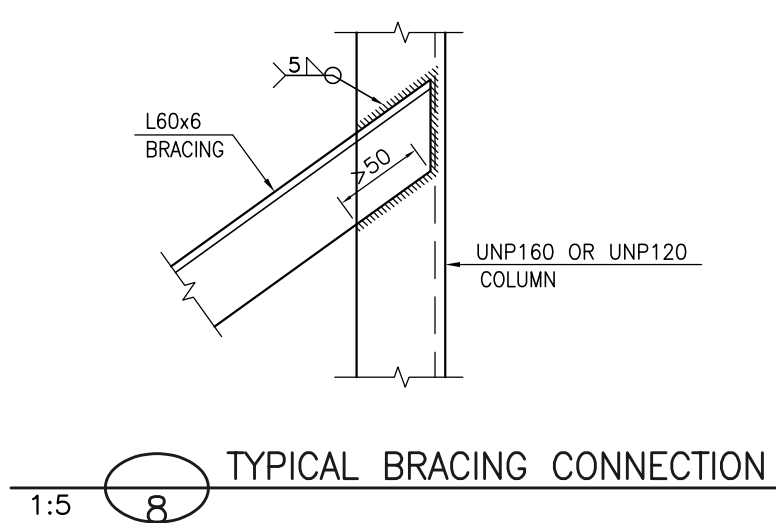
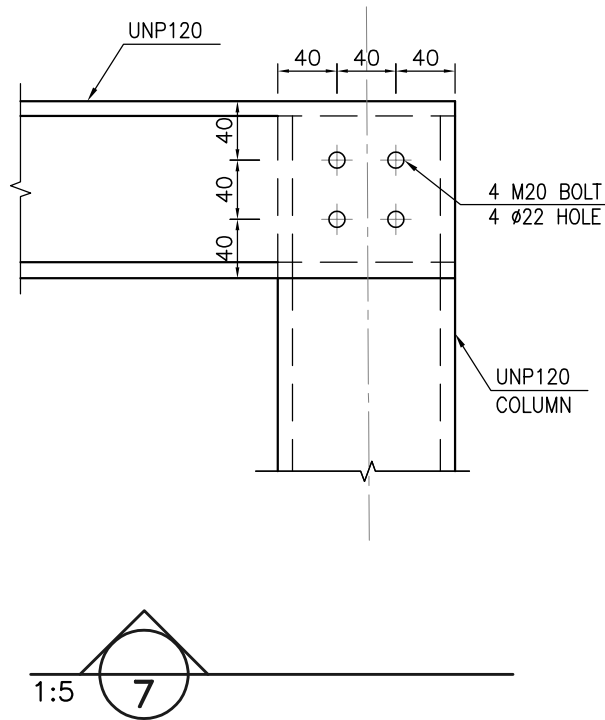
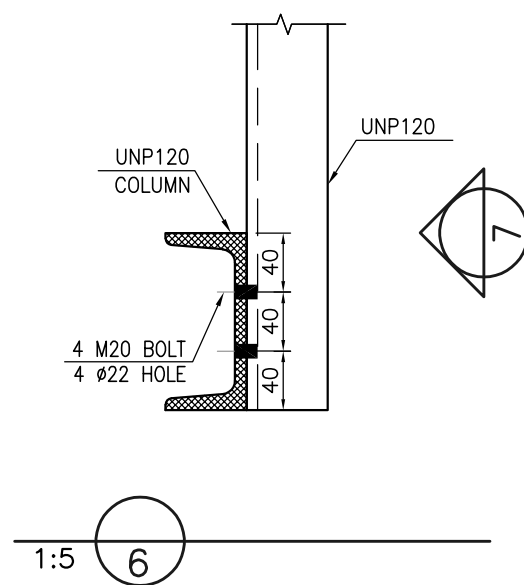
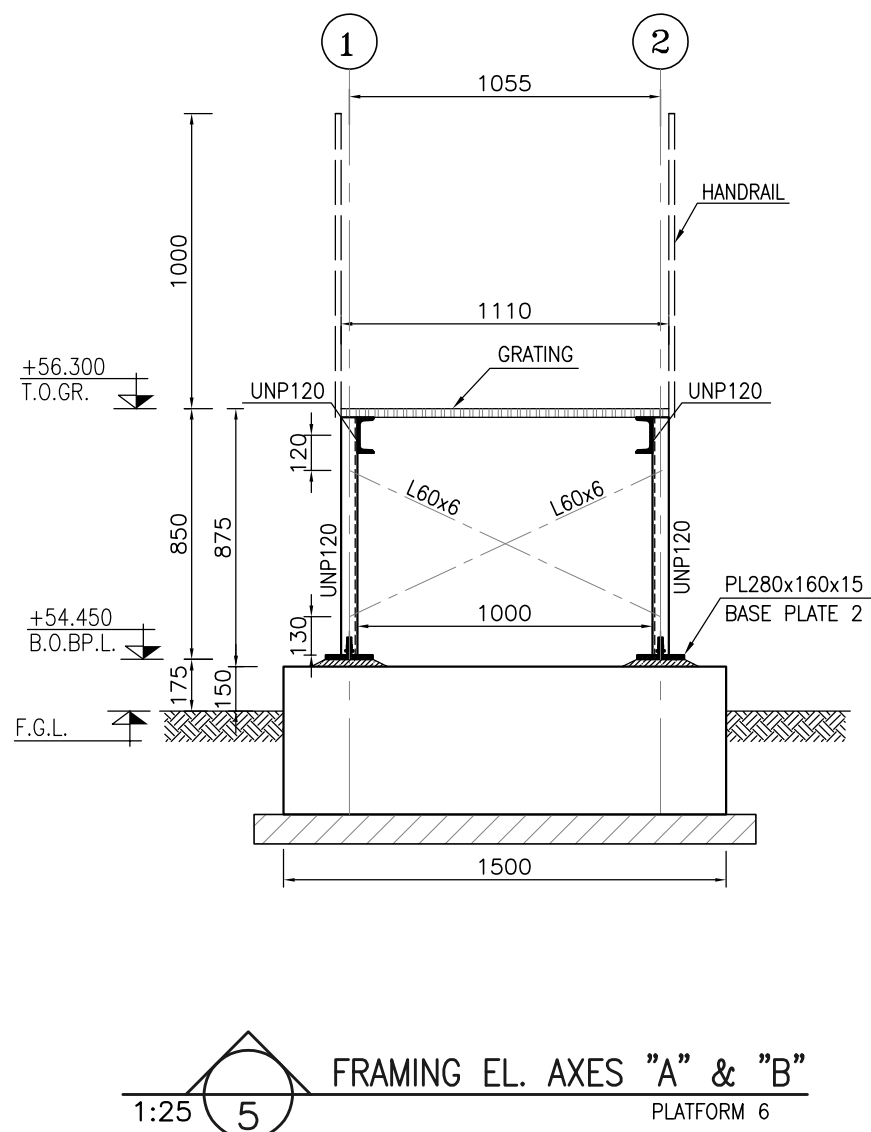
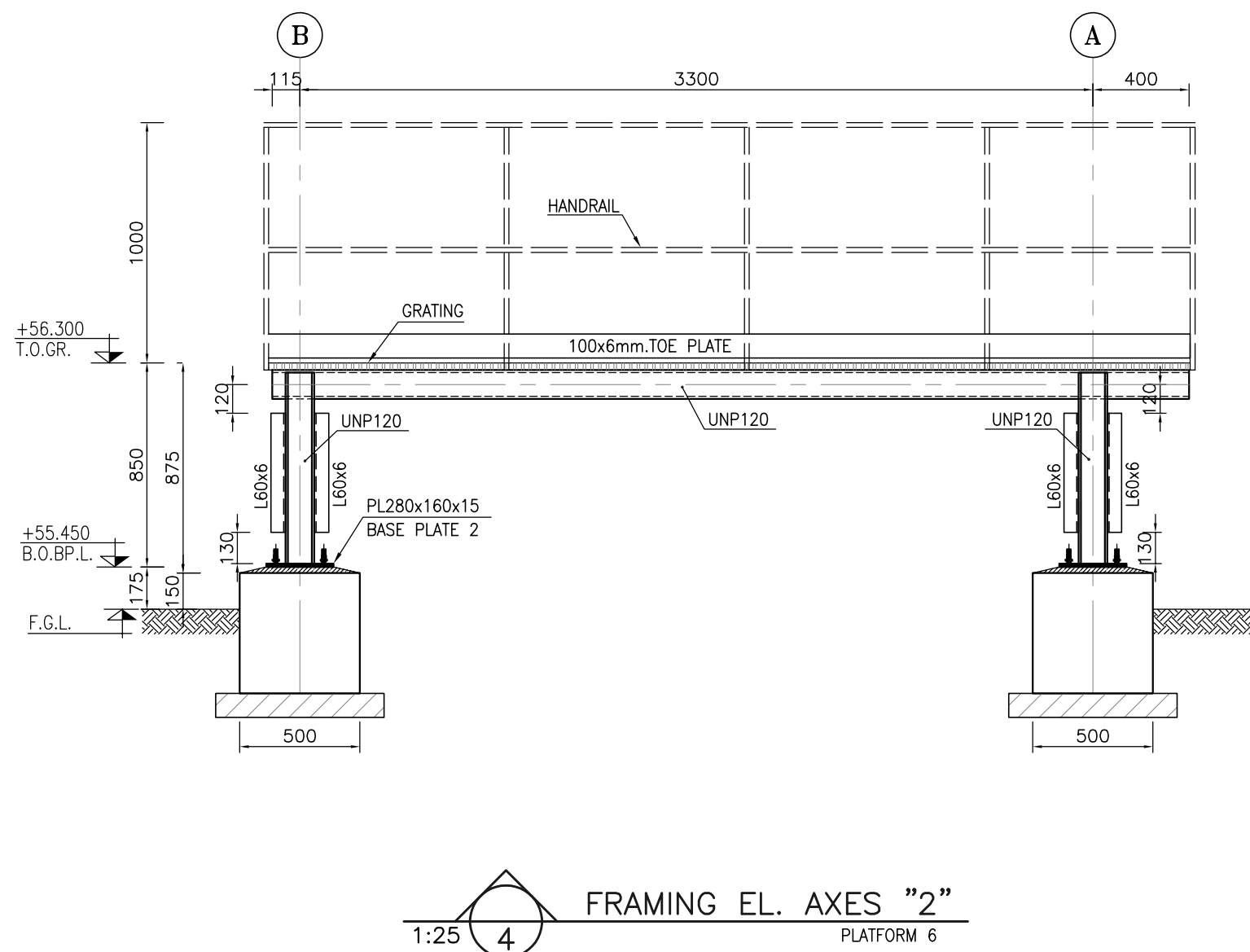
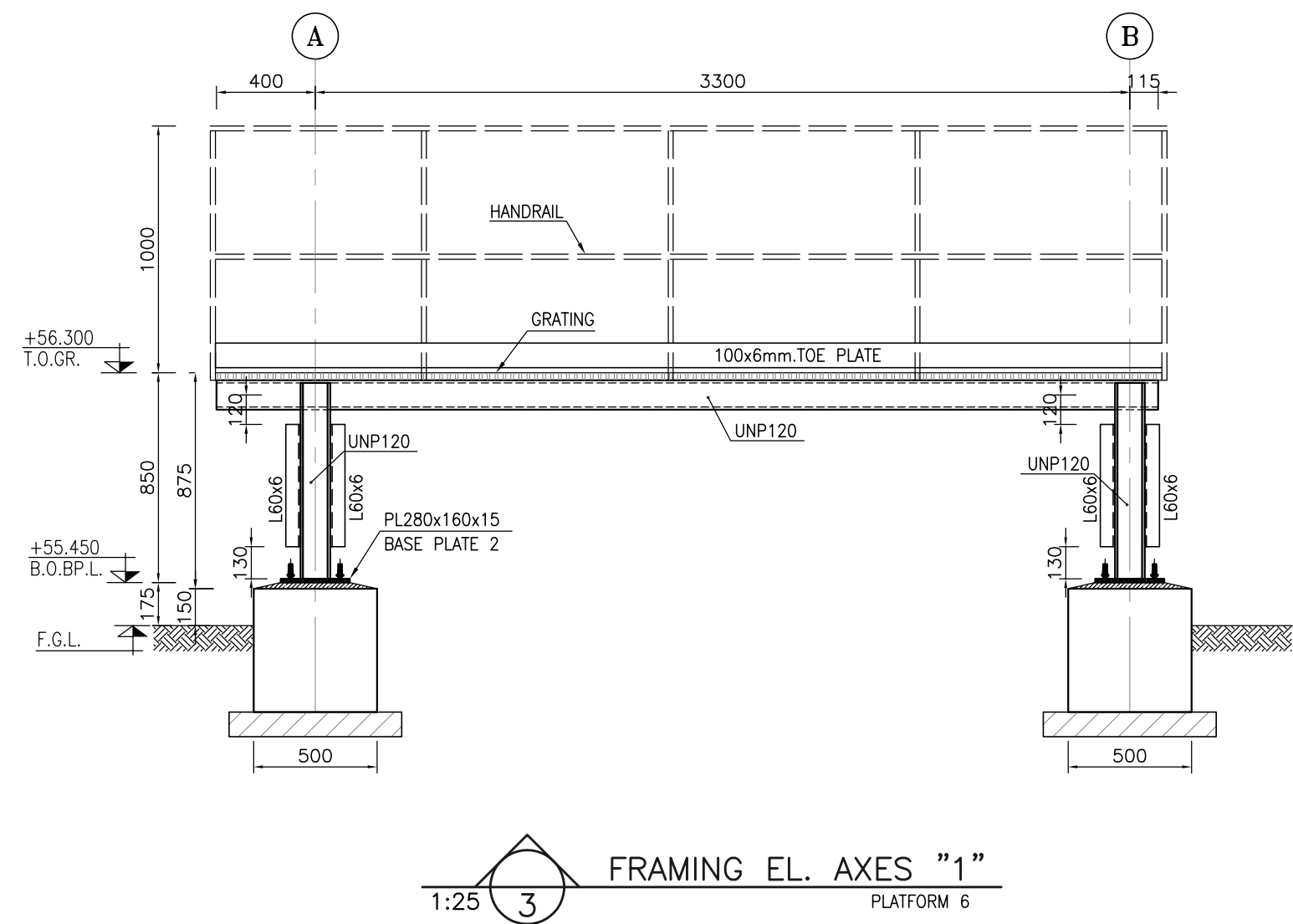
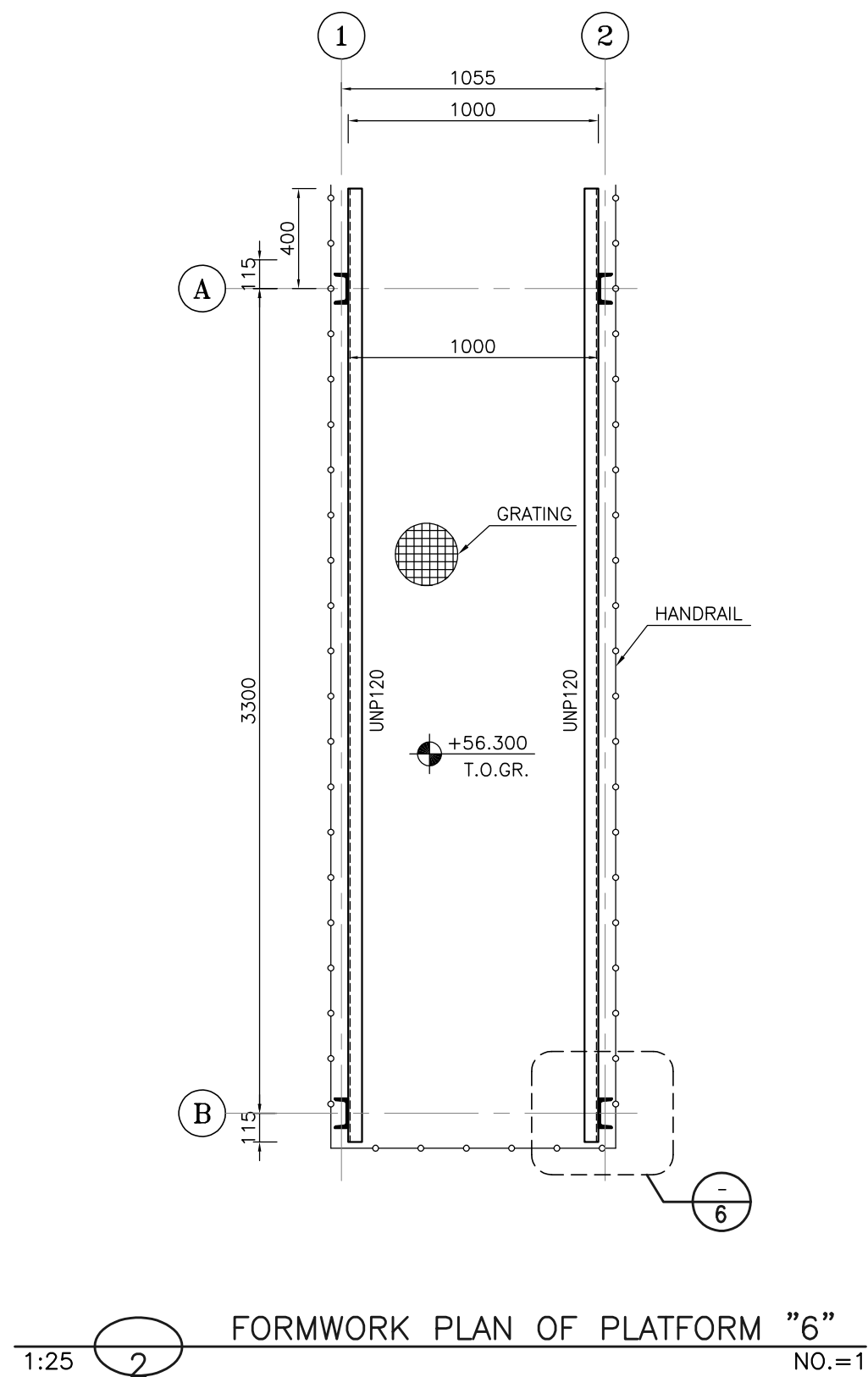
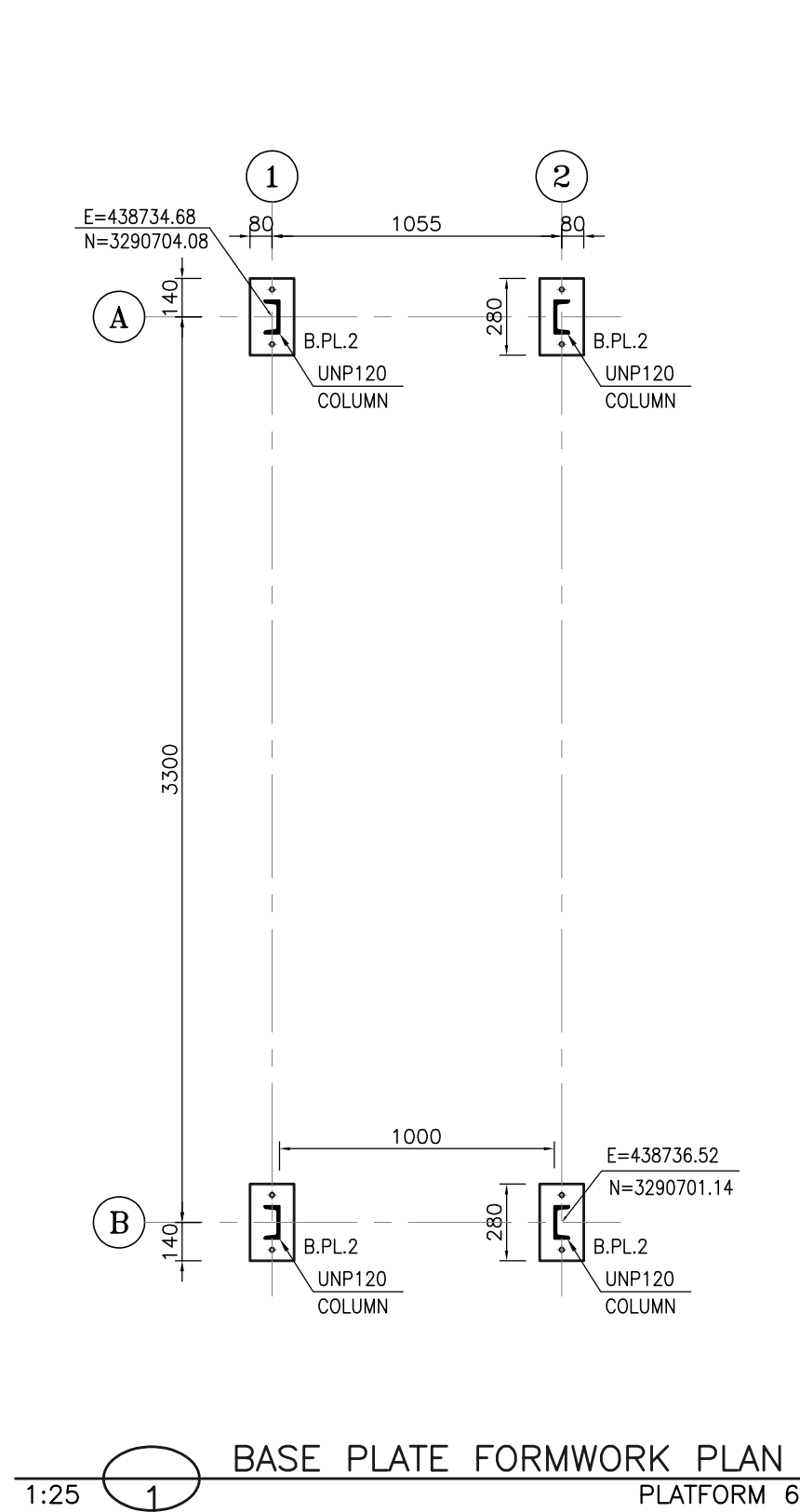
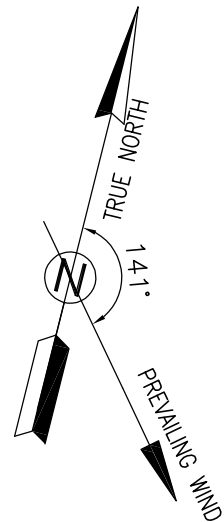
LEGEND

T.O.G. TOP OF GRATING
T.O.F. TOP OF FOUNDATION
T.O.B. TOP OF BEAM

REFERENCE DRAWING	DRG. No.
GENERAL NOTES - STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-00-ST-DW-0011
SPECIFICATION FOR ERECTION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0005
SPECIFICATION FOR FABRICATION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0003
STANDARD DRAWING FOR OPERATING PLATFORM	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0005
PILOT PLAN DRAWING-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-PI-PY-0001
STANDARD DRAWING FOR HANDRAIL	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0006
SPECIFICATION FOR PAINTING	BK-GNRL-PEDCO-000-PI-SP-0008
GENERAL NOTES-REINFORCEMENT CONCRETE STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0012
STANDARD DRAWING FOR ANCHOR BOLT	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0002
GENERAL CIVIL LAYOUT-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-CV-PY-0003
STANDARD DETAILS FOR LADDER & SAFETY CAGE	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0009



REV.	DATE	P.O.I.S	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
D02	MAY.2023	IFA	R.BERLOUJE	M.FAKHARIAN	A.M.Mohseni	***	*****	***	*****	***	*****
D01	FEB.2023	IFA	R.BERLOUJE	M.FAKHARIAN	M.Mehrshad	***					
D00	OCT.2022	IPC	R.BERLOUJE	M.FAKHARIAN	M.Mehrshad	***					
REV.	DATE	P.O.I.S	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
PROJECT NAME:							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT/SUB-SURFACE WORK PACKAGES				
PROJECT NO.:							7007S WHF & EXTENSION OF BINAK B/C				
EPC CONTRACTOR:							HIRGAN ENERGY				
EPD/EPC CONTRACTOR (GC):							PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY				
DRAWING TITLE:							ACCESS PLATFORMS STRUCTURE PLAN AND DETAILS FOR EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD				
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED							APPROVED FOR CONSTRUCTION				
SCALE							BY:				
AS SHOWN							DATE:				
DRAWING NO.							BUDGET REF.				
SHEET NO.							LOCATION				
REV.							SIZE				
B053-073-9184							CLASS				
F							SERIAL NO.				
4							SHEET				
M							REVISION				
708055							8 OF 11				
D02							D02				



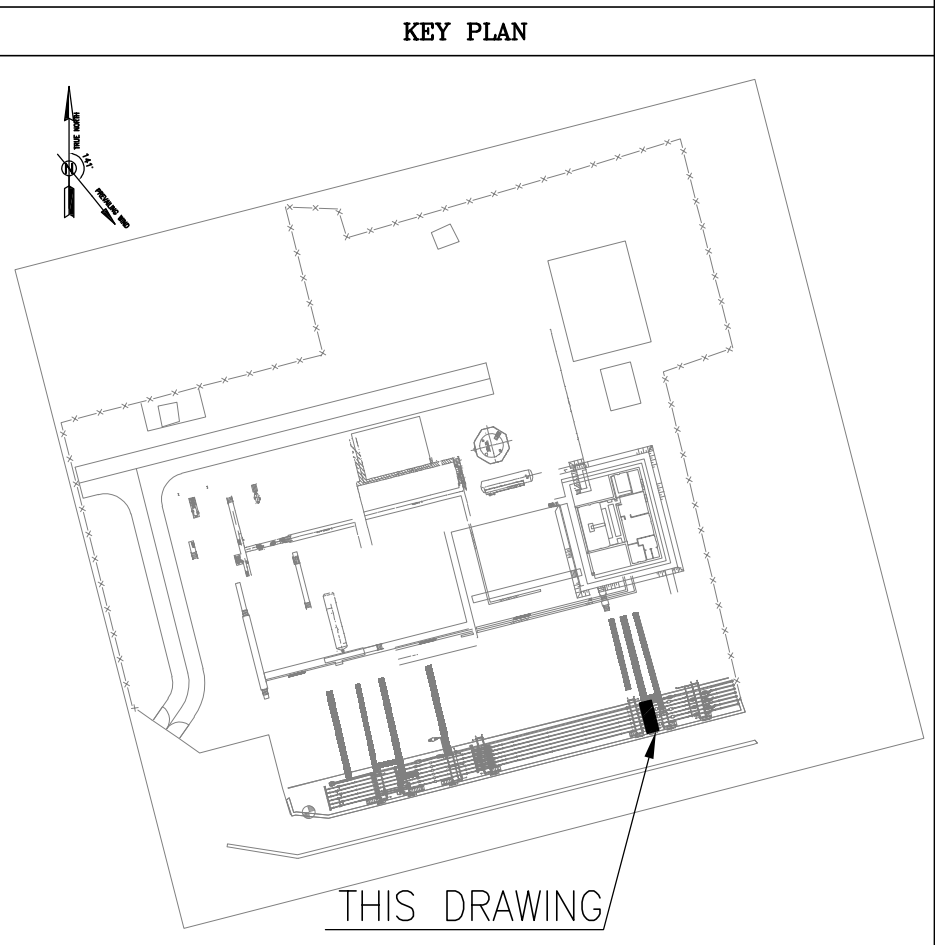
- NOTES**
- 1) DIMENSIONS ARE IN "mm" AND ELEVATIONS IN "m" UNLESS SPECIFIED.
 - 2) ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS SHALL BE CHECKED BY THE CONTRACTOR PRIOR TO CONSTRUCTION.
 - 3) CONTRACTOR SHALL CHECK THE DRAWING WITH ALL ARCHITECTURAL, MECHANICAL, INSTRUMENT, PIPING & ELECTRICAL DRAWINGS BEFORE CONSTRUCTION AND ANY REQUIRED MODIFICATIONS SHALL BE CONSIDERED WITH PRIOR CLIENT APPROVAL.
 - 4) ANCHOR BOLTS, NUTS, WASHERS, OTHER THREADED FASTENERS & ALL STEEL STAIR MEMBERS SHALL BE HOT DIP GALVANIZED ACCORDANCE WITH ISIRI 19289 & STEEL PLATES SHALL BE HOT DIP GALVANIZED WITH ISIRI 16353.
 - 5) STEEL MATERIALS SHALL BE CONSIDERED FOR: PROFILES, PLATES AND GRATING AS ISIRI 14282-2,(S235JR)
 - 6) THE LOCATION AND GEOMETRY OF PLATFORM SHALL BE CHECKED AND ADJUSTED AT SITE.
 - 7) TYPE OF WELDING ELECTRODE SHALL BE E70 AND IN ACCORDANCE WITH SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL FABRICATION AND ERECTION.
 - 8) FLANGES SHOULD BE CONTINUOUSLY WELDED TO THE WEB.
 - 9) WELDING SPLICE SHALL BE PROVIDED AT SHOP AND NOT PERMITTED AT FIELD.

H.P.P. LEVEL : $\pm 0.00 = +55.00$

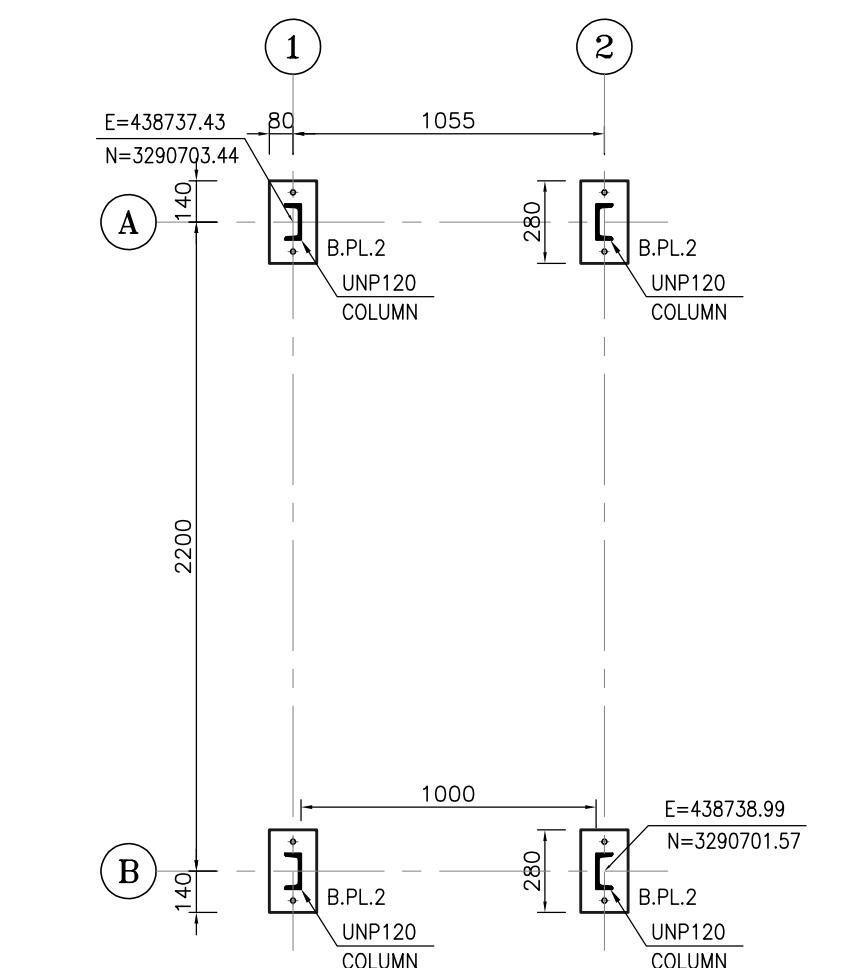
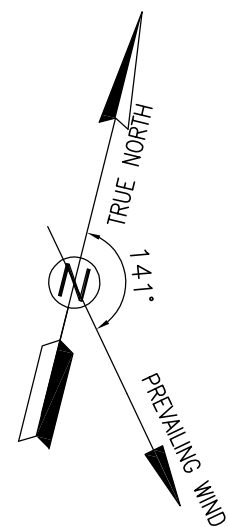
LEGEND

T.O.GR. TOP OF GRATING
T.O.F. TOP OF FOUNDATION
T.O.B. TOP OF BEAM

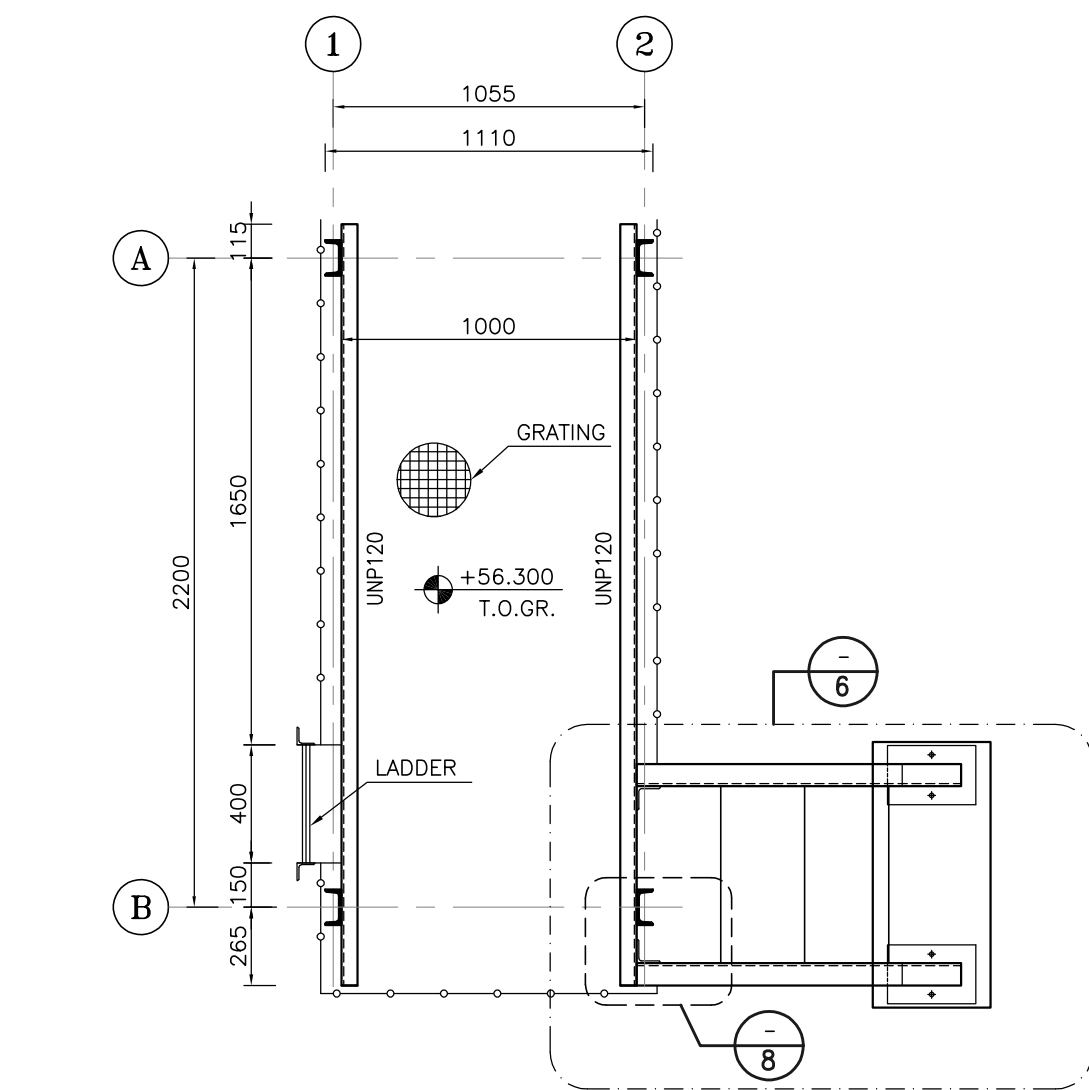
REFERENCE DRAWING	DRG. No.
GENERAL NOTES - STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-00-ST-DW-0011
SPECIFICATION FOR ERECTION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0005
SPECIFICATION FOR FABRICATION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0003
STANDARD DRAWING FOR OPERATING PLATFORM	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0005
PLOT PLAN DRAWING-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-PI-PY-0001
STANDARD DRAWING FOR HANDRAIL	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0006
SPECIFICATION FOR PAINTING	BK-GNRL-PEDCO-000-PI-SP-0008
GENERAL NOTES-REINFORCEMENT CONCRETE STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0012
STANDARD DRAWING FOR ANCHOR BOLT	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0002
GENERAL CIVIL LAYOUT-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-CV-PY-0003
STANDARD DETAILS FOR LADDER & SAFETY CAGE	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0009



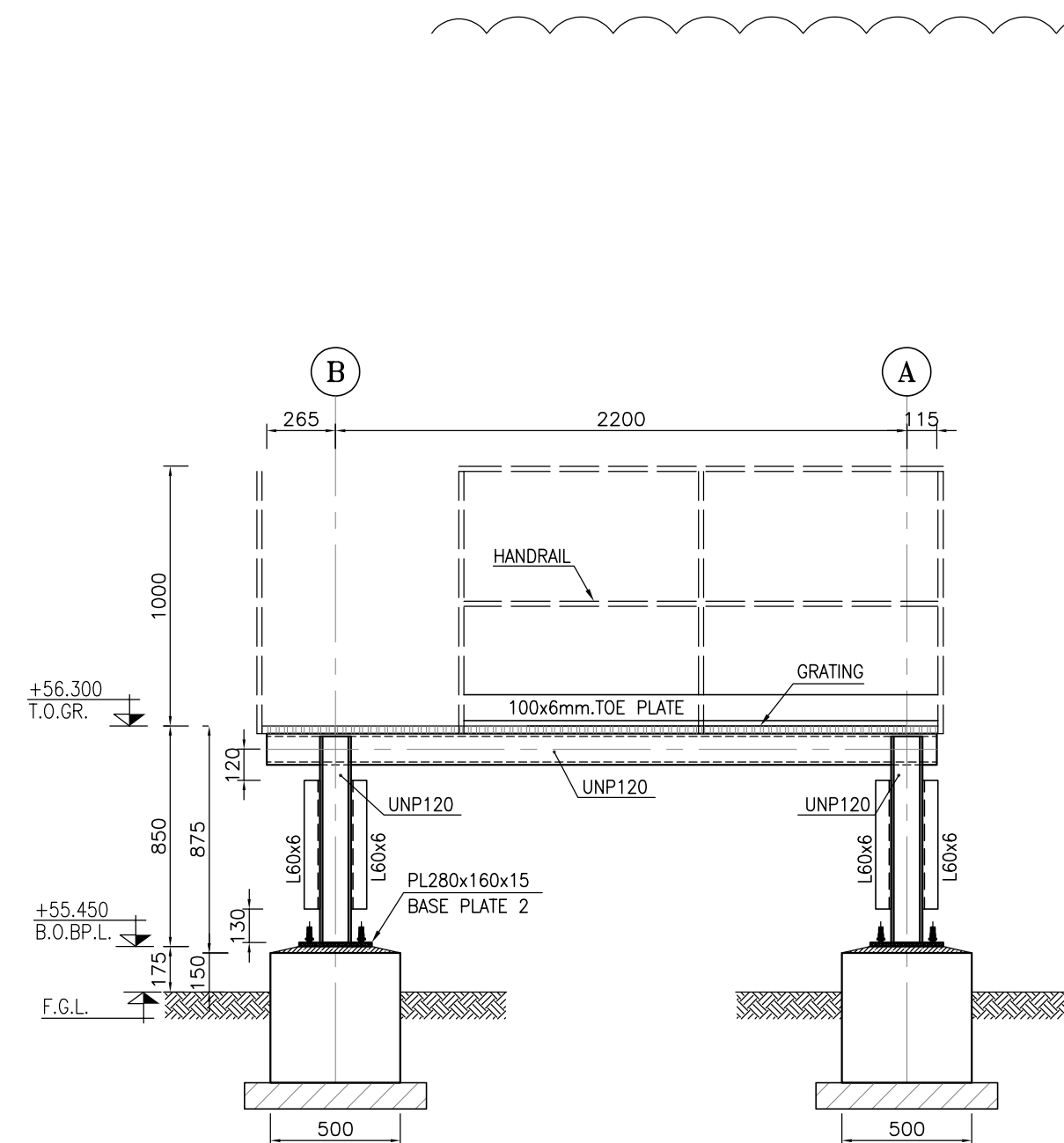
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



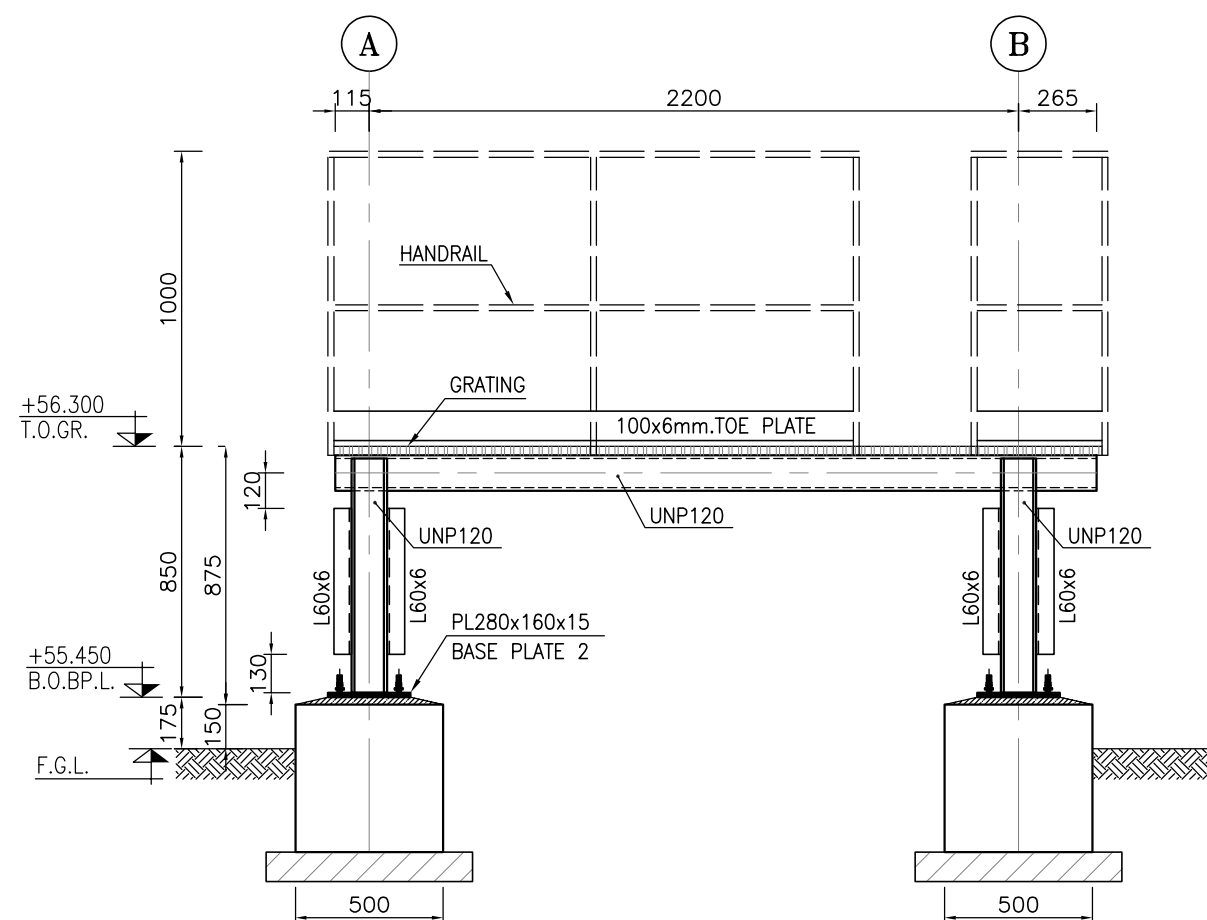
1 BASE PLATE FORMWORK PLAN
PLATFORM 7
1:25



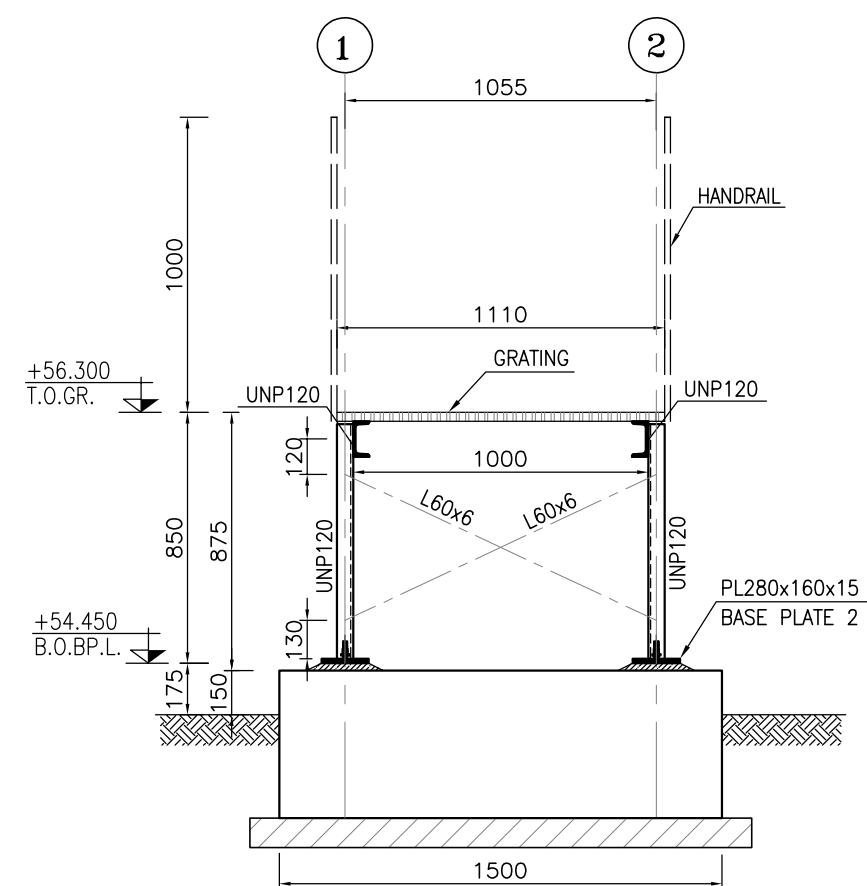
2 FORMWORK PLAN OF PLATFORM "7"
NO.=1
1:25



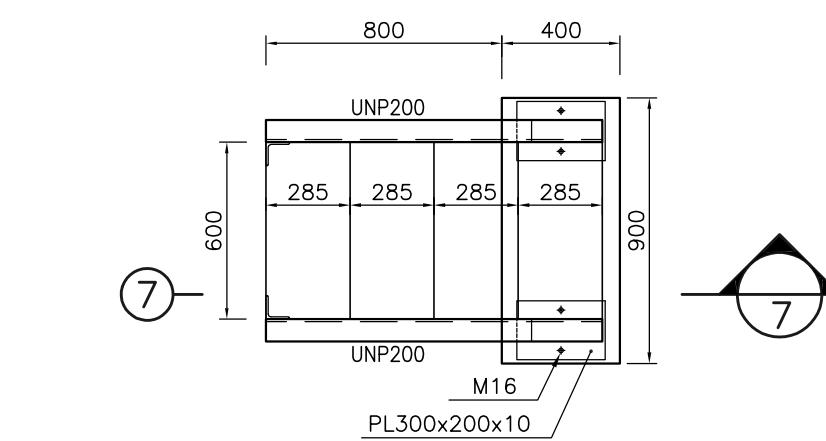
3 FRAMING EL. AXES "2"
PLATFORM 7
1:25



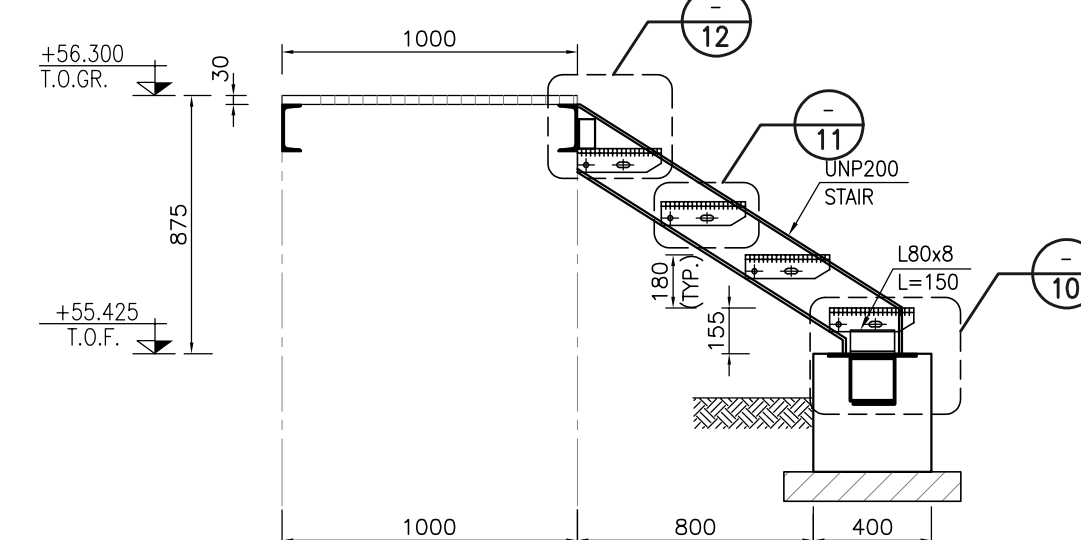
4 FRAMING EL. AXES "1"
PLATFORM 7
1:25



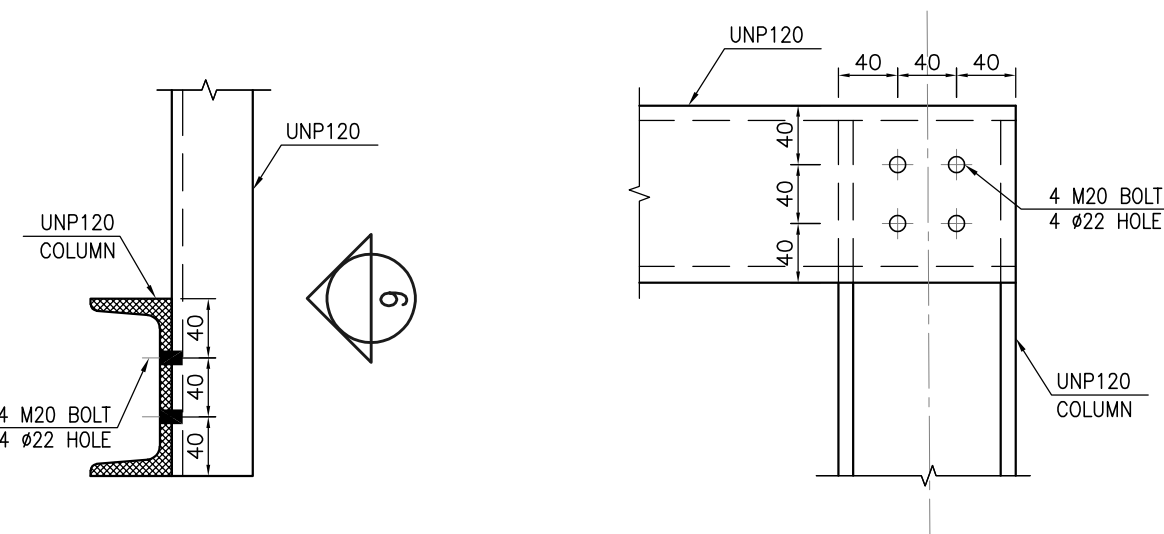
5 FRAMING EL. AXES "A" & "B"
PLATFORM 7
1:25



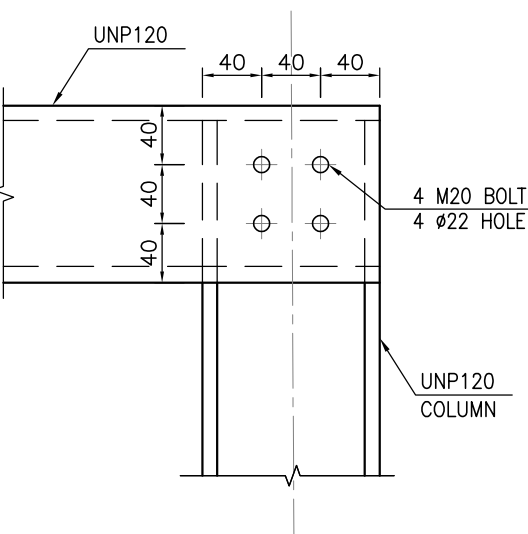
6 STAIR PLAN OF PLATFORM "5"
NO.=1
1:25



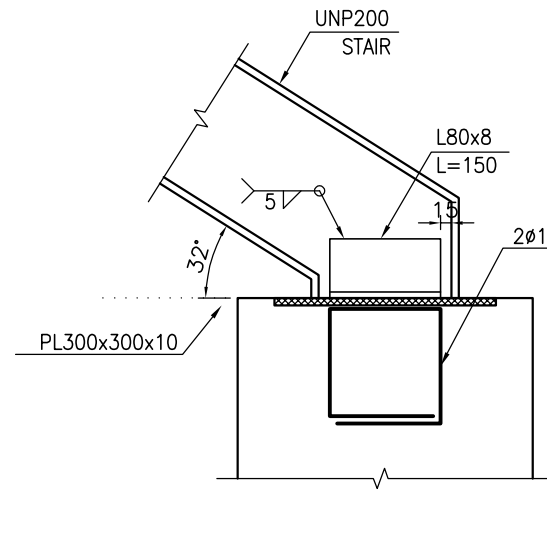
13 TYPICAL BRACING CONNECTION
1:5



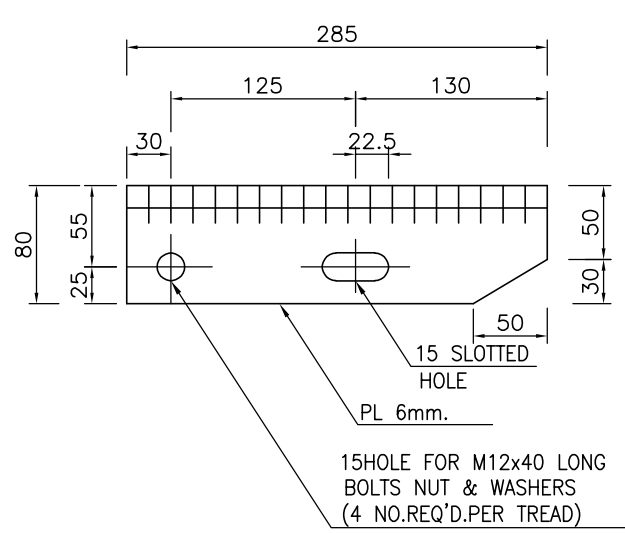
8 1:5



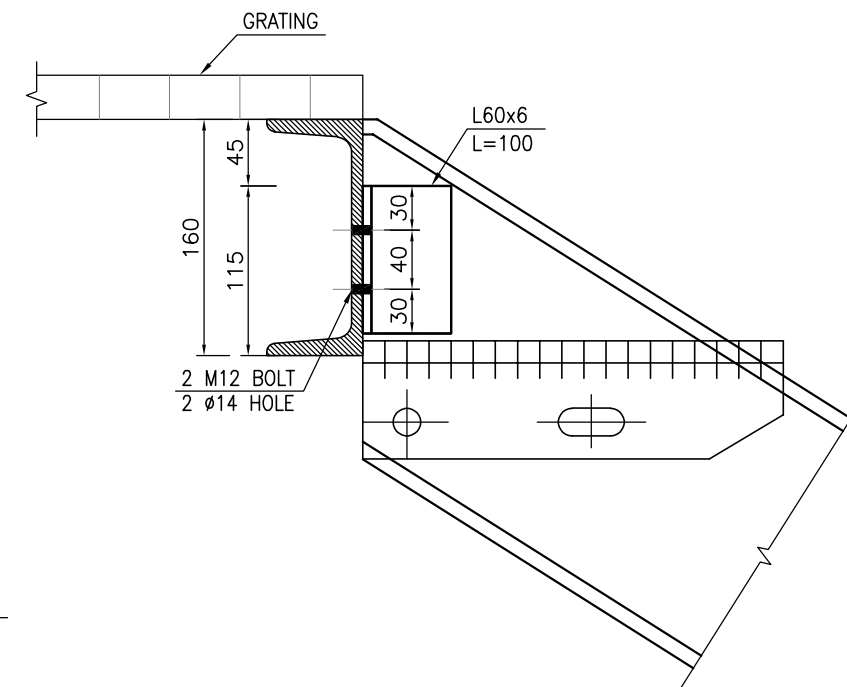
9 1:5



10 1:5



11 1:5



12 1:5

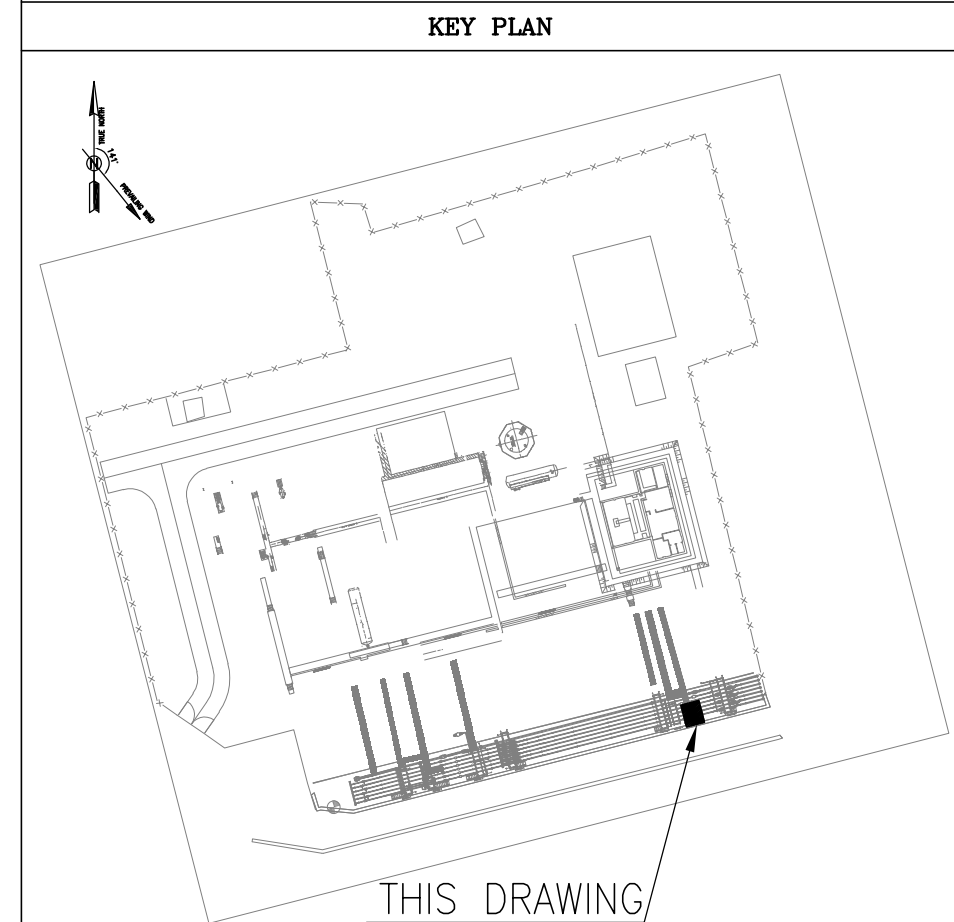
- NOTES**
- 1) DIMENSIONS ARE IN "mm" AND ELEVATIONS IN "m" UNLESS SPECIFIED.
 - 2) ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS SHALL BE CHECKED BY THE CONTRACTOR PRIOR TO CONSTRUCTION.
 - 3) CONTRACTOR SHALL CHECK THE DRAWING WITH ALL ARCHITECTURAL, MECHANICAL, INSTRUMENT, PIPING & ELECTRICAL DRAWINGS BEFORE CONSTRUCTION AND ANY REQUIRED MODIFICATIONS SHALL BE CONSIDERED WITH PRIOR CLIENT APPROVAL.
 - 4) ANCHOR BOLTS, NUTS, WASHERS, OTHER THREADED FASTENERS & ALL STEEL STAIR MEMBERS SHALL BE HOT DIP GALVANIZED ACCORDANCE WITH ISIRI 19289 & STEEL PLATES SHALL BE HOT DIP GALVANIZED WITH ISIRI 16353.
 - 5) STEEL MATERIALS SHALL BE CONSIDERED FOR: PROFILES, PLATES AND GRATING AS ISIRI 14282-2,(S235JR)
 - 6) THE LOCATION AND GEOMETRY OF PLATFORM SHALL BE CHECKED AND ADJUSTED AT SITE.
 - 7) TYPE OF WELDING ELECTRODE SHALL BE E70 AND IN ACCORDANCE WITH SPECIFICATION FOR STRUCTURAL STEEL FABRICATION AND ERECTION.
 - 8) FLANGES SHOULD BE CONTINUOUSLY WELDED TO THE WEB.
 - 9) WELDING SPICE SHALL BE PROVIDED AT SHOP AND NOT PERMITTED AT FIELD.

H.P.P. LEVEL : $\pm 0.00 = +55.00$

LEGEND

T.O.G.R. TOP OF GRATING
T.O.F. TOP OF FOUNDATION
T.O.B. TOP OF BEAM

REFERENCE DRAWING	DRG. No.
GENERAL NOTES - STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-00-ST-DW-0011
SPECIFICATION FOR ERECTION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0005
SPECIFICATION FOR FABRICATION OF STEEL STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-SP-0003
STANDARD DRAWING FOR OPERATING PLATFORM	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0005
PILOT PLAN DRAWING-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-PI-PY-0001
STANDARD DRAWING FOR HANDRAIL	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0006
SPECIFICATION FOR PAINTING	BK-GNRL-PEDCO-000-PI-SP-0008
GENERAL NOTES-REINFORCEMENT CONCRETE STRUCTURES	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0012
STANDARD DRAWING FOR ANCHOR BOLT	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0002
GENERAL CIVIL LAYOUT-EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD	BK-W007S-PEDCO-110-CV-PY-0003
STANDARD DETAILS FOR LADDER & SAFETY CAGE	BK-GNRL-PEDCO-000-ST-DW-0009



REV.	DATE	P.O.I.S	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
D02	MAY.2023	IFA	R.BERLOUJE	M.FAKHARIAN	A.M.Mohseni	**	*****	***	*****	***	*****
D01	FEB.2023	IFA	R.BERLOUJE	M.FAKHARIAN	M.Mehrshad	**	*****	***	*****	***	*****
D00	OCT.2022	IPC	R.BERLOUJE	M.FAKHARIAN	M.Mehrshad	**	*****	***	*****	***	*****
REV.	DATE	P.O.I.S	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
PROJECT NAME:							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT/SUB-SURFACE WORK PACKAGES				
PROJECT NO.:							7971020				
EPC CONTRACTOR:							EPD/EPC CONTRACTOR (GC):				
HIRGAN ENERGY							PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY				
DRAWING TITLE:							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED				
ACCESS PLATFORMS STRUCTURE PLAN AND DETAILS FOR EXTENSION OF BINAK B/C MANIFOLD							APPROVED FOR CONSTRUCTION				
SCALE							BY:				
AS SHOWN							DATE:				
DRAWING NO.							BUDGET REF.				
BK-W007S-PEDCO-110-ST-DW-0003							LOCATION				
10 OF 11							SIZE				
D02							CLASS				
053-073-9184							SERIAL NO.				
F							708055				
4							SHEET				
M							10 OF 11				
D02							REVISION				

[illegible]