

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک							 	
	DATASHEETS FOR STRAINERS								
شماره پیمان: 053 - 073 - 9184	پروژه BK	بسته کاری GCS	صادر کننده PEDCO	تجهیزات 120	رشته PI	نوع مدرک DT	سریال 0001	نسخه D01	شماره صفحه: 1 از 8

طرح نگهداشت و افزایش تولید 27 مخزن

DATASHEETS FOR STRAINERS

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک

D01	FEB.2023	IFA	M.Noori	M.Fakharian	M.Mehrshad	
D00	JUN.2022	IFC	F.Mosayebnejad	M.Fakharian	M.Mehrshad	
Rev.	Date	Purpose of Issue / Status	Prepared by:	Checked by:	Approved by:	CLIENT Approval
Class: 1		CLIENT Doc. Number: F0Z-708884				
status: IDC: Inter-Discipline Check IFC: Issued For Comment IFA: Issued For Approval AFD: Approved For Design AFC: Approved For Construction AFP: Approved For Purchase AFQ: Approved For Quotation IFI: Issued For Information AB-R: As-Built for CLIENT Review AB-A: As-Built -Approved						



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض

احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



DATASHEETS FOR STRAINERS

شماره پیمان:	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	شماره صفحه: 2 از 8
053 - 073 - 9184	BK	GCS	PEDCO	120	PI	DT	0001	D01	

REVISION RECORD SHEET

Page	D00	D01	D02	D03	D04	Page	D00	D01	D02	D03	D04
1	X	X				65					
2	X	X				66					
3	X	X				67					
4	X					68					
5	X	X				69					
6	X	X				70					
7	X	X				71					
8	X	X				72					
9						73					
10						74					
11						75					
12						76					
13						77					
14						78					
15						79					
16						80					
17						81					
18						82					
19						83					
20						84					
21						85					
22						86					
23						87					
24						88					
25						89					
26						90					
27						91					
28						92					
29						93					
30						94					
31						95					
32						96					
33						97					
34						98					
35						99					
36						100					
37						101					
38						102					
39						103					
40						104					
41						105					
42						106					
43						107					
44						108					
45						109					
46						110					
47						111					
48						112					
49						113					
50						114					
51						115					
52						116					
53						117					
54						118					
55						119					
56						120					
57						121					
58						122					
59						123					
60						124					
61						125					
62						126					
63						127					
64						128					

 NISOC		نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک								
		DATASHEETS FOR STRAINERS								
شماره پیمان:		پروژه	بسته کاری	صادرکننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	شماره صفحه: 3 از 8
053 - 073 - 9184		BK	GCS	PEDCO	120	PI	DT	0001	D01	

REFERENCE DOCUMENTS:

1- SPECIFICATION FOR HIGH TEST WROUGHT BUTT WELDING FITTINGS	MSS-SP-75
2- SPECIFICATION FOR WELDING OF PLANT PIPING SYSTEM	BK-GNRAL-PEDCO-000-PI-SP-0011
3- GENERAL STANDARD FOR STRAINERS AND FILTERS	IPS-G-PI-230
4- SPECIFICATION FOR PAINTING	BK-GNRAL-PEDCO-000-PI-SP-0006
5- P&ID - SLUG CATCHER SYSTEM	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0004 (2/2)
6- P&ID - LEAN GLYCOL STORAGE TANK	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0014
7- P&ID - CLOSE DRAIN SYSTEM	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0017 (2/2)
8- P&ID - LP FLARE SYSTEM	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0020 (2/3)
9- P&ID - DIESEL OIL SYSTEM	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0023
10- P&ID - POTABLE WATER SYST IFA	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0024
11- P&ID - FIRE WATER SYSTEM	BK-GCS-PEDCO-120-SA-PI-0001 (2/8)

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک							
DATASHEETS FOR STRAINERS								
شماره پیمان: 053 - 073 – 9184	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه
	BK	GCS	PEDCO	120	PI	DT	0001	D01
شماره صفحه: 4 از 8								

GENERAL NOTES:

1. PAINTING SHALL COMPLY WITH PROJECT SPECIFICATION " BK-GNRL-PEDCO-000-PI-SP-0006"
2. STRAINER TO BE PERMANENTLY MARKED WITH FLOW DIRECTION ARROW AND TAG NUMBER.
3. CERTIFIED DIMENSIONAL DRAWINGS REQUIRED WITH PROPOSAL SUPPLIER TO SPECIFY DIMENSIONS AT BID STAGE.
4. NOTE 4: MANUFACTURER RECOMMENDATION
5. MIN OPENING RATIO (OPEN AREA(%) OF SCREEN) CONSIDERING THE SPECIFIED MAX.DP IN DIRTY STATE SHALL BE DETERMINED AND SPECIFIED BY VENDOR AT BID STAGE.
6. WELDING CONNECTION BETWEEN BODY AND FLANGED END SHALL BE RADIOGRAPHITED 100%.
7. MESH NO. TO BE MAXIMUM BASED ON MAX. Dp IN DIRTY STATE SHOULD BE CONFIRMED BY VENDOR.
8. THE STRAIGHT THROUGH FORM AMONG THE NEXT SHEET SAMPLE DRAWING IS REQUIRED FOR THESE STRAINERS.
9. STRAINERS DESIGN SHALL MEET IPS-G-PI-230(2).

 NISOC		نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک								
		DATASHEETS FOR STRAINERS								
شماره پیمان: 053 - 073 - 9184		پروژه	بسته کاری	صادرکننده	تهیه کننده	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	شماره صفحه: 8 از 8
		BK	GCS	PEDCO	120	PI	DT	0001	D01	
PROCESS DATA										
ITEM NO.		1			2			3		
TAG NO.		ST-2101A			ST-2101B			ST-2103A		
QUANTITY.		1			1			1		
P&ID NO.		BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0004(2/2)			BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0004(2/2)			BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0014		
LINE NO.		CDH-111-0010-AS00-4"-NP			CDH-111-0011-AS00-4"-NP			TEG-111-0004-AN04-2"-PT		
FLUID	NAME	Hydrocarbon			Hydrocarbon			Lean Glycol		
	STATE	Liquid			Liquid			Liquid		
OPERATING PRESS. (barg)		0.5			0.5			0.5		
OPERATING TEMP. (°C)		32			32			AMB		
DESIGN PRESS. (barg)		13.9			13.9			18.2		
DESIGN TEMP. (°C)		85			85			85		
SCREEN MESH SIZE		3X			5X			5X		
SCREEN MESH MATERIAL		SS316			SS316			SS316L		
MIN OPERATING RATIO (%)		BY VENDOR			BY VENDOR			BY VENDOR		
MAX dP in DIRTY STATE (barg)		BY VENDOR			BY VENDOR			BY VENDOR		
FLOW RATE (m3/hr) NORMAL/DESIGN		10 / 11			10 / 11			5 / 5.5		
DENSITY (kg/m3)		846-1000			1000			1115		
C A		0 mm			0 mm			3 mm		
D		4"			4"			2"		
WARD		IPS-G-PI-230(2)			IPS-G-PI-230(2)			IPS-G-PI-230(2)		
ON		Flanged/RF			Flanged/RF			Flanged/RF		
T-Type		T-Type			T-Type			Y-Type		
RATING/THICKNESS		150/SCH10S			150/SCH10S			150/SCH80		
BODY MATERIAL		ASTM A403 GR.WP316L			ASTM A403 GR.WP316L			ASTM A234 WPB / ASTM A216 WCB		
BARS & BRIDGE PLATE		ASTM A240-Gr.316L			ASTM A240-Gr.316L			ASTM A516-Gr.60		
NACE MR01		سرویس سیال ترش بوده و			NO			NO		
TEST PRESS		NACE			20.85			20.85		
		بایستی متزیال								
		باشد.								

پاسخ:
تمام نقطه نظرات کارفرمای محترم اعمال گردید.

متزیال مورد قبول است
ولی با PMS پروژه
همخوانی ندارد. در PMS
A351 CF3M متزیال
ذکر شده است.

مطابق PMS بایستی
A216 باشد.

 NISOC		نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک								
		DATASHEETS FOR STRAINERS								
شماره پیمان: 053 - 073 - 9184		پروژه	پسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	شماره صفحه: 6 از 8
		BK	GCS	PEDCO	120	PI	DT	0001	D01	
PROCESS DATA										
ITEM NO.		4			5			6		
TAG NO.		ST-2103B			ST-2102			ST-2202A/B		
QUANTITY.		1			1			2		
P&ID NO.		BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0014			BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0014			BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0017(2/2)		
LINE NO.		TEG-111-0005-AN04-2"-PT			TEG-111-0008-AN04-2"-PT			CDH-112-0031-AN07-2"-PT		
FLUID	NAME	Lean Glycol			Lean Glycol			Hydrocarbon drain		
	STATE	Liquid			Liquid			Liquid		
OPERATING PRESS. (barg)		0.5			ATM			0.5		
OPERATING TEMP. (°C)		AMB			AMB			AMB		
DESIGN PRESS. (barg)		18.2			18.2			18.2		
DESIGN TEMP. (°C)		85			85			85		
SCREEN MESH SIZE		5X5			5X5			5X5		
SCREEN MESH MATERIAL		SS316L			SS316L			SS316L		
MIN OPERATING RATIO (%)		BY VENDOR			BY VENDOR			BY VENDOR		
MAX dP in DIRTY STATE (barg)		BY VENDOR			BY VENDOR			BY VENDOR		
FLOW RATE (m3/hr) NORMAL/DESIGN		5 / 5.5			3 / 3.5			3 / 3.5		
DENSITY (kg/m3)		1115			1115			980		
C.A		3 mm			3 mm			6 mm		
SIZE		2"			2"			2"		
DESIGN STANDARD		IPS-G-PI-230(2)			IPS-G-PI-230(2)			IPS-G-PI-230(2)		
END CONNECTION		Flanged/RF			Flanged/RF			Flanged/RF		
STRAINER TYPE		Y-Type			Y-Type			Y-Type		
RATING/THICKNESS		150/SCH80			150/SCH80			150/SCH160		
BODY MATERIAL		مطابق PMS بایستی A216 باشد.			ASTM A234 WPB / ASTM A216 WCB			ASTM A234 WPB / ASTM A216 WCB		
BARS & BRIDGE PLATE		ASTM A516-Gr.70			ASTM A516-Gr.70			ASTM A516-Gr.60		
NACE MR0175/ISO15156		NO			NO			YES		
TEST PRESSURE. (barg)		27.3			27.3			27.3		

 NISOC		نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک						 شرکت توسعه و پالایش نفت HIRGAN ENERGY		
DATASHEETS FOR STRAINERS										
شماره پیمان:		پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	شماره صفحه: 7 از 8
053 - 073 - 9184		BK	GCS	PEDCO	120	PI	DT	0001	D01	
PROCESS DATA										
ITEM NO.		7			8			9		
TAG NO.		ST-2201A/B			ST-2206			ST-2209		
QUANTITY.		2			1			1		
P&ID NO.		BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0020(2/3)			BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0023			BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0024		
LINE NO.		CDH-112-0036-AN07-2"-PT			DO-112-0007A-AN01-2"-PT			PTW-112-0001-AZ00-2"-NP		
FLUID	NAME	LP Flare			Diesel Oil			Potable Water		
	STATE	Liquid			Liquid			Liquid		
OPERATING PRESS. (barg)		0.5			0.1			0.15		
OPERATING TEMP. (°C)		AMB			AMB			AMB		
DESIGN PRESS. (barg)		18.2			18.2			18.2		
DESIGN TEMP. (°C)		85			85			85		
SCREEN MESH SIZE		5X5			5X5			5X5		
SCREEN MESH MATERIAL		SS316L			SS316L			SS316L		
MIN OPERATING RATIO (%)		BY VENDOR			BY VENDOR			BY VENDOR		
MAX dP in DIRTY STATE (barg)		BY VENDOR			BY VENDOR			BY VENDOR		
FLOW RATE (m3/hr) NORMAL/DESIGN		1.5 / 1.7			5 / 5.5 + min flow			5 / 5.5		
DENSITY (kg/m3)		846-1000 980			850			1024		
C.A		6 mm			1 mm			0 mm		
SIZE		2"			2"			2"		
DESIGN STANDARD		IPS-G-PI-230(2)			IPS-G-PI-230(2)			IPS-G-PI-230(2)		
END CONNECTION		Flanged/RF			Flanged/RF			Flanged/RF		
STRAINER TYPE		Y-Type			Y-Type			Y-Type		
RATING/THICKNESS		150/SCH160			150/SCH40			150/SCH40		
BODY MATERIAL		مطابق PMS بایستی A216 باشد.			ASTM A234 WPB / ASTM A216 WCB			ASTM A234 WPB / ASTM A216 WCB (GALVD.)		
BARS & BRIDGE PLATE		ASTM A516-Gr.70			ASTM A516-Gr.70			ASTM A516-Gr.60 (GALVD.)		
NACE MR0175/ISO15156		YES			NO			NO		
TEST PRESSURE. (barg)		27.3			27.3			27.3		

 NISOC		نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک						 		
DATASHEETS FOR STRAINERS										
شماره پیمان:		پروژه	پسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	شماره صفحه: 8 از 8
053 - 073 - 9184		BK	GCS	PEDCO	120	PI	DT	0001	D01	
PROCESS DATA										
ITEM NO.		10				11				
TAG NO.		ST-2302A/B				ST-2301A/B				
QUANTITY.		2				2				
P&ID NO.		BK-GCS-PEDCO-120-SA-PI-0001(2/8)				BK-GCS-PEDCO-120-SA-PI-0001(2/8)				
LINE NO.		FWA-113-0026-AN04-2"-PT FWA-113-0027-AN04-2"-PT				FWA-113-0019-AN04-12"-PT FWA-113-0020-AN04-12"-PT				
FLUID	NAME	Fire Water				Fire Water				
	STATE	Liquid				Liquid				
OPERATING PRESS. (barg)		1				1				
OPERATING TEMP. (°C)		50				50				
DESIGN PRESS. (barg)		18.2				18.2				
DESIGN TEMP. (°C)		85				85				
SCREEN MESH SIZE		5X5				5X5				
SCREEN MESH MATERIAL		SS316L				SS316L				
MIN OPERATING RATIO (%)		by vendor				by vendor				
MAX dP in DIRTY STATE (barg)		by vendor				by vendor				
FLOW RATE (m3/hr) NORMAL/DESIGN		15/22				454.2/681				
DENSITY (kg/m3)		997				997				
C.A		3 mm				3 mm				
SIZE		2"				12"				
DESIGN STANDARD		IPS-G-PI-230(2)				IPS-G-PI-230(2)				
END CONNECTION		Flanged/RF				Flanged/RF				
STRAINER TYPE		Basket-Type				Basket-Type				
RATING/THICKNESS		150/SCH80				150/SCH80				
BODY MATERIAL		مطابق PMS بایستی A216 باشد.				ASTM A234 WPB / ASTM A216 WCB				
BARS & BRIDGE PLATE		ASTM A516-Gr.70				ASTM A516-Gr.70				
NACE MR0175/ISO15156		NO				NO				
TEST PRESSURE. (barg)		27.3				27.3				