



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض

احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



DATASHEETS FOR PIPING INSULATION JOINTS

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

GCS

صادر کننده

PEDCO

تسهیلات

120

رشته

PI

نوع مدرک

DT

سریال

0005

نسخه

D01

شماره صفحه: ۱ از ۶

طرح نگهداشت و افزایش تولید ۲۷ مخزن

DATASHEETS FOR PIPING INSULATION JOINTS

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک

D01	MAR.2023	IFA	M.Noori	M.Fakharian	M.Mehrshad	
D00	JUN.2022	IFC	F.Mosayebnejad	M.Fakharian	M.Mehrshad	
Rev.	Date	Purpose of Issue / Status	Prepared by:	Checked by:	Approved by:	CLIENT Approval

Class: 1

CLIENT Doc. Number: F0Z-708888

status:

IDC: Inter-Discipline Check

IFC: Issued For Comment

IFA: Issued For Approval

AFD: Approved For Design

AFC: Approved For Construction

AFP: Approved For Purchase

AFQ: Approved For Quotation

IFI: Issued For Information

AB-R: As-Built for CLIENT Review

AB-A: As-Built -Approved



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض

احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



DATASHEETS FOR PIPING INSULATION JOINTS

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

GCS

صادر کننده

PEDCO

تسهیلات

120

رشته

PI

نوع مدرک

DT

سریال

0005

نسخه

D01

شماره صفحه: ۶ از ۲

REVISION RECORD SHEET

Page	D00	D01	D02	D03	D04
1	X	X			
2	X	X			
3	X				
4	X				
5	X	X			
6	X	X			
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					

Page	D00	D01	D02	D03	D04
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض

احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



DATASHEETS FOR PIPING INSULATION JOINTS

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

GCS

صادر کننده

PEDCO

تسهیلات

120

رشته

PI

نوع مدرک

DT

سریال

0005

نسخه

D01

شماره صفحه: ۶ از ۳

REFERENCE DOCUMENTS:

- | | |
|---|-----------------------|
| 1. MATERIAL AND EQUIPMENT STANDARD FOR CATHODIC PROTECTION | IPS-M-TP-750-PART8 |
| 2. PIPE FLANGES AND FLANGED FITTINGS | ASME B16.5 |
| 3. PIPELINE TRANSPORTATION SYSTEMS FOR FOR LIQUID HYDROCARBONS | ASME B31.4 |
| 4. SPECIFICATION FOR PIPELINE INSULATION JOINT | BK-GNRL-PE
SP-0011 |

کد طراحی مطابق P&ID
بایستی ASME B31.8
باشد.



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض

احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



DATASHEETS FOR PIPING INSULATION JOINTS

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

GCS

صادر کننده

PEDCO

تسهیلات

120

رشته

PI

نوع مدرک

DT

سریال

0005

نسخه

D01

شماره صفحه: ۴ از ۶

GENERAL NOTES:

1. THE MANUFACTURER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE INTEGRITY OF THE MANUFACTURING PROCEDURES AND ADHERENCE TO THIS PART OF STANDARD SPECIFICATION

2. DIELECTRICAL STRENGTH TEST SHOULD BE : 5000 V AC (FOR 1 MINUTE),
MAXIMUM ALLOWABLE LEAKAGE : NO CORONA EFFECTS OR BREAKDOWN
ELECTRICAL RESISTANCE TEST SHOULD BE: 60 MΩ 1000V DC □

3. MANUFACTURER/SUPPLIER SHALL CONFIRM THAT THE LENGTH OF THE JOINT IS SUITABLE FOR POST WELD HEAT TREATMENT OF THE FIELD WELDS, I.E. THE HEAT GENERATED BY THE TREATMENT IS NOT Detrimental To The Isolating And Filler Materials And The Internal Coating. IF THIS IS NOT THE CASE, THE LENGTH OF THE JOINT SHALL BE INCREASED ACCORDINGLY.

4. ALL REQUIRED TESTS (HYDROSTATIC TEST, NDT, HYDRO-BEND TYPE TEST,...) Shall Be Applied In Accordance With BK-GNRAL-PEDCO-000-PI-SP-0011

5. MANUFACTURER'S ITP, QCP AND MPS INCLUDING TEST TYPES AND RELATED STANDARDS, TEST FREQUENCY AND ACCEPTANCE CRITERIA SHALL BE SUBMITTED FOR COMPANY'S APPROVAL.



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض

احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



DATASHEETS FOR PIPING INSULATION JOINTS

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

GCS

صادر کننده

PEDCO

تجهیزات

120

رشته

PI

نوع مدرک

DT

سریال

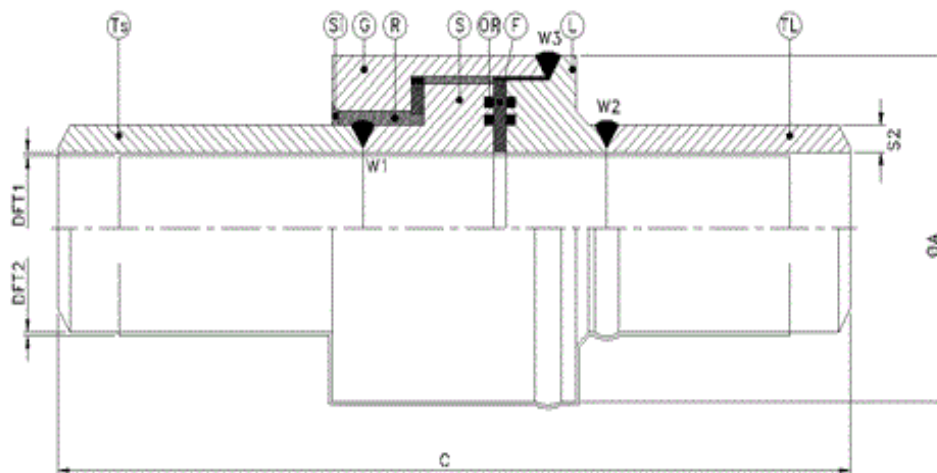
0005

نسخه

D01

شماره صفحه: ۵ از ۶

REFERENCE DOCUMENTS:



MATERIAL TABLE

PARAMETER	DESCRIPTION	MATERIAL TYPE
DFT2=70 microns	EXTERNAL COATING	ALIPHATIC POLYURTHANE
DFT1= 2X250 microns (two coats)	INTERNAL LINING	AMINE CURED EPOXY
OR	O-RING	VTA
Si	SILICON	SILICON
R	RESIN	EPOXY RESIN
F	INSULATORS	VTA
TL-TS	PIPE	API 5L /API 5L X52
S-L-G	SMALL LARGE RETAINER	A105/A694 F52

متزیال خط لوله API 5L
X52 PSL2 NACE
می باشد.

VTA: VENDOR TO ADVISE

Note : External Coating for Insulation Joints shall be considered as UV Protect





احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



شماره ۵ بهمان:

• 03 - • 73 - 9146

۵۳۹۷

کادی

صادر کنندہ

سہیات

د شته

نوع مدرک

سے قال

بخه

--	--

شماره صفحه: ۶ از ۶

ITEM NO.	1		
TAG NO.	I.J-3201		
QUANTITY.	1		
P&ID NO.	BK-PPL-PEDCO-320-PR-PI-0001(1/3)		
LINE NO.	GAS-113-0005-FN05-8"-PT		
FLUID	NAME	Crude	
	STATE	Vapor/Oil/Water	
OPERATING PRESS. (barg)	50.92/49.56		
OPERATING TEMP. (°C)	58.27/57.74		
DESIGN PRESS. (barg)	62		
DESIGN TEMP. (°C)	85		
DENSITY (kg/m3)	55.86/45.29		
HYDROSTATIC TEST PRESSURE. (barg)	93		
HYDROSTATIC TEST MEDIA	WATER		
PIPING DESIGN CODE	ASME B31.4		
DESIGN STANDARD	ASME B31.4 / IGS-M-PL-006 / IPS-M-TP-750-PART8 ASME SEC VIII DIV1 APP2		
SIZE	8"		
RATING	#600		
END CONNECTION	BW		
PIPELINE WALLTHICKNESS	SCH100		
PIPELINE MATERIAL	ASTM A106 - B		
MINIMUM OVERAL LENGTH	1000 mm		
NACE MR0175/IS015156	YES		
PWHT	YES		

P&ID مطابق
 ASME B31.8 بایستی
 باشد.

ضخامت بایستی مطابق
 خط لوله گاز 11.1 mm
 در نظر گرفته شود.

متریال خط لوله API 5L
 X52 PSL2 NACE