



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض

احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



MTO FOR PIPES

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

GCS

صادر کننده

PEDCO

تسهیلات

120

رشته

PI

نوع مدرک

MT

سریال

0001

نسخه

D01

شماره صفحه: ۱ از ۵

طرح نگهداشت و افزایش تولید ۲۷ مخزن

MTO FOR PIPES

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک

D01	OCT.2022	IFI	M.Noori	M.Fakharian	M.Mehrshad	
D00	JUN.2022	IFI	F.Mosayebnejad	M.Fakharian	M.Mehrshad	
Rev.	Date	Purpose of Issue / Status	Prepared by:	Checked by:	Approved by:	CLIENT Approval

Class: 3

CLIENT Doc. Number: F8Z-708911

status:

IDC: Inter-Discipline Check

IFC: Issued For Comment

IFA: Issued For Approval

AFD: Approved For Design

AFC: Approved For Construction

AFP: Approved For Purchase

AFQ: Approved For Quotation

IFI: Issued For Information

AB-R: As-Built for CLIENT Review

AB-A: As-Built -Approved



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض

احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک



MTO FOR PIPES

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

GCS

صادر کننده

PEDCO

تسهیلات

120

رشته

PI

نوع مدرک

MT

سریال

0001

نسخه

D01

شماره صفحه: ۲ از ۵

REVISION RECORD SHEET

Page	D00	D01	D02	D03	D04
1	X	X			
2	X				
3	X	X			
4		X			
5		X			
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					

Page	D00	D01	D02	D03	D04
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					



نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
سطح الارض



احداث ردیف تراکم گاز در ایستگاه جمع آوری بینک

MTO FOR PIPES

نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادر کننده	بسته کاری	پروژه
D01	0001	MT	PI	120	PEDCO	GCS	BK

شماره صفحه: ۳ از ۵

با توجه به اینکه خروجی
MTO از مدل سه بعدی
می باشد لذا جهت بررسی
دقیق و ردیابی متریکال یک
ستون اضافه شود و کلاس
هر متریکال مقابلش ذکر
گردد

MTO FOR PIPES (METALLIC)

D01

Item	Description	Material	Size (Inch)	Req. Qty. (Meter)	Total Req. Qty. - Rounded (Meter)	Remarks
1	PIPE PE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	3/4"	6		
2	PIPE PE SCH.160 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	3/4"	6		
3	PIPE PE SCH.XXS SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	3/4"	6		
4	PIPE PE SCH.40S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	3/4"	6		
5	PIPE, NPT, SCH.80, SMLS, AS PER ASME B36.10M	ASTM A106 GR.B GALVANIZED	1"	6		
6	PIPE PE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	1"	6		
7	PIPE BE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	1"	6		
8	PIPE PE SCH.160 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	1"	6		
9	PIPE PE SCH.XXS SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	1"	6		
10	PIPE PE SCH.40S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	1"	6		
11	PIPE, NPT, SCH.80, SMLS, AS PER ASME B36.10M	ASTM A106 GR.B GALVANIZED	1 1/2"	6		
12	PIPE PE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	1 1/2"	6		
13	PIPE PE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	1 1/2"	6		
14	PIPE PE SCH.160 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	1 1/2"	6		

15	PIPE PE SCH.XXS SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	1 1/2"	6		
16	PIPE PE SCH.40S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	1 1/2"	6		
17	PIPE, NPT, SCH.40, SMLS, AS PER ASME B36.10M	ASTM A106 GR.B GALVANIZED	2"	396		
18	PIPE BE SCH.40 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	2"	948		
19	PIPE BE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	2"	216		
20	PIPE BE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	2"	96		
21	PIPE BE SCH.160 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	2"	1788		
22	PIPE BE SCH.10S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	2"	24		
23	PIPE BE SCH.40S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	2"	36		
24	PIPE BE SCH.40 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	3"	108		
25	PIPE BE SCH.40 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	3"	24		
26	PIPE BE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	3"	132		
27	PIPE BE SCH.10S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	3"	6		
28	PIPE BE SCH.40 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	4"	96		
29	PIPE BE SCH.40 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	4"	6		
30	PIPE BE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	4"	60		
31	PIPE BE SCH.10S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	4"	24		
32	PIPE BE SCH.40S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	4"	6		
33	PIPE BE SCH.40 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	6"	6		
34	PIPE BE SCH.40 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	6"	156		
35	PIPE BE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	6"	564		
36	PIPE BE SCH.10S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	6"	60		
37	PIPE BE SCH.40S SMLS ASME B36.19M	ASTM A312 TP316L	6"	144		

38	PIPE BE SCH.20 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	8"	60		
39	PIPE BE SCH.60 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	8"			
40	PIPE BE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	8"			
41	PIPE BE SCH.20 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	10			
42	PIPE BE SCH.40 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	10			
43	PIPE BE SCH.80 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B NACE MR0175	10			
44	PIPE BE SCH.20 SMLS ASME B36.10M	ASTM A106 GR. B	12"	168		

لوله با SCH.80 براي
ساييز 10 اينچ با اين
مشخصات در PMS تعريف
نشده است. در مدارك
Wall Thickness و
Calculation Report
اصلاحات لازم اعمال گردد.
پاسخ: مدرک PMS
براساس نیازمندی های
طراحی و PID ویرایش می
گردد.

MTO FOR PIPES (NON-METALLIC)

Item	Description	Material	Size (DN)	Req. Qty. (Meter)	Total Req. Qty. - Rounded (Meter)	Remarks
45	PIPE PN16 FUSION WELD MANUFACTURE STD DIN 8074	HDPE-PE100	63	264		
46	PIPE PN16 FUSION WELD MANUFACTURE STD DIN 8074	HDPE-PE100	160	36		
47	PIPE PN16 FUSION WELD MANUFACTURE STD DIN 8074	HDPE-PE100	250	1020		
48	PIPE PN16 FUSION WELD MANUFACTURE STD DIN 8074	HDPE-PE100	280	84		
49	PIPE PN16 FUSION WELD MANUFACTURE STD DIN 8074	HDPE-PE100	315	6		

در PMS ساييز لوله از 1 تا 4 اينچ تعريف شده است براي ساييز هاي 160 تا 315 ميلي متر مشخصاتي براي
لوله ها در PMS ارائه نشده و همچنين در PMS و Specification for HDPE Pipes استاندارد ISO
4427 ذکر شده ولي در MTO ارسال شده استاندارد DIN 8074 ذکر شده است با توجه به اينکه خريد
براساس مدرک MTO و PMS و Specification for HDPE Pipes انجام مي گردد لذا بايستي مغايرتها
برطرف شود.
پاسخ: مدرک PMS براساس نیازمندی های طراحی و PID ویرایش می گردد. نقطه نظر کارفرمای محترم
اعمال می گردد.