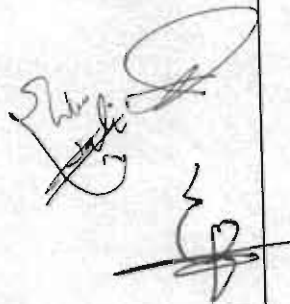


شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب

طرح‌های افزایش و نگهداشت تولید مخازن منتخب

صور تجلیہ

تاریخ: ۱۴۰۲/۳/۲۲	ساعت: ۷:۰۰
مکان: دفتر مشاوره (شهریاران)	
شماره پرونده: ۹۷۱۰۲۰	
شماره پیمان: ۹۱۸۴	

شرکت کنندگان در جلسه		
امضاء	سمت	نام و نام خانوادگی
	مهندس ارشد مهندس فرارزش گستران مهندس سرجه برطهر محمدان کارشناس نقشه کشی طراحی امیر مهندس سطح الارض - ابزار دقیق مهندس عمرات و تاسیسات	کاردفرد محمد بخش محمدی مهرام علی محمد رضا جراحچی فاصل معافی سید سعید
	کارشناس انرژی مهندس تاسیسات و تاسیسات	محمدرضا حسن سالاری
	کارشناس لرزه کارشناس لرزه ها و زلزله ها مهندس لرزه ها و زلزله ها	محمد انزلی مهندس صبا
	مهندس ارشد - رئیس سطح الارض مهندس انرژی - مهندس برق	مهندس قمار مهندس صادقیان محمد حکایان

نایدی
ریاحیه
یو امس

میرزا آقاخان - میرزا محمد
میرزا آقاخان - میرزا محمد
میرزا آقاخان - میرزا محمد

26

با نام یاد خداوند

عطف به درخواست پیمانکار طی نامه شماره BK-PEDCO-NISOC-0203-GE-LT-3997 (سیستمی 4086) مورخ 1402/03/10 و همچنین پیرو دعوتنامه شماره 101949 مورخ 1403/03/17 در خصوص بررسی و نهایی سازی مدارک مهندسی سطح الارض میدان بینک (توسعه کلاستر بینک، تاسیسات سرچاهی و خطوط لوله جریانی خط لوله و توسعه واحد تقویت فشار بینک) جلسه در مورخ 1402/03/22 در دفتر شرکت پتروایران در اهواز با حضور ادارات ذیربط کارفرما مدارک (فرآیند) مورد بررسی قرار گرفت و تصمیمات ذیل اخذ گردید.

آیتم 1: ترنسمیتال شماره TR-1574,1760

مقرر گردید نقطه نظرات مطرح شده از جانب کارفرما مورد تایید پیمانکار بوده و اعمال خواهد شد.

آیتم 2: مطابق جلسه برگزار شده نظرات کارفرما طی نامه شماره 02/2294/92862 مورخ 1402/03/09 (ترنسمیتال شماره 2015) مورد ذیل بررسی و نهایی سازی شد:

❖ موارد GENERAL

- 1-NOTE مربوط در تمامی نقشه P&ID که در آن شیر کنترلی در نظر گرفته شده است، موجود می باشد. برای توضیحات بیشتر مطابق توافقات و استاندارد سائز شیرهای کنترلی می بایست مطابق محاسبات سازنده نهایی شود. شروع محاسبات طراحی با پیش فرض یک سائز کوچکتر از خط لوله با محدودیت حداقل سائز مساوی با نصف خط لوله $CV\ SIZE \geq 1/2\ PIPE\ SIZE$ می باشد. در صورت کمتر بودن از یک سائز نهایی شدن طراحی پس از رایه محاسبات و مطابق استاندارد خواهد بود.
- 2-بررسی و در صورت نیاز اصلاح می شود. (در صورتیکه کلاک کپ در ابتدا و انتها نبود اضافه می شود)
- 3-مطابق HOOK UP کلیه خطوط VENT و DRAIN ها ابزار دقیق می بایست در نظر گرفته شود.
- 4-در صورت عدم تطابق بررسی و اعمال خواهد شد.
- 5-توضیحات رایه شده در خصوص خط ورودی و خروجی به شیرهای PSV از جانب کارفرما پذیرفته شد.
- 6-رجوع شود به پاسخ 1 بند فوق

❖ P&ID-Slug Catcher System-BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0004

- 1- مطابق بند 1 موارد GENERAL در نظر گرفته شود.
- 2- مطابق بند 1 موارد GENERAL در نظر گرفته شود.

❖ P&ID-Gas Compression Inlet Knock Out Drum-BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0005

- 1- مدرک فوق از جانب کارفرما مورد تایید است.

❖ P&ID-1ST Stage Gas Compression Suction Drum-BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0006



- 1- فشار طراحی V-2101A/B/C مطابق آخرین اطلاعات دریافتی از سازنده کمپرسور فرآیندی بروز رسانی خواهد شد.
- 2- مدرک فوق بر اساس آخرین اطلاعات دریافتی از سازنده کمپرسور فرآیندی بروز رسانی خواهد شد.
- 3- رجوع شود به آیتم 2 فوق

❖ P&ID-1ST Stage Gas Compression Compressor -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0007

- 1- اصلاح می گردد.
- 2- اصلاح می گردد.

❖ P&ID-2nd Stage Gas Compression Air Coolers -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0011

- 1- مدرک فوق از جانب کارفرما مورد تایید قرار گرفت.

❖ P&ID-2nd Stage Gas Compression Discharge Drum -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0012

- 1- مدرک فوق از جانب کارفرما مورد تایید قرار گرفت.

❖ P&ID-Lean Glycol Storage Tank -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0014

- 1- مدرک فوق از جانب کارفرما مورد تایید قرار گرفت.

آیتم 3: مطابق جلسه برگزار شده نظرات کارفرما طی نامه شماره 02/2294/92831 مورخ 1402/03/09 (ترنسمیتال شماره 2016) مورد ذیل بررسی و نهایی سازی شد:

❖ موارد GENERAL

- 1- مطابق با موارد بند General ترنسمیتال 2015 بررسی و اعمال گردد.

❖ P&ID-LP Flare System -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0020

- 1- مدرک فوق مطابق نامه نامه شماره 59677 مورخ 1402/03/09 اصلاح گردد.

❖ P&ID-Fuel Gas System -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0022

- 1- مطابق با بند General ترنسمیتال 2015 سائز شیر کنترلی بررسی و در صورت نیاز اصلاح گردد.
- 2- Note5 اصلاح شود.

❖ P&ID-Diesel Oil System -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0023

- 1- مدرک از جانب کارفرما مورد تایید قرار گرفت. (دلیل تغییر HHLL توضیح داده شود)

❖ P&ID-Glycol Sump Drum -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0025

- 1- فشار خط Blanketing اصلاح شود.

آیتم 4: مطابق جلسه برگزار شده نظرات کارفرما طی نامه شماره 02/2294/99987 مورخ 1402/03/16 (ترنسمیتال شماره 2017) مورد ذیل بررسی و نهایی سازی شد:

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۳/۲۲ ساعت: ۷:۰۰
مکان: دفتر پیمانکاری پروژه (تهران)
شماره پرونده: ۹۷۱۰۲۰ شماره بیان: ۹۱۸۴

۱- بررسی مدارک مشترک میان بخش سازه و ابزار دقیق
۲- بررسی مدارک بخش فرآیند

❖ موارد GENERAL

- ۱- مطابق با مورات بند General ترنس میتال 2015 بررسی و اعمال گردد.
- ❖ P&ID-Gas Compression Inlet Gas Pipeline (Binak) -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0002
- ۱- مطابق با بند General ترنس میتال 2015 سائز شیر کنترلی بررسی و در صورت نیاز اصلاح گردد.

- ❖ P&ID-Gas Compression Inlet Gas Pipeline (Golkhari) -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0003
- ۱- مطابق با بند General ترنس میتال 2015 سائز شیر کنترلی بررسی و در صورت نیاز اصلاح گردد.
- ۲- بر روی خط PT-2 GAS-111-0010-FN07 تغییر نماد کلاس خط اصلاح گردد.

- ❖ P&ID-1 ST Stage Gas Compression Air Coolers -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0008
- ۱- مدرک فوق از جانب کارفرما مورد تایید قرار گرفت.

- ❖ P&ID-2nd Stage Gas Compression Suction Drum -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0009
- ۱- مدرک فوق از جانب کارفرما مورد تایید قرار گرفت.

- ❖ P&ID- Gas Compression Dehydration Package -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0013
- ۱- نحوه نمایش BMS و سیستم کنترل نمذا پس از دریافت مدارک سازنده بروز رسانی گردد.
- ۲- مطابق با بند General ترنس میتال 2015 سائز شیر کنترلی بررسی و در صورت نیاز اصلاح گردد.

- ❖ P&ID- Corrosion Inhibitor Package -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0018
- ۱- مدرک فوق با مدرک Chemical Consumption List مغایرت دارد' اصلاح گردد.

- ❖ P&ID- Methanol Injection Package -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0019
- ۱- مدرک فوق از جانب کارفرما مورد تایید قرار گرفت.

- ❖ P&ID- Potable Water System -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0024
- ۱- مدرک فوق از جانب کارفرما مورد تایید قرار گرفت.

آیتم 6: مطابق جلسه برگزار شده نظرات کارفرما طی نامه شماره 02/2294/100323 مورخ 1402/03/17 (ترنس میتال شماره 2019) مورات ذیل بررسی و نهایی سازی شد:

❖ موارد GENERAL

- ۱- مطابق با مورات بند General ترنس میتال 2015 بررسی و اعمال گردد.

- ❖ P&ID- Instrument & Plant Air System -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0015
- ۱- اصلاح می گردد.
- ۲- نت های 9 و 10 مدرک فوق اصلاح می گردد.

- ❖ P&ID- Nitrogen Generation System -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0016
- ۱- نت 7 اصلاح می شود.

- ❖ P&ID- Closed Drain System -BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0017

تاریخ: ۲۲، ۳، ۱۴۰۲ ساعت ۷:۰۰
مکان: دفتر مهندسی گاز (پترو ایران)
شماره پرونده: ۹۷۱۰۲۰ شماره پیمانه: ۹۱۸۴

۱- بررسی مدارک مشترک میان بخش ترانزیت و ابزار دقیق
۲- بررسی مدارک بخش ترانزیت

- 1- با توجه به آخرین ویرایش Flare Network Study مدرک فوق بروز رسانی خواهد شد.
- 2- جزییات اجزاء Tie In شماره 10 نمایش داده می شود.

آیتم 7: مطابق جمله برگزار شده نظرات کارفرما طی نامه شماره 02/2294/473531 مورخ 1401/12/10 (ترنسمیتال شماره 1731) موارد ذیل بررسی و نهایی سازی شد:

❖ P&ID- Gas Pipeline to Siahmakan G.I Station -BK-PPL-PEDCO-320-PR-PI-0001

- 1- سایز شیرهای PSV در آخرین ویرایش مدرک PSV SIZING پایپلاین بروز رسانی گردیده و به کارفرمای محترم ارسال شده است.
- 2- مطابق توافق صورت گرفته یک عدد PG جهت نگهداری در سایت افزوده خواهد شد که این مهم به صورت نت در مدرک قید می گردد.

آیتم 8: در خصوص مدرک ESD Cause & Effect Diagram مرتبط به بسته کاری منیفولد مطابق با آخرین کامنت ارسالی کارفرما امکان اضافه شدن سیگنال مرتبط از SEPERATOR بررسی و پاسخ مقتضی به کارفرما ارسال خواهد شد.

آیتم 9: در خصوص مدرک ESD PHILOSOPHY مرتبط به بسته کاری خط لوله گاز از ایستگاه جدید تقویت فشار بینک به مقصد ایستگاه تزریق گاز سیاه مکان با توجه به اینکه گاز ارسالی از ایستگاه جدید تقویت فشار بینک به عنوان یک انشعاب به مدر خروجی گاز ارسالی از سیاه مکان به NGL متصل شده و حتی با وجود قطع سیستم سیاه مکان لازم به قطع آن نمی باشد توضیحات لازم در مورد اینکه ارتباطی میان سیستم کنترل و ESD سایت موجود سیاه مکان با خط لوله گاز ارسالی از ایستگاه تقویت فشار جدید بینک وجود ندارد اضافه شود (این مورد در مدارک مرتبط نیز لحاظ گردد)

