

جدول شماره ۱۱ - حداقل اقدامات مورد نیاز بازرسی تجهیزات ثابت - لوله فاقد پوشش (بدون درز - درز جوش)

Seamless & Welded Pipe

ردیف	شرح اقدام	سطح بازرسی			
		۱	۲	۳	۴
۱	جلسه پیش از بازرسی (مرور تقاضای خرید، جدول زمان بندی تولید و غیره)	H	N.A	N.A	N.A
۲	سیستم کنترل کیفیت (QMS) سازنده	H	N.A	N.A	N.A
۳	برنامه کنترل کیفی (QC)/بازرسی و آزمون (ITP) تایید شده توسط کارفرما	R.A	N.A	N.A	R
۴	دستورالعمل های جوشکاری و تاییدیه آنها (WPS&PQRs)، دستورالعمل های آزمون های غیرمخرب، دستورالعمل عملیات حرارتی، دستورالعمل آزمون ایستایی، دستورالعمل آماده سازی سطح، پوشش دهی، رنگ آمیزی و غیره	R.A	N.A	N.A	R
۵	صلاحیت جوشکاران، اپراتورهای جوشکاری و اپراتورهای آزمون های غیرمخرب	R.A	N.A	N.A	R
۶	صحت سنجی آنالیز شیمیایی ذوب و تایید قابلیت ردیابی آزمون های انجام شده توسط سازنده	S.W	N.A	N.A	R
۷	آزمون های SSC و HIC [در صورت نیاز]	W	N.A	N.A	R
۸	کنترل پارامترهای فرایندهای شکل دهی [نورد (لوله بدون درز) - خمش (لوله های جوشی)]	R.A	N.A	N.A	R
۹	جوشکاری (مواد مصرفی، سرعت، پروفیل و تعمیرات)	S.W	N.A	N.A	R
۱۰	عملیات حرارتی (قابلیت ردیابی، دماها، زمان ها، کالیبراسیون)	S.W	N.A	N.A	R
۱۱	آماده سازی لبه ها، Sizing/Expansion و غیره	S.W	N.A	N.A	R
۱۲	آزمون غیرمخرب	S.W	N.A	N.A	R
۱۳	کالیبراسیون ادوات مورد نیاز انجام آزمون های فشار	W	N.A	N.A	R
۱۴	کنترل کیفی سیال مورد استفاده در آزمون های فشار	W	N.A	N.A	R
۱۵	آزمون ایستایی با آب	W	N.A	N.A	R
۱۶	خشک کردن	H	N.A	N.A	R
۱۷	نظارت و تایید نتایج آزمون های مکانیکی و آنالیز شیمیایی	H	N.A	N.A	R
۱۸	بازرسی نهایی (چشمی، ابعادی، قابلیت ردیابی و غیره)	W	N.A	N.A	R
۱۹	مارکینگ	W	N.A	N.A	R
۲۰	کتابچه اطلاعات ساخت (MDB)	H	N.A	N.A	R
۲۱	بسته بندی و حمل	H	N.A	N.A	H
۲۲	صدور مجوز ترخیص کالا	H	N.A	N.A	H
۲۳	صدور گواهی نامه بازرسی	H	N.A	N.A	H

