

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته های کاری تحت الارض احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک							 	
	DATASHEETS FOR INSULATION JOINTS								
	شماره پیمان:	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تجهیزات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه
۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	BK	PPL	PEDCO	320	PL	DT	0003	D01	شماره صفحه: ۱ از ۶

طرح نگهداشت و افزایش تولید ۲۷ مخزن

DATASHEETS FOR INSULATION JOINTS

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک

D01	FEB.2024	IFA	M.Noori	M.Fakharian	S.Faramarzpour	
D00	JUN.2022	IFC	F.Mosayebnejad	M.Fakharian	M.Mehrshad	
Rev.	Date	Purpose of Issue / Status	Prepared by:	Checked by:	Approved by:	CLIENT Approval

Class: 2	CLIENT Doc. Number: F0Z-708570
----------	--------------------------------

status:	IDC: Inter-Discipline Check IFC: Issued For Comment IFA: Issued For Approval AFD: Approved For Design AFC: Approved For Construction AFP: Approved For Purchase AFQ: Approved For Quotation IFI: Issued For Information AB-R: As-Built for CLIENT Review AB-A: As-Built –Approved
---------	---



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
بسته‌های کاری تحت‌الارض

احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا
ایستگاه تزریق گاز سیاه‌مکان/واحد بهره‌برداری بینک



DATASHEETS FOR INSULATION JOINTS

شماره صفحه: ۲ از ۶

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری	پروژه
D01	0003	DT	PL	320	PEDCO	PPL	BK

REVISION RECORD SHEET

Page	D00	D01	D02	D03	D04
1	X	X			
2	X	X			
3	X				
4	X				
5	X	X			
6	X	X			
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					

Page	D00	D01	D02	D03	D04
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته‌های کاری تحت‌الارض احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک								
	DATASHEETS FOR INSULATION JOINTS								
	نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری		پروژه
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	D01	0003	DT	PL	320	PEDCO	PPL	BK	شماره صفحه: ۳ از ۶

REFERENCE DOCUMENTS:

1. MATERIAL AND EQUIPMENT STANDARD FOR CATHODIC PROTECTION	IPS-M-TP-750-PART8
2. PIPE FLANGES AND FLANGED FITTINGS	ASME B16.5
3. GAS TRANSMISSION AND DISTRIBUTION PIPING SYSTEMS	ASME B31.8
4. SPECIFICATION FOR PIPELINE INSULATION JOINT	BK-GNRAL-PEDCO-000-PL-SP-0011

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته‌های کاری تحت‌الارض احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک DATASHEETS FOR INSULATION JOINTS								
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	پروژه BK	بسته کاری PPL	صادر کننده PEDCO	تسهیلات 320	رشته PL	نوع مدرک DT	سریال 0003	نسخه D01	شماره صفحه: ۴ از ۶

GENERAL NOTES:

- The manufacturer shall be responsible for the integrity of the manufacturing procedures and adherence to this part of standard specification
- Dielectrical strength test should be : 5000 V AC (FOR 1 MINUTE),
maximum allowable leakage : no corona effects or breakdown.
Electrical resistance test should be: 60 MΩ 1000V DC
- Manufacturer/supplier shall confirm that the length of the joint is suitable for post weld heat treatment of the field welds, i.e. the heat generated by the treatment is not detrimental to the isolating and filler materials and the internal coating. If this is not the case, the length of the joint shall be increased accordingly.
- All required tests (hydrostatic test, ndt, hydro-bend type test,...) shall be applied in accordance with BK-GNRAL-PEDCO-000-PI-SP-0011
- Manufacturer's itp, qcp and mps including test types and related standards, test frequency and acceptance criteria shall be submitted for company's approval.
- BEVELING REQUIREMENTS:
 - The end connections shall be beveled for welding in accordance with MSS-SP-75.
 - Welding bevels shall be dry and free from grease and other contaminants.
 - Beveled ends for 50 mm approx. shall be painted with rust preventive paint.
 - All finished bevel ends shall be 100% ultrasonically tested for lamination type defects for a distance of 50 mm from ends. Lamination shall not be acceptable. Lamination found at the bevel end parts shall be removed wholly.
- All butt welds shall be 100% radiographed by X-ray in accordance with Section V of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code Non-destructive Examination.



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
بسته‌های کاری تحت‌الارض

احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز
سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک



DATASHEETS FOR INSULATION JOINTS

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

PPL

صادرکننده

PEDCO

تجهیزات

320

رشته

PL

نوع مدرک

DT

سریال

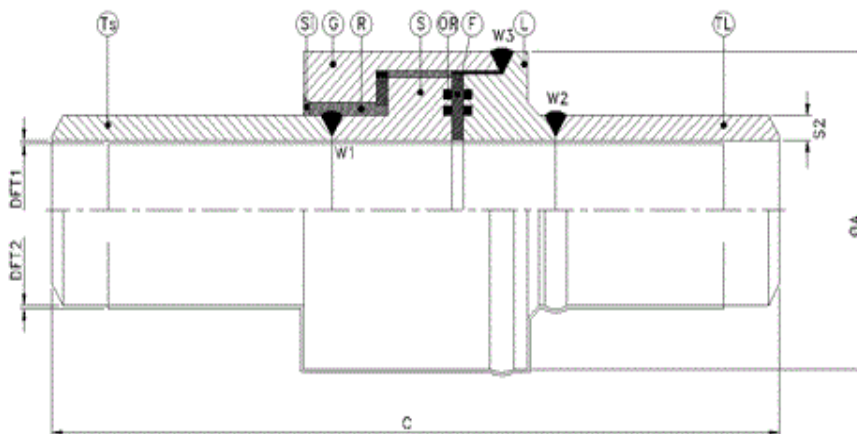
0003

نسخه

D01

شماره صفحه: ۵ از ۶

REFERENCE DOCUMENTS:



MATERIAL TABLE

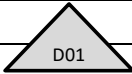
PARAMETER	DESCRIPTION	MATERIAL TYPE
DFT1=2X250 microns(two coats)	EXTERNAL	AMINE CURED EPOXY
DFT1= 2X250 microns (two coats)	INTERNAL	AMINE CURED EPOXY
OR	O-RING	VTA
Si	SILICON	SILICON
R	RESIN	EPOXY RESIN
F	INSULATORS	VTA
TL-TS	PIPE	API 5LB/API 5L X52
S-L-G	SMALL LARGE RETAINER	A694 F52

VTA: VENDOR TO ADVISE

D01

Note 1 : External Coating for Insulation Joints shall be considered as UV Protect

Note 2: For above ground a top coat of two component polyurethane with min thickness (DFT) of 70µm shall be applied.

 NISOC		نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته‌های کاری تحت‌الارض						 	
		احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک							
DATASHEETS FOR INSULATION JOINTS									
شماره پیمان:		پروژه	بسته کاری	صادرکننده	تمهيلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه
۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴		BK	PPL	PEDCO	320	PL	DT	0003	D01
DATASHEET									
TAG NO.		I.J-3201/I.J-3202/I.J-3203/I.J-3204/ I.J-3205/I.J-3206							
QUANTITY.		6							
P&ID NO.		BK-PPL-PEDCO-320-PR-PI-0001							
LINE NO.		GAS-113-0006-FN27-8"-UG GAS-113-0007-FN27-8"-UG GAS-113-0008-FN27-8"-UG GAS-113-0009-FN27-8"-UG GAS-113-0010-FN27-8"-UG							
FLUID	NAME	Sour Gas							
	STATE	Gas							
OPERATING PRESS. (barg)		40							
OPERATING TEMP. (°C)		31.28/14.96							
DESIGN PRESS. (barg)		62							
DESIGN TEMP. (°C)		85							
DENSITY (kg/m3)		49.1/55.05							
HYDROSTATIC TEST PRESSURE. (barg)		140							
HYDROSTATIC TEST MEDIA		WATER							
LOW PRESSURE LEAKAGE TEST . (barg)		5							
LOW PRESSURE LEAKAGE TEST(Air TEST)MEDIA		Air							
PIPELINE DESIGN CODE		ASME B31.8							
DESIGN STANDARD		ASME B31.8 / IGS-M-PL-006 / IPS-M-TP-750-PART8 ASME SEC VIII DIV1 APP2							
SIZE		8"							
RATING		#600							
END CONNECTION		BW							
C.A.(mm)		6							
PIPELINE WALL THICKNESS		11.1 mm							
PIPELINE MATERIAL		API 5L X52 PSL2 (NACE)							
PUP JOINT MATERIAL		API 5L X52 PSL2 (NACE)							
NACE MR0175/ISO15156		YES							
PWHT		YES							
MINIMUM OVERAL LENGTH		1000 mm							
Certificate level		ISO/EN10204 Type 3.2							