

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته‌های کاری تحت‌الارض احداث خطوط انتقال گاز/لایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک							 	
	DATA SHEETS FOR INSULATION JOINTS								
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	پروژه BK	بسته کاری PPL	صادرکننده PEDCO	تهیه‌ات 320	رشته PL	نوع مدرک DT	سریال 0003	نسخه D02	شماره صفحه: ۱ از ۶

طرح نگهداشت و افزایش تولید ۲۷ مخزن

DATA SHEETS FOR INSULATION JOINTS
نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک

D02	MAY.2024	IFA	M.Noori	M.Fakharian	S.Faramarzpour	
D01	FEB.2024	IFA	M.Noori	M.Fakharian	S.Faramarzpour	
D00	JUN.2022	IFC	F.Mosayebnejad	M.Fakharian	M.Mehrshad	
Rev.	Date	Purpose of Issue / Status	Prepared by:	Checked by:	Approved by:	CLIENT Approval

Class: 1	CLIENT Doc. Number: F0Z-708570
status: IDC: Inter-Discipline Check IFC: Issued For Comment IFA: Issued For Approval AFD: Approved For Design AFC: Approved For Construction AFP: Approved For Purchase AFQ: Approved For Quotation IFI: Issued For Information AB-R: As-Built for CLIENT Review AB-A: As-Built –Approved	

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته‌های کاری تحت‌الارض احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاه‌مکان/واحد بهره برداری بینک							 	
	DATA SHEETS FOR INSULATION JOINTS								
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	پروژه BK	بسته کاری PPL	صادرکننده PEDCO	تسهیلات 320	رشته PL	نوع مدرک DT	سریال 0003	نسخه D02	شماره صفحه: ۶ از ۲

REVISION RECORD SHEET

Page	D00	D01	D02	D03	D04	Page	D00	D01	D02	D03	D04
1	X	X	X			65					
2	X	X	X			66					
3	X					67					
4	X		X			68					
5	X	X	X			69					
6	X	X	X			70					
7						71					
8						72					
9						73					
10						74					
11						75					
12						76					
13						77					
14						78					
15						79					
16						80					
17						81					
18						82					
19						83					
20						84					
21						85					
22						86					
23						87					
24						88					
25						89					
26						90					
27						91					
28						92					
29						93					
30						94					
31						95					
32						96					
33						97					
34						98					
35						99					
36						100					
37						101					
38						102					
39						103					
40						104					
41						105					
42						106					
43						107					
44						108					
45						109					
46						110					
47						111					
48						112					
49						113					
50						114					
51						115					
52						116					
53						117					
54						118					
55						119					
56						120					
57						121					
58						122					
59						123					
60						124					
61						125					
62						126					
63						127					
64						128					

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته‌های کاری تحت‌الارض احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک							
	DATA SHEETS FOR INSULATION JOINTS							
	نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری	
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	شماره صفحه: ۶ از ۳							
	D02	0003	DT	PL	320	PEDCO	PPL	BK

REFERENCE DOCUMENTS:

1. MATERIAL AND EQUIPMENT STANDARD FOR CATHODIC PROTECTION	IPS-M-TP-750-PART8
2. PIPE FLANGES AND FLANGED FITTINGS	ASME B16.5
3. GAS TRANSMISSION AND DISTRIBUTION PIPING SYSTEMS	ASME B31.8
4. SPECIFICATION FOR PIPELINE INSULATION JOINT	BK-GNRL-PEDCO-000-PL-SP-0011

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته‌های کاری تحت‌الارض احداث خطوط انتقال گاز/لایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک								
	DATA SHEETS FOR INSULATION JOINTS								
	شماره پیمان:	پروژه	بسته کاری	صادرکننده	تهیه‌ات	رشته	نوع مدرک		سریال
۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	BK	PPL	PEDCO	320	PL	DT	0003	D02	شماره صفحه: ۴ از ۶

GENERAL NOTES:

- The manufacturer shall be responsible for the integrity of the manufacturing procedures and adherence to this part of standard specification
- Dielectrical strength test should be : 5000 V AC (FOR 1 MINUTE),
maximum allowable leakage : no corona effects or breakdown.
Electrical resistance test should be: 60 MΩ 1000V DC
- Manufacturer/supplier shall confirm that the length of the joint is suitable for post weld heat treatment of the field welds, i.e. the heat generated by the treatment is not detrimental to the isolating and filler materials and the internal coating. If this is not the case, the length of the joint shall be increased accordingly.
- All required tests (hydrostatic test, ndt, hydro-bend type test,...) shall be applied in accordance with BK-GNRAL-PEDCO-000-PI-SP-0011
- Manufacturer's itp, qcp and mps including test types and related standards, test frequency and acceptance criteria shall be submitted for company's approval.
- BEVELING REQUIREMENTS:
 - The end connections shall be beveled for welding in accordance with MSS-SP-75.
 - Welding bevels shall be dry and free from grease and other contaminants.
 - Beveled ends for 50 mm approx. shall be painted with rust preventive paint.
 - All finished bevel ends shall be 100% ultrasonically tested for lamination type defects for a distance of 50 mm from ends. Lamination shall not be acceptable. Lamination found at the bevel end parts shall be removed wholly.
- All butt welds shall be 100% radiographed by X-ray in accordance with Section V of the ASME Boiler and Pressure Vessel Code Non-destructive Examination.
- The internal diameter of the joint shall not deviate by more than $\pm 2\%$ from the nominal internal diameter of the pipeline.
- For a distance of 100 mm from the welding ends, the internal diameter shall not deviate by more than ± 1.5 mm from the nominal internal diameter of the pipeline.

D02



NISOC

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک
بسته‌های کاری تحت‌الارض

احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز
سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک



DATA SHEETS FOR INSULATION JOINTS

شماره صفحه: ۵ از ۶

شماره پیمان:

۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴

پروژه

BK

بسته کاری

PPL

صادرکننده

PEDCO

تسهیلات

320

رشته

PL

نوع مدرک

DT

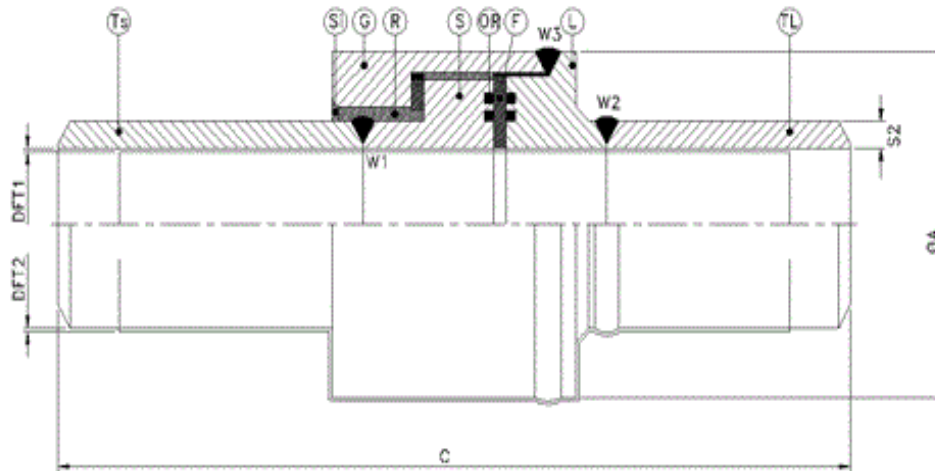
سریال

0003

نسخه

D02

REFERENCE DOCUMENTS:



MATERIAL TABLE

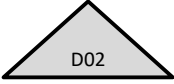
PARAMETER	DESCRIPTION	MATERIAL TYPE
DFT1=2X250 microns(two coats)	EXTERNAL	AMINE CURED EPOXY
DFT1= 2X250 microns (two coats)	INTERNAL	AMINE CURED EPOXY
OR	O-RING	VTA
Si	SILICON	SILICON
R	RESIN	EPOXY RESIN
F	INSULATORS	VTA
TL-TS	PIPE	API 5L X52
S-L-G	SMALL LARGE RETAINER	A694 F52

D02

VTA: VENDOR TO ADVISE

Note 1 : External Coating for Insulation Joints shall be considered as UV Protect

Note 2: For above ground a top coat of two component polyurethane with min thickness (DFT) of 70µm shall be applied.

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته‌های کاری تحت‌الارض احداث خطوط انتقال گاز/مایعات گازی از ایستگاه تقویت فشار گاز بینک تا ایستگاه تزریق گاز سیاهمکان/واحد بهره برداری بینک							 	
	DATA SHEETS FOR INSULATION JOINTS								
شماره پیمان:	پروژه	بسته کاری	صادرکننده	تهیه‌کننده	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	شماره صفحه: ۶ از ۶
۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	BK	PPL	PEDCO	320	PL	DT	0003	D02	
DATASHEET									
TAG NO.		I.J-3201/I.J-3202/I.J-3203/I.J-3204/ I.J-3205/I.J-3206							
QUANTITY.		6							
P&ID NO.		BK-PPL-PEDCO-320-PR-PI-0001							
LINE NO.		GAS-113-0006-FN27-8"-UG GAS-113-0007-FN27-8"-UG GAS-113-0008-FN27-8"-UG GAS-113-0009-FN27-8"-UG GAS-113-0010-FN27-8"-UG GAS-113-0005-FN27-8"-PT GAS-113-0011-FN27-8"-PT							
FLUID	NAME	Sour Gas							
	STATE	Gas							
OPERATING PRESS. (barg)		40							
OPERATING TEMP. (°C)		31.28/14.96							
DESIGN PRESS. (barg)		62							
DESIGN TEMP. (°C)		85							
DENSITY (kg/m3)		49.1/55.05							
HYDROSTATIC TEST PRESSURE. (barg)		140							
HYDROSTATIC TEST MEDIA		WATER							
LOW PRESSURE LEAKAGE TEST . (barg)		5							
LOW PRESSURE LEAKAGE TEST(Air TEST)MEDIA		Air							
PIPELINE DESIGN CODE		ASME B31.8							
DESIGN STANDARD		ASME B31.8 / IGS-M-PL-006 / IPS-M-TP-750-PART8 ASME SEC VIII DIV1 APP2							
SIZE		8"							
RATING		#600							
END CONNECTION		BW							
C.A.(mm)		6							
PIPELINE WALLTHICKNESS		11.1 mm							
PIPELINE MATERIAL		API 5L X52 PSL2 (NACE)							
PUP JOINT MATERIAL		API 5L X52 PSL2 (NACE)							
NACE MR0175/ISO15156		YES							
PWHT		YES							
MINIMUM OVERAL LENGTH		1000 mm							
Certificate level		ISO/EN10204 Type 3.2							