

نظرات بخش فرآیند در خصوص مدارک فنی پیوست TBE بسته های کمپرسور هوا-خشک کن هوا و تولید نیتروژن:

شرکت آراز صنعت آسیا:

- ۱- سیگنالهای ورودی و خروجی بسته کمپرسور هوا مطابق با P&ID پروژه اصلاح گردد.
پاسخ: سیگنالهای ورودی و خروجی بسته کمپرسور هوا مطابق با P&ID پروژه مورد تایید می باشد.
- ۲- در خروجی سیستم تولید نیتروژن دو عدد آنالایزر آب و اکسیژن نیز مورد نیاز است.
پاسخ: در خروجی سیستم تولید نیتروژن یک عدد آنالایزر نیتروژن و یک عدد آنالایزر اکسیژن مورد تایید می باشد.
- ۳- عدم تطابق P&ID بسته تولید نیتروژن با P&ID پروژه اصلاح گردد.
پاسخ: P&ID بسته تولید نیتروژن مطابق با P&ID پروژه مورد تایید می باشد.
- ۴- به Type و تعداد پنل های کنترلی اشاره گردد.
پاسخ: برای هر پکیج کمپرسور هوا به همراه درایر یک پنل کنترل مجهز به PLC و یک پنل برق لحاظ خواهد شد و برای پکیج کمپرسور و سیستم تولید نیتروژن یک پنل کنترل مجهز به PLC و یک پنل برق لحاظ خواهد شد.
- ۵- مدرکی با عنوان Technical offer ارائه نشده است.
پاسخ: مدرک نهایی Technical offer مجدد به پیوست ارسال شده است.