

تاریخ: ۹۶/۰۸/۰۴

شماره: CSP-96-0069

بسمه تعالی

## موضوع: فرایند بررسی کیفیت قطعات خریداری شده در کنترل سازان پوینده

بازرسی سطح یک (بازرسی حین ساخت در هر زمان)

بازرسی سطح دو (بازرسی در زمان های مشخص)

بازرسی سطح سه (بازرسی نهایی و انجام آزمایش)

بازرسی سطح چهار (بازرسی و کنترل نهایی کالا)

### ۱- بازرسی سطح یک (بازرسی حین ساخت در هر زمان)

نوع و زمانبندی بازرسی پس از برگزاری جلسه Pre Inspection Meeting تعیین شده و بازرسی مطابق جدول زمانبندی از ابتدا تا انتهای ساخت در محل ساخت کالا حاضر شده و بر روند ساخت و انجام آزمایش ها با مشاهده فیزیکی و بررسی مدارک، نظارت می نمایند. تأمین کلیه لوازم مورد نیاز آزمایش ها و انجام آنها بر عهده سازنده بوده و بازرسی فقط بر روند انجام آن نظارت می نماید. در صورت نیاز آزمایش های خاص توسط آزمایشگاه های مستقل و به هزینه سازنده صورت گرفته و گواهی آزمایشگاه نیز جزو مدارک بازرسی خواهد بود.

در بازرسی سطح یک موارد زیر می بایست صورت پذیرد:

۱- بررسی، اظهار نظر و تأیید طرح کیفیت (Quality Plan)

۲- بازرسی کنترل کیفیت مواد، کالا و تجهیزات از نظر سلامت، متریا ل و تطابق با مشخصات فنی

۳- بررسی و تأیید صلاحیت جوشکاری (WPS) و دستورالعمل آزمایش های کنترل کیفیت

۴- کنترل و تأیید صلاحیت جوشکاران، اپراتورهای جوشکاری و نتایج آزمایش کنترل کیفیت مورد استفاده مطابق استاندارد ساخت تجهیزات مربوطه

- ۵- بازرسی و کنترل خط تولید و سخت افزار سازنده و اطمینان از وجود وسایل آزمایش مورد نظر
- ۶- بازرسی و تأیید گواهینامه مواد اولیه، الکترونها و مواد مصرفی جوشکاری، کدگذاری و علامتگذاری براساس نقشه ها
- ۷- نظارت بر نحوه انجام آزمایش های مخرب و غیرمخرب از طریق کنترل مدارک یا حضور در حین اجرای آزمایش ها و اطمینان از صلاحیت افراد انجام دهنده آزمایش
- ۸- بازرسی و یا حضور در کلیه آزمایش های مورد نظر در مدارک خرید شامل آزمایش های مکانیکی و یا آزمایش های نمونه برای وسایل الکتریکی
- ۹- شرکت در جلسات هماهنگی با نمایندگان کارفرما و پیمانکاران و ارائه اطلاعات مربوطه به بازرسی
- ۱۰- بازرسی از عملیات سندبلاست و رنگ آمیزی مطابق با مشخصات فنی پروژه
- ۱۱- تهیه و تدوین گزارش های دوره ای بازرسی فنی (هفتگی و ماهیانه) و ارائه به کارفرما
- ۱۲- بازرسی نهایی ظاهری و ابعادی و مطابقت با سفارش خرید
- ۱۳- بازرسی نهایی اطلاعات فنی کالا و مطابقت با سفارش خرید
- ۱۴- بازرسی بسته بندی و علامت گذاری
- ۱۵- صدور گواهینامه تأیید و مجوز حمل کالا (Release Note)

## ۲- بازرسی سطح دو (بازرسی در زمان های مشخص)

بازرسی فقط در زمان های خاص از قبل تعیین شده انجام می گردد و بازرسی نهایی و انجام آزمایش های کارآیی قبل از ارسال کالا در محل ساخت صورت می گیرد.

در بازرسی سطح دو موارد زیر می بایست صورت پذیرد:

- ۱- بررسی گواهینامه های کیفیت و جنس مواد و تطبیق آن با مشخصات فنی پروژه
- ۲- بررسی و تأیید صلاحیت جوشکاری (WPS) و دستورالعمل آزمایش های کنترل کیفیت

۳- بررسی مدارک تأیید صلاحیت جوشکاران، اپراتورهای جوشکاری و نتایج حاصل از آزمایش های کنترل کیفیت

۴- نظارت و بازرسی سیستم کنترل کیفی سازنده

۵- بازرسی و نظارت بر ابعاد و سطوح پرداخت شده

۶- بازرسی و نظارت بر آزمایش های خاص در حین تولید

۷- بازرسی و حضور در آزمایش های نهایی فشار و کارایی

۸- بازرسی نهایی اجزاء و قطعات منفصله

۹- بازرسی از عملیات سندبلاست و رنگ آمیزی در صورت نیاز مطابق با مشخصات فنی پروژه

۱۰- بازرسی نهایی ظاهری ابعاد و مطابقت با سفارش خرید

۱۱- بازرسی نهایی اطلاعات فنی کالا و مطابقت با سفارش خرید کالا

۱۲- بازرسی بسته بندی و علامت گذاری و صدور مجوز حمل کالا (Release Note)

۳- بازرسی سطح سه (بازرسی نهایی و انجام آزمایش)

بازرسی بر روی کالای ساخته شده صورت می گیرد و شامل آزمایش های کارایی نهایی کالا می باشد. در این سطح از بازرسی، بازرسی بر روی یک یا چند نمونه از کالا که به صورت تصادفی انتخاب شده است انجام می گردد.

در بازرسی سطح سه موارد زیر می بایست صورت پذیرد:

۱- مرور گواهی کنترل کیفی و گزارش های کنترل کیفیت سازنده

۲- مرور گواهی های صادر شده از مؤسسات معتبر و مورد تأیید

۳- بازرسی حضوری بر روی آزمایش های نهایی کارایی و عملکردی

۴- بازرسی اجزاء و قطعات منفصله

۵- بازرسی ظاهری ابعادی، رنگ و پوشش و مطابقت با سفارش خرید

۶- بازرسی نهایی اطلاعات فنی کالا و مطابقت با سفارش خرید

۷- بازرسی بسته بندی و علامت گذاری

۸- صدور گواهینامه تأیید و مجوز حمل کالا (Release Note)

#### ۴- بازرسی سطح چهار (بازرسی و کنترل نهایی کالا)

بازرسی شامل مرور مدارک کنترل کیفی و گزارش آزمایش های انجام شده از طرف سازنده و یا سایر مؤسسات معتبر می باشد.

در بازرسی سطح چهار موارد زیر می بایست صورت پذیرد:

۱- مرور بر گواهی های کنترل کیفی و گزارش های کنترل کیفیت سازنده شامل گواهینامه کالیبراسیون، WPS، PQR

۲- مرور گواهی های صادر شده از مؤسسات معتبر و مورد تأیید

۳- مرور گزارش نتایج آزمایش های نهایی کارآیی و عملکرد

۴- بازرسی ظاهری ابعادی، رنگ و پوشش و مطابقت با سفارش خرید

۵- بازرسی نهایی اطلاعات فنی کالا و مطابقت با سفارش خرید

۶- کنترل کمیت کالا در تطابق با سفارش کارفرما

۷- بازرسی بسته بندی و علامت گذاری

۸- تهیه گزارش بازرسی و ارائه به کارفرما

۹- صدور گواهینامه تأیید و مجوز حمل کالا (Release Note)