

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید توپک ران و توپک گیر بسته خطوط لوله (قرارداد BK-HD-PPL-CO-0019_01)																									
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	<table border="1"> <tr> <th colspan="8">Welding and NDT Map</th> </tr> <tr> <th>نسخه</th> <th>سریال</th> <th>نوع مدرک</th> <th>رشته</th> <th>تسهیلات</th> <th>صادر کننده</th> <th>بسته کاری</th> <th>پروژه</th> </tr> <tr> <td>V00</td> <td>0006</td> <td>PR</td> <td>QC</td> <td>320</td> <td>BV</td> <td>PPL</td> <td>BK</td> </tr> </table>	Welding and NDT Map								نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادر کننده	بسته کاری	پروژه	V00	0006	PR	QC	320	BV	PPL	BK	شماره صفحه: ۱ از ۷
Welding and NDT Map																										
نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادر کننده	بسته کاری	پروژه																			
V00	0006	PR	QC	320	BV	PPL	BK																			

طرح نگهداشت و افزایش تولید ۲۷ مخزن

Welding and NDT MAP

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک

V00	Aug.2023	IFR	Beh Koosh Vista	M.Fakharian	A.M.Mohseni	
Rev.	Date	Purpose of Issue/Status	Prepared by:	Checked by:	Approved by:	CLIENT Approval
Class:						
atus:						
IFA: Issued for Approval IFR: Issued for Review IFI: Issued for Information AFC: Approved for Construction						

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید توپک ران و توپک گیر بسته خطوط لوله (قرارداد BK-HD-PPL-CO-0019_01)																	
شماره پیمان: ۰۵۳-۰۷۳-۹۱۸۴	Welding and NDT Map <table border="1"> <tr> <td>نسخه</td> <td>سریال</td> <td>نوع مدرک</td> <td>رشته</td> <td>تسهیلات</td> <td>صادرکننده</td> <td>بسته کاری</td> <td>پروژه</td> </tr> <tr> <td>V00</td> <td>0006</td> <td>PR</td> <td>QC</td> <td>320</td> <td>BV</td> <td>PPL</td> <td>BK</td> </tr> </table>	نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری	پروژه	V00	0006	PR	QC	320	BV	PPL	BK	شماره صفحه: ۲ از ۷
نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری	پروژه											
V00	0006	PR	QC	320	BV	PPL	BK											

Revision Record Sheet

PAGE	V00	V01	V02	V03	V04	V05	V06	V07
1	X							
2	X							
3	X							
4	X							
5	X							
6	X							
7	X							
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
32								
33								
34								
35								
36								
37								
38								
39								
40								
41								
42								
43								
44								
45								
46								
47								
48								
49								
50								

PAGE	V00	V01	V02	V03	V04	V05	V06	V07
51								
52								
53								
54								
55								
56								
57								
58								
59								
60								
61								
62								
63								
64								
65								
66								
67								
68								
69								
70								
71								
72								
73								
74								
75								
76								
77								
78								
79								
80								
81								
82								
83								
84								
85								
86								
87								
88								
89								
90								
91								
92								
93								
94								
95								
96								
97								
98								
99								
100								

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید توپک ران و توپک گیر بسته خطوط لوله (قرارداد BK-HD-PPL-CO-0019_01)								
شماره پیمان: ۰۵۳-۰۷۳-۹۱۸۴	Welding and NDT Map								شماره صفحه: ۳ از ۷
	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	
	BK	PPL	BV	320	QC	PR	0006	V00	

Table of Contents

Revision Record Sheet.....	2
1 Introduction	4
2 Reference Documents	4
3 Welding Map for Launcher	4
4 Welding Map for Receivers	4
5 Welding Schedule for Launcher	5
6 Welding Schedule for Receiver	6
7 NOTES:.....	7

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید توپک ران و توپک گیر بسته خطوط لوله (قرارداد BK-HD-PPL-CO-0019_01)																									
شماره پیمان: ۰۵۳-۰۷۳-۹۱۸۴	<table><tr><th colspan="8">Welding and NDT Map</th></tr><tr><th>نسخه</th><th>سریال</th><th>نوع مدرک</th><th>رشته</th><th>تسهیلات</th><th>صادرکننده</th><th>بسته کاری</th><th>پروژه</th></tr><tr><td>V00</td><td>0006</td><td>PR</td><td>QC</td><td>320</td><td>BV</td><td>PPL</td><td>BK</td></tr></table>	Welding and NDT Map								نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری	پروژه	V00	0006	PR	QC	320	BV	PPL	BK	شماره صفحه: ۴ از ۷
Welding and NDT Map																										
نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری	پروژه																			
V00	0006	PR	QC	320	BV	PPL	BK																			

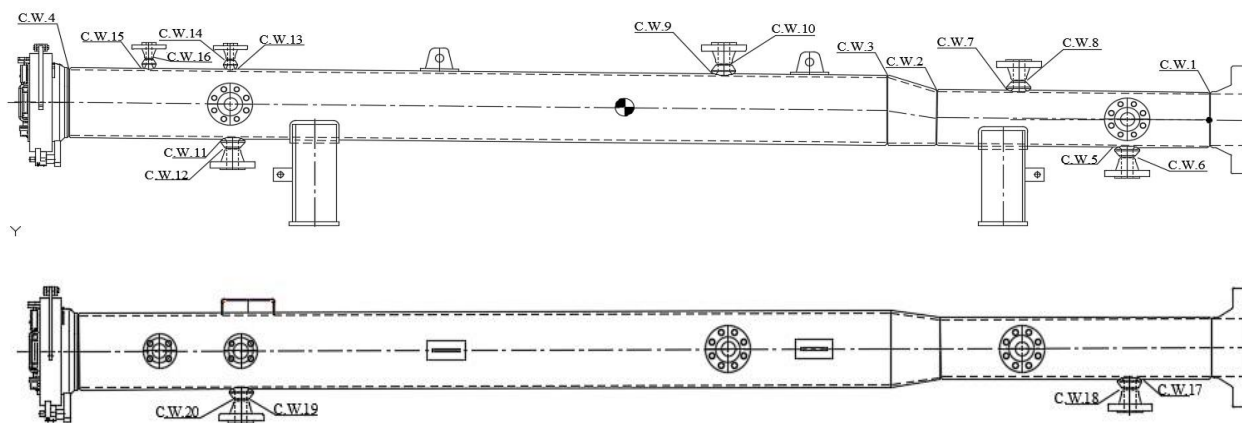
1 Introduction

This welding and NDT map Cover Welding requirement for Fabrication of Construction Pig Launcher (PL-3201) and Pig Receivers (PR-3201).

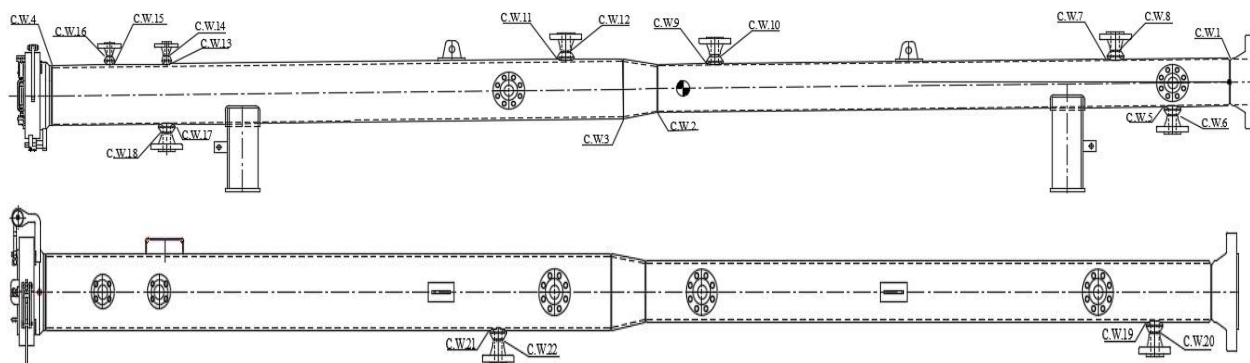
2 Reference Documents

- ASME Sec VIII Div. 1
- ASME B 31.8
- IPS-M-PI-130

3 Welding Map for Launcher



4 Welding Map for Receivers



 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید توپک ران و توپک گیر بسته خطوط لوله (قرارداد BK-HD-PPL-CO-0019_01)								
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	Welding and NDT Map							شماره صفحه: ۵ از ۷	
	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال		
	BK	PPL	BV	320	QC	PR	0006		
							V00		

5 Welding Schedule for Launcher

Welding Schedule for LAUNCHER												
No	JOINT NO.	DESCRIPTION	WPS NO.	PQR NO.	PRE HEAT	RT	MT	PT	VT	WELD CATEGORY	WELDING PROCESS	JOINT MATERIAL
1	C.W.1	Flange to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	Yes	No	No	100%	B	GTAW+SMAW	API 5L X52 / PSL2 to A 694 F52
2	C.W.2	Reducer to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	Yes	No	No	100%	B	GTAW+SMAW	API 5L X52 / PSL2 to A 860 WPHY 52
3	C.W.3	Reducer to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	Yes	No	No	100%	B	GTAW+SMAW	A 860 WPHY 52 to API 5L X52 / PSL2
4	C.W.4	Pipe to Closure	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	Yes	No	No	100%	B	GTAW+SMAW	A 694 F52 to API 5L X52 / PSL2
5	C.W.5	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
6	C.W.6	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
7	C.W.7	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
8	C.W.8	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
9	C.W.9	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
10	C.W.10	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
11	C.W.11	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
12	C.W.12	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
13	C.W.13	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
14	C.W.14	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
15	C.W.15	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
16	C.W.16	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
17	C.W.17	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
18	C.W.18	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
19	C.W.19	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
20	C.W.20	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
21	Fillet weld	All	11A-1	PQ-VISTA 102	20	No	No	Yes	100%	--	SMAW	C.S. to C.S.

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید توپک ران و توپک گیر بسته خطوط لوله (قرارداد BK-HD-PPL-CO-0019_01)							
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	Welding and NDT Map							شماره صفحه: ۶ از ۷
	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه
	BK	PPL	BV	320	QC	PR	0006	V00

6 Welding Schedule for Receiver

Welding Schedule for RECEIVER												
No	JOINT NO.	DESCRIPTION	WPS NO.	PQR NO.	PRE HEAT	RT	MT	PT	VT	WELD CATEGORY	WELDING PROCESS	JOINT MATERIAL
1	C.W.1	Flange to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	Yes	No	No	100%	B	GTAW+SMAW	API 5L X52 / PSL2 to A 694 F52
2	C.W.2	Reducer to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	Yes	No	No	100%	B	GTAW+SMAW	API 5L X52 / PSL2 to A 860 WPHY 52
3	C.W.3	Reducer to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	Yes	No	No	100%	B	GTAW+SMAW	A 860 WPHY 52 to API 5L X52 / PSL2
4	C.W.4	Pipe to Closure	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	Yes	No	No	100%	B	GTAW+SMAW	A 694 F52 to API 5L X52 / PSL2
5	C.W.5	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
6	C.W.6	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
7	C.W.7	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
8	C.W.8	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
9	C.W.9	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
10	C.W.10	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
11	C.W.11	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
12	C.W.12	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
13	C.W.13	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
14	C.W.14	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
15	C.W.15	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
16	C.W.16	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
17	C.W.17	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
18	C.W.18	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
19	C.W.19	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
20	C.W.20	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
21	C.W.21	Weldolet to Pipe	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	C	GTAW+SMAW	A 105 to API 5L X52 / PSL2
22	C.W.22	Flange to Weldolet	11TA-2	PQ-VISTA 102	20	No	Yes	No	100%	B	GTAW+SMAW	A105 to A105
23	Fillet weld	All	11A-1	PQ-VISTA 102	20	No	No	Yes	100%	--	SMAW	C.S. to C.S.

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنيه تحت الارض خرید توپک ران و توپک گیر بسته خطوط لوله (قرارداد BK-HD-PPL-CO-0019_01)								
شماره پیمان: ۰۵۳-۰۷۳-۹۱۸۴	Welding and NDT Map								شماره صفحه: ۷ از ۷
	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	
	BK	PPL	BV	320	QC	PR	0006	V00	

7 NOTES:

- 1- All of material shall pass requirements of NACE MR0175/ISO 15156.
- 2- WPS & PQR DOC. NO.: Latest revision of BK-PPL-BV-320-QC-PR-0002