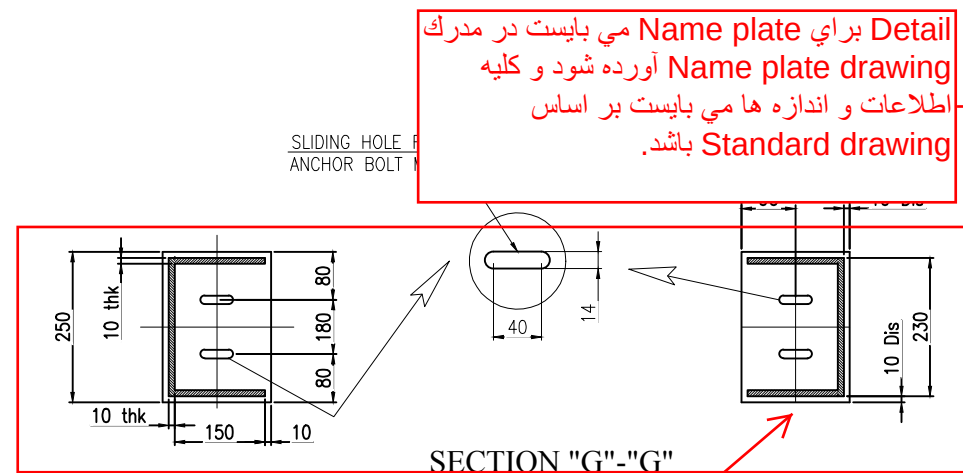
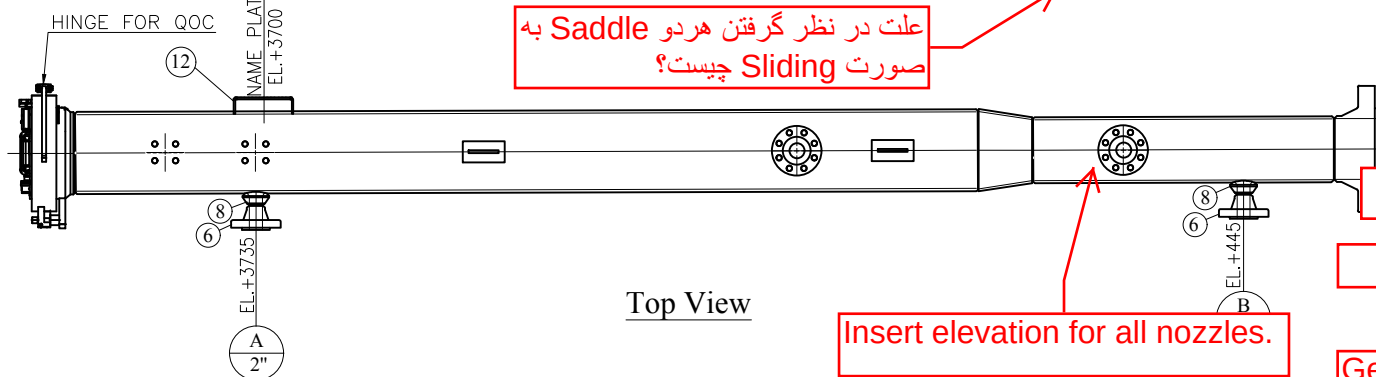
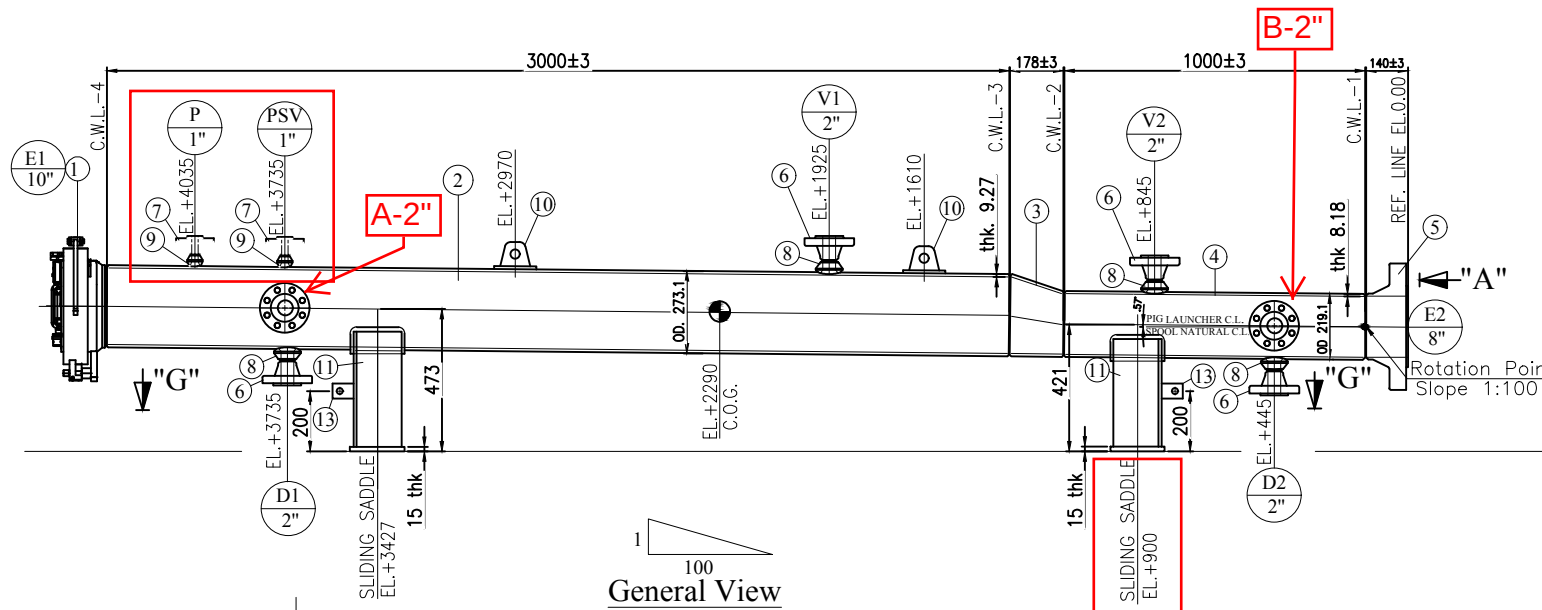
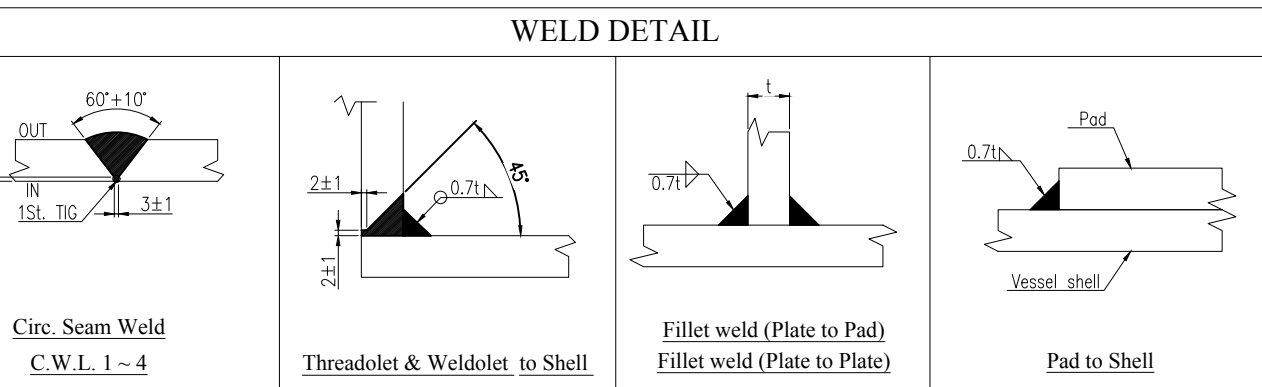
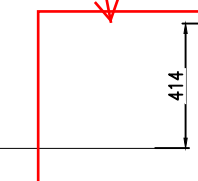




سایز Saddle Base plate می
بایست براساس محاسبات بوده و با
یکدیگر یکسان باشند.



اصلاح گردد.



PART LIST					
ITEM	NAME	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY.	REMARK
1	CLOSURE	HUB/CLAMP/DOOR	A694 F52	1	---
2	BARREL	SMLS PIPE 10", Thk. 9.27	API 5L X52/PSL2	1	ASME B36.10/Required Thk. 7.9
3	ECCENTRIC REDUCER	10" x 8", Thk. 9.27	A 860 WPHY 52	1	ASME B16.9/Required Thk. 7.9
4	SPOOL	SMLS PIPE 8", Thk. 8.18	API 5L X52/PSL2	1	ASME B36.10/Required Thk. 7
5	W.N., R.F. FLANGE	8", #600, Sch. 40	A 694 - F52	1	ASME B16.5/Required Thk. 7
6	W.N., R.F. FLANGE	2", #600, Sch. 80	A 105	6	ASME B16.5/Required Thk. 4.7
7	W.N., R.F. FLANGE	1", #600, Sch. 160	A 105	2	ASME B16.5/Required Thk. 4.03
8	WELDOLET	2", Sch. 80	A 105	6	MSS-SP-97
9	WELDOLET	1", Sch. 160	A 105	2	MSS-SP-97
10	LIFTING LUG	PLATE	A283-C	2	---
11	SADDLE ASSEMBLY	PLATE	A283-C	2	ASME Sec. VIII, Div. 1
12	NAME PLATE SUPPORT	PLATE	A283-C	1	---
13	EARTHING LUG	PL. 50"x50"x5	S.S.	2	---
14	NAME PLATE	PLATE Thk=1	S.S.	1	---

General Arrangement drawing to package shall include necessary information as below:
1- Wind & Seismic load,moment at base.
2- Allowable force & moment for nozzles.
3- Reference document Table.
4- insert vessel dimension and Thk. in the design data table.
5- coating of the internal and external shall be specified.
6-The location of the nozzles shall be based on the 3D model of the project

NOZZLE TABLE										
FLANGES & FITTINGS										
MARK	SERVICE	DIA.	RATING	TYPE	FACE	SCH	ELEV.	TOL.	PROJ.	TOL.
A	Kicker Line	2"	600#	W.N.	R.F.	Sch. 80	3730	±3	260	±3
B	Balance Line	2"	600#	W.N.	R.F.	Sch. 80	445	±3	232	±3
D1/D2	Drain	2"	600#	W.N.	R.F.	Sch. 80	3735/445	±3	260/232	±3
E1	Q.O.C	10"	---	---	---	---	---	---	---	---
E2	Main Pig Outlet	8"	600#	W.N.	R.F.	Sch. 40	---	---	---	---
P	PG Con.	1"	600#	W.N.	R.F.	Sch. 160	4035	±3	248	±3
V1	Vent	2"	600#	W.N.	R.F.	Sch. 80	1925	±3	260	±3
PSV	PSV	1"	600#	W.N.	R.F.	Sch. 160	3735	±3	248	±3
V2	Vent	2"	600#	W.N.	R.F.	Sch. 80	845	±3	232	±3

مطابق مدرک PID و Piping Assembly
Drawing سایز نازل می بایست 2" در نظر گرفته شود.

مطابق مدرک PID و با توجه به اینکه سایز خط 2"
بوده،می بایست سایز نازل 2" در نظر گرفته شود.

C.G. در این نما نمایش داده شده و
ارتفاع آن مشخص شود.

-Anchor bolts and nuts will be supplied by vendor.

نمای ارتفاعی سدل ها نشان داده شود.
مشخصات و ابعاد wear plate, Rib plate, Web plate گردد.

- NOTES
- 1- All wetted parts are comply with NACE MR 0175 / ISO 15156.
 - 2- All dimension are according to S4L 6516(B) and shown in millimeters lineless otherwise stated.
 - 3- Design and construction to be in accordance with codes ASME B31.8 with design factor 0.72.
 - 4- Quick opening closure shall be designed to meet the applicable requirements of ASME Sec.VIII, Div.1&2 & IPS-M-Pi-130.
 - 5- Pig trap will be properly sloped for ease of pig launching.
 - 6- (saddle height) is related to the location of anchor bolt.
 - 7- All dimension are in millimeters unless otherwise specified.
 - 8- Projection of nozzles measure from surface of trap to the flanges face.
 - 9- Flanges bolt holes to straddle main horizontal and vertical axis.
 - 10- Sealing ring of Q.O.C. material is Viton.

LEGEND			
EL :	Elevation	O.D :	Outside Diameter
PROJ:	Projection	C.O.G :	Center of Gravity
R.LINE:	Reference Line	C.L :	Center line
S.S :	Stainless Steel	THK :	Thickness
WN :	Welding Neck	RF :	Raised Face
C.W:	Circumferential weld line		

REFERENCE DRAWING	DRG. No.
*****	*****

KEY PLAN

3735

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----