

شماره: ۰۲/۲۲۹۱/۲۸۳۰۴۹

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۷/۱۹

پیوست: سوابق + ضمائم



شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب
باسمه تعالی

جناب آقای فرامرزیور

سرپرست پروژه شرکت توسعه پترو ایران

موضوع: انتشار صورتجلسه بررسی مدرک فرآیندی کمپرسورهای ایستگاه تقویت فشار

گاز بینک (P&ID Review) و پاسخ به ترنس میتال TR-HY-0016 (هواپار)

طرح های نگهداشت و افزایش تولید - میدان بینک

شماره پروژه: ۹۷۱۰۲۰-۰۵۳-۰۵۱ و شماره پیمان: ۹۱۸۴-۰۷۳-۰۵۳

باسلام،

بازگشت به نامه های شماره BK-PEDCO-NISOC-0206-GE-LT-11228 مورخ ۱۴۰۲/۰۶/۲۸ به شماره سیستمی (۱۱۴۰۹) و BK-PEDCO-NISOC-0206-GE-LT-HY-10691 مورخ ۱۴۰۲/۰۶/۲۰ به شماره سیستمی (۱۰۹۰۸) در خصوص مدرک P&ID مربوط به کمپرسورهای گازی ایستگاه تقویت فشار بینک و همچنین در پاسخ به ترانس میتال TR-HY-0016 (سازنده کمپرسور شرکت هواپار)، به پیوست صورتجلسه برگزار شده در تاریخ ۱۴۰۲/۰۷/۰۹ در رابطه با موضوع پیش گفته جهت اقدام مقتضی ارسال می گردد.

از طرف شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب

بابک ولی زاده

از طرف سید مهدی اشرفیان

مجری سطح الارض طرح های نگهداشت و افزایش تولید ناحیه گچساران



شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب
طرح‌های افزایش و نگهداشت تولید مخازن منتخب

صور تجلسه

ساعت: ۱۰:۰۰	تاریخ: ۹/۱۲/۱۴۰۲	موضوع جلسه: بررسی تفاهات مدیر خزانگی و مدیر طرح‌های گاز و آمیگا تقویت مشارکات صنعت (P&ID Review)	
مکان: سالن جلسات طرح			
شماره پروژه: ۹۷۱۰۲۰	شماره پیمان: ۹۱۸۴		
شرکت کنندگان در جلسه:			
امضاء	سمت	نام	
	مدیر طرح‌های گاز و آمیگا و مدیر تولید و نگهداشت مخازن گازی	مدیر خزانگی مهندس محمد شریاتی	
	مدیر طرح‌های نفت و مدیر تولید و نگهداشت مخازن نفتی	مهندس محمد انزلی	
	مدیر طرح‌های نفت و مدیر تولید و نگهداشت مخازن نفتی	مهندس محمد حسن جعفری مهندس عبدالحمید انصاری	
	مدیر طرح‌های نفت و مدیر تولید و نگهداشت مخازن نفتی	مهندس حامد مرادی	
	مدیر طرح‌های نفت و مدیر تولید و نگهداشت مخازن نفتی	مهندس محمد آذر زنده	
	مدیر طرح‌های نفت و مدیر تولید و نگهداشت مخازن نفتی	مهندس محبت صغری	
	مدیر طرح‌های نفت و مدیر تولید و نگهداشت مخازن نفتی	مهندس محبت صغری	
	مدیر طرح‌های نفت و مدیر تولید و نگهداشت مخازن نفتی	مهندس محبت صغری	



شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب
طرح‌های افزایش و نگهداشت تولید مخازن منتخب
صور تجلسه

موضوع جلسه: بررسی کمیته فنی طرح توسعه و نگهداشت مخازن منتخب (P&ID Review)		تاریخ: ۱۴۰۲، ۷، ۹	ساعت: ۹:۰۰
		مکان: سالن جلسات طرح	
		شماره پروژه: ۹۷۱۶۲۰	
		شماره پیمان: ۹۱۸۴	
شرکت کنندگان در جلسه:			
نام	سمت	امضاء	
پیمانکار پروژه	مهندس مزاحمه طرح لیک - پترو ایران		
امیرحسین بکشی	مهندس مکانیک توسعه پترو ایران		
حایم السعدانی	فرمانده شرکت توسعه پترو ایران		
مسعود حسن	انبار رصیق - شرکت توسعه پترو ایران		
محمد حایمان	مدیرکل انرژی - مدیر پروژه		
مسعود حسن	هوامار - مدیر پروژه		
رضا دهقان	هوامار - برن و ابزار دسی		
محمد ناظم زاد	هوامار - فراشه		
پیمان صاحب جباری	سرپرست انرژی - سرپرست انرژی		
نیا پورانی	مدیر پروژه - مدیر پروژه		
محمیه قنبر	مهندس فزاینده هیدرکلیک انرژی		



شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب
طرح‌های افزایش و نگهداشت تولید مخازن منتخب
صور تجلسه

تاریخ: ۱۴۰۲/۷/۹ ساعت: ۱۰:۰۰		موضوع جلسه: بررسی نتایج مدیک فرایندی کمپرسورهای کاری استاندارد تعمیرات فشار گازینک (P&ID Review)
مکان: سالن جلسات طرح		
شماره پروژه: ۹۸۱۰۲۰ شماره پیمان: ۹۱۸۴		
مهلت اقدام	اقدام کننده	شرح تصمیمات
		* در خصوص بند ۱۰: لبنه ۱ نام شماره ۰۲/۲۴۹۴/۲۵۲۶۷۴ مبلغ ۱۴۰۲/۷/۳ مربوط به نقطه نظرات بیان شده در روی مدرک ۰۰۱۵-۴۷-TR از سوی کارفرما مورد بررسی قرار گرفت که به شرح ذیل می باشد: ۱-۳: در خصوص سیستم پایش لرزش، سازنده از سیستم پایش لرزش VMS استفاده نموده است در حال حاضر سنسور و ترانس دیوایس Barrier با دویس و اکتیو و کاتالکت تحت ارسال سیگنال 4-20mA به سیستم مونیتورینگ و خروجی Switch برای اتصال به سیستم رله های ESD در نظر گرفته شده با توجه به اینکه در حال حاضر برای Barrier، SIL 2 در نظر گرفته شده است مشروط براین در طبقه Hazop نیاز به SIL 3 برای لوب مشخص داده شود. متذکر شد Barrier مربوط به ایست پیکان ریزی شده در Spare part لحاظ گردد و Special tools مورد نیاز جهت برپا ریزی نیز ارائه گردد. ۴: Notes اصلاح گردد و بجای عبارت "Will be connected to each other" "will be conncted to related logic as per vendor logic diagram" در نظر گرفته شود.

Handwritten signatures and notes at the bottom of the page, including names like "مهندس" and "مهندس" and various initials.

صور تجلسه

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a large signature on the left and a circular stamp on the right.

شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب

طرح‌های افزایش و نگهداشت تولید مخازن منتخب

صور تجلسه

تاریخ: ۱۴۰۲/۴/۷ ساعت: ۱۰:۰۰		موضوع جلسه: بررسی مدارک فرایندی پیرامونهای ایستگاه تعویض فسار گازبند (PS-ID Review)
مکان: عسکری جاسات طبع		
شماره پروژه: ۹۷۱۰۳۰		
شماره پیمان: ۹۱۸۴		
شرکت کنندگان در جلسه:		
نام	سمت	امضاء
کارفرما سپهر آینه کجادی	سرپرست اجرایی میدان بنیت	[Signature]
حجت صغری	کارشناس مکانیک مهندسی علم الارض	[Signature]
فاطمه قدسی فاضل معافی	سرپرست حراست کنترل دایرلر دقت کارفرما امور مهندس طرح - انبار دقتی	[Signature]
سحر صبا	سرپرست خوانند طرح - کارفرما اصلی	[Signature]
کهنیز ارد زبیل	کارشناس انبار دقتی کارفرما	[Signature]
سین سعیدی	مهندس تهرات انبار دقتی تاد	[Signature]
محمد حسن جراحی	سرپرست پروژه مهندس فرآوری مخیاراتان	[Signature]
عبدالمجید نصاری	تأسیسات کار مخیاراتان	[Signature]
محمدی هاشمی	مهندس تعمیرات میادان	[Signature]
آرش زندیان تراد	تفحصی تهرات مکانیک استاد	[Signature]
محمد انزلیان	کارشناس ارشد پروژه‌های تزریق گاز تاد	[Signature]
محمد عسری	سرپرست پروژه گاز تاد	[Signature]
حامد مرادی	کارشناس انبار دقتی	[Signature]
آختر گرزاده		[Signature]

محمد رضا جراحی



شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب

طرح‌های افزایش و نگهداشت تولید مخازن منتخب

صور تجلسه

موضوع جلسه: بررسی مدارک فزاینده کپرسورهای استیگ، ترمیت مسار گازیتک (P&ID Review)	تاریخ: ۱۴۰۲/۴/۷ ساعت: ۱۰:۰۰
	مکان: سالن جلسات طرح
	شماره پروژه: ۹۷۱۰۲۰
	شماره پیمان: ۹۲۸۴

شرکت کنندگان در جلسه:

نام	سمت	امضاء
پدیاکار		
۱- مهدی صادقیان	رئیس سطح الارض بینک - پتروایران	
۲- بیام حاجی‌صمدی	رئیس بخش انرژی رفیق - پتروایران	
۳- امیرحسین بهیجانی	کارشناس مکانیک - پتروایران	
۴- علی احمدی	کارشناس پروژه - پتروایران	
۵- محمد قلی‌پور	کارشناس فرآیند طرح بینک - پتروایران	
۶- محمد حکایان	همکاران انرژی - پتروایران	
۷- سعید قشیری	کارشناسی فزاینده	
۸- مریم حاجی‌صمدی	همکاران انرژی - پتروایران	
۹- سنا پورانی	همکاران انرژی - پتروایران	
۱۰- مسعود رحیمی	هواپار - مدیر پروژه	
۱۱- الیاف‌فرزندی	هواپار - کارشناس برق و ابزار دقیق	
۱۲- محمد شویبی	هواپار - سرپرست برق و ابزار دقیق	
۱۳- محمد کاظم زاده	هواپار - کارشناس ترانس	
۱۴- محمد شویبی	سرپرست فزاینده هواپار	



شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب
طرح‌های افزایش و نگهداشت تولید مخازن منتخب
صور تجلسه

موضوع جلسه :	بررسی مدارک فرایندی کمپرسورها ایستگاه تقویت فشار گاز بنیک (P&ID Review)		
تاریخ :	۱۳۹۴/۴/۱۷	ساعت :	۱۵:۰۰
مکان :	سالن جلسات طرح		
شماره پروژه :	۹۷۱۵۲۰	شماره پیمان :	۹۱۸۴

شرح تصمیمات	اقدام کننده	مهلت اقدام
با نام و یاد خداوند بنابر درخواست مبنای پروژ در خصوص بررسی مدارک فرایندی کمپرسورها ایستگاه تقویت فشار گاز بنیک (P&ID Review) و همچنین محلف به دعوتنامه شماره ۰۲/۲۶۹۴/۱۳۹۵۱۸ مورخ ۱۴۰۲/۴/۵ در خصوص موضوع فوق جلسه ای با حضور ادارات ذیربط و مبنای پروژ (شرکت پتروایران) و کارشناسان شرکت همیگان و نماینده کمپرسور (شرکت جویبار) مورخ ۱۴۰۲/۴/۱۷ در سالن جلسات طرح نگهداشت و افزایش تولید ناحیه گفساران تشکیل و تصمیمات ذیل اتخاذ گردید : ۱- برای شیرهای Spill Back ، SOV و دو سوپاپ مکانیکی وضعیت on/off مدارک لحاظ گردد . ۲- نمایش مانیتورینگ تدبیر سیگنال‌های منجر به Shut down در سیستم DCS واحد نمایش دهد . ۳- عکس‌گیری P&ID مجزا با تائید مشخص تحت هر تیرین توسط سازنده تهیه و ارسال گردد . ۴- تب عدد PT بعد از PCV-21200 اضافه شود (برای نمایش اینت فشار حفاظت) ۵- برای پایش فست بندها در خروجی سیستم کمپرسورها تقویت‌کننده قرار داده و بررسی و راهکار مناسب ارائه گردد .		

Handwritten signatures and stamps are present at the bottom of the page, including a large signature on the left and several smaller ones on the right, along with some official stamps.

شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب
طرح‌های افزایش و نگهداشت تولید مخازن منتخب
صور تجلسه

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۴/۲۷ ساعت: ۱۰:۰۰		موضوع جلسه: بررسی مدارک مهندسی ایستگاه تقویت فشار گاز زینب (P&ID Review)
مکان: سالن جلسات طرح		
شماره پروژه: ۹۷۱۰۲۰	شماره پیمان: ۹۱۸۴	
مهلت اقدام	اقدام کننده	شرح تصمیمات
		۶- در خصوص سیستم تزریق روغن سازنده اعلام نمود در نقاط تزریق گداس مشاهده تزریق روغن وجود دارد و مقرر گردید مدارک P&ID براین اساس اصلاح گردد. ۷- سه مخازن PAU, Suction Damper مطابق با استاندارد و مدارک مهندسی پروژه می‌بایست الزامات الزامی گردد. (در خصوص درجیم بازدید) ۸- مقرر گردید سیگنال قریب منتج از TE های سیستم پمپ اکستر و مودرما به BCP و پس از آن به سیستم کنترل DCS جهت مانیتورینگ ارسال گردد. ۹- مقرر گردید صفحه ۱۰ و ۹ مدارک P&ID مطابق با بند های صورت جلسه و پس از ارسال مدارک قی جهت بررسی ارسال گردد. ۱۰- کارفرما اعلام نمود ضرورت الزامات استاندارد در خصوص استقلال سیستم های کنترل، سیستم های حفاظتی شامل ESD، پایش لرزش، دما و ... رعایت گردد. همچنین لازم است اصول طراحی مانند SIL بودن و High Available بودن ۱۰۰٪ و ادوات منتج به ESD مطابق با استاندارد رعایت گردد. شایان ذکر است که این موضوع در جلسه KOM مورخ ۱۴۰۱/۰۹/۲۱ در محل کارخانه سازنده و جلسات مرتبط دیگر اعلام گردید. در این خصوص مباحثات اعلام نمود که نظرات کارفرما مطابق مباد قرارداد قی مابین و مدارک پروژه بررسی و اعلام نظر نماید.

Handwritten signatures and notes are present throughout the page, including a large signature on the left side and several smaller ones at the bottom.

شماره نامه : ۰۲/۲۲۹۴/۲۵۷۶۷۴

تاریخ نامه : ۱۴۰۲/۰۷/۰۳

پیوست: ندارد



جناب آقای محسنی

سرپرست پروژه شرکت پترو ایران

موضوع: مدارک ابزار دقیق سازنده – ترانس میتال TR-HY-0015

طرح های نگهداشت و افزایش تولید ناحیه گچساران – میدان بینک

شماره پروژه: ۰۵۳-۰۵۱-۹۷۱۰۲۰ شماره قرارداد: ۰۵۳-۰۷۳-۹۱۸۴

با سلام

بازگشت به نامه BK-PEDCO-NISOC-0205-IN-LT-HY-9514 دریافتی مورخ ۱۴۰۲/۰۵/۳۱ نامه سیستمی 9725 ، نظرات این امور به شرح ذیل ارسال می گردد:

ITEM No.	DOCUMENT DESCRIPTION	DOCUMENT NO	CLASS	REV.	درصد پیشرفت مورد تایید مدرک	نتیجه نهایی				
						Reject	No Comment	Commented	Approved	Approved As Note
1	OVERAL CONTROL/SAFETY SYSTEM CONFIGURATION DIAGRAM	BK-GCS-HY-120-IN-DG-0002	II	00	80			*		

- سیستم پایش لرزش چگونه در نظر گرفته شده است و سنسورهای لرزش به چه سیستمی وصل گردیده است؟
- در مورد کلمه CLIENT که در مدرک بارها تکرار شده در قالب یک NOTE شفاف سازی گردد.
- دلیل در نظر گرفتن BARRIER SLI2 چیست و برای چه سیگنالی استفاده شده است؟
- در مورد 3 NOTE و عبارت "will be connected to each other" شفاف سازی گردد.
- منظور از عبارت Modbus RTU redundant cable ارتباط Redundant Modbus RTU می باشد؟
- به چه علت سوییچ های شبکه نمایش داده نشده اند؟ اصلاح گردد.
- در خصوص Redundant بودن Ethernet Link شفاف سازی گردد.
- به چه علت برای سیستم rely-based ESD عبارت control system استفاده شده است؟

شماره نامه : ۰۲/۲۲۹۴/۲۵۷۶۷۴

تاریخ نامه : ۱۴۰۲/۰۷/۰۳

پیوست: ندارد



خاطر نشان می سازد؛ عطف به صورتجلسه مورخه ۱۴۰۲/۴/۷ با موضوع P&ID REVIEW (ارسالی با نامه ۱۶۷۱۱۰ مورخ ۱۴۰۲/۴/۲۸) جهت تسریع در نهایی سازی مدارک فنی ساخت کمپرسور گاز، لازم است هر چه سریعتر جلسه ای با حضور نمایندگان کارفرما و نمایندگان پیمانکار/سازنده تشکیل گردد.

از طرف شرکت ملی مناطق نفتخیز جنوب

حسین کریمی

سرپرست امور مهندسی سطح الارض

طرحهای نگهداشت و افزایش تولید ناحیه گچساران