

C-2101-C1 A	
1ST STAGE COMPRESSOR CYLINDER	
INLET PRESSURE (barg)	4,8
OUTLET PRESSURE (barg)	18
RATED CAPACITY (kg/h)	8935,5

C-2102-C2 A	
2ND STAGE COMPRESSOR CYLINDER	
INLET PRESSURE (barg)	17
OUTLET PRESSURE (barg)	54,9
RATED CAPACITY (kg/h)	8935,5

C-2101-D1 A	
1ST STAGE SUCTION SNUBBER	
OPERATING PRESSURE (barg)	4,9
OPERATING TEMPERATURE (°C)	36,8
DESIGN PRESSURE (barg)	24,5
DESIGN TEMPERATURE (°C)	180
MATERIAL	C.S.

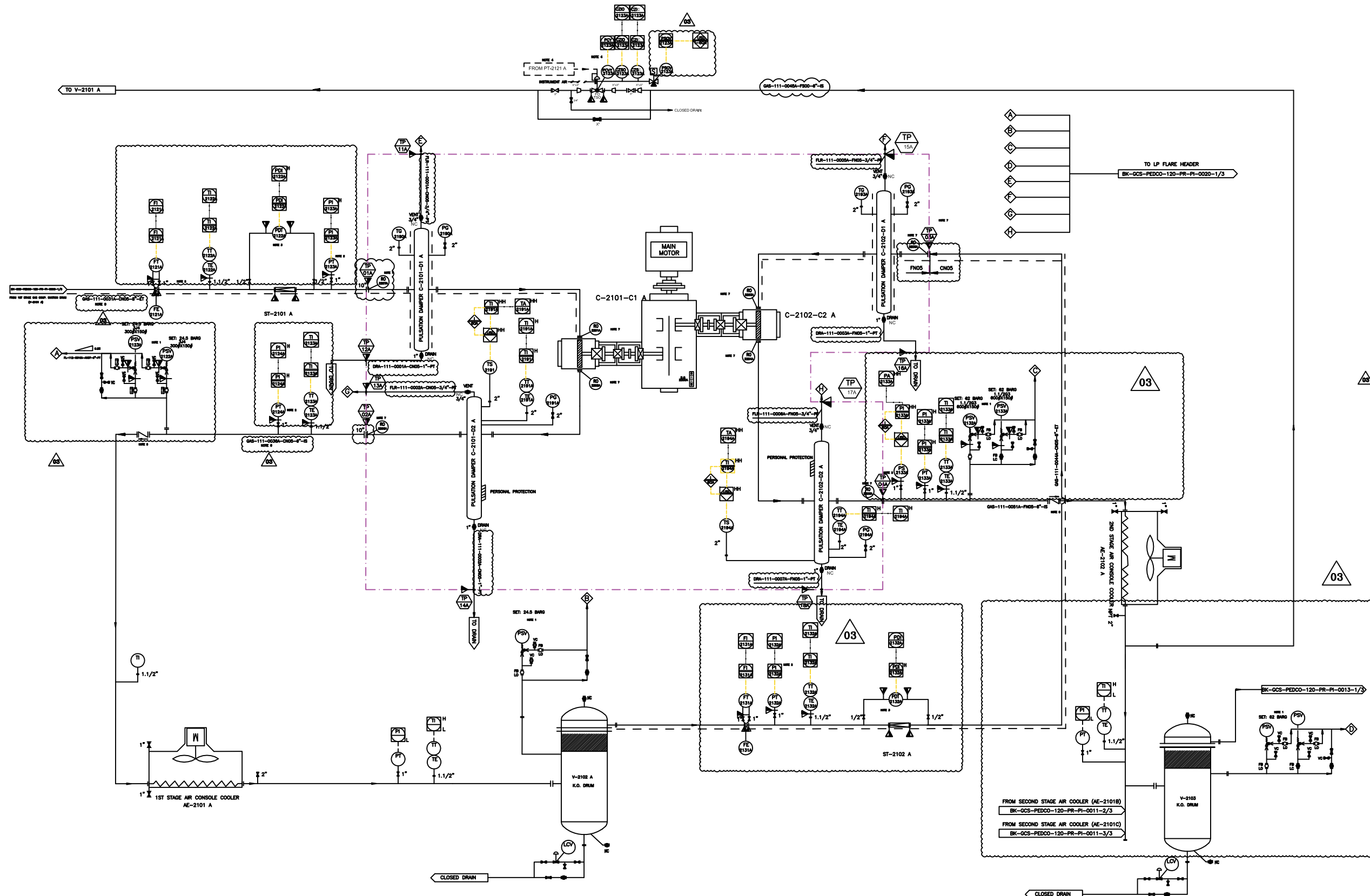
C-2101-D2 A	
1ST STAGE DISCHARGE SNUBBER	
OPERATING PRESSURE (barg)	18
OPERATING TEMPERATURE (°C)	129
DESIGN PRESSURE (barg)	24,5
DESIGN TEMPERATURE (°C)	180
MATERIAL	C.S.

C-2102-D1 A	
2ND STAGE SUCTION SNUBBER	
OPERATING PRESSURE (barg)	17,1
OPERATING TEMPERATURE (°C)	59,9
DESIGN PRESSURE (barg)	62
DESIGN TEMPERATURE (°C)	180
MATERIAL	C.S.

C-2102-D2 A	
2ND STAGE DISCHARGE SNUBBER	
OPERATING PRESSURE (barg)	54,9
OPERATING TEMPERATURE (°C)	148
DESIGN PRESSURE (barg)	62
DESIGN TEMPERATURE (°C)	180
MATERIAL	C.S.

V03	JAN.2024	AFC	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	S.FARAHMARDPOUR	
V02	AUG.2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
V01	MAY.2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES						
PROJECT NO.: -----						
EPC CONTRACTOR:			EPC/EPD CONTRACTOR:			
 HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES			 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY			
DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM PROCESS GAS						
SCALE	SIZE	DRAWING NO.			SHEET NO.	REV.
N.T.S.C.	A3	BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001			1A OF 10	V03

REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
		CHECKED		REV. APPR.	
اين و هياكل تحسين نى مظهرين و ايج سى تاسى قاراجام دب تاكترش لى قى طين تاشون ريج سورج سى تاسى					
 THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT EN	
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
APPROVED FOR CONSTRUCTION			BY:	DATE:	
BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET REVISION



REFERENCE DRAWINGS	
1. MECHANICAL DATA SHEETS FOR GAS COMPRESSORS PACKAGES	BK-GCS-PEDCO-120-ME-01-001_006
2. 1st STAGE GAS COMPRESSION SUCTION DRUM	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0006_006
3. 1st STAGE GAS COMPRESSION COMPRESSORS	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0007_006
4. 1st STAGE GAS COMPRESSION AIR COOLERS	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0008_006
5. 2nd STAGE GAS COMPRESSION SUCTION DRUMS	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0009_006
6. 2nd STAGE GAS COMPRESSION COMPRESSORS	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0010_006
7. 2nd STAGE GAS COMPRESSION AIR COOLERS	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0011_006
8. 2nd STAGE GAS COMPRESSION DISCHARGE DRUM	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0012_006
9. PIPING MATERIAL SPECIFICATION	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0013_006
10. TAG INSTRUMENTS TAG NUMBER ARE START WITH PREFIX C	BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0001-001

Note :

1. PSV WILL BE SIZED LATER. THE SUPPLY IS LOOSE.
2. INSTRUMENTS WILL BE SUPPLIED LOOSE ON CLIENT LINE.
3. THE FILTER AND PDT WILL BE SUPPLIED LOOSE ON CLIENT LINE.
4. SPILL BACK VALVE WILL BE SUPPLIED BY VENDOR AS LOOSE ITEM. PT-2121A WILL BE SENT FROM DCS TO UCP BY CLIENT.
5. NON SLAM TYPE CHECK VALVE.
6. ALL INSTRUMENTS TAG NUMBER ARE START WITH PREFIX C.
7. THE RO REQUIREMENT WILL BE FINALIZED AFTER PULSATION STUDY.
8. THE STATUS OF XV-2121 A AND XV-2133 A ARE SENT TO UCP FOR COMPRESSOR START PERMISSION. COMPRESSOR START PERMISSION IS GIVEN WHILE THESE VALVES ARE OPEN. PSOV-2121A,XZIC-2121A,XZIO,2121A WILL BE CONNECTED TO UCP.
9. THE LINE SHALL BE EXPANDED TO THE B.L. FLANGE SIZE AND BE ACCORDING TO THE B.L. PIPING CLASS.
10. All hook up material for instrument of Havayar battery limit will be supplied by Havayar.

Legend :

PSOV-2123A,XZIC-2123A,XZIO,2123A WILL BE CONNECTED TO UCP.

TO UCP

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

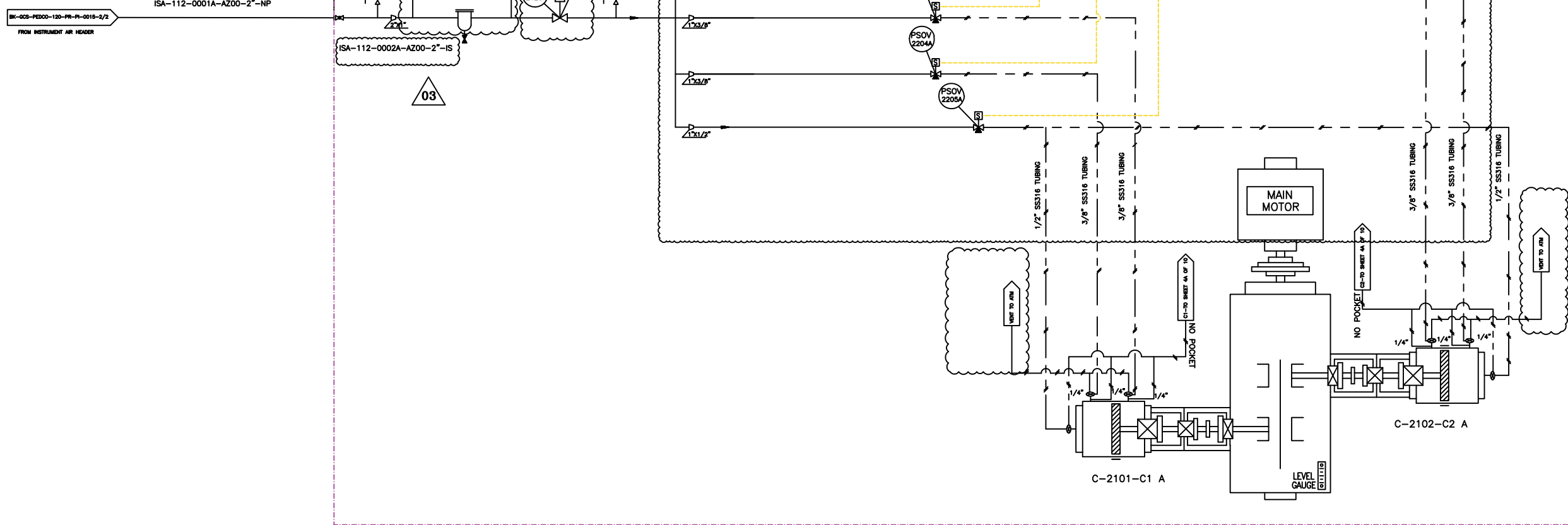
Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

Legend :

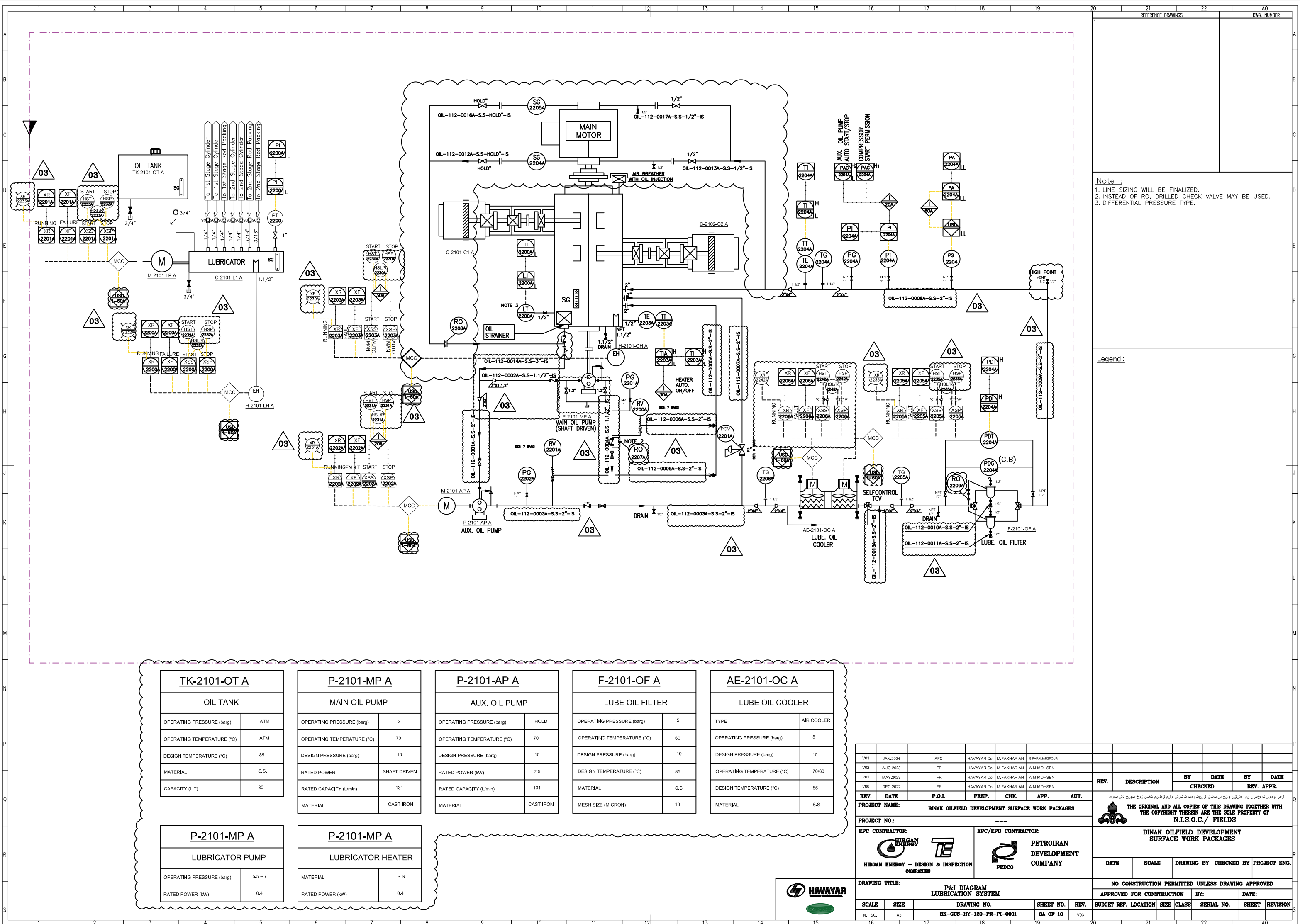


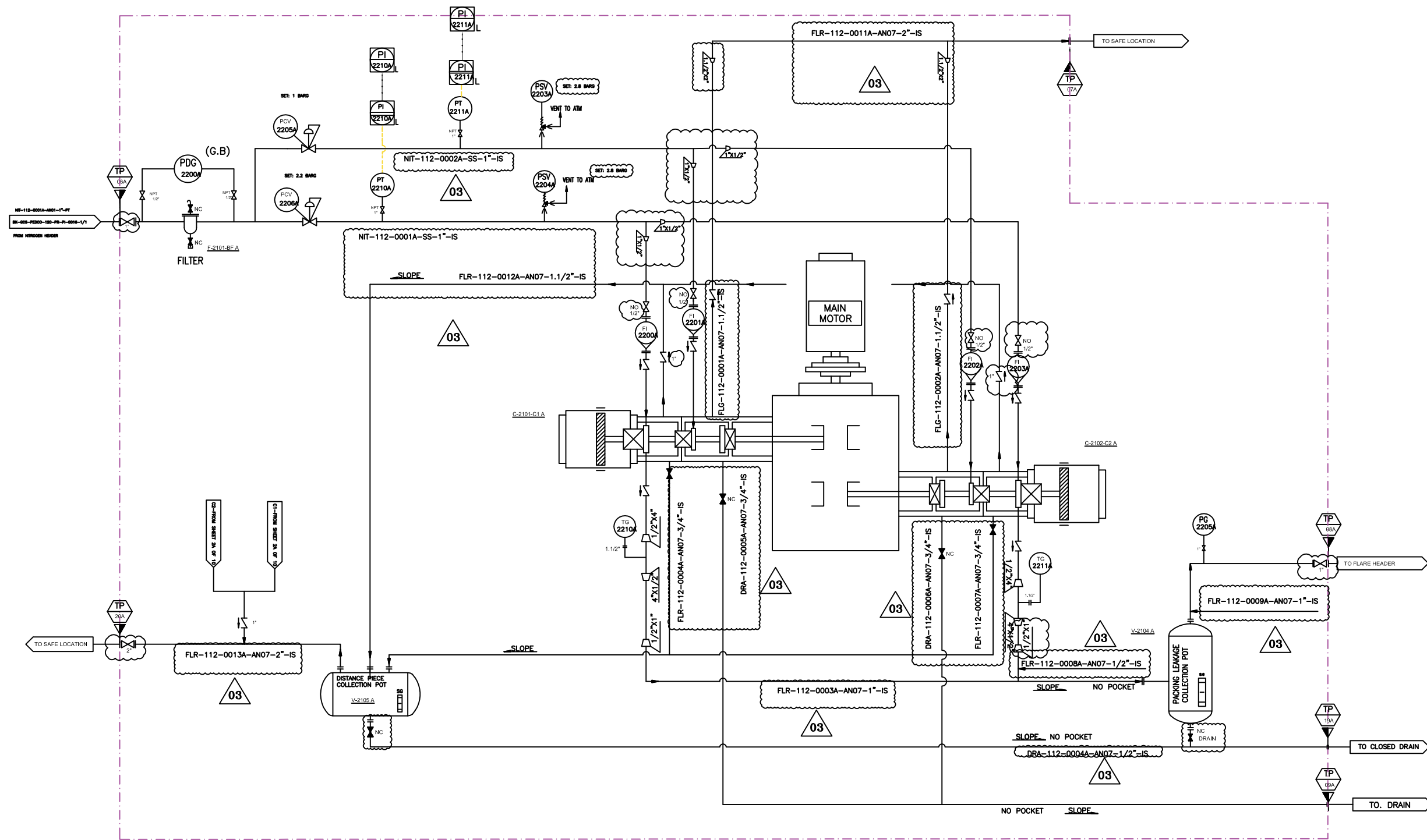
Note :
1. LINE SIZING WILL BE FINALIZED.
2. THE UNLOADERS ARE AIR TO LOAD TYPE.

Legend :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--







V-2104 A	
PACKING LEAKAGE COLLECTING POT	
DESIGN PRESSURE (barg)	5
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	1.5
MATERIAL	C.S

F-2101-BF A	
BUFFER GAS FILTER	
DESIGN PRESSURE (barg)	10
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	7.5
MATERIAL	S.S

V-2105 A	
DISTANCE PIECE COLLECTING POT	
DESIGN PRESSURE (barg)	5
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	1.5
MATERIAL	C.S

V03	JAN.2024	AFC	HAVAYAR CO	M.FAKHARIAN	S.FARAMARZPOUR			
V02	AUG.2023	IFR	HAVAYAR CO	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI			
V01	MAY.2023	IFR	HAVAYAR CO	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI			
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR CO	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI			
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.		
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES								
PROJECT NO.: ---								
EPC CONTRACTOR:				EPC/EPD CONTRACTOR:				
 HIRGAN ENERGY HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES				 TE  PEDCO PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY				
DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM N2 PURGING SYSTEM								
SCALE		SIZE		DRAWING NO.		SHEET NO.		REV.
N.T.S.C.		A3		BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001		4 OF 100		V03

Note :
1. LINE SIZING WILL BE FINALIZED.

Legend :

THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS

BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES

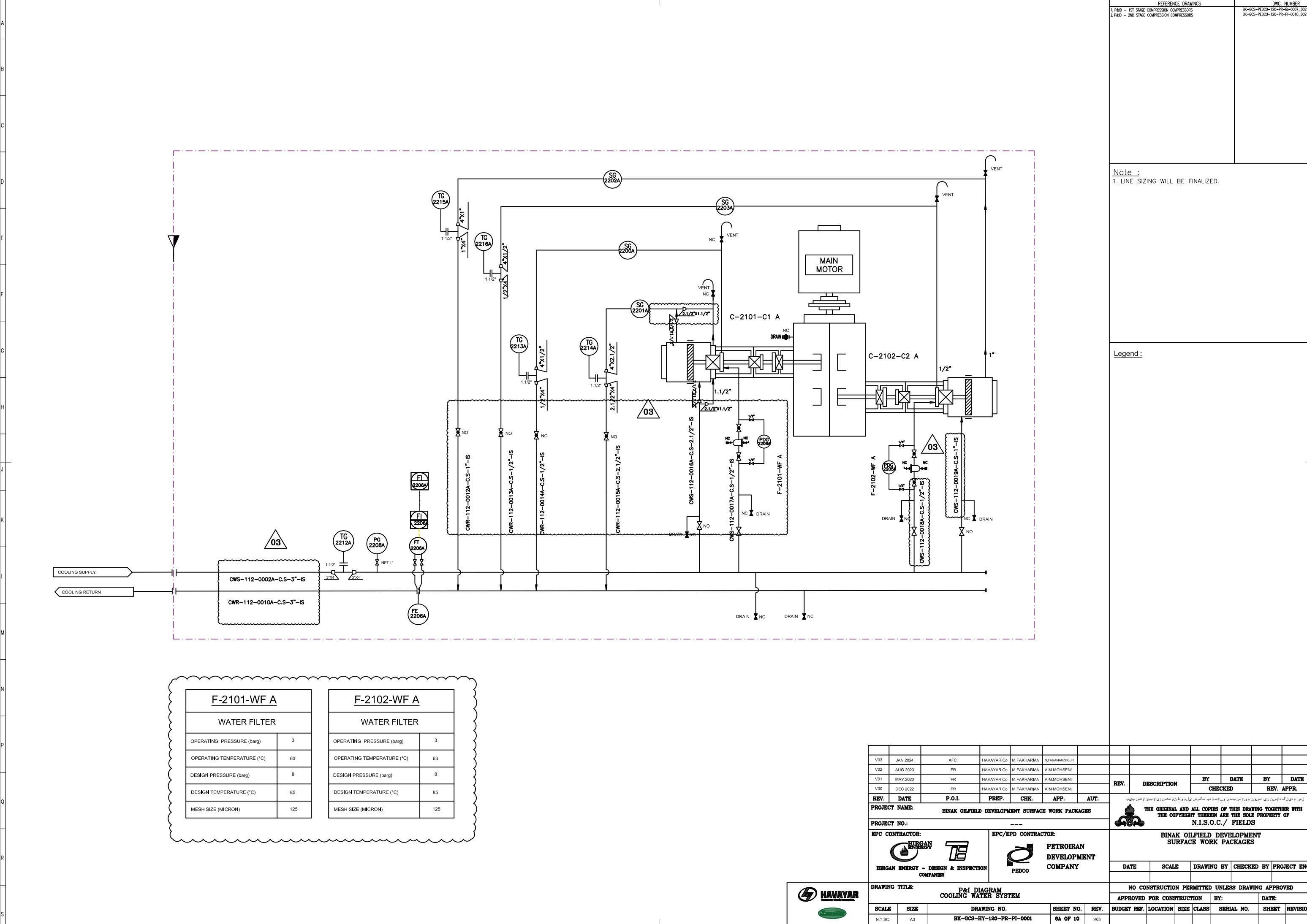
DATE SCALE DRAWING BY CHECKED BY PROJECT ENG.

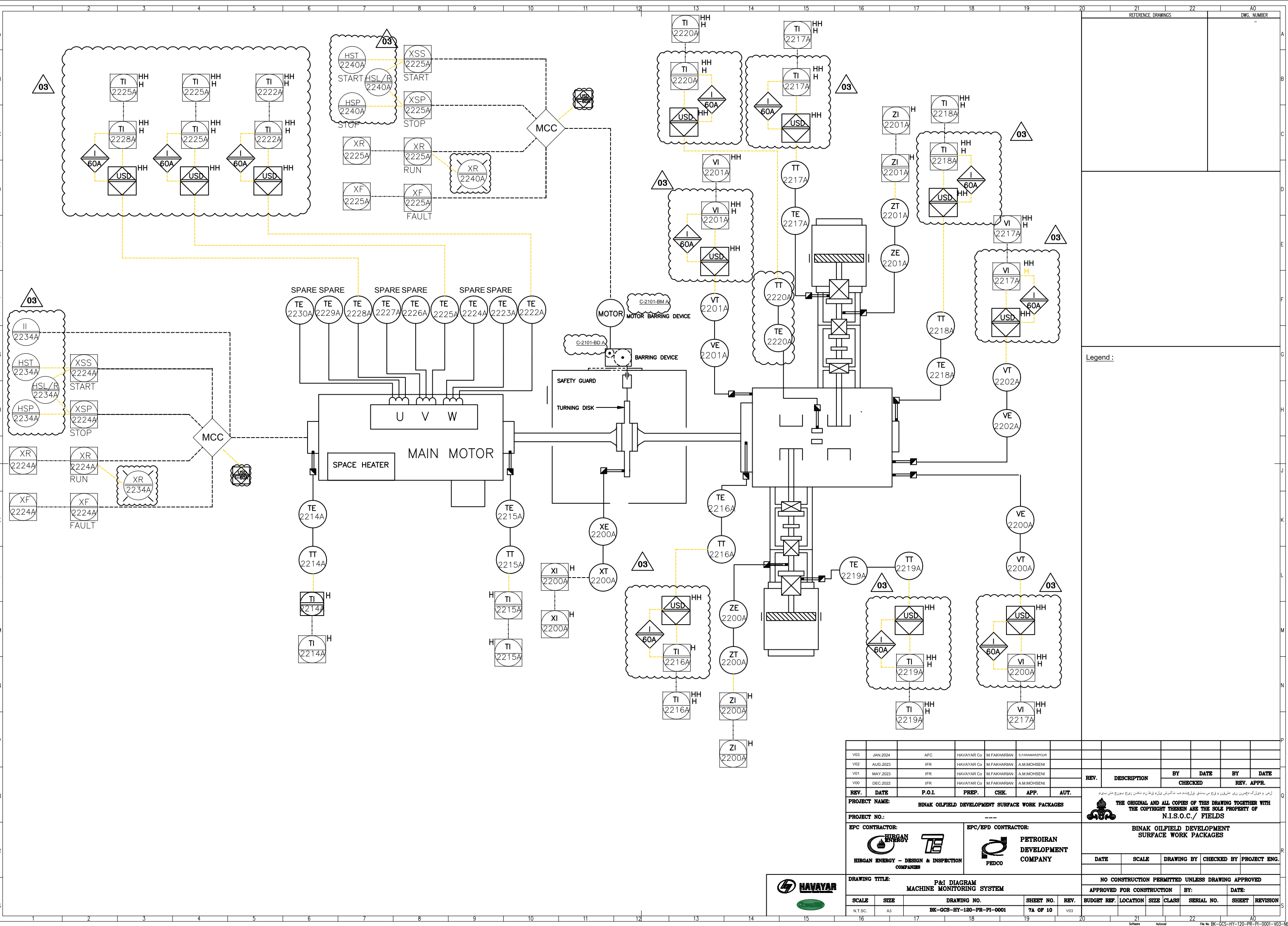
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED

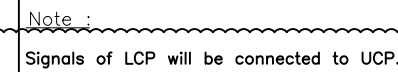
APPROVED FOR CONSTRUCTION BY: DATE:

BUDGET REF. LOCATION SIZE CLASS SERIAL NO. SHEET REVISION

Software Autodesk File No BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001-V03-N







Legend :

لص و هیلگ و حسن نی ده شقن و ح س بق قلع ل ت م م ت ک ر ش ی لم ق ط ن م ش ف ن ز ی ج ب و ن د ش بی م .

 THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH
THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF
N.I.S.O.C./ FIELDS

THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH
THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF
N.I.S.O.C./ FIELDS

	BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES
--	---

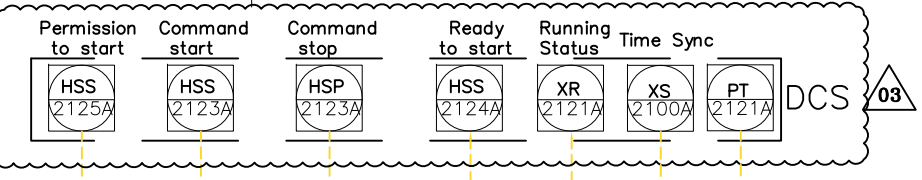
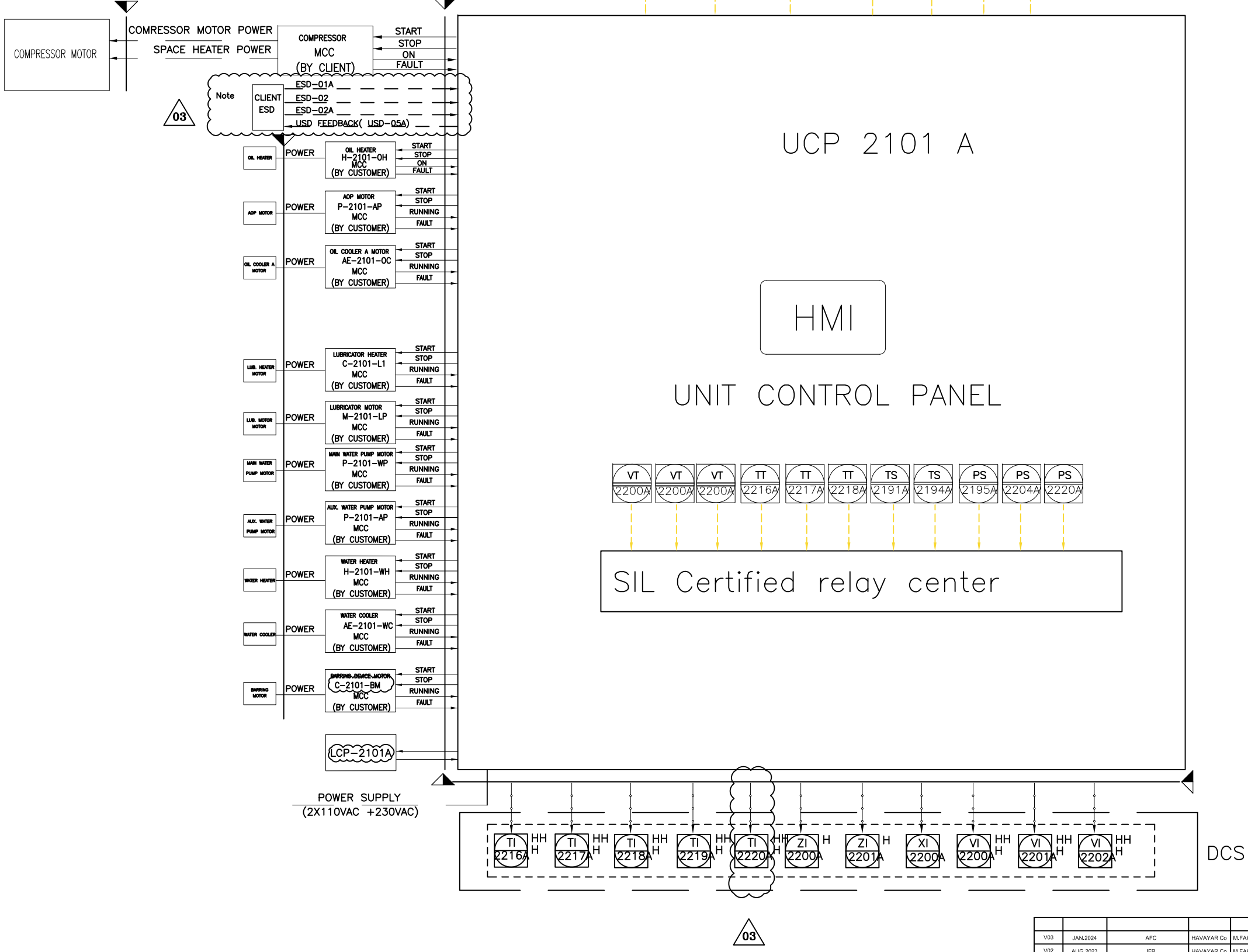
DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT BY

	DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG

NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED		
APPROVED FOR CONSTRUCTION	BY:	DATE:

	BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION

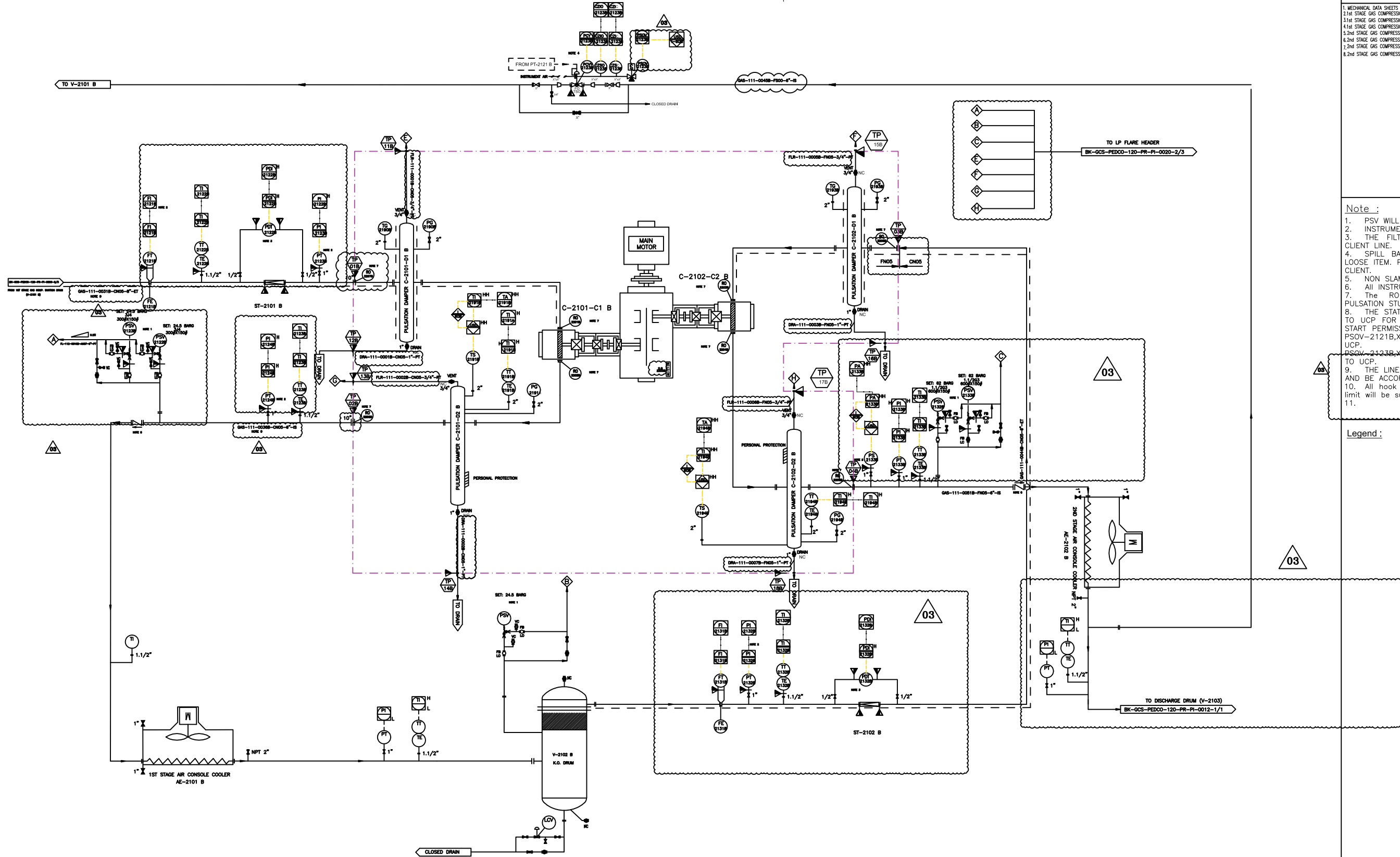
20 21 22 A0
Software Autocad File No BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001-1



Note :
Action of ESD-01A/ESD-02A/ESD-02 will be had same action & effect in UCP of package.
For machinery sensor with cause trip, on barrier has been considered. The barrier has two out puts 4-20mA for connecting to PLC & switch for connection to trip relay center.

Legend :

REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
V03	JAN.2024	AFC	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	S.FARAMARZPOUR							
V02	AUG.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
V01	MAY.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES							THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
PROJECT NO.: ---							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
EPC CONTRACTOR: HIRGAN ENERGY							EPC/EPD CONTRACTOR: PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY					
DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM UNIT CONTROL PANEL							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
SCALE: N.T.S.C. SIZE: A3							APPROVED FOR CONSTRUCTION BY: DATE:					
DRAWING NO. BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001							BUDGET REF. LOCATION SIZE CLASS SERIAL NO. SHEET REVISION					
SHEET NO. 9A OF 10							21 22					



Note :

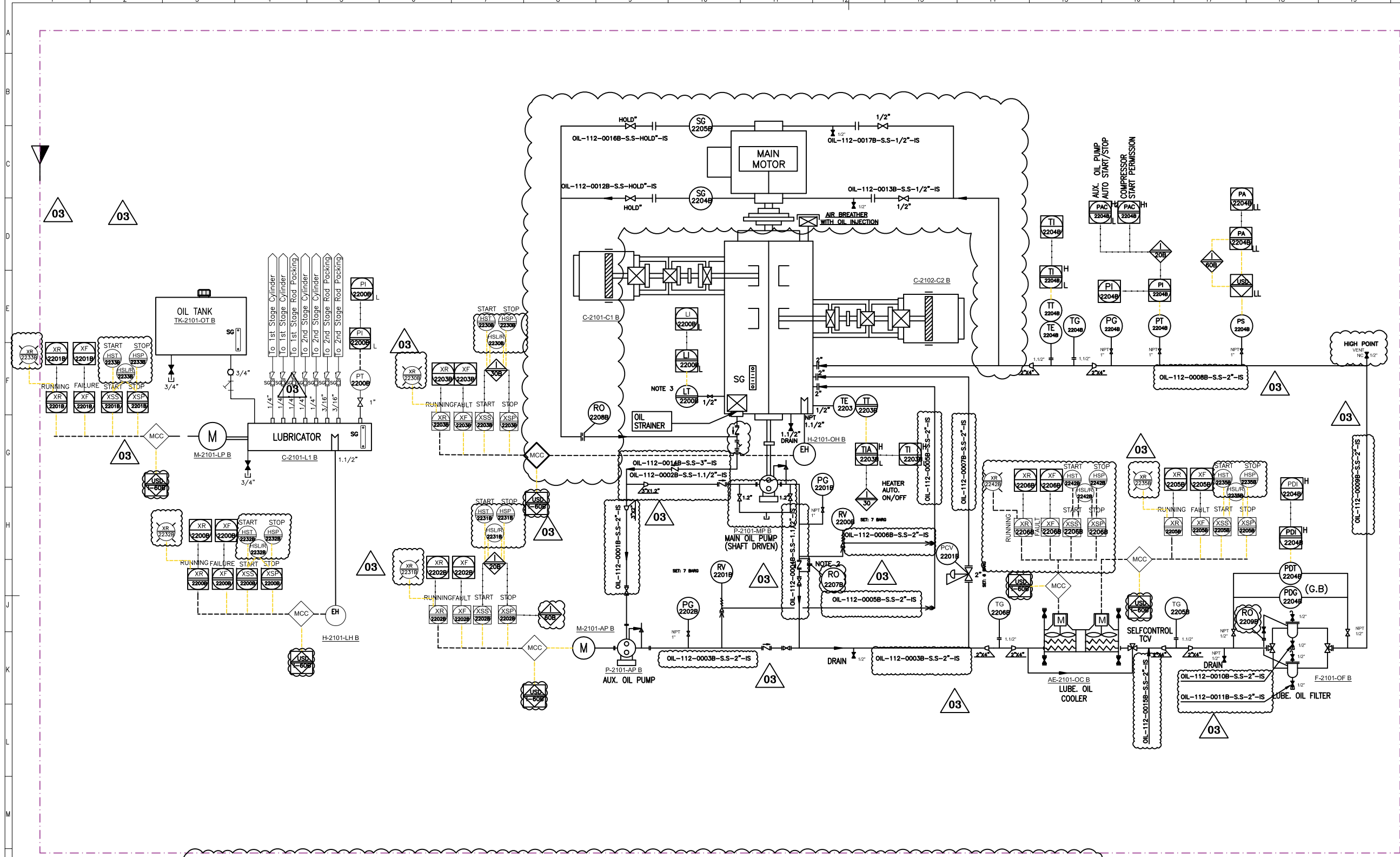
1. PSV WILL BE SIZED LATER. THE SUPPLY IS LOOSE.
2. INSTRUMENTS WILL BE SUPPLIED LOOSE ON CLIENT LINE.
3. THE FILTER AND PDT WILL BE SUPPLIED LOOSE ON CLIENT LINE.
4. SPILL BACK VALVE WILL BE SUPPLIED BY VENDOR AS LOOSE ITEM. PT-2121A WILL BE SENT FROM DCS TO UCP BY CLIENT.
5. NON SLAM TYPE CHECK VALVE.
6. ALL INSTRUMENTS TAG NUMBER ARE START WITH PREFIX C
7. THE RO REQUIREMENT WILL BE FINALIZED AFTER PULSATION STUDY.
8. THE STATUS OF XV-2121 B AND XV-2133 B ARE SENT TO UCP FOR COMPRESSOR START PERMISSION. COMPRESSOR START PERMISSION IS GIVEN WHILE THESE VALVES ARE OPEN. PSOV-2121B,XZIC-2121B,XZIO,2121B WILL BE CONNECTED TO UCP.
9. THE LINE SHALL BE EXPANDED TO THE B.L. FLANGE SIZE AND BE ACCORDING TO THE B.L. PIPING CLASS.
10. All hook up material for instrument of Havayar battery limit will be supplied by Havayar.
- 11.

Legend :

C-2101-C1 B		C-2102-C2 B		C-2101-D1 B		C-2101-D2 B		C-2102-D1 B		C-2102-D2 B	
1ST STAGE COMPRESSOR CYLINDER		2ND STAGE COMPRESSOR CYLINDER		1ST STAGE SUCTION SNUBBER		1ST STAGE DISCHARGE SNUBBER		2ND STAGE SUCTION SNUBBER		2ND STAGE DISCHARGE SNUBBER	
INLET PRESSURE (barg)	4,8	INLET PRESSURE (barg)	17	OPERATING PRESSURE (barg)	4,9	OPERATING PRESSURE (barg)	18	OPERATING PRESSURE (barg)	17,1	OPERATING PRESSURE (barg)	54,9
OUTLET PRESSURE (barg)	18	OUTLET PRESSURE (barg)	54,9	OPERATING TEMPERATURE (°C)	36,8	OPERATING TEMPERATURE (°C)	129	OPERATING TEMPERATURE (°C)	59,9	OPERATING TEMPERATURE (°C)	148
RATED CAPACITY (kg/h)	8935,5	RATED CAPACITY (kg/h)	8935,5	DESIGN PRESSURE (barg)	24,5	DESIGN PRESSURE (barg)	24,5	DESIGN PRESSURE (barg)	62	DESIGN PRESSURE (barg)	62
				DESIGN TEMPERATURE (°C)	180	DESIGN TEMPERATURE (°C)	180	DESIGN TEMPERATURE (°C)	180	DESIGN TEMPERATURE (°C)	180
				MATERIAL	C.S.	MATERIAL	C.S.	MATERIAL	C.S.	MATERIAL	C.S.

REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
V03	JAN.2024		AFC	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	S.FAHAMANIZPOUR						
V02	AUG.2023		IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI						
V01	MAY.2023		IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI						
V00	DEC.2022		IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI						
PROJECT NAME: BINAQ OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES							THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
PROJECT NO.:							BINAQ OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
EPC CONTRACTOR: HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES							PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY					
DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM PROCESS GAS							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
SCALE: N.T.S.C. SIZE: A3							APPROVED FOR CONSTRUCTION BY: DATE:					
DRAWING NO. BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001							BUDGET REF. LOCATION SIZE CLASS SERIAL NO. SHEET REVISION					
SHEET NO. 1B OF 10							REV. V03					





<u>TK-2101-OT B</u>	
OIL TANK	
OPERATING PRESSURE (barg)	ATM
OPERATING TEMPERATURE (°C)	ATM
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MATERIAL	S.S.
CAPACITY (LIT)	80

<u>P-2101-MP B</u>	
MAIN OIL PUMP	
OPERATING PRESSURE (barg)	5
OPERATING TEMPERATURE (°C)	70
DESIGN PRESSURE (barg)	10
RATED POWER	SHAFT DRIVEN
RATED CAPACITY (L/min)	131
MATERIAL	CAST IRON

<u>P-2101-AP B</u>	
AUX. OIL PUMP	
OPERATING PRESSURE (barg)	HOLD
OPERATING TEMPERATURE (°C)	70
DESIGN PRESSURE (barg)	10
RATED POWER (kW)	7.5
RATED CAPACITY (L/min)	131
MATERIAL	CAST IRON

<u>F-2101-OF B</u>	
LUBE OIL FILTER	
OPERATING PRESSURE (barg)	5
OPERATING TEMPERATURE (°C)	60
DESIGN PRESSURE (barg)	10
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MATERIAL	S.S.
MESH SIZE (MICRON)	10

<u>AE-2101-OC B</u>	
LUBE OIL COOLER	
TYPE	AIR COOLER
OPERATING PRESSURE (barg)	5
DESIGN PRESSURE (barg)	10
OPERATING TEMPERATURE (°C)	70/60
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MATERIAL	S.S.

<u>P-2101-MP B</u>	
LUBRICATOR PUMP	
OPERATING PRESSURE (barg)	5.5 ~ 7
RATED POWER (kW)	0.4

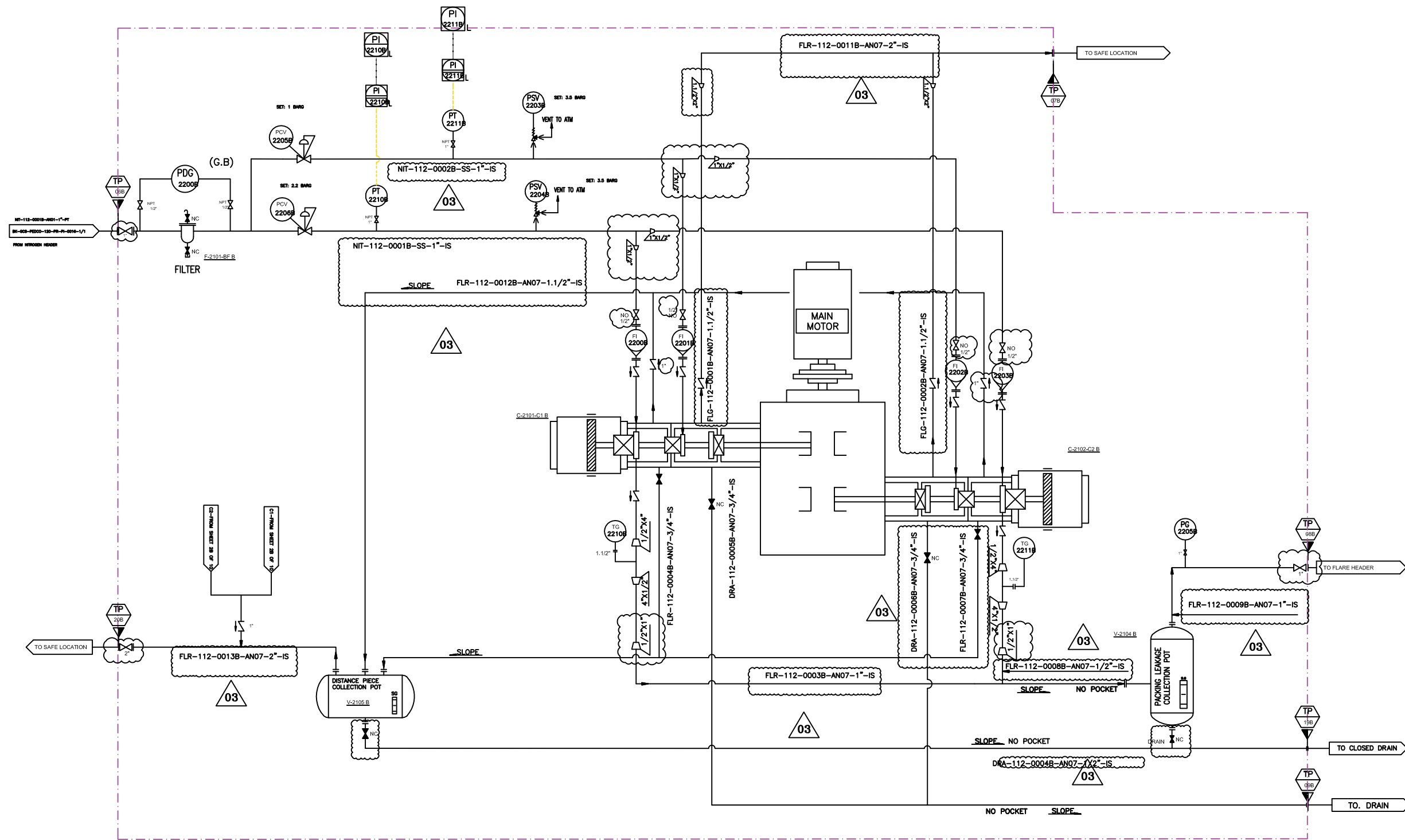
<u>P-2101-MP B</u>	
LUBRICATOR HEATER	
MATERIAL	S.S.
RATED POWER (kW)	0.4

 **HAVAY**

Note :
1. LINE SIZING WILL BE FINALIZED.
2. INSTEAD OF RO, DRILLED CHECK VALVE MAY BE USED.
3. DIFFERENTIAL PRESSURE TYPE.

Legend :

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



V-2104 B	
PACKING LEAKAGE COLLECTING POT	
DESIGN PRESSURE (barg)	5
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	1.5
MATERIAL	C.S

F-2101-BF B	
BUFFER GAS FILTER	
DESIGN PRESSURE (barg)	10
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	7.5
MATERIAL	S.S

V-2105 B	
DISTANCE PIECE COLLECTING POT	
DESIGN PRESSURE (barg)	5
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	1.5
MATERIAL	C.S

REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.
V03	JAN.2024	AFC	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	S.FARAMARZPOUR	
V02	AUG.2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
V01	MAY.2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	

PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES

PROJECT NO.: ---

EPC CONTRACTOR:	EPC/EPD CONTRACTOR:
HIRGAN ENERGY HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES	PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY

DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM
N2 PURGING SYSTEM

SCALE	SIZE	DRAWING NO.	SHEET NO.	REV.
N.T.S.C.	A3	BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001	43 OF 110	V03

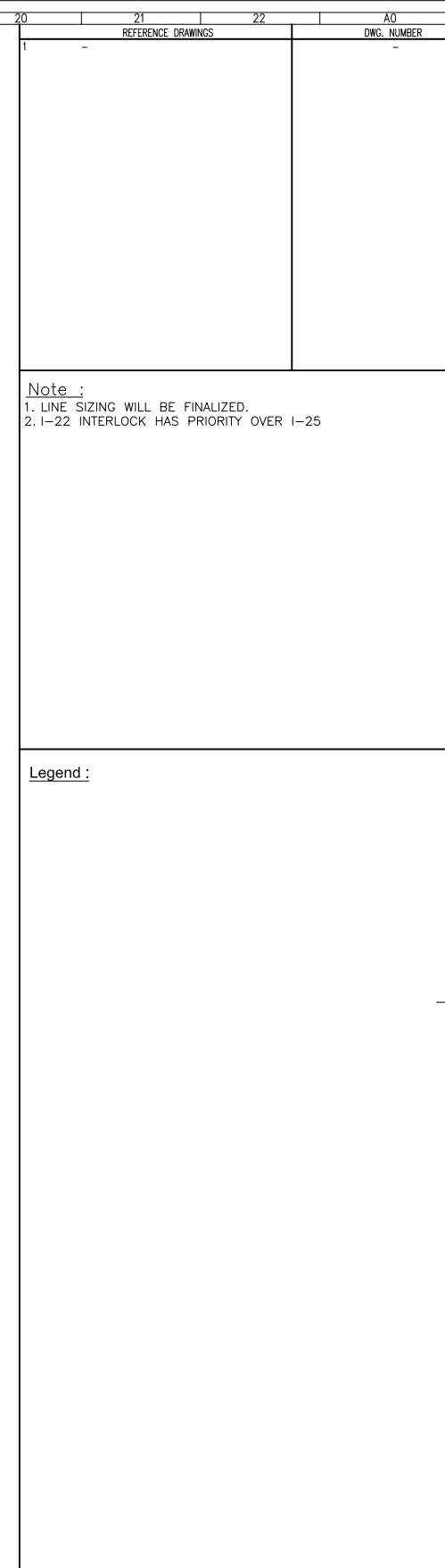
					
THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.	
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
APPROVED FOR CONSTRUCTION			BY:	DATE:	
BUDGET REF.	LOCATION	SIZE CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION

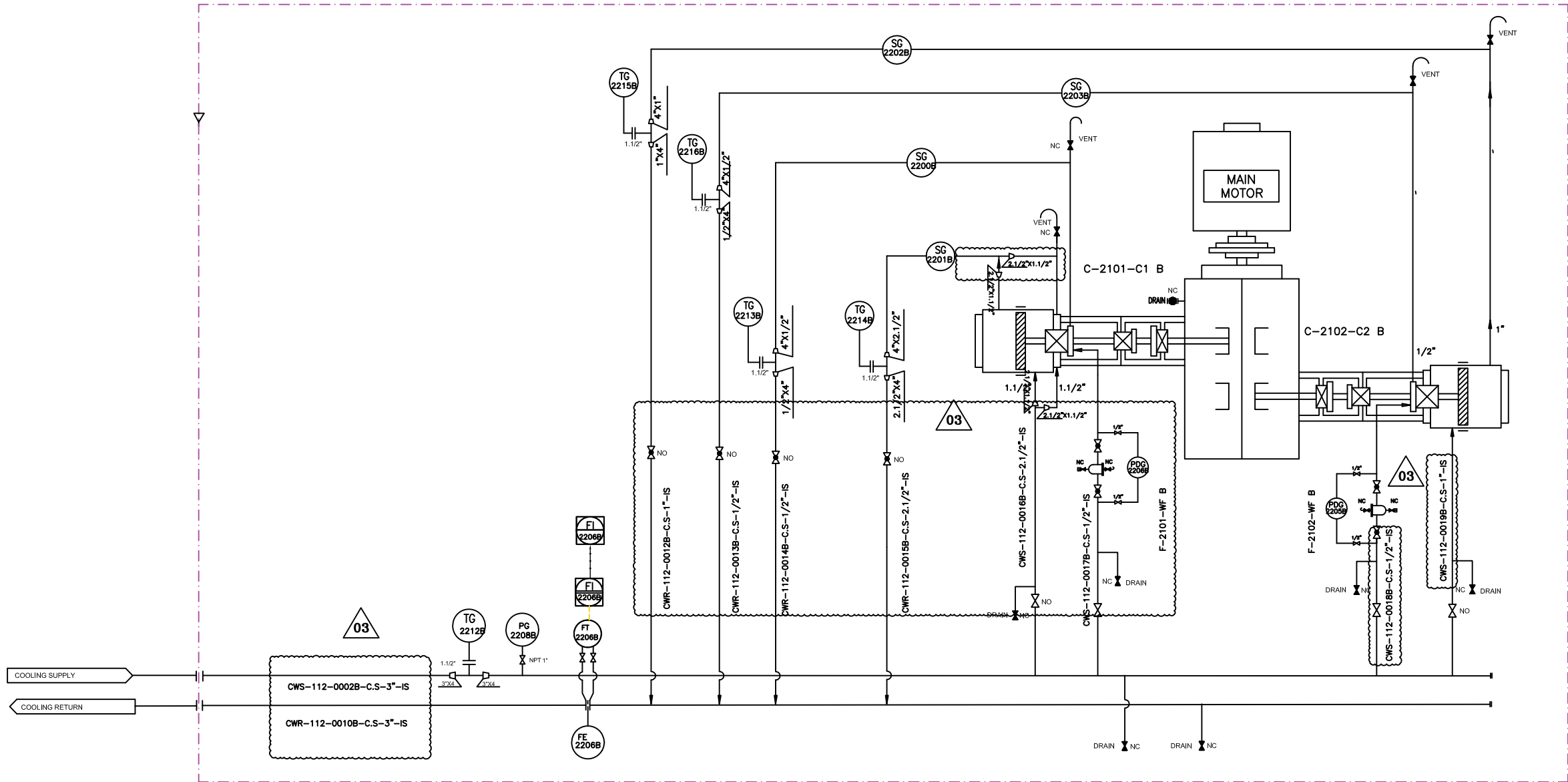
Note :
1. LINE SIZING WILL BE FINALIZED.

Legend :



DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.	

[illegible]



F-2101-WF B	
WATER FILTER	
OPERATING PRESSURE (barg)	3
OPERATING TEMPERATURE (°C)	63
DESIGN PRESSURE (barg)	8
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MESH SIZE (MICRON)	125

F-2102-WF B	
WATER FILTER	
OPERATING PRESSURE (barg)	3
OPERATING TEMPERATURE (°C)	63
DESIGN PRESSURE (barg)	8
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MESH SIZE (MICRON)	125

REFERENCE DRAWINGS

1. P&ID - 1ST STAGE COMPRESSION COMPRESSORS
2. P&ID - 2ND STAGE COMPRESSION COMPRESSORS

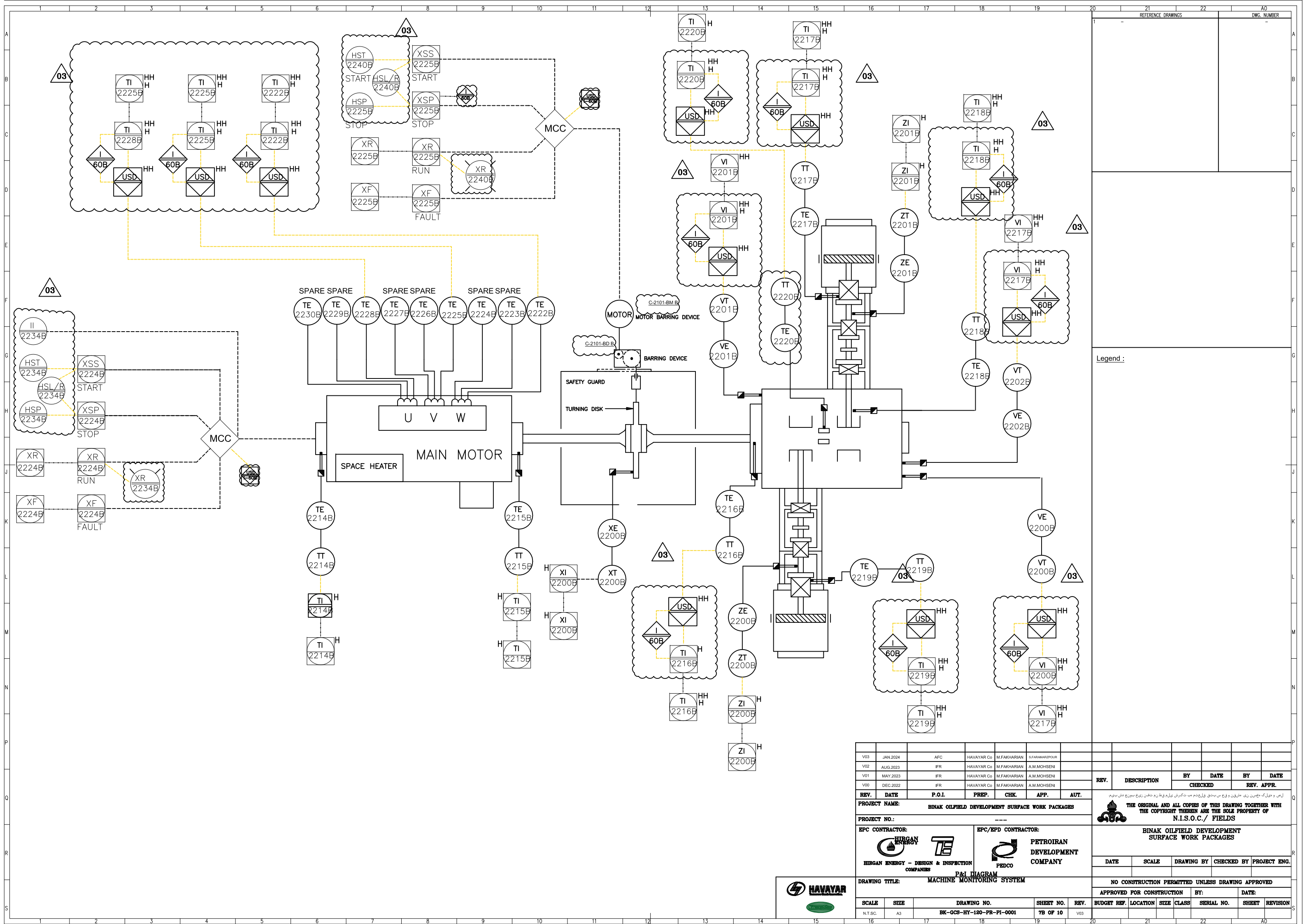
DWG. NUMBER

BK-GCS-PEDCO-120-PR-ES-0007_D02
BK-GCS-PEDCO-120-PR-PI-0010_D02

Note :
1. LINE SIZING WILL BE FINALIZED.

Legend :

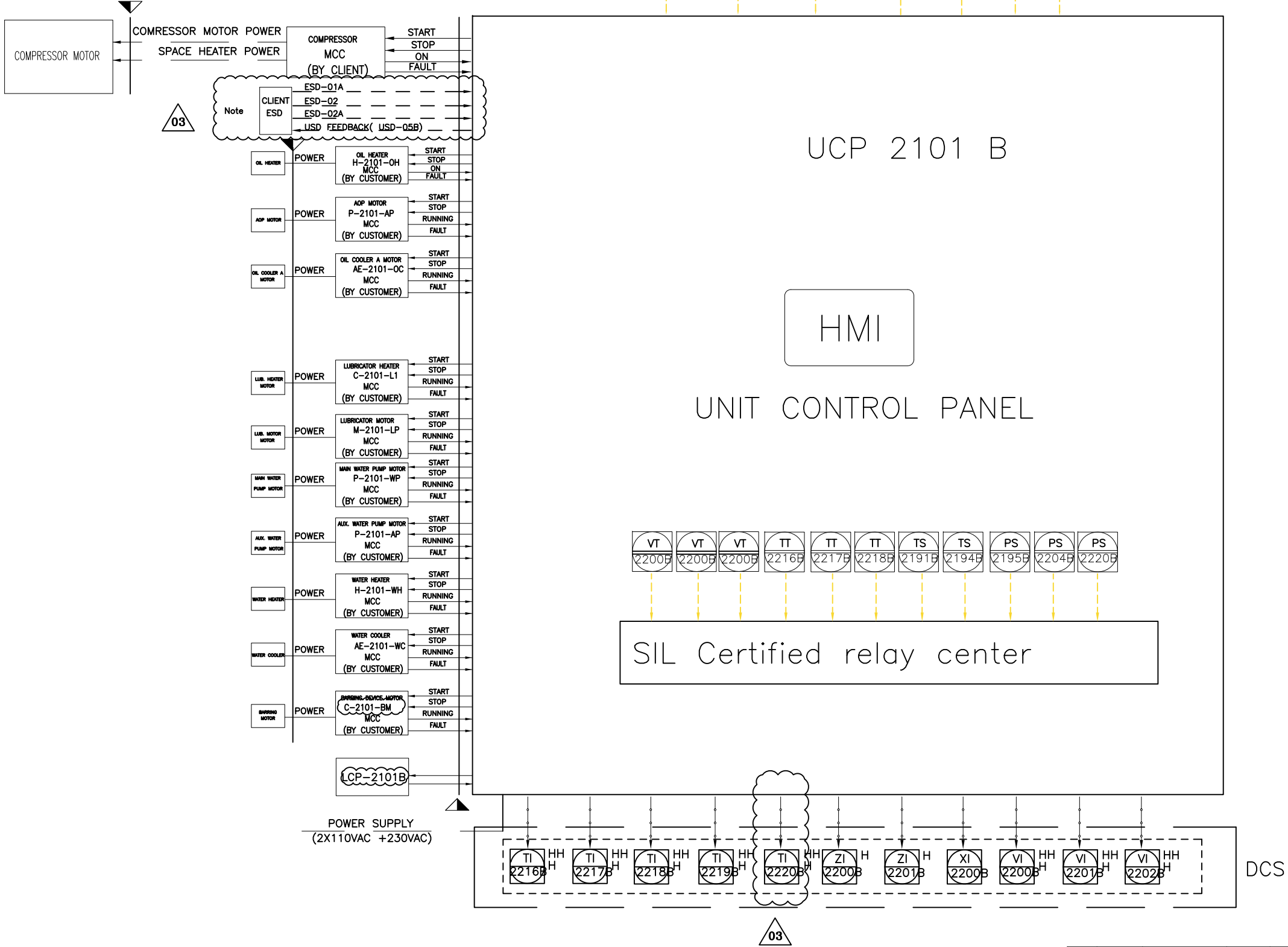
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
V03	JAN.2024	AFC	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	S.FARMAKPOUR							
V02	AUG.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
V01	MAY.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
PROJECT NAME: BINAQ OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES							THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
PROJECT NO.: ---							BINAQ OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
EPC CONTRACTOR: HIRGAN ENERGY							EPC/EPD CONTRACTOR: PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY					
DRAWING TITLE: P&ID DIAGRAM COOLING WATER SYSTEM							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
APPROVED FOR CONSTRUCTION							BY: DATE:					
SCALE	SIZE	DRAWING NO.			SHEET NO.	REV.	BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET REVISION
N.T.S.C.	A3	BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001			08 OF 10	V03						



Legend :

REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
V03	JAN.2024	AFC	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	S.FARMAKPOUR							
V02	AUG.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
V01	MAY.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
PROJECT NAME: BINAQ OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES							THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
PROJECT NO.: ---							BINAQ OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
EPC CONTRACTOR: HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES							PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY					
DRAWING TITLE: MACHINE MONITORING SYSTEM							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
SCALE: N.T.S.C. SIZE: A3 DRAWING NO.: BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001 SHEET NO.: 7B OF 10 REV.: V03							APPROVED FOR CONSTRUCTION BY: DATE:					
							BUDGET REF. LOCATION SIZE CLASS SERIAL NO. SHEET REVISION					





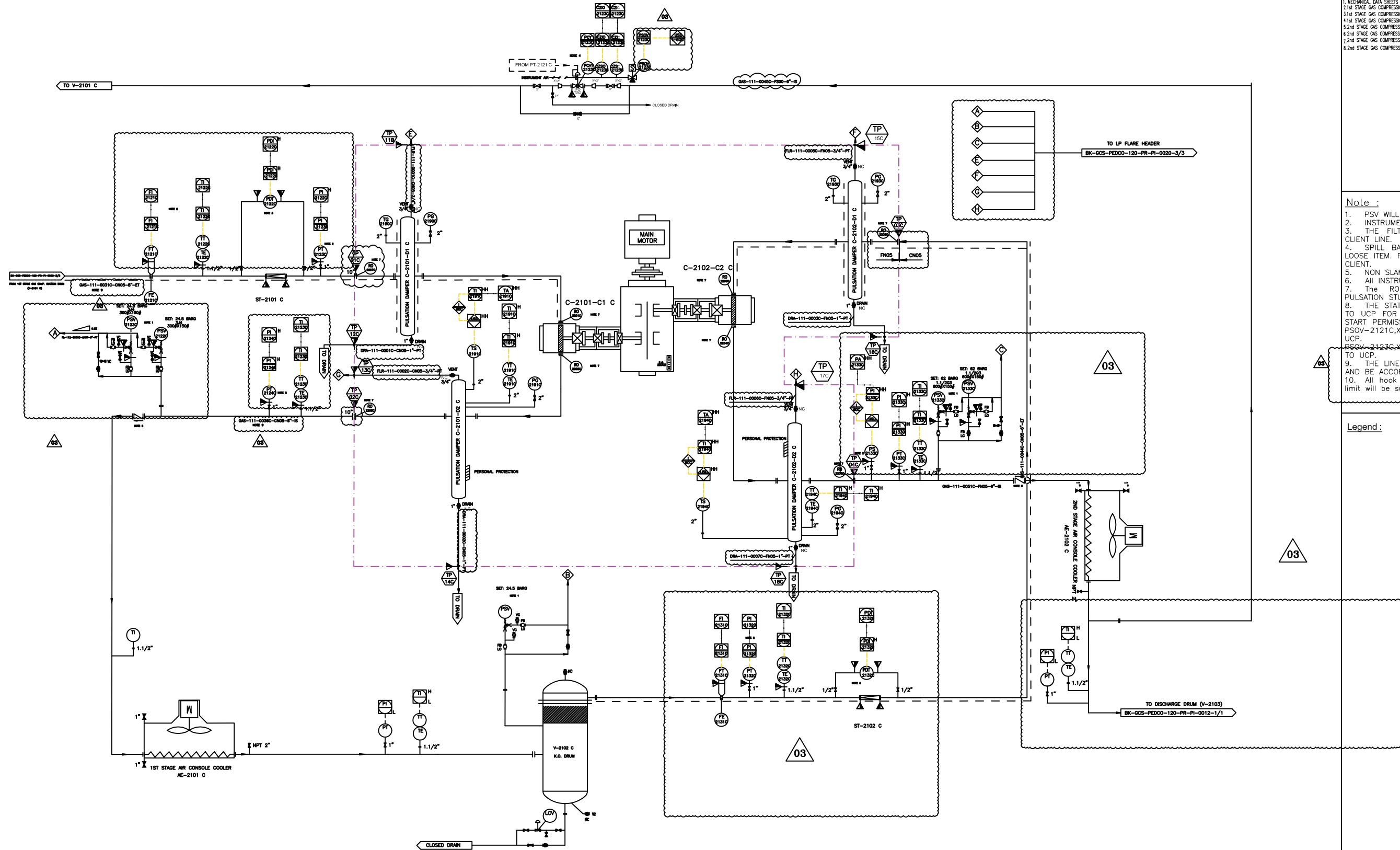
Note :

Action of ESD-01A/ESD-02A/ESD-02 will be had same action & effect in UCP of package.

For machinery sensor with cause trip, on barrier has been considered. The barrier has two out puts 4-20mA for connecting to PLC & switch for connection to trip relay center.

Legend :

V03	JAN. 2024	AFC	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	S.FARAHMARDPOUR						
V02	AUG. 2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI						
V01	MAY. 2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI						
V00	DEC. 2022	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI						
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
PROJECT NAME:							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES				
PROJECT NO.:							---				
EPC CONTRACTOR:				EPC/EPD CONTRACTOR:							
 HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES				 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY				 THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS			
DRAWING TITLE:							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES				
P&I DIAGRAM UNIT CONTROL PANEL							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED				
SCALE		SIZE		DRAWING NO.		SHEET NO.		REV.		APPROVED FOR CONSTRUCTION	
N.T.S.C.		A3		BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001		9B OF 10		V02		BY:	
										DATE:	
										BUDGET REF.	
										LOCATION	
										SIZE	
										CLASS	
										SERIAL NO.	
										SHEET	
										REVISION	



REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1.	MECHANICAL DATA SHEETS FOR GAS COMPRESSORS PACKAGES			BK-GCS-PEDCO-120-ME-01-001_006
2.	1st STAGE GAS COMPRESSION SUCTION DRUM			BK-GCS-PEDCO-120-PR-P1-0006_006
3.	1st STAGE GAS COMPRESSION COMPRESSORS			BK-GCS-PEDCO-120-PR-P1-0007_006
4.	1st STAGE GAS COMPRESSION AIR COOLERS			BK-GCS-PEDCO-120-PR-P1-0008_006
5.	2nd STAGE GAS COMPRESSION SUCTION DRUMS			BK-GCS-PEDCO-120-PR-P1-0009_006
6.	2nd STAGE GAS COMPRESSION COMPRESSORS			BK-GCS-PEDCO-120-PR-P1-0010_006
7.	2nd STAGE GAS COMPRESSION AIR COOLERS			BK-GCS-PEDCO-120-PR-P1-0011_006
8.	2nd STAGE GAS COMPRESSION DISCHARGE DRUM			BK-GCS-PEDCO-120-PR-P1-0012_006

- Note :
1. PSV WILL BE SIZED LATER. THE SUPPLY IS LOOSE.
 2. INSTRUMENTS WILL BE SUPPLIED LOOSE ON CLIENT LINE.
 3. THE FILTER AND PDT WILL BE SUPPLIED LOOSE ON CLIENT LINE.
 4. SPILL BACK VALVE WILL BE SUPPLIED BY VENDOR AS LOOSE ITEM. PT-2121A WILL BE SENT FROM DCS TO UCP BY CLIENT.
 5. NON SLAM TYPE CHECK VALVE.
 6. All INSTRUMENTS TAG NUMBER ARE START WITH PREFIX C.
 7. The RO REQUIREMENT WILL BE FINALIZED AFTER PULSATION STUDY.
 8. THE STATUS OF XV-2121 C AND XV-2133 C ARE SENT TO UCP FOR COMPRESSOR START PERMISSION. COMPRESSOR START PERMISSION IS GIVEN WHILE THESE VALVES ARE OPEN. PSOV-2121C,XZIC-2121C,XZIO,2121C WILL BE CONNECTED TO UCP.
 9. PSOV-2123C,XZIC-2123C,XZIO,2123C WILL BE CONNECTED TO UCP.
 10. THE LINE SHALL BE EXPANDED TO THE B.L. FLANGE SIZE AND BE ACCORDING TO THE B.L. PIPING CLASS.
 11. All hook up material for instrument of Havayar battery limit will be supplied by Havayar.

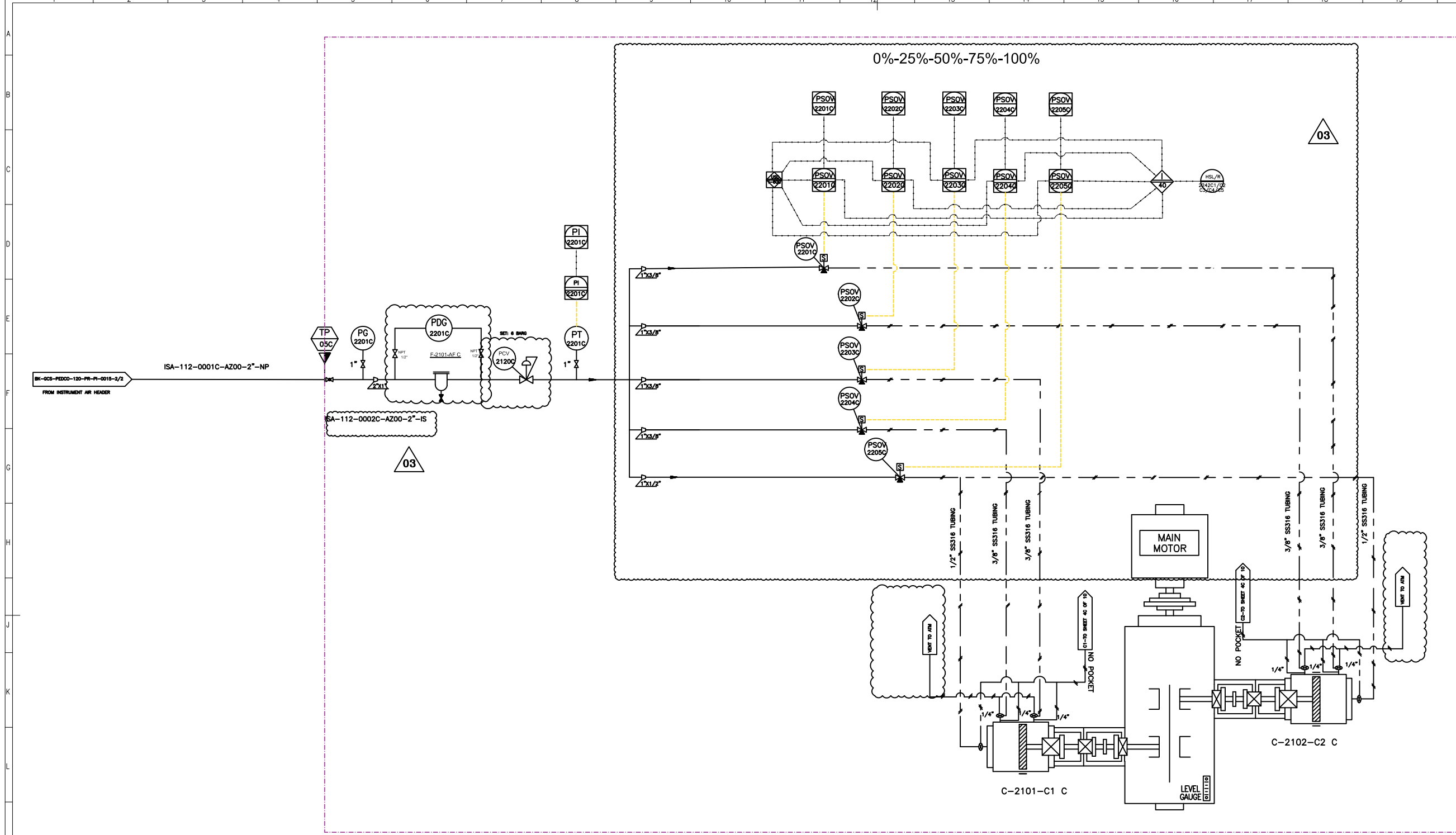
Legend :

C-2101-C1 C		C-2102-C2 C		C-2101-D1 C		C-2101-D2 C		C-2102-D1 C		C-2102-D2 C	
1ST STAGE COMPRESSOR CYLINDER		2ND STAGE COMPRESSOR CYLINDER		1ST STAGE SUCTION SNUBBER		1ST STAGE DISCHARGE SNUBBER		2ND STAGE SUCTION SNUBBER		2ND STAGE DISCHARGE SNUBBER	
INLET PRESSURE (barg)	4,8	INLET PRESSURE (barg)	17	OPERATING PRESSURE (barg)	4,9	OPERATING PRESSURE (barg)	18	OPERATING PRESSURE (barg)	17,1	OPERATING PRESSURE (barg)	54,9
OUTLET PRESSURE (barg)	18	OUTLET PRESSURE (barg)	54,9	OPERATING TEMPERATURE (°C)	36,8	OPERATING TEMPERATURE (°C)	129	OPERATING TEMPERATURE (°C)	59,9	OPERATING TEMPERATURE (°C)	148
RATED CAPACITY (kg/h)	8935,5	RATED CAPACITY (kg/h)	8935,5	DESIGN PRESSURE (barg)	24,5	DESIGN PRESSURE (barg)	24,5	DESIGN PRESSURE (barg)	62	DESIGN PRESSURE (barg)	62
				DESIGN TEMPERATURE (°C)	180	DESIGN TEMPERATURE (°C)	180	DESIGN TEMPERATURE (°C)	180	DESIGN TEMPERATURE (°C)	180
				MATERIAL	C.S.	MATERIAL	C.S.	MATERIAL	C.S.	MATERIAL	C.S.

V03	JAN. 2024	AFC	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	S.FARAMARZPOUR			
V02	AUG. 2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSSENI			
V01	MAY. 2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSSENI			
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSSENI			
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.		
PROJECT NAME:								

REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
		CHECKED		REV. APPR.	
امس و هوالك مجسرن رى بشرون و قح من سيق رولامد هب تاكلرش ىرم قطنم تاكلن رواج سونج حوش سيم					
 THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.	
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
APPROVED FOR CONSTRUCTION			BY:	DATE:	
BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET REVISION





REFERENCE DRAWINGS	DWG. NUMBER

Note :

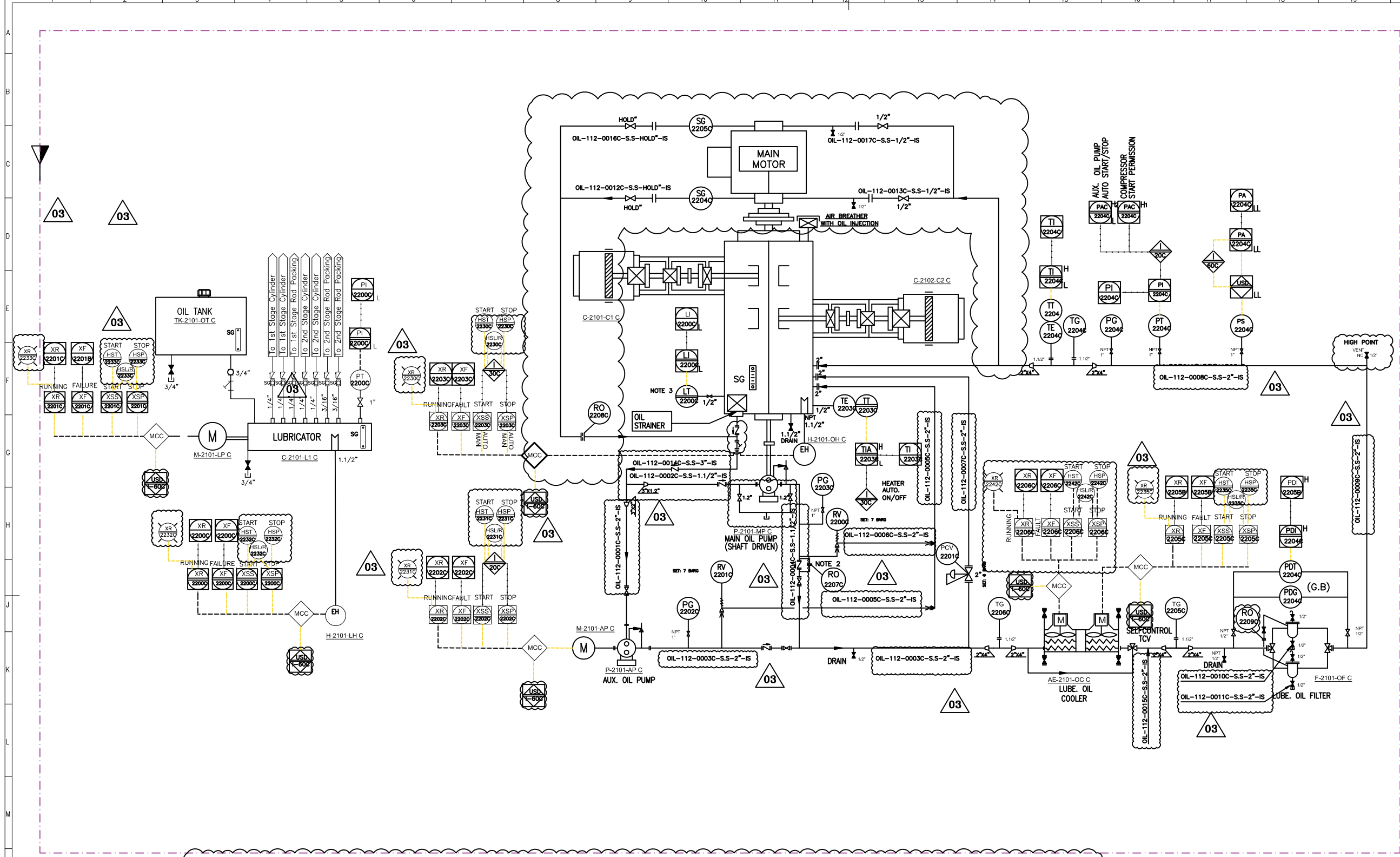
1. LINE SIZING WILL BE FINALIZED.
2. THE UNLOADERS ARE AIR TO LOAD TYPE.

Legend :

V03	JAN. 2024	AFC	HAVAYAR CO	M.FAKHARIAN	S.FARAMARZPOUR		
V02	AUG. 2023	IFR	HAVAYAR CO	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI		
V01	MAY. 2023	IFR	HAVAYAR CO	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI		
V00	DEC. 2022	IFR	HAVAYAR CO	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI		
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES							
PROJECT NO.:				---			
EPC CONTRACTOR:				EPC/EPD CONTRACTOR:			
 HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES				 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY			
DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM CAPACITY CONTROL							
SCALE		SIZE		DRAWING NO.		SHEET NO. REV.	
N.T.S.C.		A3		BK-OCS-HY-120-PR-PI-0001		2C OF 10 V03	

REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
		CHECKED		REV. APPR.	
این سند و کلیه کپی های آن متعلق به شرکت ملی پارس جنوبی نفتی می باشد					
THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.	
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
APPROVED FOR CONSTRUCTION		BY:		DATE:	
BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET REVISION





TK-2101-OT C	
OIL TANK	
OPERATING PRESSURE (barg)	ATM
OPERATING TEMPERATURE (°C)	ATM
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MATERIAL	S.S.
CAPACITY (LT)	80

P-2101-MP C	
MAIN OIL PUMP	
OPERATING PRESSURE (barg)	5
OPERATING TEMPERATURE (°C)	70
DESIGN PRESSURE (barg)	10
RATED POWER	SHAFT DRIVEN
RATED CAPACITY (L/min)	131
MATERIAL	CAST IRON

P-2101-AP C	
AUX. OIL PUMP	
OPERATING PRESSURE (barg)	HOLD
OPERATING TEMPERATURE (°C)	70
DESIGN PRESSURE (barg)	10
RATED POWER (kW)	7.5
RATED CAPACITY (L/min)	131
MATERIAL	CAST IRON

F-2101-OF C	
LUBE OIL FILTER	
OPERATING PRESSURE (barg)	5
OPERATING TEMPERATURE (°C)	60
DESIGN PRESSURE (barg)	10
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MATERIAL	S.S.
MESH SIZE (MICRON)	10

AE-2101-OC C	
LUBE OIL COOLER	
TYPE	AIR COOLER
OPERATING PRESSURE (barg)	5
DESIGN PRESSURE (barg)	10
OPERATING TEMPERATURE (°C)	70/60
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MATERIAL	S.S.

P-2101-MP C	
LUBRICATOR PUMP	
OPERATING PRESSURE (barg)	5.5 ~ 7
RATED POWER (kW)	0.4

P-2101-MP C	
LUBRICATOR HEATER	
MATERIAL	S.S.
RATED POWER (kW)	0.4



V03	JAN. 2024	AFC	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	S.FARAHMARDPOUR				
V02	AUG. 2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI				
V01	MAY. 2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI				
V00	DEC. 2022	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI				
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.			
PROJECT NAME: BINAQ OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES									
PROJECT NO.:			---						
EPC CONTRACTOR:				EPC/EPD CONTRACTOR:					
 HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES				 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY					
DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM LUBRICATION SYSTEM									
SCALE	SIZE	DRAWING NO.				SHEET NO.	REV.		
N.T.S.C.	A3	BK-OCS-HY-120-PR-PI-0001				3C OF 10	V03		

REFERENCE DRAWINGS

DWG. NUMBER

Note :

1. LINE SIZING WILL BE FINALIZED.
2. INSTEAD OF RO, DRILLED CHECK VALVE MAY BE USED.
3. DIFFERENTIAL PRESSURE TYPE.

Legend :

REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
		CHECKED		REV. APPR.	



THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C. / FIELDS

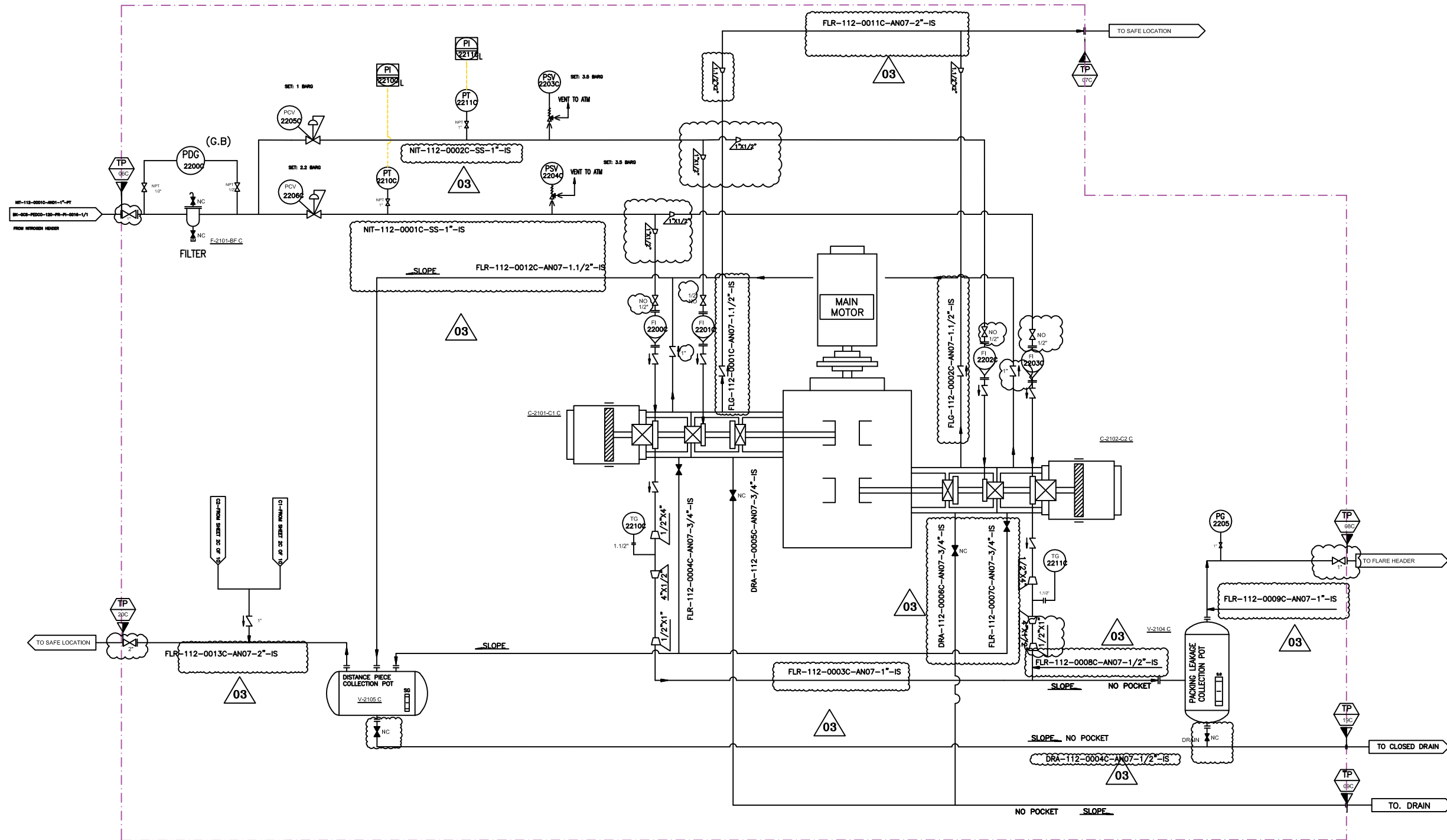
BINAQ OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES

DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.

NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED

APPROVED FOR CONSTRUCTION	BY:	DATE:

BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION



V-2104 C	
PACKING LEAKAGE COLLECTING POT	
DESIGN PRESSURE (barg)	5
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	1.5
MATERIAL	C.S

F-2101-BF C	
BUFFER GAS FILTER	
DESIGN PRESSURE (barg)	10
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	7.5
MATERIAL	S.S

V-2105 C	
DISTANCE PIECE COLLECTING POT	
DESIGN PRESSURE (barg)	5
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
OPERATING PRESSURE (barg)	1.5
MATERIAL	C.S

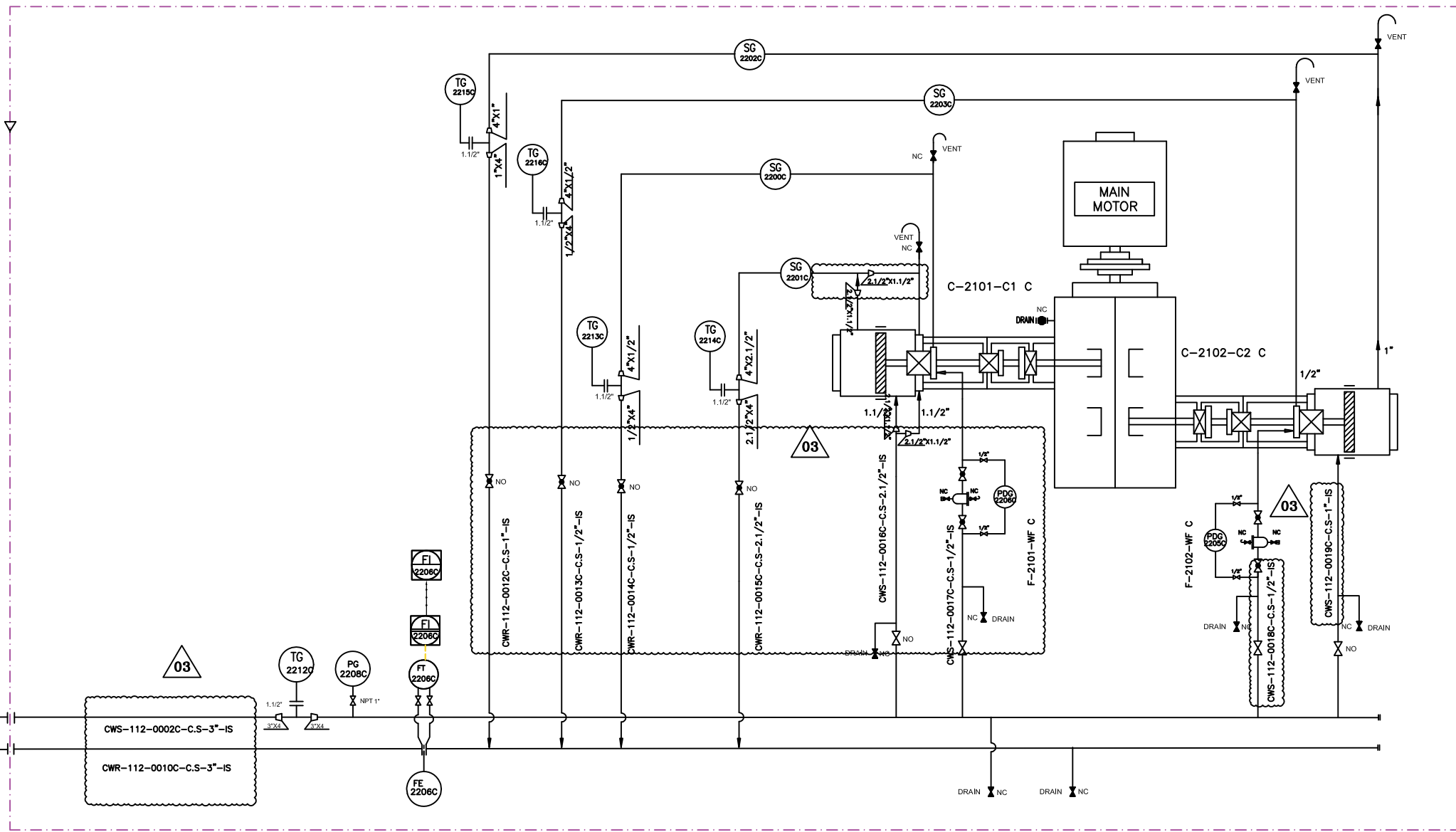
V03	JAN. 2024	AFC	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	S.FARAMARZPOUR	
V02	AUG. 2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
V01	MAY. 2023	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
V00	DEC. 2022	IFR	HAVAYAR Co.	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
REV.	DATE	P.O.I	PREP.	CHK.	APP.	AUT.
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES						
PROJECT NO.: ---						
EPC CONTRACTOR:			EPC/EPD CONTRACTOR:			
 HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES			 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY			
DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM N2 PURGING SYSTEM						
SCALE	SIZE	DRAWING NO.			SHEET NO.	REV.
N.T.SC.	A3	BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001			4C OF 100	V03

Note :
1. LINE SIZING WILL BE FINALIZED.

Legend :

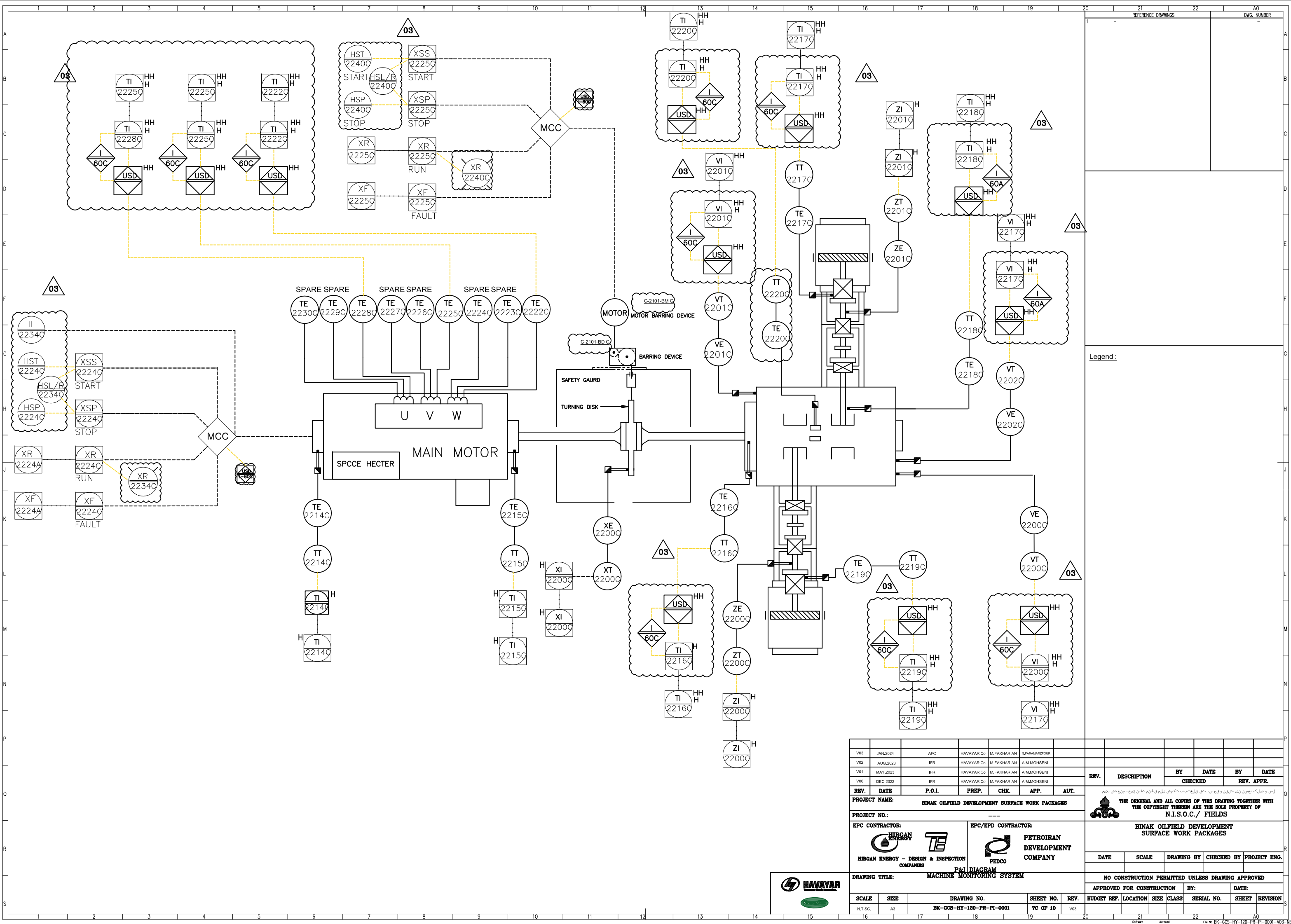
REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE	
		CHECKED		REV. APPR.		
اين رسم و هيكل و تخطيط رى مشقودى و جاس سى سى سى قوت مدم به توكش كى قلم و رى تخفى رى سوج سى سى سى						
 THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS						
BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES						
DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.		
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED						
APPROVED FOR CONSTRUCTION			BY:	DATE:		
BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION

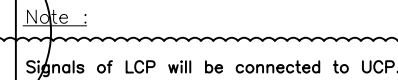




F-2101-WF C		F-2102-WF C	
WATER FILTER		WATER FILTER	
OPERATING PRESSURE (barg)	3	OPERATING PRESSURE (barg)	3
OPERATING TEMPERATURE (°C)	63	OPERATING TEMPERATURE (°C)	63
DESIGN PRESSURE (barg)	8	DESIGN PRESSURE (barg)	8
DESIGN TEMPERATURE (°C)	85	DESIGN TEMPERATURE (°C)	85
MESH SIZE (MICRON)	125	MESH SIZE (MICRON)	125

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</	
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----	--





Signals of LCP will be connected to UCP.

Legend :

اصل و دیگk مجس نی مشرق و قحس سیتق قلع عزم دب تکرش قلم ق ط م تفن زایخ بیون ج دش بی

 THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH
THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF
N.I.S.O.C./ FIELDS

اصل و دیگk مجس نی مشرق و قحس سیتق قلع عزم دب تکرش قلم ق ط م تفن زایخ بیون ج دش بی

 THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH
THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF
N.I.S.O.C./ FIELDS

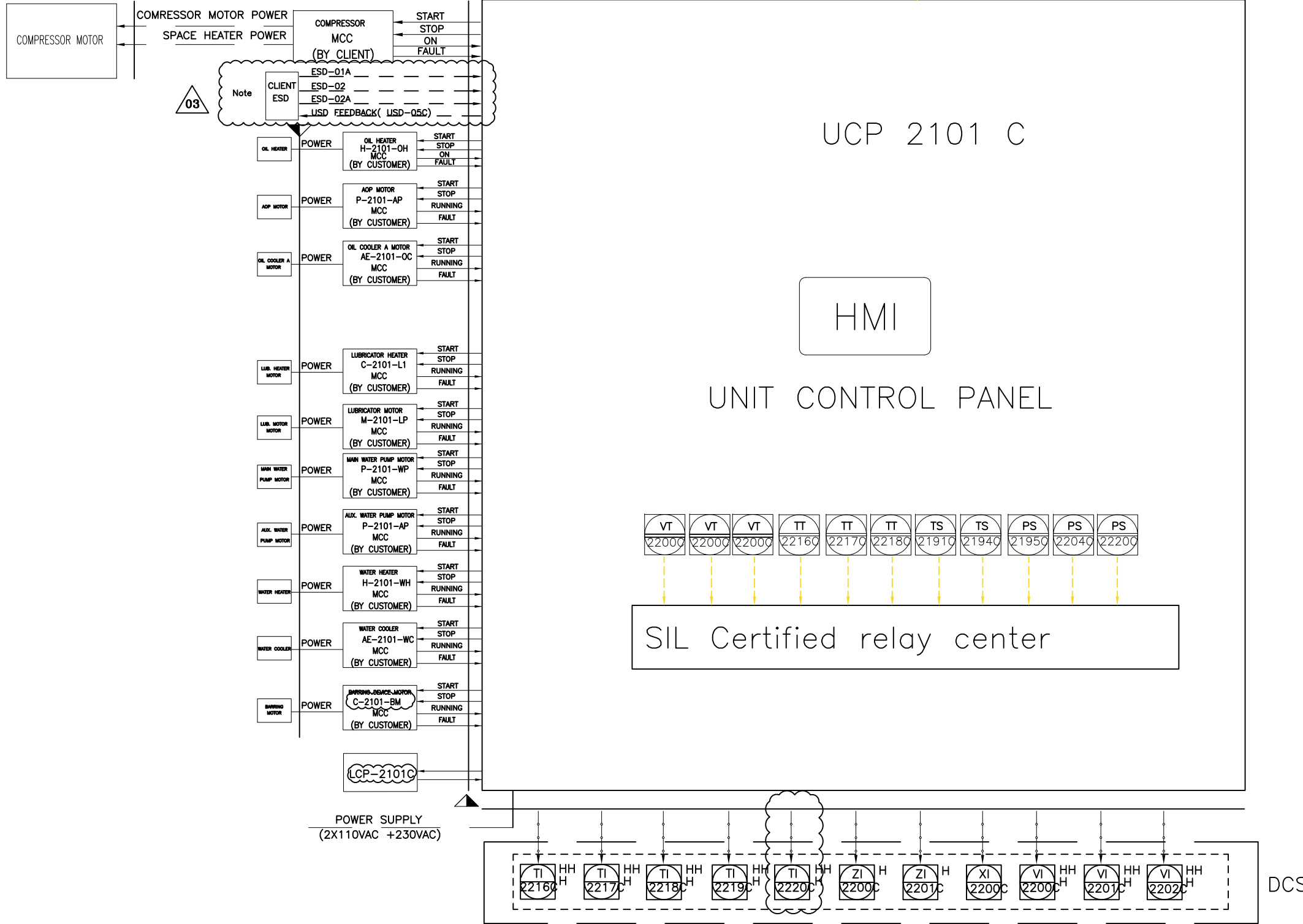
	BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES
--	---

DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG
------	-------	------------	------------	-------------

DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.

NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED		
APPROVED FOR CONSTRUCTION	BY:	DATE:

BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION



Note :

Action of ESD-01A/ESD-02A/ESD-02 will be had same action & effect in UCP of package.

For machinery sensor with cause trip, on barrier has been considered. The barrier has two out puts 4-20mA for connecting to PLC & switch for connection to trip relay center.

Legend :

REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
V03	JAN.2024	AFC	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	S.FARAMARZPOUR							
V02	AUG.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
V01	MAY.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI							
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES							THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
PROJECT NO.: ---							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES					
EPC CONTRACTOR: HIRGAN ENERGY & DESIGN & INSPECTION COMPANIES							PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY					
DRAWING TITLE: P&ID DIAGRAM UNIT CONTROL PANEL							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
SCALE: N.T.S.C. A3							APPROVED FOR CONSTRUCTION BY: DATE:					
DRAWING NO. BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001							BUDGET REF. LOCATION SIZE CLASS SERIAL NO. SHEET REVISION					
SHEET NO. 9C OF 10							21 22					

SYMBOL	DESCRIPTION		DESCRIPTION	SYMBOL	DESCRIPTION	SYMBOL	DESCRIPTION	SYMBOL	DESCRIPTION	SYMBOL	DESCRIPTION
	PRESSURE GAUGE		SOLENOID VALVE		GATE VALVE		SOLENOID VALVE		LOCAL MOUNTED		ELECTRIC SIGNAL
	PRESS. IND. TRANSMITTER		TEMP. TRANSMITTER		GLOBE VALVE		UNLOADER		MAIN CONTROL PANEL MOUNTED		DATA LINK SIGNAL
	PRESS. DIFF. IND. TRANSMITTER		TEMP. INDICATOR		NEEDLE VALVE		PROCESS / INSTRUMENT LINE		GAUGE BOARD MOUNTED		FILTER
	TEMP. GAUGE		SIGHT GLASS		CHECK VALVE		OTHER UTILITY LINE (C/W)		DCS		STRAINER
	TEMP. ELEMENT		RELIEF VALVE		Y-STRAINER		CAPILLARIES TUBE		UCP INDICATOR		ESD INTERLOCK
	PRESSURE INDICATOR		FLOW GAUGE		SELF PRESS. REDUCING REGULATOR		LUB. OIL LINE		Trip Relay Center in UCP		ESD PLANT ESD
	PRESSURE SAFETY VALVE		BALL VALVE		PRESSURE SAFETY VALVE		INSTRUMENT AIR LINE		FUNCTION IMPLEMENTED IN UCP		REGULATOR WITH FILTER
	TEMPERATURE CONTROL VALVE		ELECTRICAL HEATER		HEAT TRACE		RESTRICTION ORIFICE		INSULATION		PERSONNEL PROTECTION
	TIE IN POINT		LIMITS OF HAVAYAR SUPPLY		BATTERY LIMITS		GAUGE BOARD		PACKAGE TRIP		VENT

EQUIPMENT NUMBERING

AA	BCDD	E
----	------	---

AA: EQUIPMENT CODE
EQUIPMENT

CODE

AIRCOLER

COMPRESSOR

CONTROL PANEL

DIESEL ENGINE

EXCHANGER SHELL-AND TUBE, DOUBLE PIPE, PLATE, COIL, AIR COOLED, REBOILER, BOX COOLER, CASCADE COOLER, SURFACE CONDENSER, BAROMETRIC CONDENSER, WASTE-HEAT BOILER

FAN

FILTER

FLARE STACK

GAS TURBINE

HEATER, FIRED, FURNACE

HOIST

HOSE HOUSE

HOSE REEL

IGNITION PACKAGE

INDOOR HOSE REELS

MOTOR ELECTRIC

OUTDOOR HOSE REELS

PACKAGE UNIT

PIG LAUNCHER

PULSATION DAMPENER

PUMP

SCALE, WEIGHING, MEASURING

SILENCER, MUFFLER

STACK, CHIMNEY

STRAINER

SUMP

TANK, SILO, HOPPER

TOWER, COLUMN

UNLOADER

VESSEL (SCRUBBER, ACCUMULATOR, K.O. DRUM, SPHERE, BULLET, SEPARATOR)

B: PLANT NO ABBREVIATION

GCS PLANT : 2

C: UNIT NO

1 PROCESS

2 UTILITY

3 FIRE WATER

DD: SEQUENTIAL NO (01 TO 99) IF MORE REQUIRED IT CAN BE IDENTIFIED WITH TWO DIGIT SUCH THAT THE FIRST DIGIT COMES FROM THE LAST DIGIT UNIT KEY.

E: ALPHABETICAL LETTER (FOR MULTIPLE IDENTICAL EQ. AND SPARE)

LINE NUMBERING

AAA	XXX	YYYY	ZZZZ	D"	CC(*)
-----	-----	------	------	----	-------

(1) - (2) - (3) - (4) - (5) - (6)

(1) FLUID IDENTIFICATION CODE

CODE DESCRIPTION

A. AIR SYSTEM

ISA INSTRUMENT AIR

PLA PLANT AIR

B. BLOWDOWN & PUMP OUT SYSTEM/EFFLUENT DISPOSAL

BDN BLOW DOWN

CBD CONTINUOUS BLOW DOWN

IBD INTERMITTENT BLOW DOWN

C. DRAIN (SEWER) SYSTEM

COB CONCRETE DRAIN BOX

COH CLOSED DRAIN HEADER

CSW CHEMICAL SEWER

CY CHEMICAL DRAIN PIT

DRP DRAIN PIT

NSW NON OILY WATER SEWER

OPD OPEN DRAIN

OSW OILY WATER SEWER

SSW SANITARY WATER SEWER

Y DRAIN FURNEL (GENERAL)

D. FLARE SYSTEM AND VENT

ATM ATMOSPHERE

FLR FLARE (NORMAL)

HFL HIGH PRESSURE FLARE

LFL LOW PRESSURE FLARE

E. FULES

FLP FUEL GAS / PURGE GAS

FLO FUEL OIL

NG NATURAL GAS

DO DIESEL OIL

F. SPECIAL GAS SYSTEM

AIR AIR (DRYING SERVICE)

FUG FLUE GAS

NIT NITROGEN

G. SPECIAL CHEMICAL AND SOLVENT SYSTEM

CHM CHEMICALS

MEL METHANOL

I. WATER SYSTEM

FWA FIRE WATER

OWA OILY WATER

PRW PROCESS WATER

PTW POTABLE WATER

PWA PLANT WATER

AWW-AWW-WATER

CWS COOLING WATER SUPPLY

CWR COOLING WATER RETURN

LINE NUMBERING

K. PROCESS SERVICE

GAS GAS

GSO GAS OIL

HOB HYDROCARBON

PRO PROCESS FLUID

REG RECYCLE GAS

SLP SLOP

ORD CRUDE OIL

TEO TRIETHYLENE GLYCOL

(2) UNIT SERIAL NUMBER

PROCESS NUMBER : 111

UTILITY NUMBER : 112

FIRE WATER : 113

(3) PIPING SERIAL NUMBER

(4) PIPING CLASS CODE

PIPING CLASS ACCORDING IPS-E-P1-221. EACH PIPING MATERIAL CLASS IS IDENTIFIED BY A FOUR-DIGIT ALPHANUMERIC CODE. THE FIRST ALPHA CHARACTER IDENTIFIES THE PRESSURE RATING AS FOLLOWS:

A RATING CLASS 150
C RATING CLASS 300
F RATING CLASS 600
G RATING CLASS 900
H RATING CLASS 1500
W RATING CLASS 3000
X RATING CLASS 5000

THE SECOND ALPHA CHARACTER INDICATES THE MATERIAL GROUP AS FOLLOWS:

N CARBON
S STAINLESS STEEL
X NON METALPIPE
Z GALVANIZED CARBON STEEL

THE TWO DIGIT FIGURES INDICATE DIFFERING SERVICE CONDITIONS (e.g. PROCESS FLUID BEING HANDLED OR SERVICE TEMPERATURE LIMITS, OR CORROSION RATE).

3 RD DIGIT		4 TH DIGIT FOR METAL PIPE			4 TH DIGIT FOR NON-METAL PIPE	
FIG.	DESIGN STANDARD	FIG.	C.A.	NOTE ON OTHER PIPE MATERIAL	FIG.	MATERIAL TYPE
0	ASME B 31.3 (FOR BRASS OF FLUID)	0	0 mm	NO	1	GRE
		1	1 mm	NO		
1	ASME B 31.4 (FOR LIQUID PIPELINES)	2	1 mm	YES	2	PE
		4	3 mm	NO		
2	ASME B 31.8 (FOR GAS PIPELINES)	5	3 mm	YES	3	RTK(REFINFORCED THERMOPLASTIC PIPE)
		6	6 mm	NO		
		7	6 mm	YES		

(5) NOMINAL PIPE SIZE

(6) CODE OF INSULATION OR HEATH TRACING:

CODE DESCRIPTION

ET (*) ELECTRICALLY TRACED & INSULATED

ETT (*) ELECTRICALLY TRACED WITH HEAT TRANSFER CEMENT

IC INSULATION COLD

HI INSULATION HOT

IS INSULATION FOR PERSONNEL PROTECTION

TB TRACE BODY AND INSULATE

TBB TRACE BODY AND BONNET AND INSULATE

PT PAINTING

NP NO PAINTING, NO INSULATION

UNW UNDERGROUND WRAPPING

* H : HEAT CONSERVATION, W : WINTERIZATION

INSTRUMENT NUMBERING

A	a	b	c	d
---	---	---	---	---

A : INSTRUMENT TYPE ASPER SECTION 5.3

(a) : PLANT NO. ASPER SECTION 1.

(b) : UNIT NO. ASPER SECTION 1.

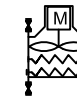
(c) : SEQUENCE NO.

(d) : OPTIONAL SUFFIX (ONE LETTER)

EQUIPMENT



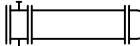
ROTARY PUMP WITH INTERNAL RELIEF VALVE



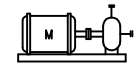
AIR COOLER



SEPARATOR



SHELL AND TUBE EXCHANGER



CENTRIFUGAL PUMP

REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.
V03	JAN.2024	AFC	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	S.FARAMARZPOUR	
V02	AUG.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
V01	MAY.2023	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	
V00	DEC.2022	IFR	HAVAYAR Co	M.FAKHARIAN	A.M.MOHSENI	

PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES

PROJECT NO.: ---

EPC CONTRACTOR:	EPC/EPD CONTRACTOR:
 HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES	 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY

DRAWING TITLE: P&I DIAGRAM SYMBOL AND LEGEND

SCALE	SIZE	DRAWING NO.	SHEET NO.	REV.
N.T.S.C.	A3	BK-GCS-HY-120-PR-P1-0001	10 OF 10	V03

REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
		CHECKED		REV. APPR.	

THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS

DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.

NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED

NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED						
APPROVED FOR CONSTRUCTION				BY:	DATE:	
BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION
21				22	A0	
Software		Autocad		File No BK-GCS-HY-120-PR-P1-0001-V03		