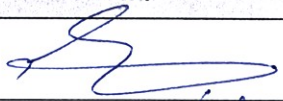
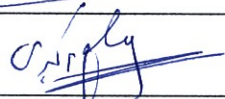
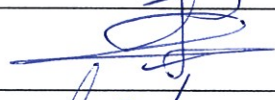
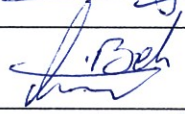
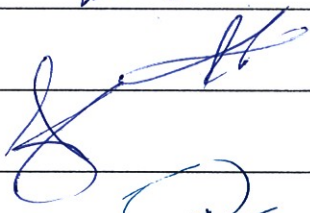
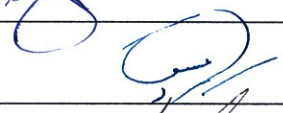
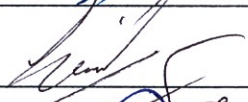
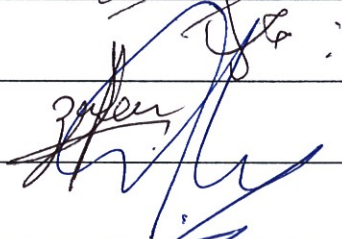
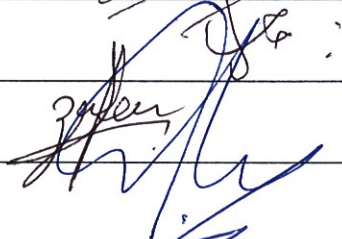
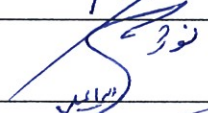
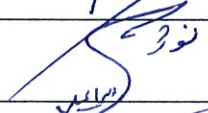
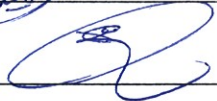


	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته های کاری سطح الارض	 
	(صور تجلسه-داخلی)	شماره صفحه: ۱ از ۱

تاریخ: ۱۴۰۲/۸/۲۹	شماره پروژه: ۱۴۰۰-۰۱
ساعت: ۹:۳۰	شماره صورت جلسه: 1400-01-MOM
تعداد صفحات: ۱ از ۴	موضوع جلسه: بررسی کانت های Pedco و Hiran بر ۰۳-P8ID
تهیه کننده: خانم فخر اسماعیلی	

حاضرین در جلسه:				
ردیف	نام	سمت	امضاء	
۱	صادق قزاقچ	مدیرست فنی پروژه - پترو ایران		
۲	سید اکبر	کنترل و ابزار دقیق - پترو ایران		
۳	هدیه ناصر زاده	رئیس کنترل مکانیک - پترو ایران		
۴	امیر حسین جعفری	گزارش دهنده مکانیک		
۵	پویا مکی	فرانکیز - پترو ایران		
۶	مریم اسفندی	فرانکیز - پترو ایران		
۷	مسعودی	مدیر پروژه - هواپار		
۸	حمید کاظم زاده	فرانکیز - هواپار		
۹-	ربا حاجی صافی	انبار دهن - هواپار		
۱۰	سید فخر اسماعیلی	مکانیک - هواپار		
۱۱	سعید قنبری	کارشناسی فرانکیز		
۱۲	نورین اسماعیلی	کارشناس ابزار دقیق - هواپار		
۱۳	دوست	انبار دهن - هواپار		
۱۴	نیلا یوسفی	مدیر فنی - هواپار		



	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته های کاری سطح الارض	 شماره صفحه: ۱ از ۱
	(صور تجلسه-داخلی)	

تاریخ: ۱۴۰۲/۰۸/۲۴	شماره پروژه: ۱۴۰۰-۰۱
ساعت: ۹:۴۰	شماره صورت جلسه: 1400-01-MOM-
تعداد صفحات: ۱۲	موضوع جلسه: بررسی مستعار PEDCO و HIRGAN بر روی P&ID
تهیه کننده: خامنهر اسماعیلی	

ردیف	موضوع	اقدام کننده	تاریخ اجرا
۱	تقسیم خط لوله ورودی خارجی لیمبر مطابق BL فلانس دار سوراخ	هوایار	
۲	مقرر کردن تائین expander joint برای انتقال فلنج "۱۰" و مرحله اول لیمبر برای انتقال cooler line به کوره Hawaya	هوایار	صورت جلسه برای مطالع پالسشن study امکان تقسیم لیمبر خارجی مرحله اول از "۱۰" به "۵" وجود داشته باشد این تقسیم انجام خواهد شد در زیر نیاز به expander joint نباشد و فلانج فلنج ها نقاط Tie in مطابق Spec پیاده باشد فلنج Flat Face قابل پذیرش نباشد
۳	در صفحه ۸ Note - با امانت شدن و Tag های مربوط به ABC 3 2 1 XV اصلاح می شود (همچنین مطابق P&ID سیگنال های BSV خارجی هم Train و خط امانت ها می شود و با دست به VCP وصل شود به این مورد پس از تکمیل شدن فلنج کلمه مشخص خواهد شد - مشخص Train (ABC) در صورت اصلاح شود - همچنین Header شدن خطوط در زیر این بصری توسط هوایار امکان خواهد شد	هوایار	
۴	Set Pressure مربوط به PSV ها خارجی مرحله اول	Scrubber	در صورت

۵. تمهیدات مربوط به هوایار می باشد بیان کارگردار
۶. آتمتیک کانتینر سیت بیرون تورف هوایار بررسی در صورت امکان PS-2195 به داخل لیج منتقل شود



۵

نام و نام خانوادگی: *[Signature]* *[Signature]* *[Signature]*

	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته های کاری سطح الارض
	(صور تجلسه - داخلی)
شماره صفحه: ۱ از ۱	

شماره پروژه: ۱۴۰۰-۰۱	تاریخ: ۱۴۰۲/۰۸/۲۴
شماره صورت جلسه: 1400-01-MOM-	ساعت: ۹:۳۰
موضوع جلسه:	تعداد صفحات: ۴
تهیه کننده: <i>حاج محمد اسماعیلی</i>	

ردیف	موضوع	اقدام کننده	تاریخ اجرا
۷	نایل نرمانزار Navis composite under Ground	هیدرولیک	۸/۲۷
۸-	Tie in ها توسط هیدرولیک به شبکه های ارسال خواهد شد First filling لیج Cooling water توسط سازنده تامین خواهد شد	هیدرولیک	
۹	در صورت نیاز به اصلاح در صورت نیاز به اصلاح	هیدرولیک	
۱۰-	در صورت نیاز به اصلاح در صورت نیاز به اصلاح	هیدرولیک	
۱۱-	در صورت نیاز به اصلاح در صورت نیاز به اصلاح	هیدرولیک	
۱۲-	در صورت نیاز به اصلاح در صورت نیاز به اصلاح	هیدرولیک	

۱۳- نقش ۶۰ logic که نقشه shutdown است اصلاح شده در صورت
سخت اندازی و با افتادن شدن VSD اصلاح شود.

نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک بسته های کاری سطح الارض		شماره صفحه: ۱ از ۱
		(صور تجلسه-داخلی)

شماره پروژه: ۱۴۰۰-۰۱	تاریخ: ۱۴۰۲/۰۸/۲۴
شماره صورت جلسه: 1400-01-MOM-	ساعت: ۹:۳۰
موضوع جلسه:	تعداد صفحات: ۴ از ۴
تهیه کننده: خانم فخر اسماعیل	

ردیف	موضوع	اقدام کننده	تاریخ اجرا
۱۴	سینال shutdown (از USD و logic 60) برای همایین ها در اینر افشانر شود. (فعال سازی این سینال توسط ESD 1A در حالت HAZOP نماید خواهد شد.		
۱۵	نقشه کلید De-pressurizing و کلید BSV های هدر استیج توسط هوایر تا روزیکه مورخ ۱۴۰۲/۰۸/۲۸ با شرکت سازنده اعلام نماید و به هیدرگان - پیدرایران اعلام شود.		
۱۶	مقرر گردید محاکات در پیدرایران، حیرال سر ۱۵۴۱۵ در برائش ۰۳ اعمال و حضور ایشان آنجا بعلب مدیریتی من شرکت هواپروا و سایر مدیران گزارش (بشکل گزارش در پیدرایران) (۱۷۵۰۰)		
۱۷	در خصوص تعمیر سدیج STG در پیدرایران (توسط هیدرگان) (برپایه محاکات در پیدرایران و رفع اعلی)		








- بخش فرآیند :

- ۱- برای تغییر سایز خط لوله ورودی و خروجی کمپرسور مرحله اول میبایست یک expander و reducer لحاظ گردد. (شرکت هیرگان/ شرکت هوایار)
 - ۲- مطابق طراحی ایستگاه، گاز خروجی از Air cooler های مرحله دوم پس از Header شدن وارد V-2103 می شود، این مساله در نقشه های سازنده مشخص نمی باشد. همچنین جهت عدم ایجاد ابهام میبایست XV های مربوط به Isolation هر Train نمایش داده شود.
 - ۳- Set pressure مربوط به PSV های خروجی مرحله اول و scrubber مرحله دوم میبایست یکسان لحاظ گردند.
 - ۴- Description برخی تجهیزات همچون Oil Tank ، فیلترهای آب (جهت ایجاد رویه یکسان در نقشه ها) همچنین پمپ و Heater سیستم Lubricator و Heater سیستم آب ارائه نشده است.
 - ۵- Tag no. مربوط به تجهیزات ابزار دقیق بیرون از Package که توسط سازنده تامین می گردد، همچون TT، PT، FT و PDI ها در دو مدرک P&ID سازنده و P&ID ایستگاه یکسان سازی گردد. (شرکت هیرگان/ شرکت هوایار)
 - ۶- با توجه به لحاظ Train Shutdown حاصل از PHH خروجی کمپرسورها در نقشه های ایستگاه، پیشنهاد میشود PS-2195 مورد نظر سازنده به داخل پکیج کمپرسور منتقل گردد.
 - ۷- مطابق P&ID پروژه يك valve که در حالت shutdown هر ردیف، خط suction و discharge کمپرسور را به هم مرتبط میکند لحاظ شده است که با توجه به اهمیت و حتی اخذ نظر سازنده در این خصوص میبایست در نقشه های سازنده کمپرسور نیز لحاظ گردد.
 - ۸- با توجه به عدم ارائه مدرک Operating Manual و اطلاعات دقیق Sequence مربوط به start up کمپرسورها، الزامات و تغییرات مورد نیاز احتمالی بر روی نقشه ها در مراحل بعد قابل انجام خواهد بود.
 - ۹- تطابق میان موارد نشان داده شده خارج از بسته کمپرسور، با نقشه های مهندسی تفصیلی ایستگاه به صورت کامل برقرار نمی باشد.
- بخش ابزار دقیق :
- ۱- در خصوص پیاده سازی اینترلاک شماره ۶۰ نیاز به شفاف سازی می باشد.
 - ۲- با توجه به اینکه Sight Glass (SG) های موجود بر روی مخازن تگ ندارند در خصوص spare parts موارد باید شفاف سازی و در نظر گرفته شود.
 - ۳- فرآیند روشن/خاموش شدن کمپرسورهای گازی (محلی/ریموت) و همچنین فلسفه قطع اضطراری آنها نیاز به شفاف سازی دارد.
- ۱- هیچیک از سلکتور سویچهای HSL/R نمایش داده شده در صفحه ۸ بر روی LCP در صفحات متناظر P&ID نمایش داده نشده اند.
 - ۲- شیوه نمایش لایچیک I-60A در صفحه ۵ برای پمپهای Main water pump و aux water pump صحیح نمی باشد. لایچیک مستقیماً از طریق ارتباط سریال نمی تواند به MCC متصل بشود. لایچیک بایستی از طریق UCP یا DCS به MCC فرمان بدهد.
- شناسی ها و چراغ LCP با روشن و خاموش کردن آن از روی Electrical heat tracing در صورت نیاز به نمایش وضعیت اضافه شود. LCP های سیگنال به