

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید پکیج های کمپرسور گاز (رفت و برگشتی) بینک (قرارداد 03_BK-HD-GCS-CO-0008)						 HAVAYAR INDUSTRIAL GROUP																
	NAME PLATE DRAWING <table border="1"> <tr> <td>پروژه</td> <td>بسته کاری</td> <td>صادر کننده</td> <td>تسهیلات</td> <td>رشته</td> <td>نوع مدرک</td> <td>سریال</td> <td>نسخه</td> </tr> <tr> <td>BK</td> <td>GCS</td> <td>HY</td> <td>120</td> <td>GE</td> <td>DW</td> <td>0001</td> <td>V02</td> </tr> </table>						پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	BK	GCS	HY	120	GE	DW	0001	V02	شماره صفحه : 2 از 31
پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه																
BK	GCS	HY	120	GE	DW	0001	V02																
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴																							

REVISION RECORD SHEET

PAGE	V00	V01	V02	V03	V04
1	X	X	X		
2	X	X	X		
3	X	X	X		
4	X	X	X		
5	X	X	X		
6	X	X	X		
7		X	X		
8			X		
9			X		
10			X		
11			X		
12			X		
13			X		
14			X		
15			X		
16			X		
17			X		
18			X		
19			X		
20			X		
21			X		
22			X		
23			X		
24			X		
25			X		
26			X		
27			X		
28			X		
29			X		
30			X		
31			X		
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					

PAGE	V00	V01	V02	V03	V04
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					
129					
130					

	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید پکیج های کمپرسور گاز (رفت و برگشتی) بینک (قرارداد BK-HD-GCS-CO-0008_03)								
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	NAME PLATE DRAWING								شماره صفحه : 3 از 31
	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	
	BK	GCS	HY	120	GE	DW	0001	V02	

1. AVAILABLE NAMEPLATES

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	"WARNING" FOR THIS DRAWING IS KWANGSHIN MACHINE IND CO., LTD'S PROPERTY, IT IS BANNED DUPLICATION WITHOUT NOTICE AND CAN'T BE USED FOR OTHER PURPOSES. IF YOU VIOLATE THE ABOVE, ANYONE CAN BE PUNISHED BY ACT OF UNFAIR COMPETITION'S LAW AND OFFENSE OF DIVULGING SECRETS FOR BUSINESS.							

C-2101A & C-2102A

NO.	PART NAME	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
–	1ST CYLINDER NAME PLATE	A240 Type 304	1	0.8t
–	2ND CYLINDER NAME PLATE	A240 Type 304	1	0.8t
–	CRANK CASE NAME PLATE	A240 Type 304	1	0.8t
–	RIVET	STAINLESS STEEL	12	ø3.2x6L

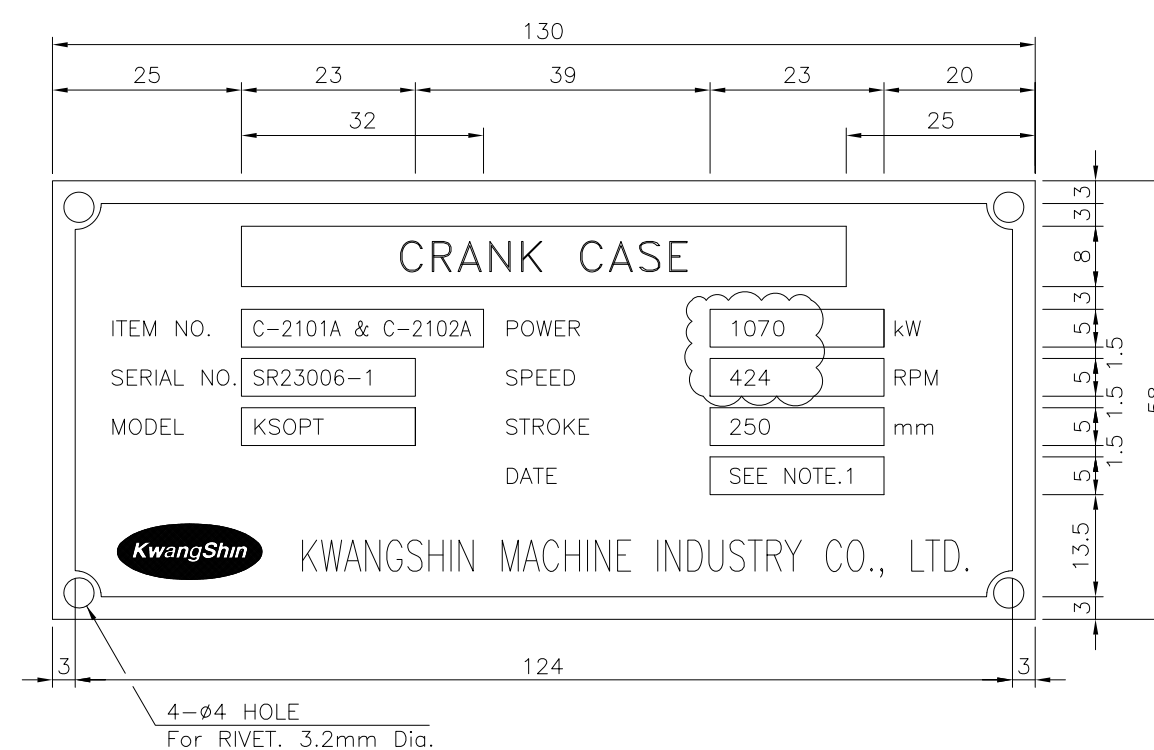
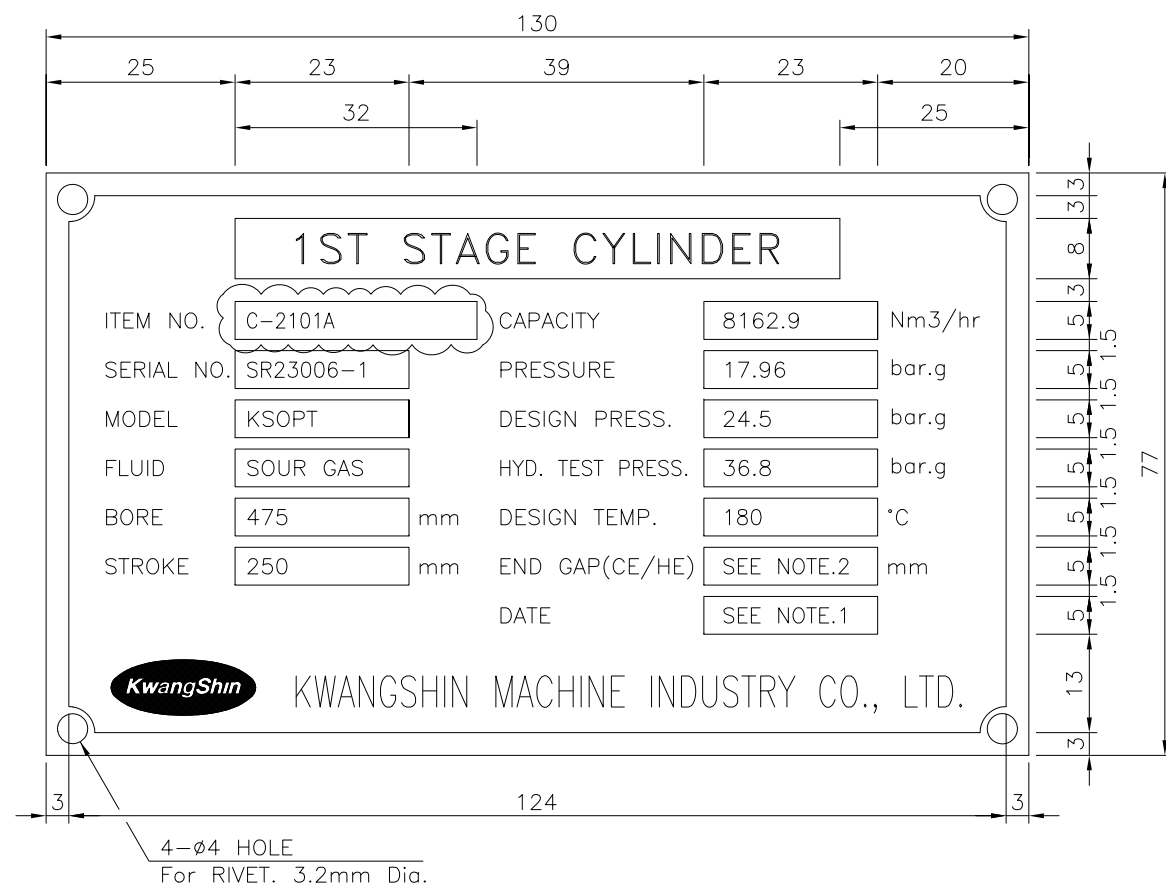
	REFERENCE DRAWINGS	DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS	BK-GCS-HY-120-PR-PI-000
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER	BK-GCS-HY-120-ME-CN-000
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING	BK-GCS-HY-120-ME-DW-000
4	-	-
5	-	-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

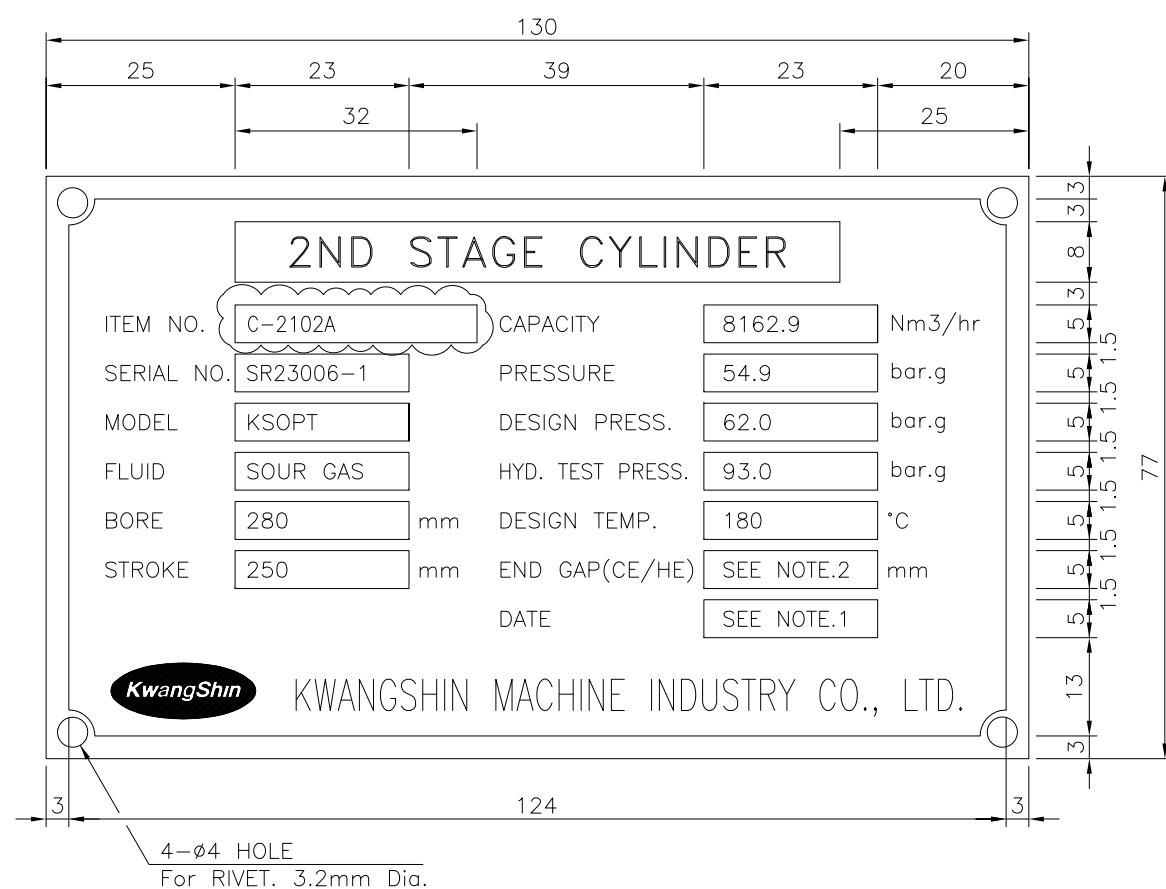
Legend :

—



CRANK CASE NAME PLATE

V02



CYLINDER NAME PLATE

ITEM NO.	—
SERIAL NO.	
MODEL	
FLUID	
BORE	
STROKE	
CAPACITY	
PRESSURE	
DESIGN PRESS.	
HYD. TEST PRESS.	
DESIGN TEMP.	
END GAP(CE/HE)	
POWER	
SPEED	
DATE	—

*. STYLE :
ROMANS

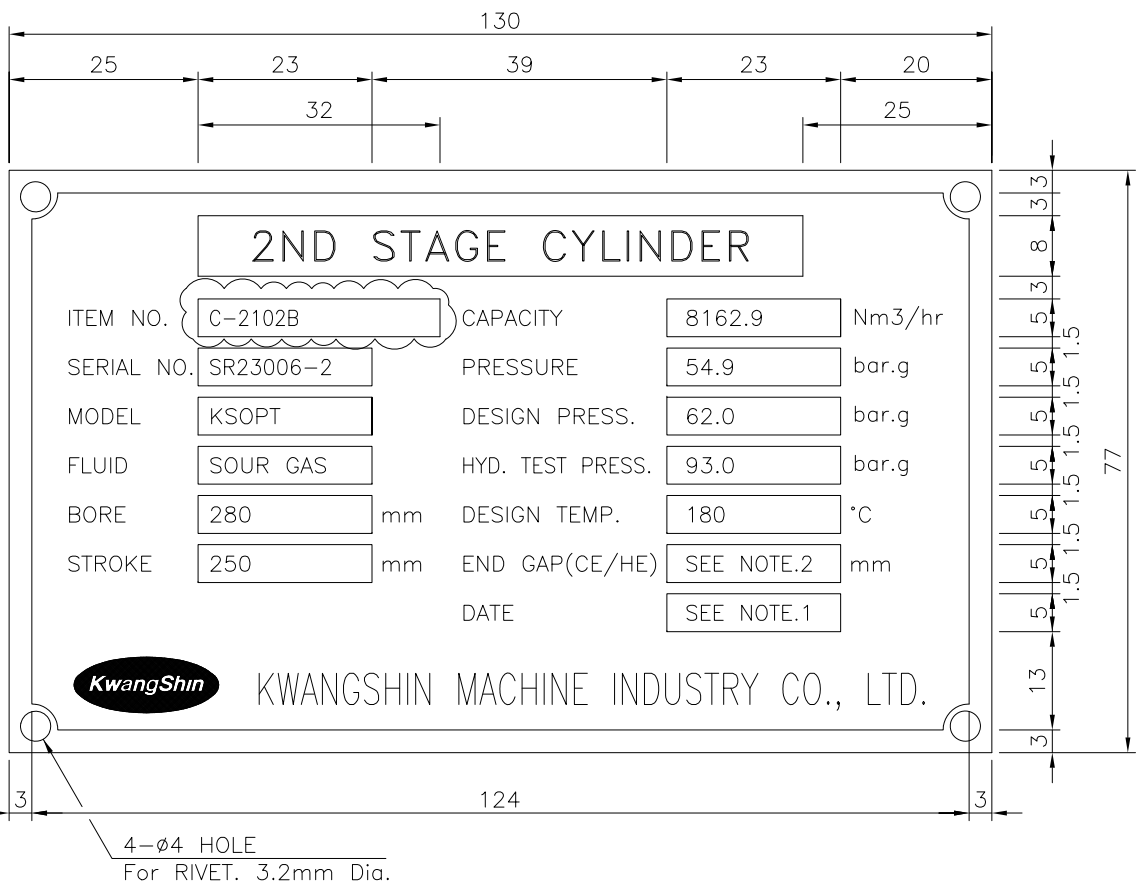
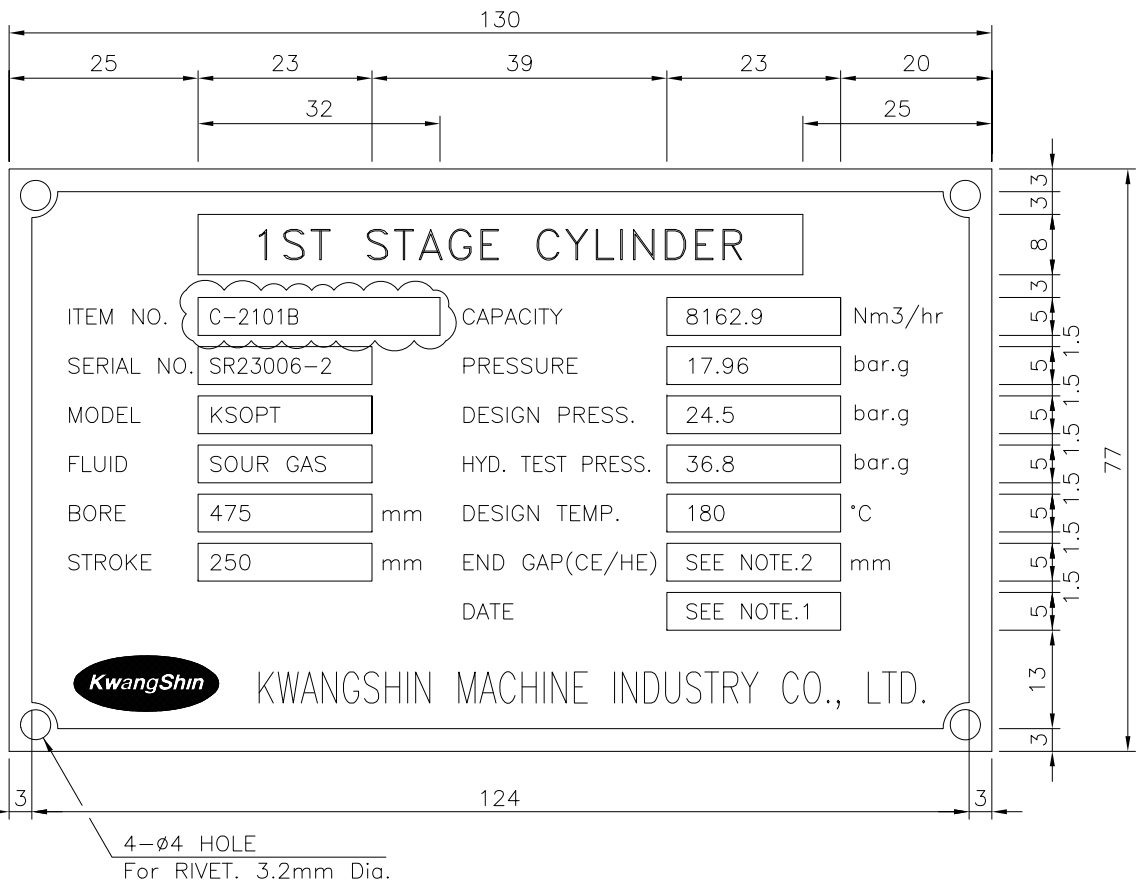
*. SIZE :
2 mm

1. THE DATA SHALL BE PUNCHED AT SHOP AFTER HYDRO. TEST. (EX. 2024/04)
2. COLD PISTON END-CLEARANCE SETTING FOR EACH END WILL BE ENTERED AFTER ASSEMBLY AND TEST.

V02		OCT.2024		AFC		Havayar Co		M.Fakharian		M.Sadeghian																	
V01		FEB.2024		IFR		Havayar Co		M.Fakharian		S.Faramarzpour																	
V00		JUN.2023		IFR		Havayar Co		M.Fakharian		S.Faramarzpour																	
REV.		DATE		P.O.I.		PREP.		CHK.		APP.		AUT.															
PROJECT NAME:							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES																				
PROJECT NO.:							---																				
EPC CONTRACTOR:							EPC/EPD CONTRACTOR:							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES NAME PLATE DRAWING													
 HIRGAN ENERGY – DESIGN & INSPECTION COMPANIES							 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY																				
DRAWING TITLE:							NAME PLATE DRAWING							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED													
														APPROVED FOR CONSTRUCTION							BY:				DATE:		
SCALE		SIZE		DRAWING NO.				SHEET NO.		REV.		BUDGET REF.		LOCATION		SIZE		CLASS		SERIAL NO.				SHEET		REVISION	
1:1		A3		BK-GCS-HY-120-GE-DW-0001				4 OF 31		V02																	

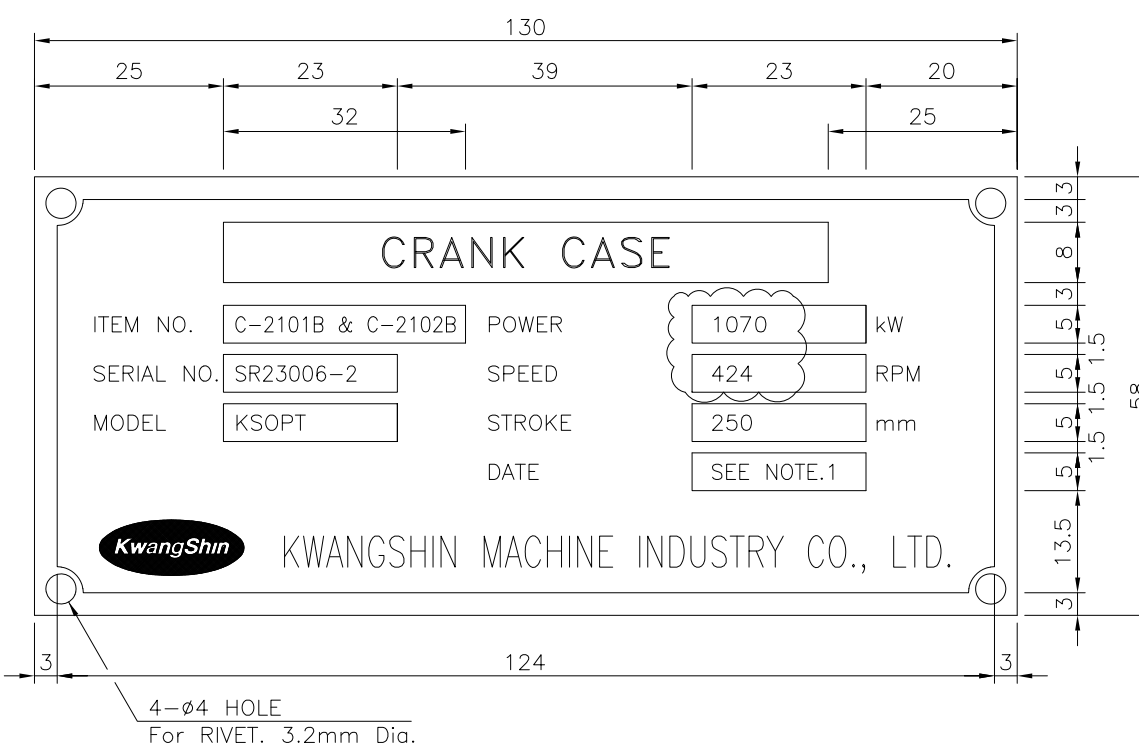
"WARNING" FOR THIS DRAWING IS KWANGSHIN MACHINE IND CO., LTD'S PROPERTY, IT IS BANNED DUPLICATION WITHOUT NOTICE AND CAN'T BE USED FOR OTHER PURPOSES. IF YOU VIOLATE THE ABOVE, ANYONE CAN BE PUNISHED BY ACT OF UNFAIR COMPETITION'S LAW AND OFFENSE OF DIVULGING SECRETS FOR BUSINESS.

C-2101B & C-2102B



CYLINDER NAME PLATE

NO.	PART NAME	MATERIAL	Q'TY	REMARKS
-	1ST CYLINDER NAME PLATE	A240 Type 304	1	0.8t
-	2ND CYLINDER NAME PLATE	A240 Type 304	1	0.8t
-	CRANK CASE NAME PLATE	A240 Type 304	1	0.8t
-	RIVET	STAINLESS STEEL	12	Ø3.2x6L



CRANK CASE NAME PLATE



1. THE DATA SHALL BE PUNCHED AT SHOP AFTER HYDRO. TEST. (EX. 2024/04)
2. COLD PISTON END-CLEARANCE SETTING FOR EACH END WILL BE ENTERED AFTER ASSEMBLY AND TEST.

*. STYLE : ROMANS
*. SIZE : 2 mm

V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian	
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour	
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour	
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES						
PROJECT NO.: ---						
EPC CONTRACTOR:  HIRGAN ENERGY – DESIGN & INSPECTION COMPANIES			EPC/EPD CONTRACTOR:  PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY			
DRAWING TITLE: NAME PLATE DRAWING						
SCALE	SIZE	DRAWING NO.			SHEET NO.	REV.
1:1	A3	BK-GCS-HY-120-GE-DW-0001			5 OF 31	V02

REFERENCE DRAWINGS						DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS					BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER					BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING					BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-					-
5	-					-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

--

[illegible][illegible][illegible][illegible]

- [illegible]

[illegible]

"WARNING" FOR THIS DRAWING IS KWANGSHIN MACHINE IND CO., LTD'S PROPERTY, IT IS BANNED DUPLICATION WITHOUT NOTICE AND CAN'T BE USED FOR OTHER PURPOSES. IF YOU VIOLATE THE ABOVE, ANYONE CAN BE PUNISHED BY ACT OF UNFAIR COMPETITION'S LAW AND OFFENSE OF DIVULGING SECRETS FOR BUSINESS.

C-2101C & C-2102C

1ST STAGE CYLINDER

ITEM NO.
SERIAL NO.
MODEL
FLUID
BORE
STROKE

C-2101C
SR23006-3
KSOPT
SOUR GAS
475 mm
250 mm

CAPACITY
PRESSURE
DESIGN PRESS.
HYD. TEST PRESS.
DESIGN TEMP.
END GAP(CE/HE)
DATE

8162.9 Nm3/hr
17.96 bar.g
24.5 bar.g
36.8 bar.g
180 °C
SEE NOTE.2 mm
SEE NOTE.1

KwangShin
KWANGSHIN MACHINE INDUSTRY CO., LTD.

4-ø4 HOLE
For RIVET. 3.2mm Dia.

CRANK CASE

ITEM NO.
SERIAL NO.
MODEL

C-2101C & C-2102C
SR23006-3
KSOPT

POWER
SPEED
STROKE
DATE

1070 kW
424 RPM
250 mm
SEE NOTE.1

KwangShin
KWANGSHIN MACHINE INDUSTRY CO., LTD.

4-ø4 HOLE
For RIVET. 3.2mm Dia.

V02

2ND STAGE CYLINDER

ITEM NO.
SERIAL NO.
MODEL
FLUID
BORE
STROKE

C-2102C
SR23006-3
KSOPT
SOUR GAS
280 mm
250 mm

CAPACITY
PRESSURE
DESIGN PRESS.
HYD. TEST PRESS.
DESIGN TEMP.
END GAP(CE/HE)
DATE

8162.9 Nm3/hr
54.9 bar.g
62.0 bar.g
93.0 bar.g
180 °C
SEE NOTE.2 mm
SEE NOTE.1

KwangShin
KWANGSHIN MACHINE INDUSTRY CO., LTD.

4-ø4 HOLE
For RIVET. 3.2mm Dia.

HAVAYAR
Tomorrows Needs Innovation.

KwangShin

1. THE DATA SHALL BE PUNCHED AT SHOP AFTER HYDRO. TEST. (EX. 2024/04)

2. COLD PISTON END-CLEARANCE SETTING FOR EACH END WILL BE ENTERED AFTER ASSEMBLY AND TEST.

REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Faramarzpour
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Faramarzpour

PROJECT NAME:

BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES

PROJECT NO.:---

EPC CONTRACTOR:

HIRGAN ENERGY

PETROIRAN DEVELOPEMENT COMPANY

EPC/EPD CONTRACTOR:

PEDCO

DRAWING TITLE:

NAME PLATE DRAWING

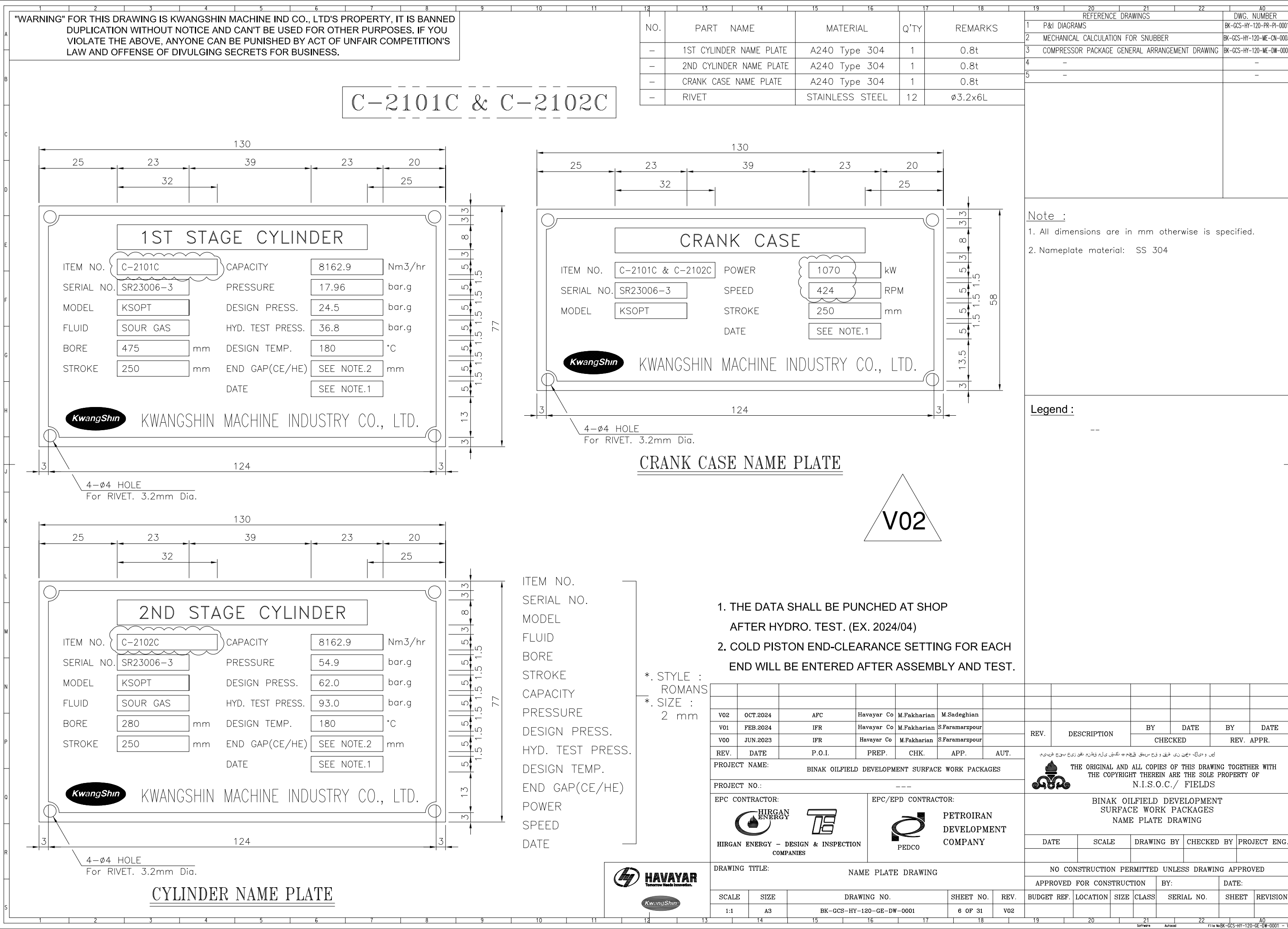
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED

APPROVED FOR CONSTRUCTION

BY:

DATE:

SCALE	SIZE	DRAWING NO.	SHEET NO.	REV.	BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION
1:1	A3	BK-GCS-HY-120-GE-DW-0001	6 OF 31	V02							

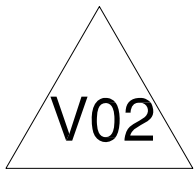
[illegible][illegible][illegible][illegible]



HAVAYA
Tomorrow Needs Innovation.

KwangShin

V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian																				
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour																				
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour																				
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.																			
PROJECT NAME:																									
PROJECT NO.:							---																		
EPC CONTRACTOR:			EPC/EPD CONTRACTOR:																						
 HIRGAN ENERGY – DESIGN & INSPECTION COMPANIES			 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY				 THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS																		
							DATE		SCALE		DRAWING BY		CHECKED BY		PROJECT ENG.										
DRAWING TITLE:							NAME PLATE DRAWING																		
							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED																		
							APPROVED FOR CONSTRUCTION						BY:			DATE:									
SCALE		SIZE		DRAWING NO.				SHEET NO.		REV.		BUDGET REF.		LOCATION		SIZE		CLASS		SERIAL NO.		SHEET		REVISION	
1:1		A3		BK-GCS-HY-120-GE-DW-0001				7 OF 31		V02															



MAIN ELECTRICAL MOTOR

C-2101B & C-2102B



High-voltage Flameproof
Three-phase Induction Motor



TYPE	YBXKK800-14THWF2	STANDARD NO.	IEC60034	RATED FREQUENCY	50	Hz		
RATED POWER	1070	kW	RATED VOLTAGE	11000	V	FREQUENCY RANGE	—	Hz
RATED CURRENT	81.7	A	POWER FACTOR	cosφ	0.73	THERMAL CLASS	F(Temp rise B)	
RATED SPEED	424	r/min	NOISE VALUE	85@1m	dB(A)	EFF.	94.2	%
BRG. DE.	DQ22-225A	BRG. NDE.	DQ22-225AJ	DUTY	S1	CONN.	Y	
PROTECTION TYPE	Ex db II B T4 Gb	PROTECTION DEGREE	IP 55	I _A /I _N		t _E	—	S
CERTIFICATE NO.	SHExC23.3195X	COOLING METHOD	IC 511	MASS	16.5	Ton		
SAFETY NO.	—	SERIAL NO.	24B5C65AN000	DATE				

WOLONG ELECTRIC NANYANG EXPLOSION PROTECTION GROUP CO.,LTD.

160

Bearing Lubrication Indicator Board

BRG.DE BRG.NDE

BEARINGS DQ22-225A DQ22-225AJ

OIL ISO VG100

INLET PRESSURE 0.01-0.03 MPa 0.01-0.03 MPa

MANDATORY OIL FILLING 4 L/min 4 L/min

70

80

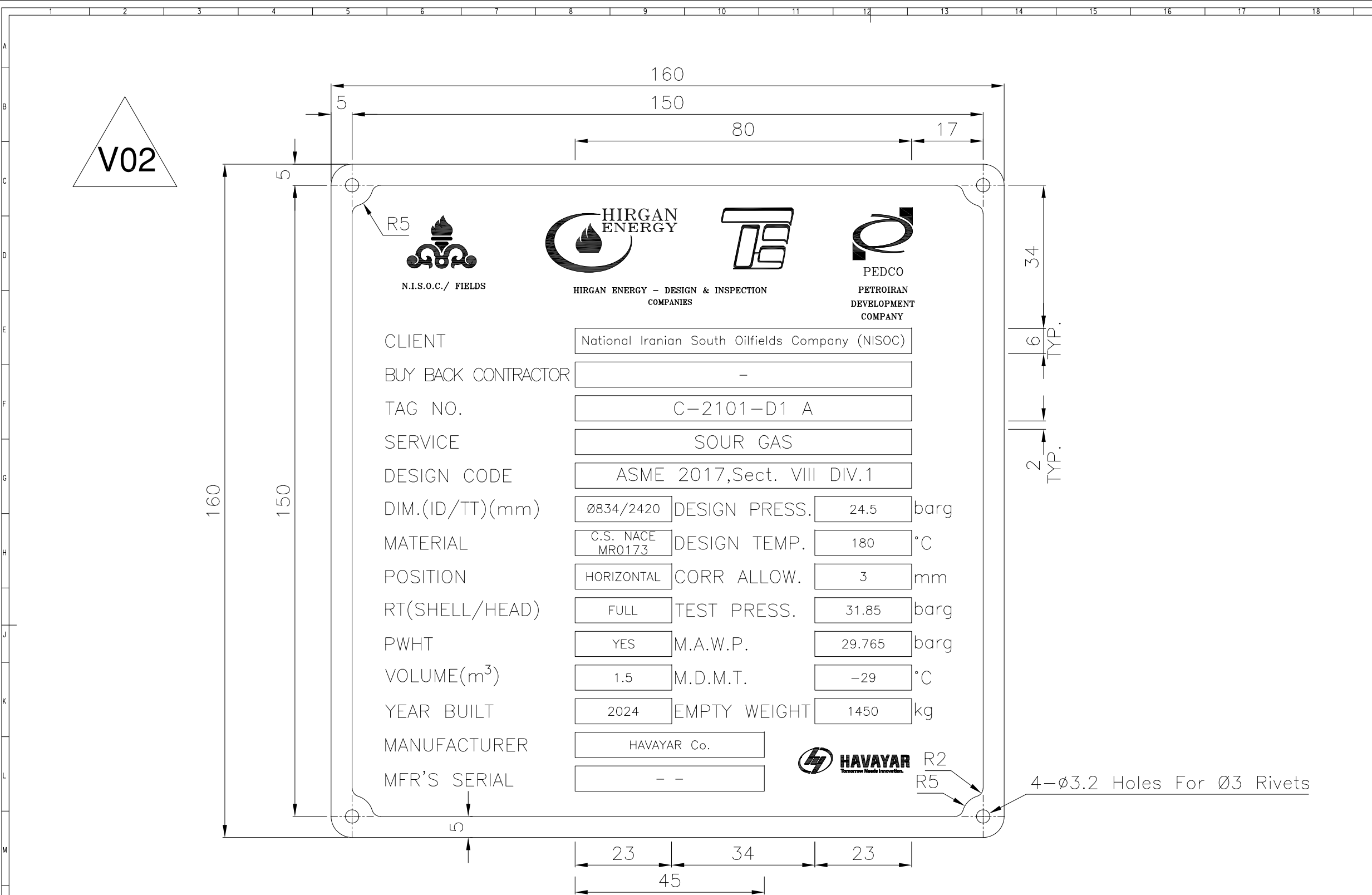


V02	OCT.2024	APC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian	
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour	
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour	
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES						
PROJECT NO.: ---						
EPC CONTRACTOR:  HIRGAN ENERGY – DESIGN & INSPECTION COMPANIES			EPC/EPD CONTRACTOR:  PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY			
DRAWING TITLE: NAME PLATE DRAWING						
SCALE	SIZE	DRAWING NO.			SHEET NO.	REV.
1:1	A3	BK-GCS-HY-120-GE-DW-0001			8 OF 31	V02

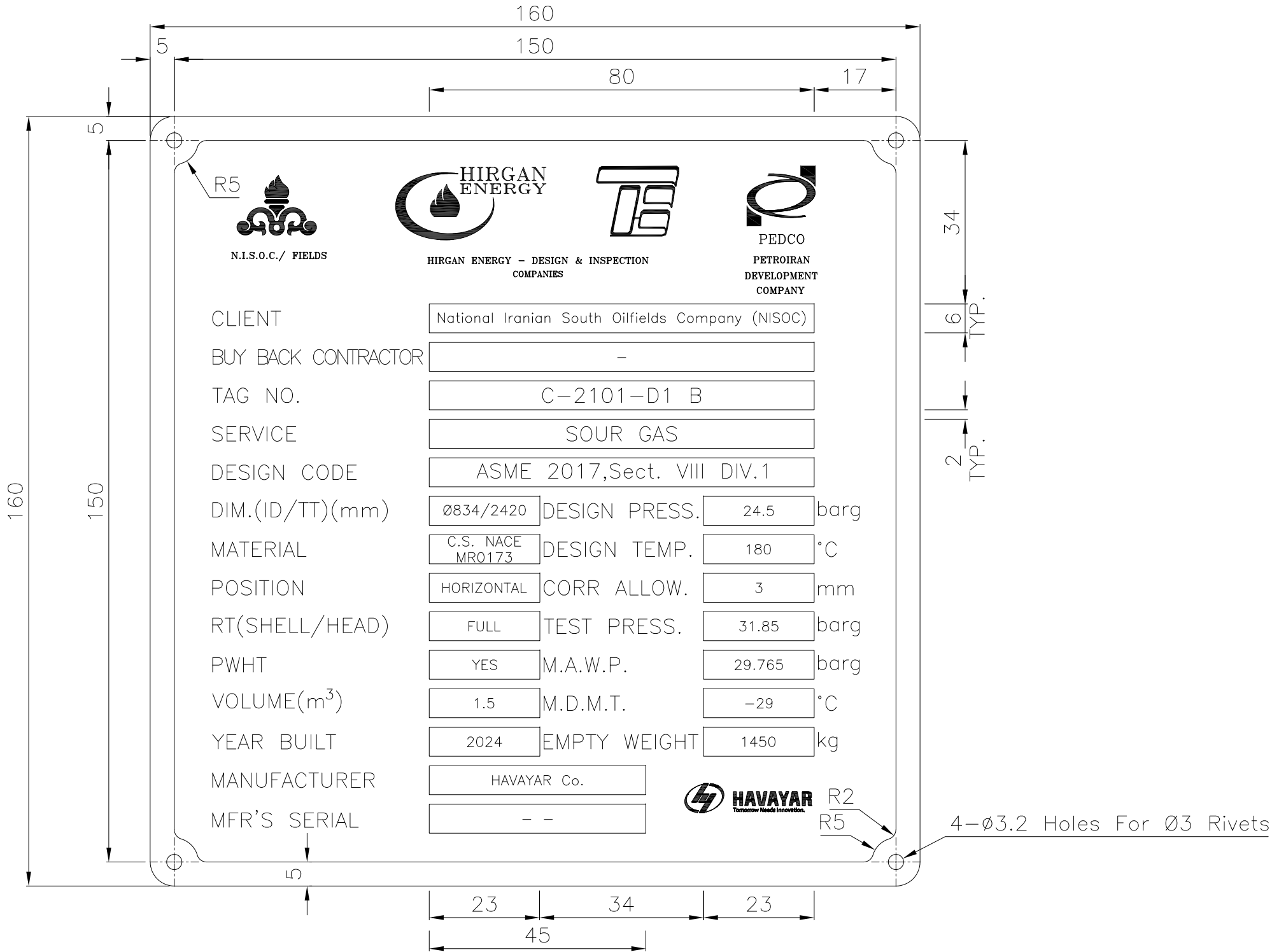
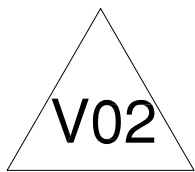
REFERENCE DRAWINGS						DWG. NUMBER	
1	P&I DIAGRAMS					BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001	
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER					BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003	
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING					BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001	
4	-					-	
5	-					-	
Note : 1. All dimensions are in mm otherwise is specified. 2. Nameplate material: SS 304							
Legend : --							
ایس و دی-آرگ-دیمان ری خریق و قج سریق قرقم بد نگوش یلم و طلم یخ ریخ سوج قری-م. THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS							
BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES NAME PLATE DRAWING							
DATE		SCALE		DRAWING BY		CHECKED BY	
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED							
APPROVED FOR CONSTRUCTION				BY:		DATE:	
BUDGET REF.		LOCATION		SIZE CLASS		SERIAL NO.	
SHEET		REVISION					



—



19	20	21	22	A0
REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-



REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

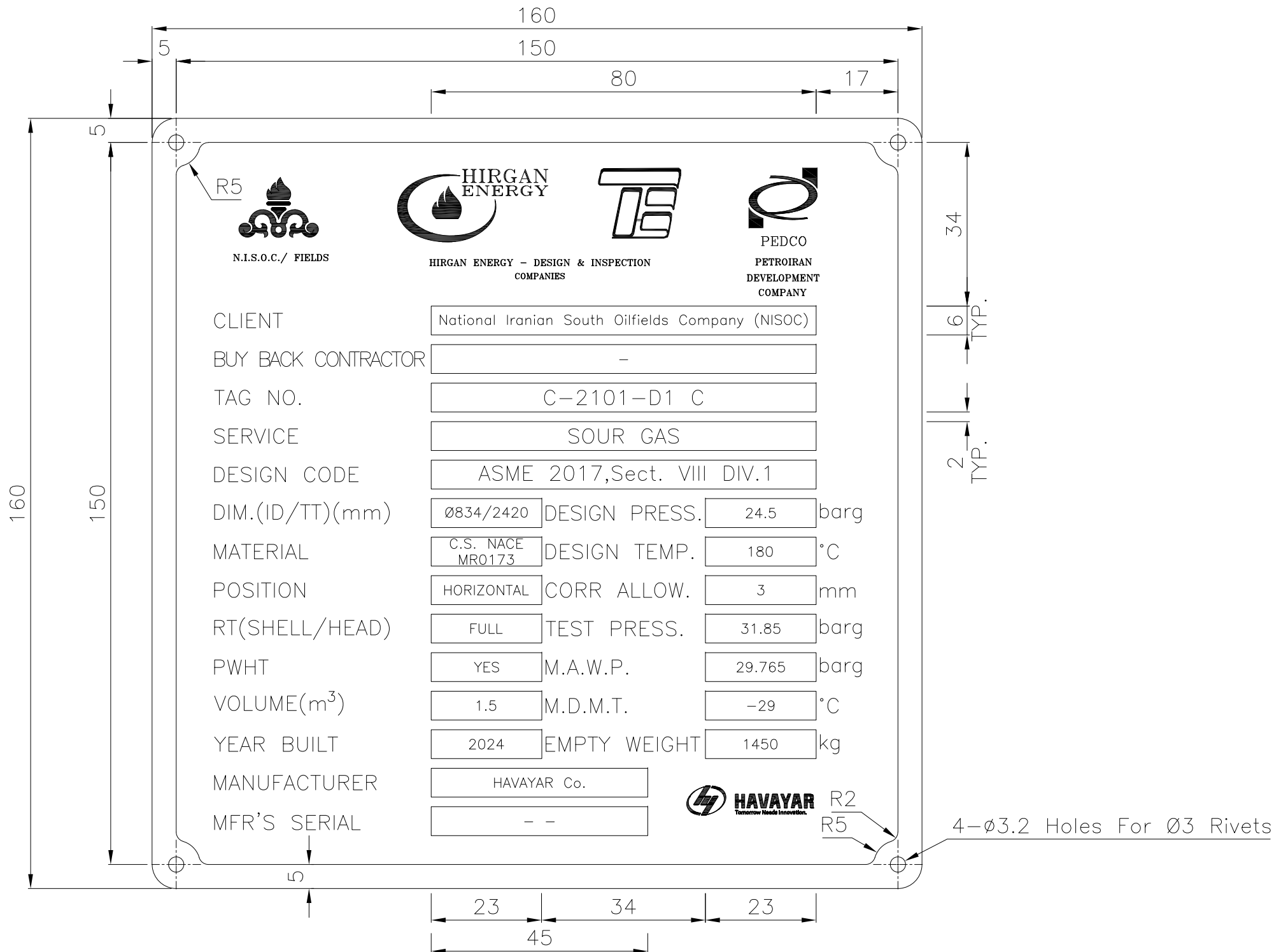
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

--

V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian								
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Faramarzpour								
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Faramarzpour								
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE	
							CHECKED REV. APPR.						
PROJECT NAME:							این ویدئو «میتن دی فیلد» و «جی سی ایچ» و «						





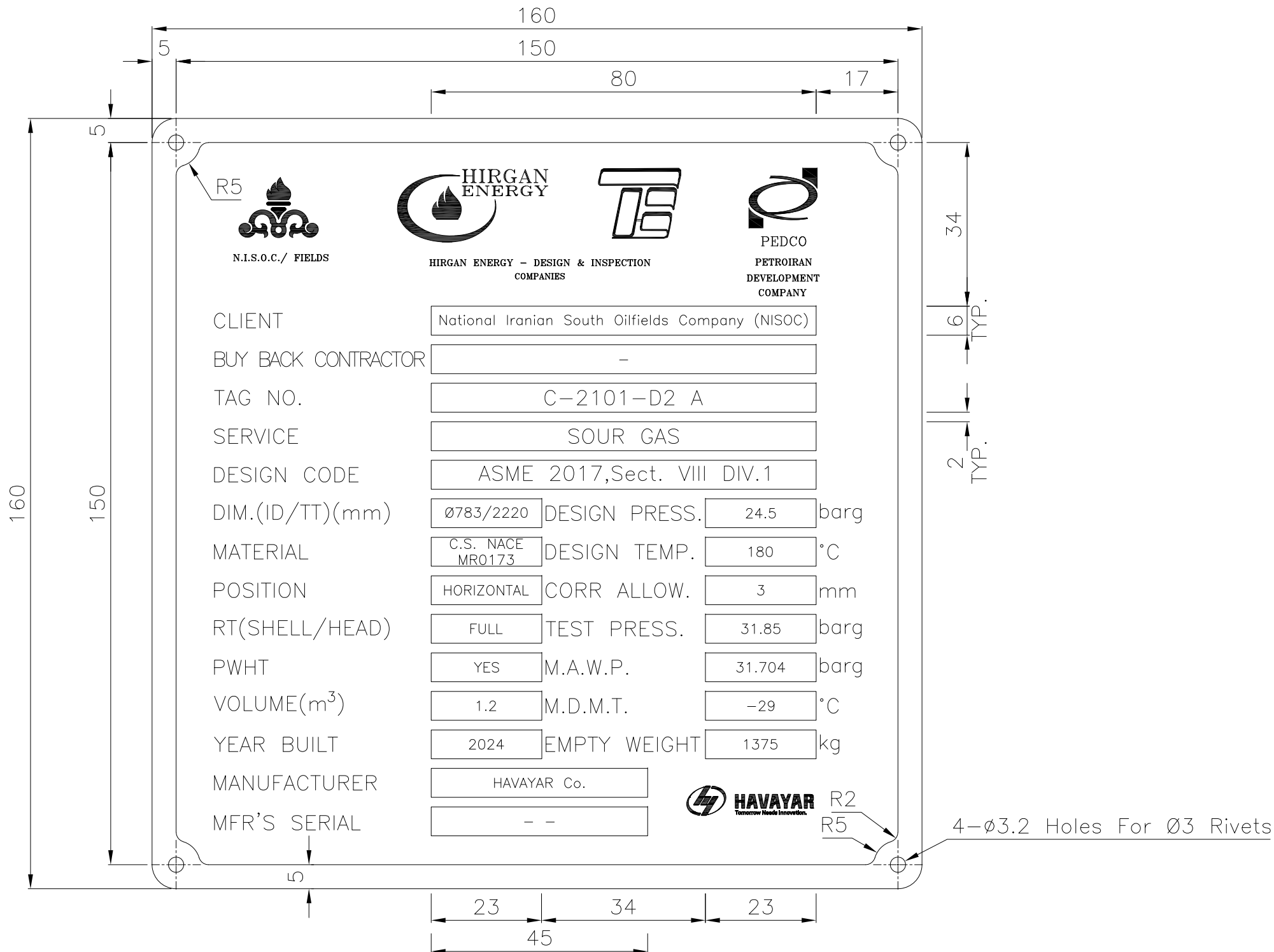
	20	21	22	DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

[illegible]



REFERENCE DRAWINGS		DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS	BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER	BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING	BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	—	—
5	—	—

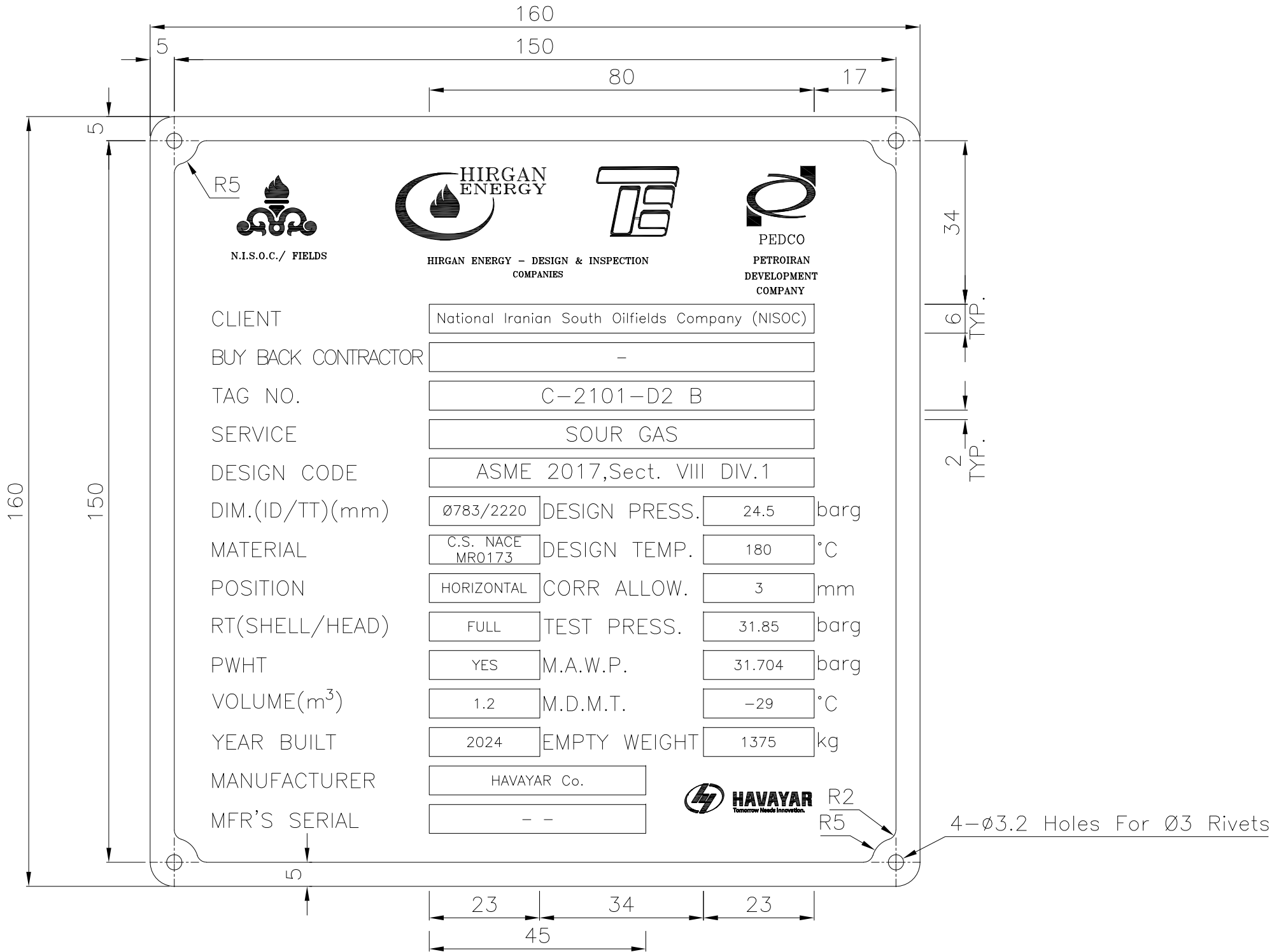
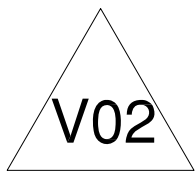
Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

—

[illegible]



REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

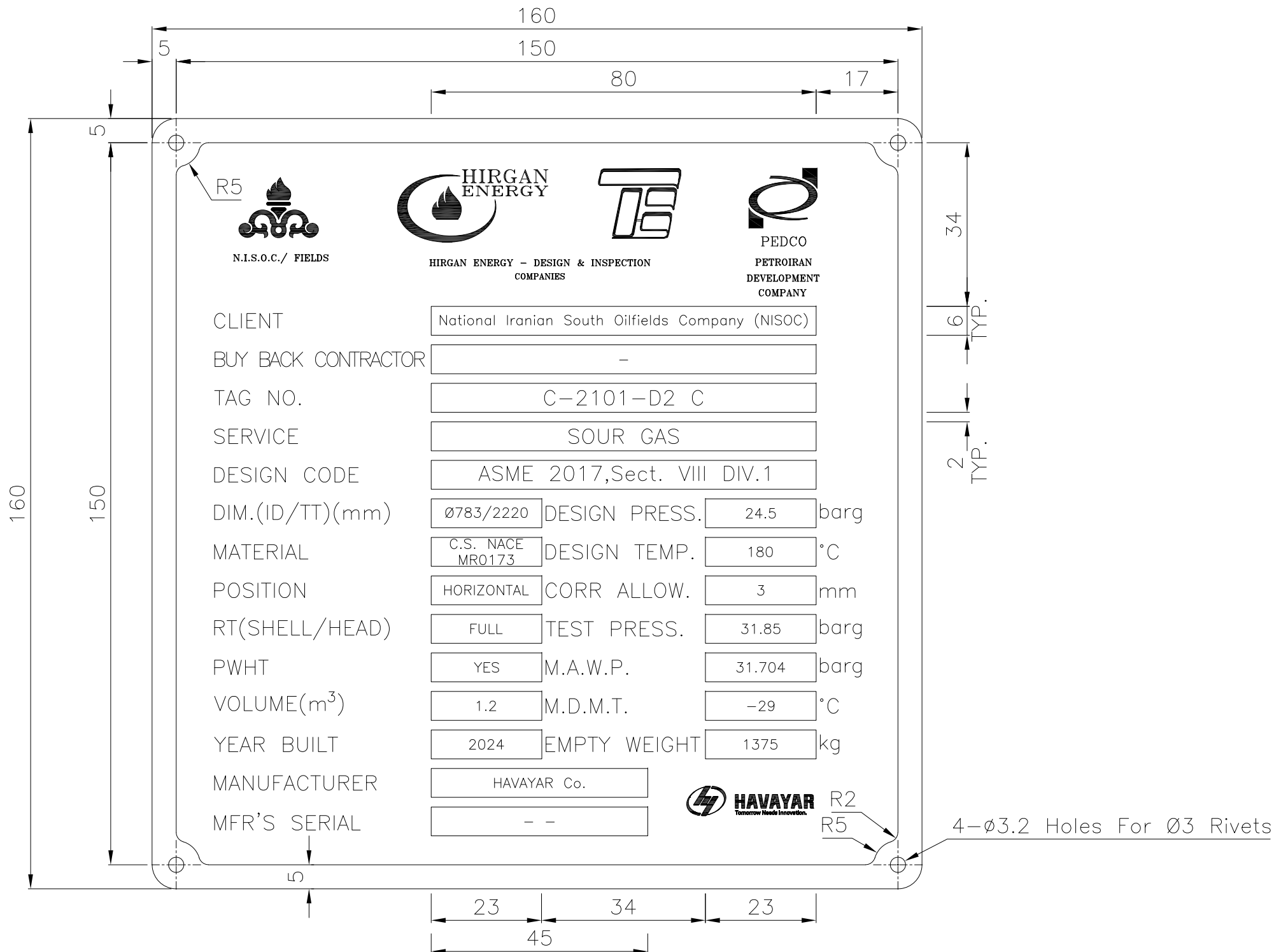
1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

2. Nameplate material: SS 304

Legend :					
--					

V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian									
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour									
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour									
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE		
									CHECKED		REV. APPR.			
PROJECT NAME:							این و دیگه همین دلی خرق و قبح سبقت دارم به نگارش یارالم و ظلمت یار یخ سبوح قریبم.							
PROJECT NO.:							THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS							
EPC CONTRACTOR:							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES NAME PLATE DRAWING							
 HIRGAN ENERGY – DESIGN & INSPECTION COMPANIES			EPC/EPD CONTRACTOR:				DATE SCALE DRAWING BY CHECKED BY PROJECT ENG.							
			 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY											
DRAWING TITLE:							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED							
							APPROVED FOR CONSTRUCTION				BY:		DATE:	
SCALE	SIZE	DRAWING NO.			SHEET NO.	REV.	BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION	
1:1	A3	BK-GCS-HY-120-GE-DW-0001			14 OF 31	V02								





REFERENCE DRAWINGS		DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS	BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER	BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING	BK-GCS-HY-120-ME-DW-0003

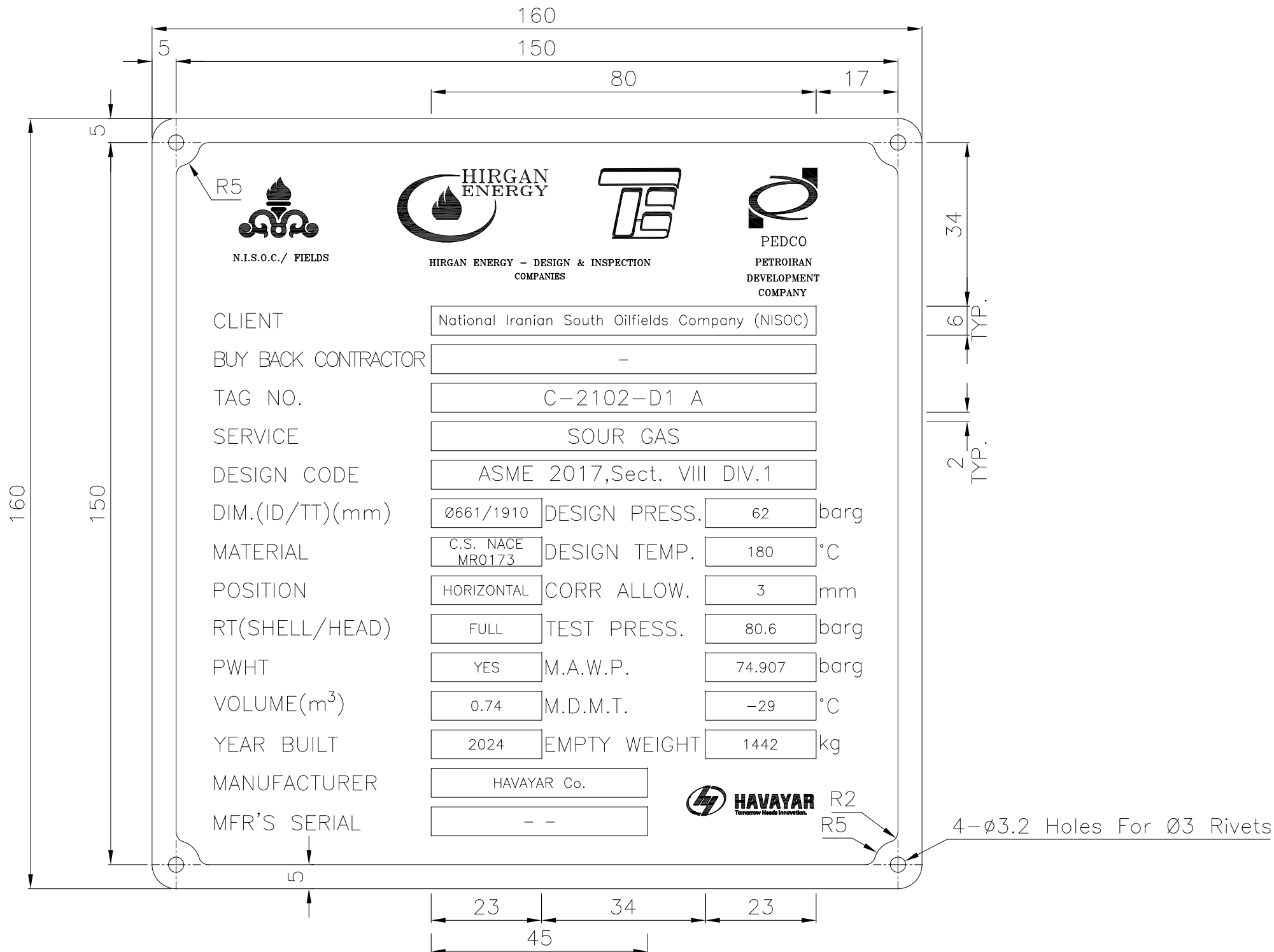
Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

—

[illegible]

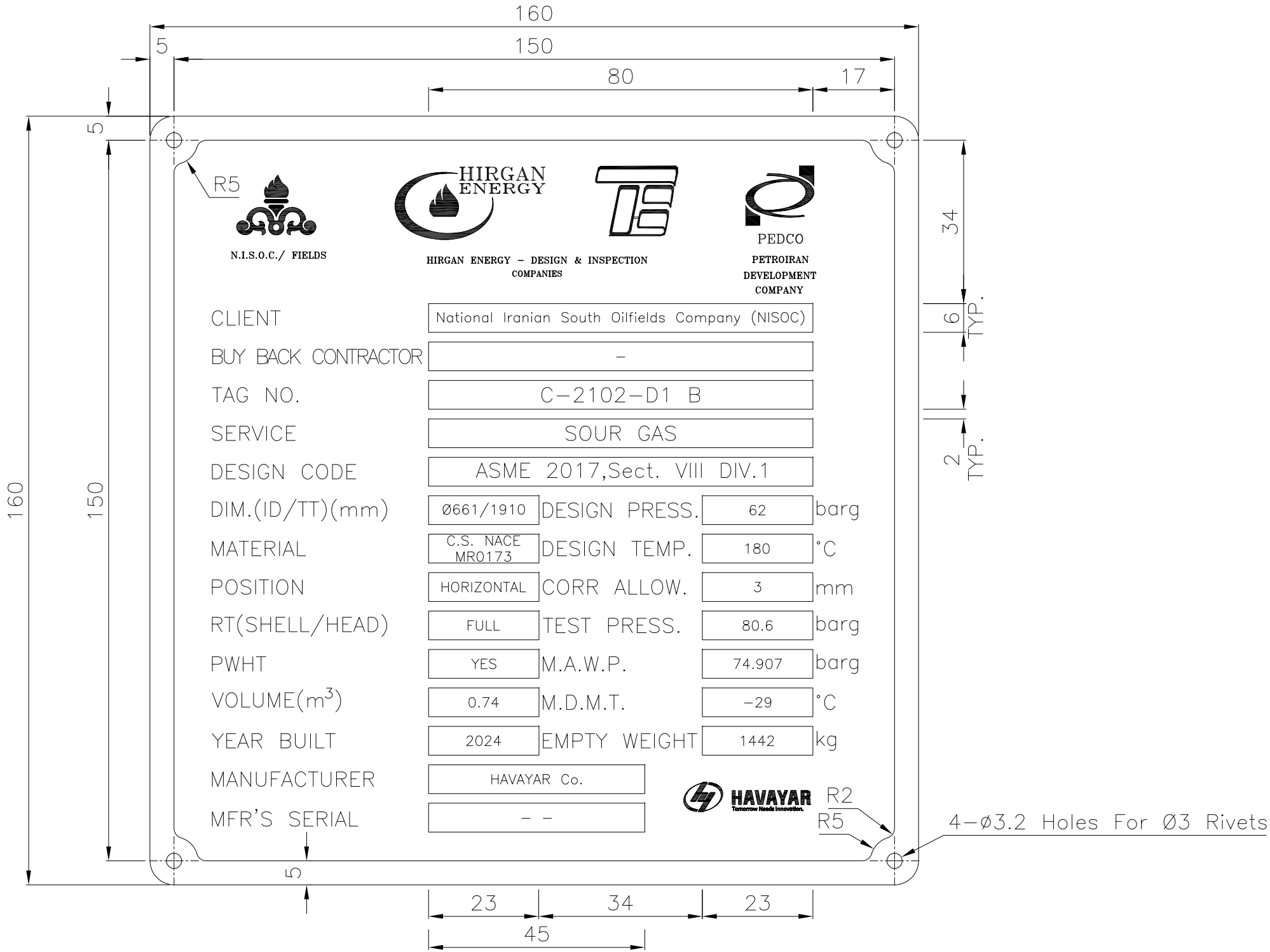
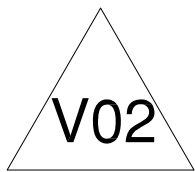
[illegible]

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

[illegible]



REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

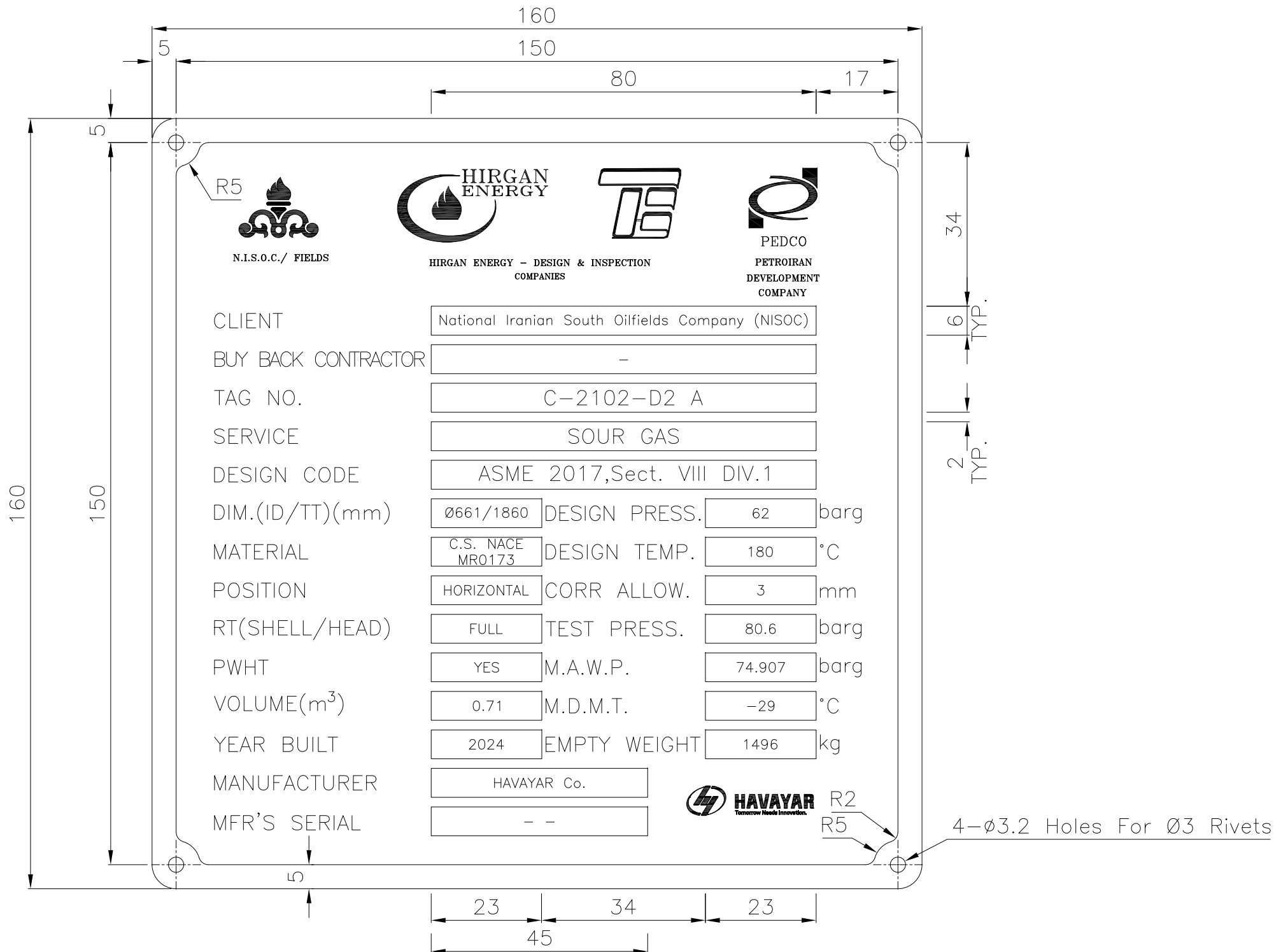
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

--

V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian									
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Faramarzpour									
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Faramarzpour									
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE		
PROJECT NAME:							CHECKED							REV. APPR.
PROJECT NO.:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:														





REFERENCE DRAWINGS		DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS	BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER	BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING	BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	—	—
5	—	—

Note :

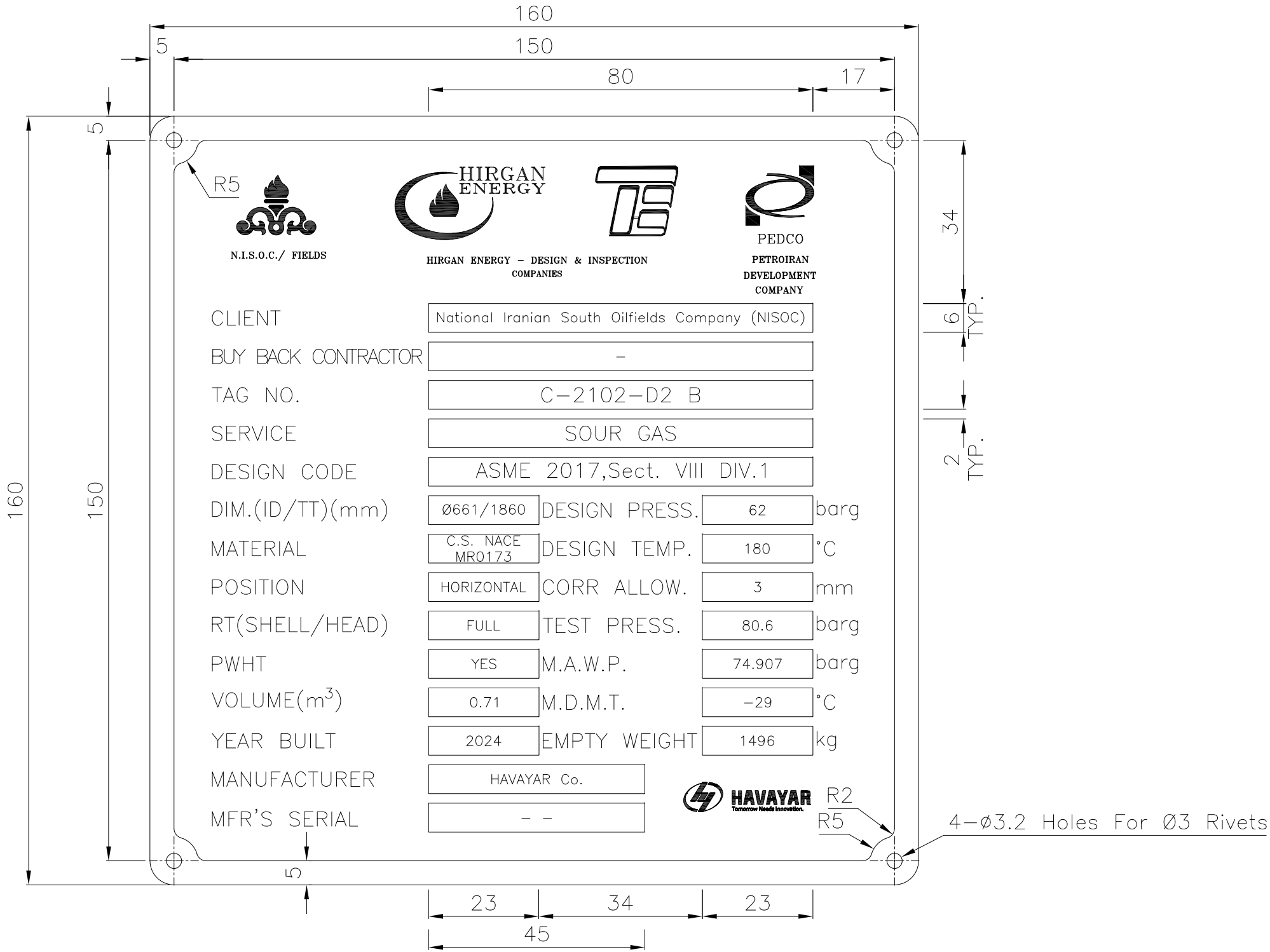
1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

—

[illegible]

V02



REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

- All dimensions are in mm otherwise is specified.
- Nameplate material: SS 304

Legend :					
--					

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



V02

160		150		80		17	
5		5		34		6	
5		5		2		TYP.	
R5		R5		R2		R5	
N.I.S.O.C./ FIELDS		HIRGAN ENERGY		TE		PEDCO	
N.I.S.O.C./ FIELDS		HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES		PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY			
CLIENT		National Iranian South Oilfields Company (NISOC)					
BUY BACK CONTRACTOR		-					
TAG NO.		C-2102-D2 C					
SERVICE		SOUR GAS					
DESIGN CODE		ASME 2017,Sect. VIII DIV.1					
DIM.(ID/TT)(mm)		Ø661/1860		DESIGN PRESS.		62 barg	
MATERIAL		C.S. NACE MR0173		DESIGN TEMP.		180 °C	
POSITION		HORIZONTAL		CORR ALLOW.		3 mm	
RT(SHELL/HEAD)		FULL		TEST PRESS.		80.6 barg	
PWHT		YES		M.A.W.P.		74.907 barg	
VOLUME(m³)		0.71		M.D.M.T.		-29 °C	
YEAR BUILT		2024		EMPTY WEIGHT		1496 kg	
MANUFACTURER		HAVAYAR Co.					
MFR'S SERIAL		- -					
		23		34		23	
		45					

REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

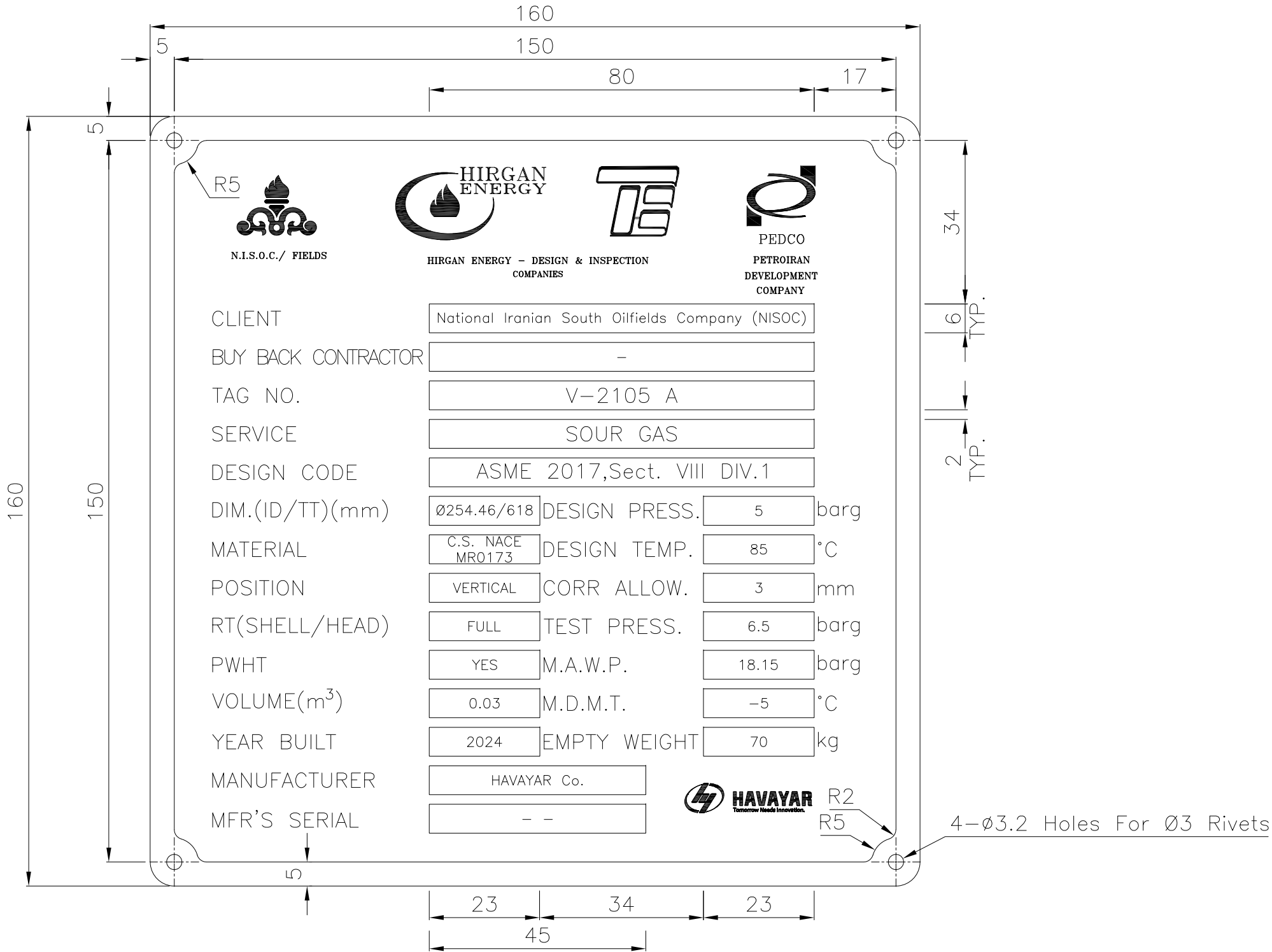
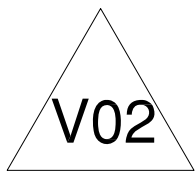
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

--

V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian								
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour								
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour								
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE	
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES							THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS						
PROJECT NO.: - - -							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE WORK PACKAGES NAME PLATE DRAWING						
EPC CONTRACTOR:			EPC/EPD CONTRACTOR:				DATE						
HIRGAN ENERGY			PEDCO				SCALE						
HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES			PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY				DRAWING BY						
DRAWING TITLE: NAME PLATE DRAWING							CHECKED BY						
NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED							PROJECT ENG.						
APPROVED FOR CONSTRUCTION							BY:		DATE:				
SCALE	SIZE	DRAWING NO.			SHEET NO.	REV.	BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION
1:1	A3	BK-GCS-HY-120-GE-DW-0001			21 OF 31	V02							





REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

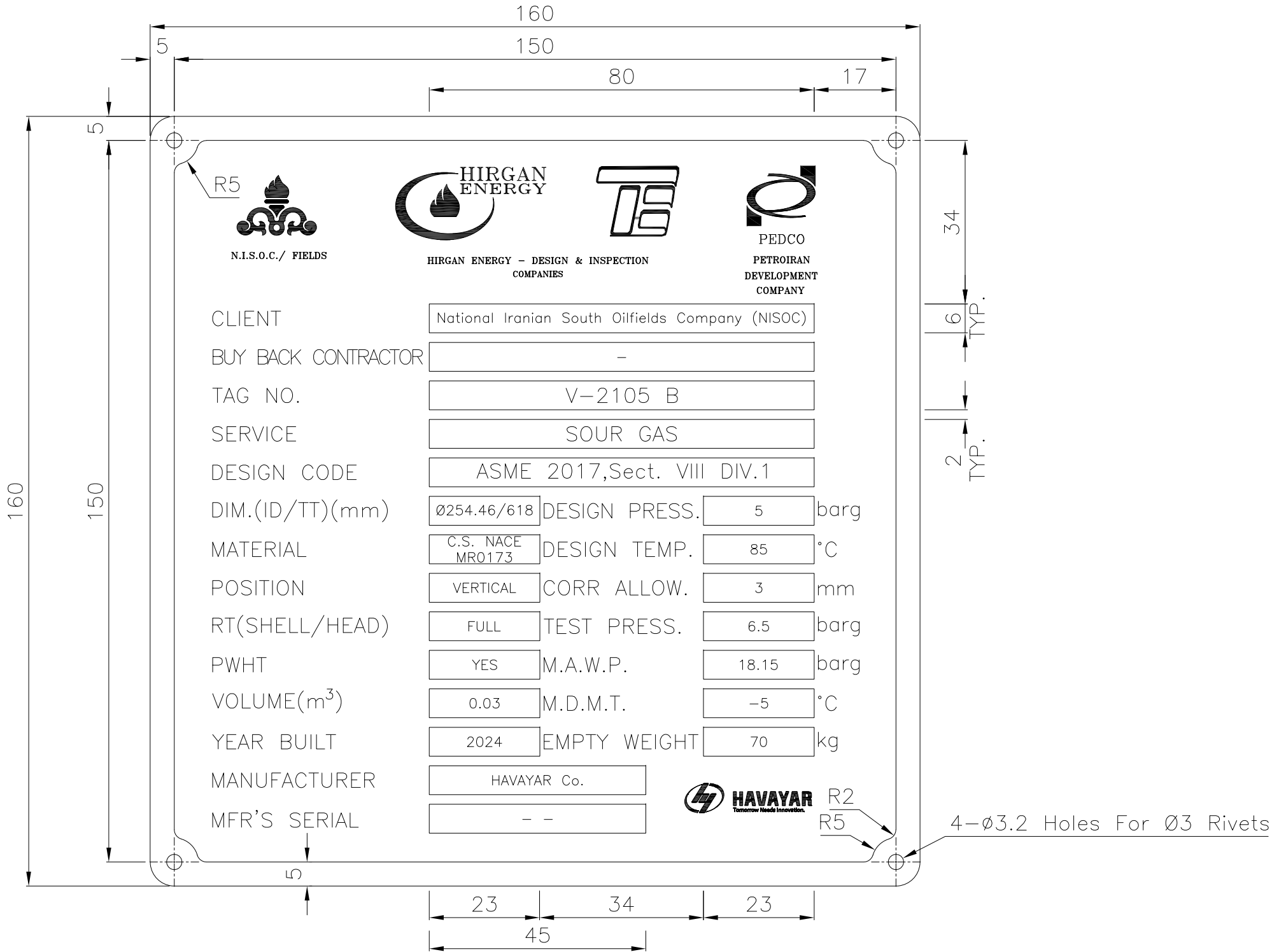
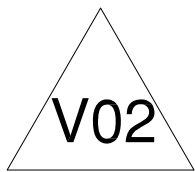
1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

2. Nameplate material: SS 304

Legend :

--

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

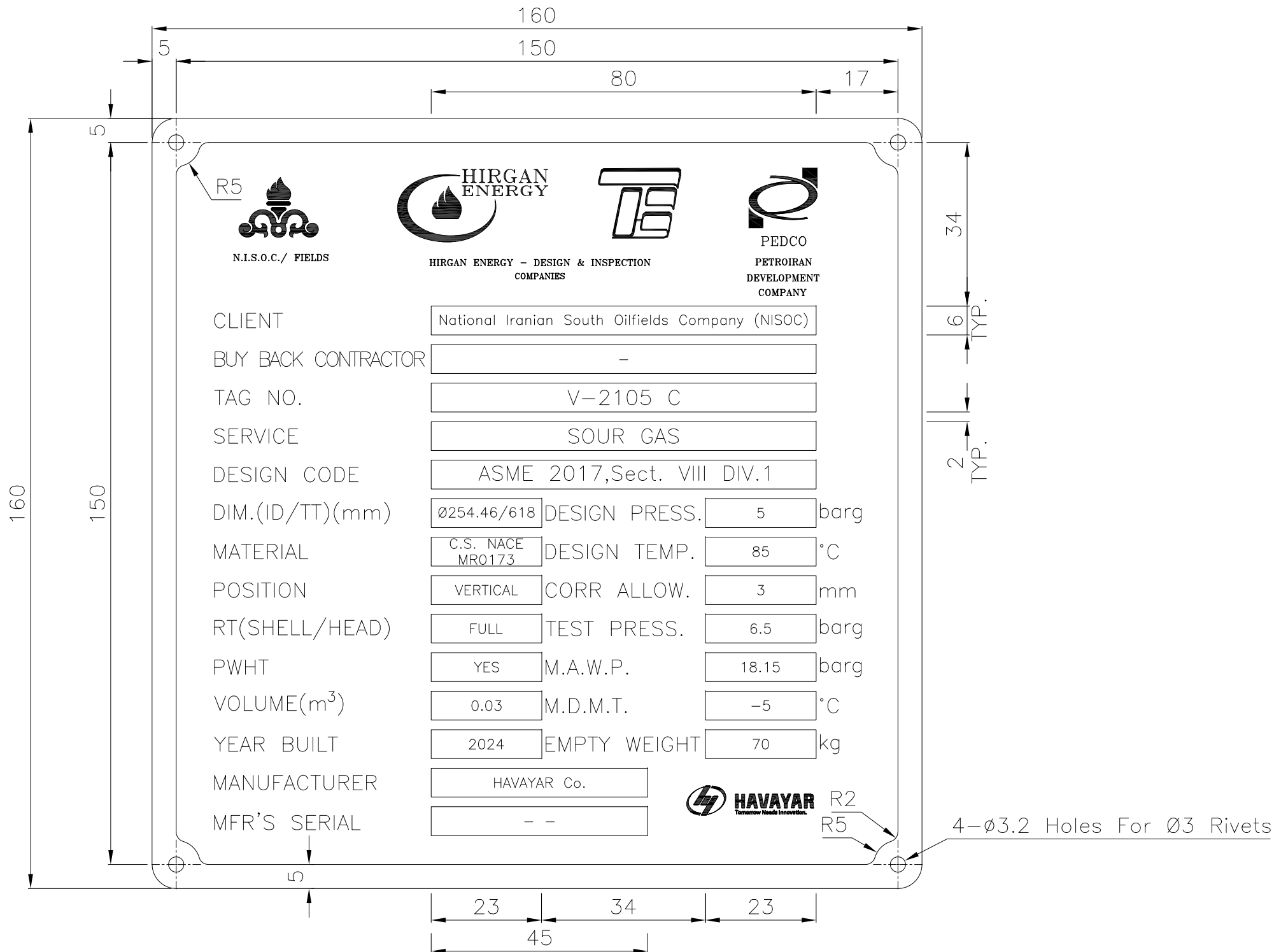
Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

2. Nameplate material: SS 304

Legend :					
--					

V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian									
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Faramarzpour									
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Faramarzpour									
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE		
PROJECT NAME:							CHECKED							REV. APPR.
PROJECT NO.:							REV. APPR.							
PROJECT NAME:							REV. APPR.							
PROJECT NO.:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC/EPD CONTRACTOR:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:														



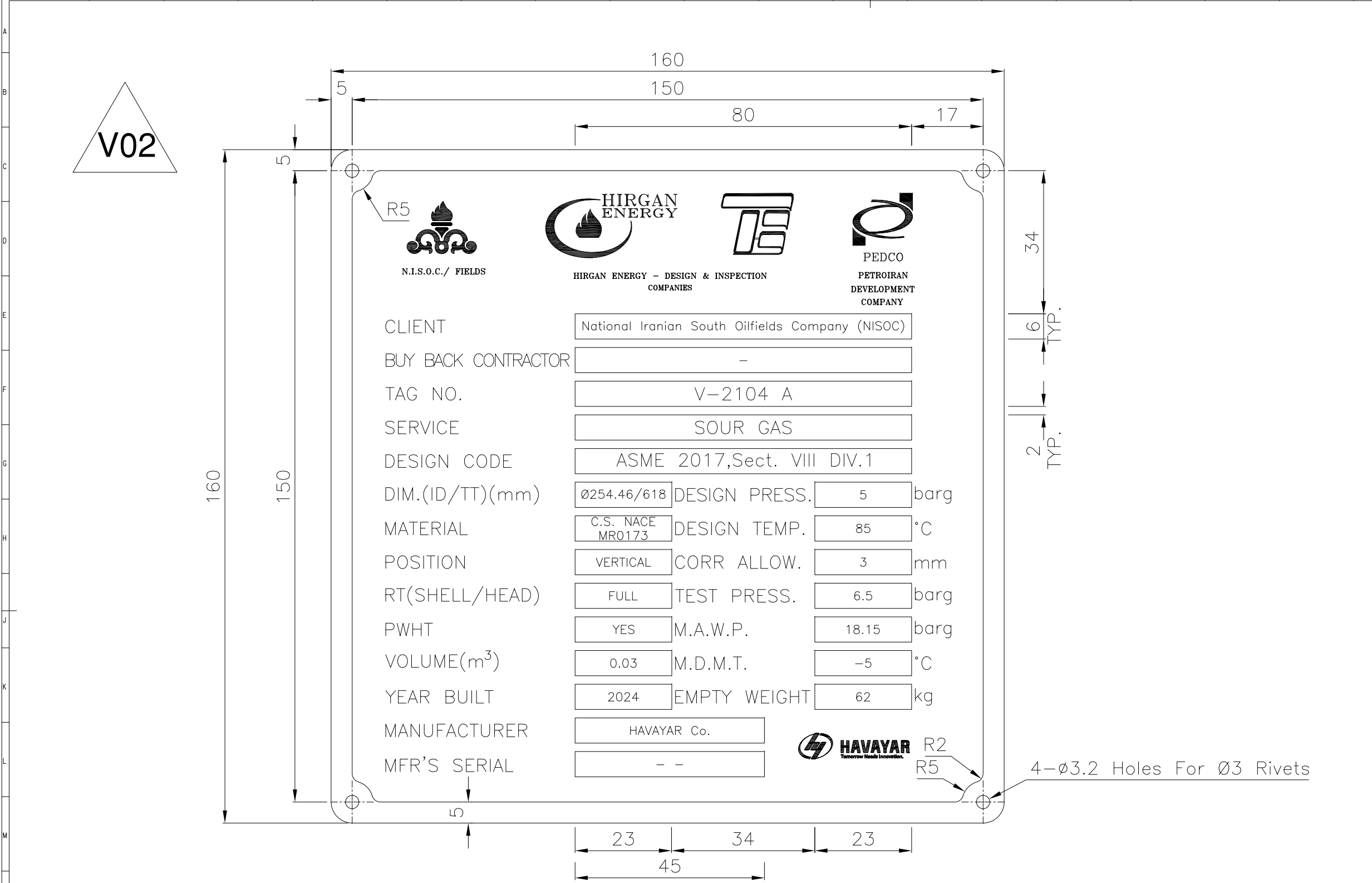
19	20	21	22
	REFERENCE DRAWINGS		DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS		BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER		BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING		BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-		-
5	-		-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

[illegible]



REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

2. Nameplate material: SS 304

Legend :					
--					

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



V02

160	
150	
80	
17	
34	
6 TYP.	
2 TYP.	
R5	
R2	
R5	
4-Ø3.2 Holes For Ø3 Rivets	
23	
34	
23	
45	



N.I.S.O.C./ FIELDS



HIRGAN ENERGY



HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES



PEDCO
PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY

CLIENT	National Iranian South Oilfields Company (NISOC)		
BUY BACK CONTRACTOR	-		
TAG NO.	V-2104 B		
SERVICE	SOUR GAS		
DESIGN CODE	ASME 2017,Sect. VIII DIV.1		
DIM.(ID/TT)(mm)	Ø254.46/618	DESIGN PRESS.	5 barg
MATERIAL	C.S. NACE MR0173	DESIGN TEMP.	85 °C
POSITION	VERTICAL	CORR ALLOW.	3 mm
RT(SHELL/HEAD)	FULL	TEST PRESS.	6.5 barg
PWHT	YES	M.A.W.P.	18.15 barg
VOLUME(m ³)	0.03	M.D.M.T.	-5 °C
YEAR BUILT	2024	EMPTY WEIGHT	62 kg
MANUFACTURER	HAVAYAR Co.		
MFR'S SERIAL	- -		



HAVAYAR
Tomorrow Needs Innovation.

REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

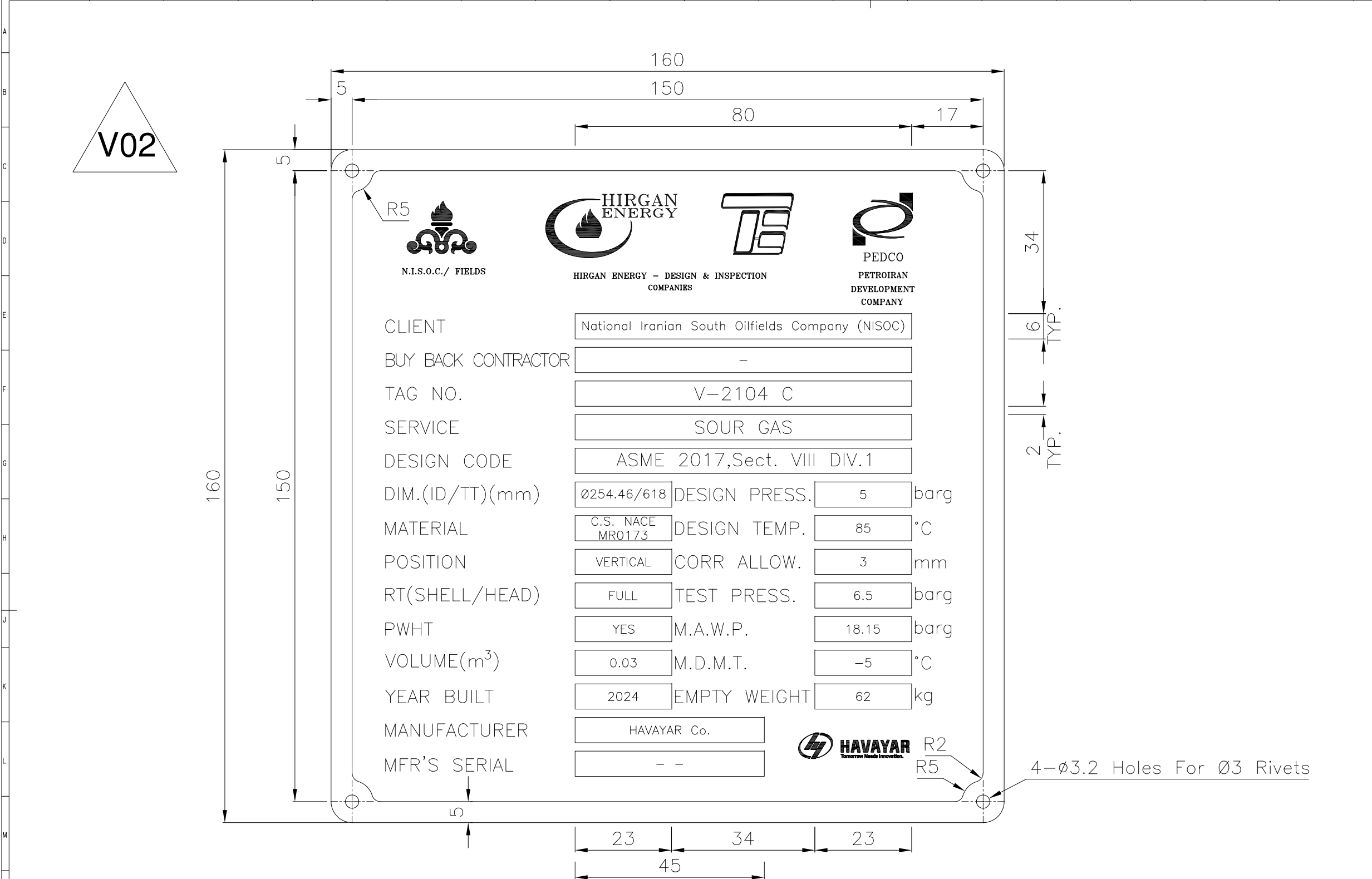
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

--

V02	OCT.2024	AFC	Havayar Co	M.Fakharian	M.Sadeghian									
V01	FEB.2024	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour									
V00	JUN.2023	IFR	Havayar Co	M.Fakharian	S.Paramarzpour									
REV.	DATE	P.O.I.	PREP.	CHK.	APP.	AUT.	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE		
PROJECT NAME:							CHECKED							REV. APPR.
PROJECT NO.:							REV. APPR.							
EPC CONTRACTOR:							EPC/EPD CONTRACTOR:							
 HIRGAN ENERGY – DESIGN & INSPECTION COMPANIES							 PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY							
DRAWING TITLE:							NAME PLATE DRAWING							
SCALE							SIZE							
1:1							A3							
DRAWING NO.							SHEET NO.							REV.
BK-GCS-HY-120-GE-DW-0001							26 OF 31							V02





REFERENCE DRAWINGS				DWG. NUMBER
1	P&I DIAGRAMS			BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBBER			BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING			BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001
4	-			-
5	-			-

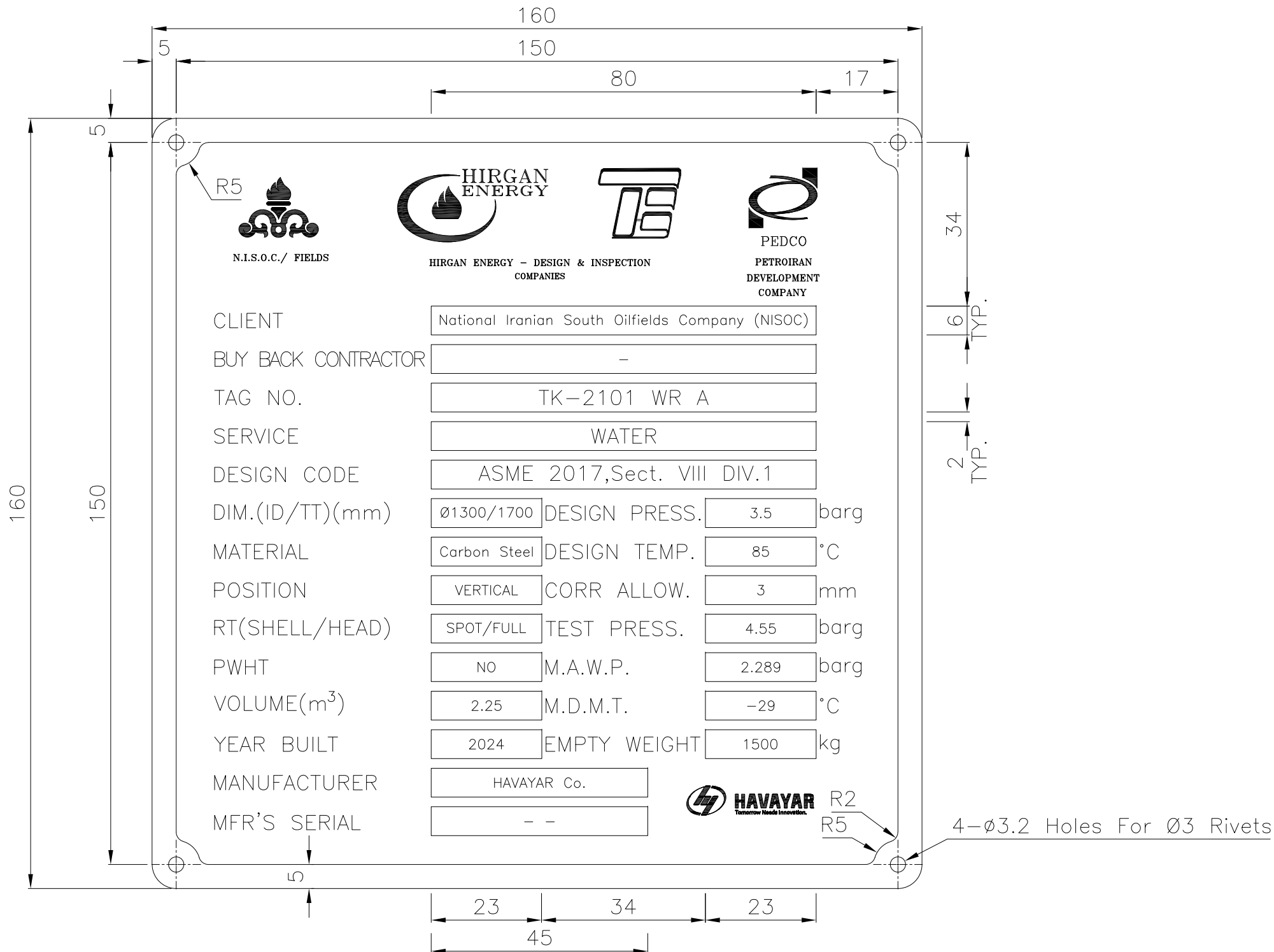
Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.

2. Nameplate material: SS 304

Legend :					
--					

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

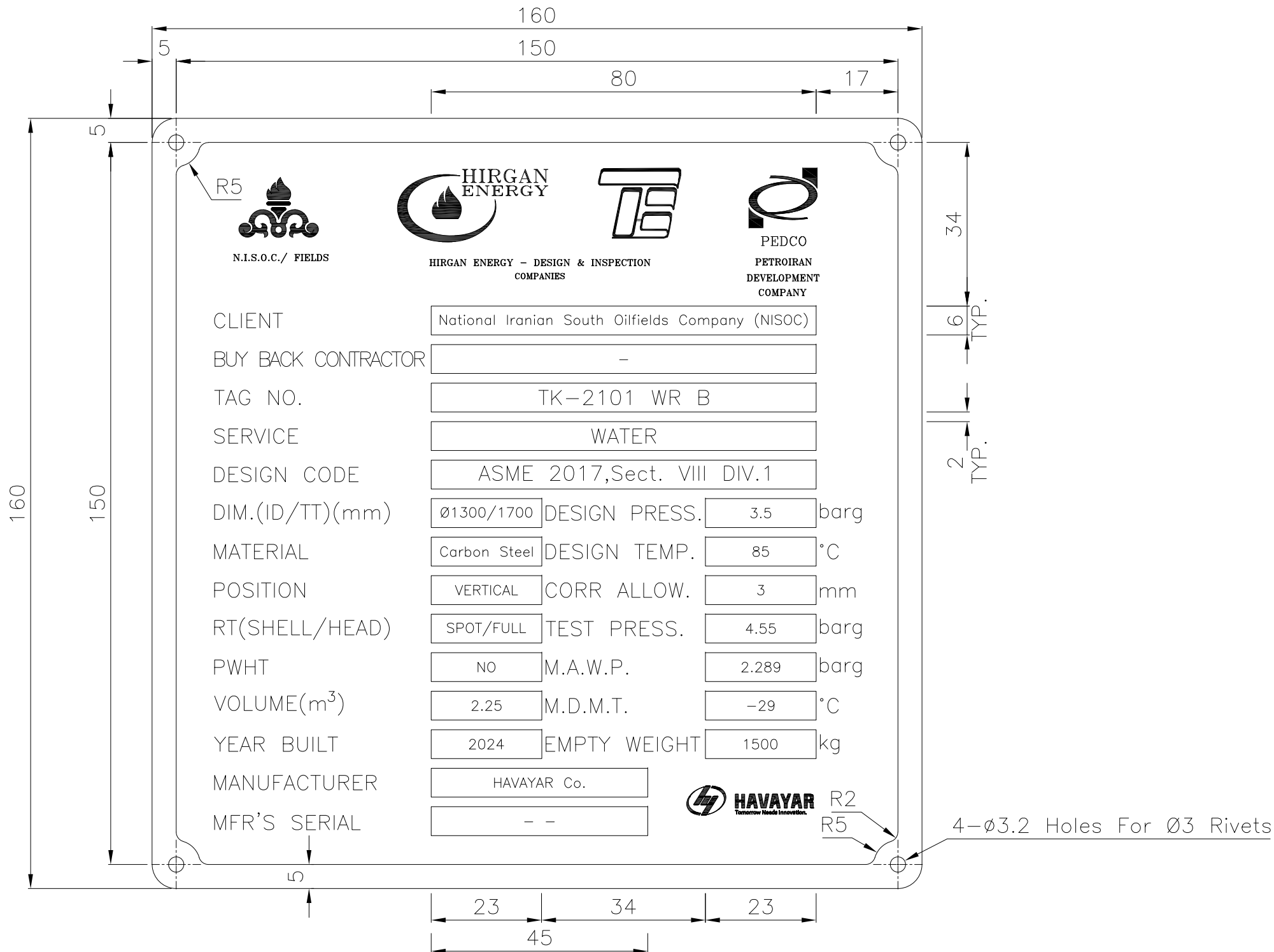
[illegible]

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

[illegible]



REFERENCE DRAWINGS																			DWG. NUMBER																				
1	P&I DIAGRAMS																																						BK-GCS-HY-120-PR-PI-0001
2	MECHANICAL CALCULATION FOR SNUBER																																						BK-GCS-HY-120-ME-CN-0003
3	COMPRESSOR PACKAGE GENERAL ARRANGEMENT DRAWING																																						BK-GCS-HY-120-ME-DW-0001

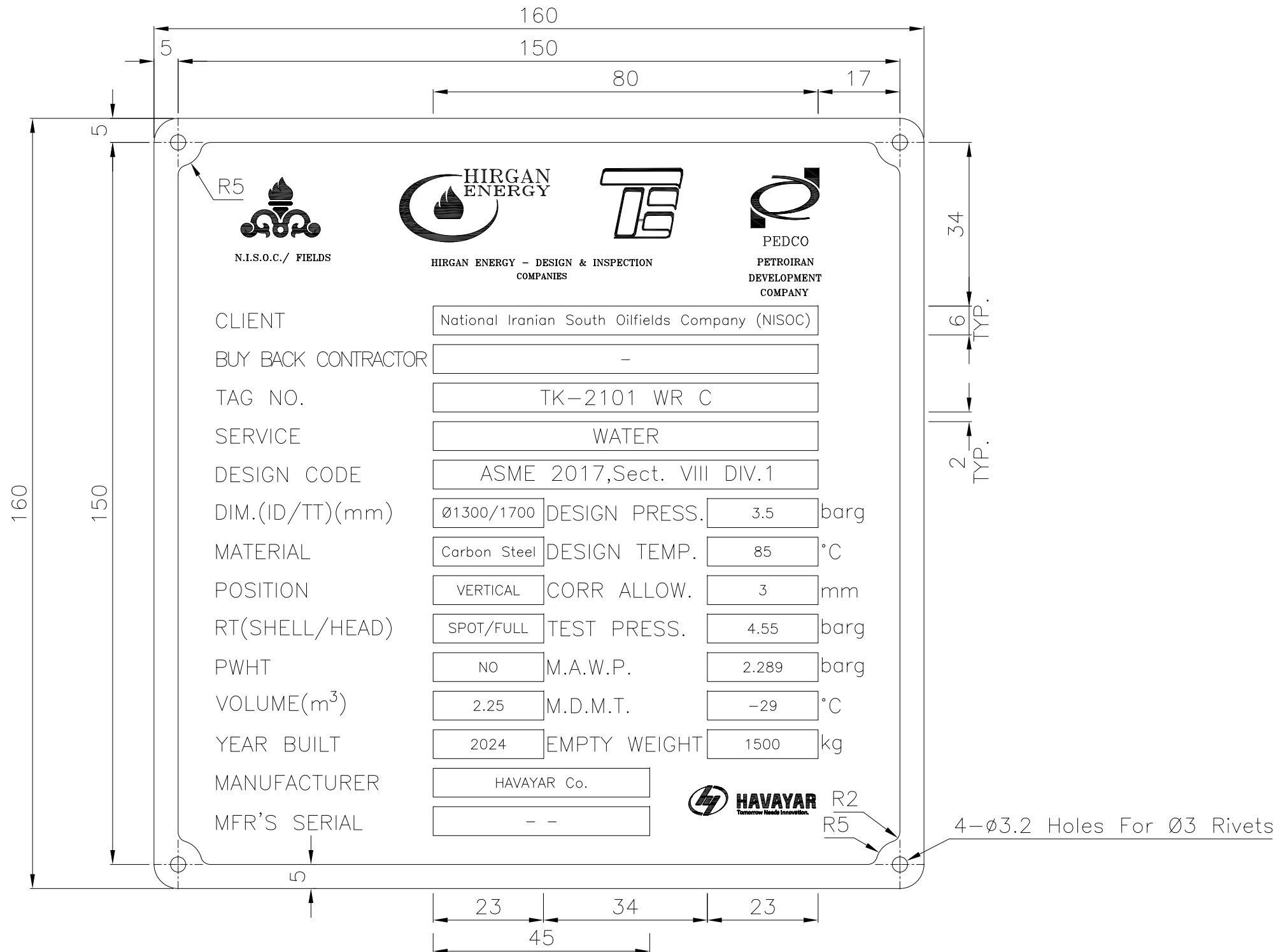
Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

—

[illegible]

[illegible]

Note :

1. All dimensions are in mm otherwise is specified.
2. Nameplate material: SS 304

Legend :

[illegible]

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید پکیج های کمپرسور گاز (رفت و برگشتی) بینک (قرارداد BK-HD-GCS-CO-0008_03)								 HAVAYAR INDUSTRIAL GROUP
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	NAME PLATE DRAWING								شماره صفحه : 31 از 31
	پروژه	بسته کاری	صادر کننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	
	BK	GCS	HY	120	GE	DW	0001	V02	

2. OTHER NAMEPLATES WILL BE ADDED AFTER FINALIZING