

شماره نامه : ۰۳/۲۲۹۴/۱۲۴۹۶۷

تاریخ نامه : ۱۴۰۳/۰۴/۰۳

پیوست: ندارد



جناب آقای صادقیان  
سرپرست پروژه شرکت پترو ایران

موضوع : پاسخ ترانس میتال HY-RY-0031

طرح های نگهداشت و افزایش تولید - میدان بینک

شماره پروژه: ۰۵۳-۰۵۱-۹۷۱۰۲۰ شماره قرارداد: ۰۵۳-۰۷۳-۹۱۸۴

با سلام،

بازگشت به نامه شماره BK-PEDCO-NISOC-0207-EL-LTHY-12726 (دریافتی 12672) و پیرو نامه شماره ۱۴۰۲/۲۲۹۴/۲۰۹۲۷۷ این امور، نتیجه بررسی مدرک جهت اقدامات مقتضی بشرح ذیل میباشد:

| ITEM No. | DOCUMENT DESCRIPTION                       | DOCUMENT NO.:            | CLASS | REV. | درصد پیشرفت مورد تأیید مدرک | نتیجه نهائی |            |           |          |                  |      |
|----------|--------------------------------------------|--------------------------|-------|------|-----------------------------|-------------|------------|-----------|----------|------------------|------|
|          |                                            |                          |       |      |                             | Reject      | No Comment | Commented | Approved | Approved As Note | Hold |
| 1        | DATASHEET (W/DRAWING) FOR AUXILIARY MOTORS | BK-GCS-HY-120-EL-DS-0002 | II    | 01   | 80                          |             |            | *         |          |                  |      |

۱. فایل NATIVE مدارک از جمله DRAWING ها ارائه گردد.
۲. ضروری است هرگونه انحراف بین مدارک پروژه و سازنده دراین مقطع بصراحت مشخص و جهت تصمیم گیری اعلام گردد، درغیر اینصورت کلیه تبعات بعهد پیمانکاراست.
۳. اطلاعاتی از قبیل Manufacturer's Number / Type به شماره SR23006 / OPT یافت نگردید ضروری است اطلاعات تایپ الکتروموتور به همراه کاتالوگ آن پیش از سفارش گذاری جهت بررسی کارفرما ارسال شود. (اطلاعات فنی سازنده الکتروموتور تایپ موتور را بصورت کامل بیان ننموده است، براین اساس گواهینامه تجهیزات نیز قابل بررسی نیست)
۴. آیتم ۴۵، مطابق با استاندارد IPS، سیم پیچها باید دارای شش سر سیم قابل دسترسی درجعبه ترمینال بوده تا بتوان اتصال ستاره یا مثلث را انجام داد. سیم پیچها باید در محل کارخانه سازنده به صورت مثلث متصل شوند
۵. جهت فعالیتهای تعمیر و نگهداری، الکتروموتورها دارای دو کپ مجزا در طرفین استاتور باشند.



شماره نامه : ۰۳/۲۲۹۴/۱۲۴۹۶۷

تاریخ نامه : ۱۴۰۳/۰۴/۰۳

پیوست: ندارد



۶. آیتم های ۳۱ و ۶۷، با توجه به طراحی الکتروموتور بر اساس ۵۵ درجه سانتی گراد مغایرت بین آیتم های یاد شده با داده برگ سازنده در صفحه ۹/۷۴ بررسی و اصلاحات لازم انجام پذیرد.
۷. لازم است داده برگ شرکت هوایار توسط شرکت سازنده الکتروموتور، بررسی و ممهور به مهر ایشان جهت بررسی به این امور ارسال گردد.
۸. قطعات یدکی الکتروموتورها باید براساس ملاحظات پیوست ۱۱ پیمان در نظر گرفته شود، لذا درج عبات N.A مورد تائید نیست .
۹. آیتم ۱۰۴ توسط سازنده تکمیل گردد .
۱۰. مغایرت درصد رطوبت، بین آیتم ۹ (صفحه ۴/۷۴) داده برگ هوایار و داده برگ سازنده ی الکتروموتور در صفحه ۹ از ۷۴ بررسی و اصلاح گردد.
۱۱. مطابق الزامات استاندارد موتور باید به نحوی طراحی گردد که قادر باشد بدون گرم شدن زیان آور عایق سیم پیچها، حداقل سه راه اندازی متوالی سرد با گشتاور کامل بار و دو راه اندازی متوالی گرم در دمای عملیاتی بار کامل را تحمل نماید. با توجه به توضیحات ارائه شده لازم است مغایرت اطلاعات سازنده با استاندارد در صفحه ۹/۷۴ بررسی و اصلاحات لازم انجام گردد.
۱۲. با توجه به اینکه مطابق با توضیحات بند ۵.۳ در صفحه ۴۵ از ۷۴ دمای نرمال بیرینگ نمی تواند از ۹۵ درجه سانتیگراد بیشتر شود، منظور از NOTE مندرج در پایین داده برگ الکتروموتورها "THE TEMPERATURE MEASURED AT BEARING HOUSING DOES NOT EXCEED 105°C." چیست؟ مقدار مندرج بلحاظ استنادی توسط پیمانکار بررسی گردد و در صورت نیاز اصلاح گردد.
۱۳. با توجه به تعریف تایپ الکتروموتورهای بصورت EF و EF-F و عدم ارائه هر گونه اطلاعات در این خصوص، لازم است کاتالوگ این تایپ از الکتروموتورها 'VNN. [IJ FVVSD HVSHG
۱۴. مدرک Instruction Manual for ED type مربوط به کدام الکتروموتورها می باشد.
۱۵. به چه علت شماره DRAWING الکتروموتورهای منتخب در لیست گواهینامه ATEX (صفحات ۶۶ تا ۷۴) نیست؟

از طرف شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب

حسن کریمی  
سرپرست امور مهندسی سطح الارض  
طرح های نگهداشت و افزایش تولید ناحیه گچساران

دبیرخانه - پتروایران

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۴/۰۶

شماره: ۴۳۵۰-۱

رونوشت: مجری سطح الارض طرح های نگهداشت و افزایش تولید ناحیه گچساران



شماره نامه : ۰۳/۲۲۹۴/۱۲۴۹۶۷

تاریخ نامه : ۱۴۰۳/۰۴/۰۳

پیوست: ندارد



سرپرست اجرایی میدان بینک