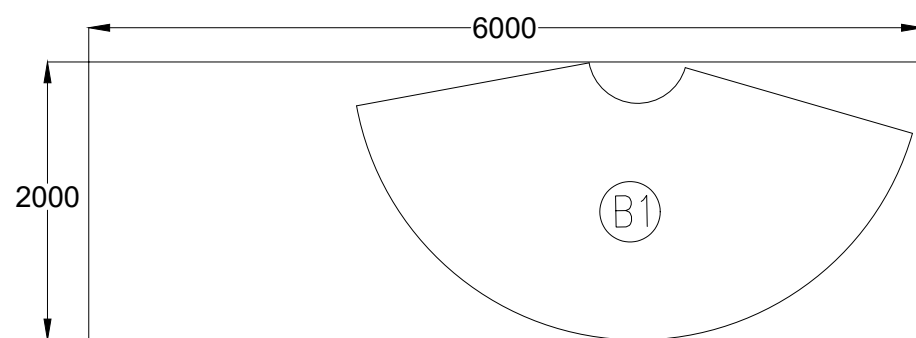
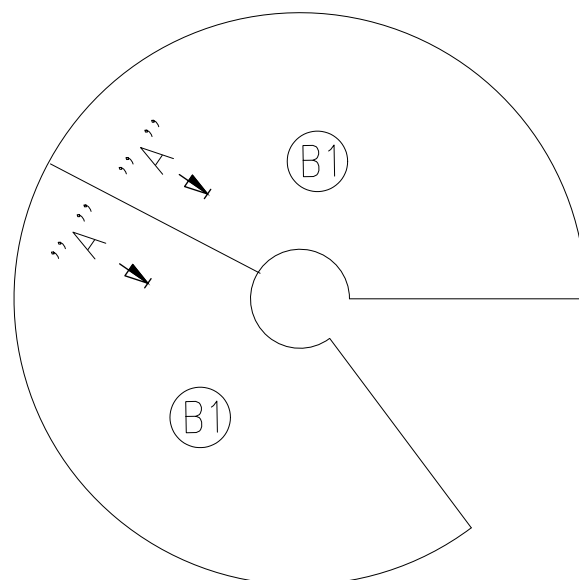
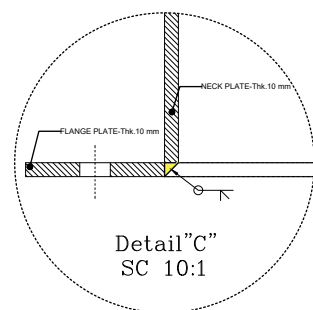




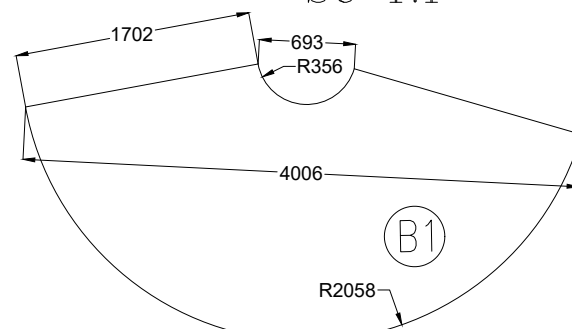
CUTTING PLANE

SC 1:1

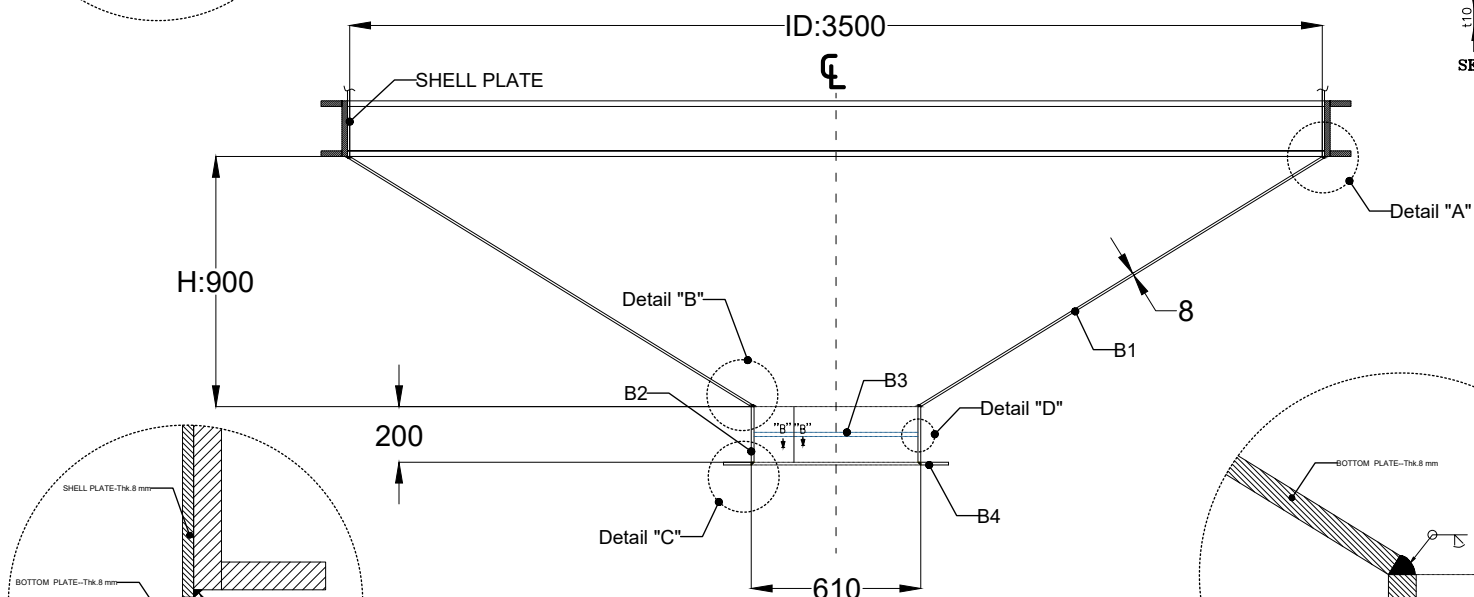
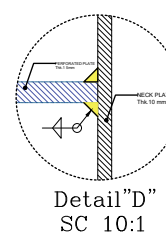
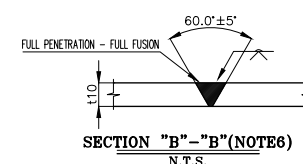


BOTTOM PLATE DEVELOPMENT VIEW

SC 1:1



POS.B1	
SC	1:1



BOTTOM PLATE
SC 2:1

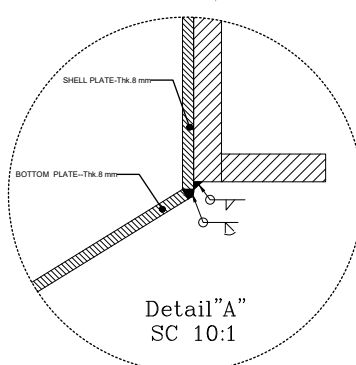
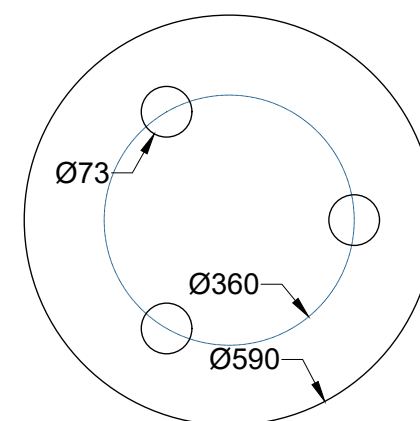
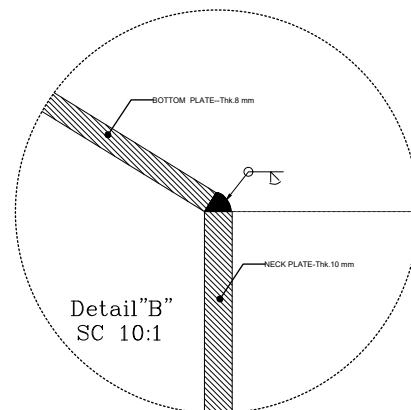
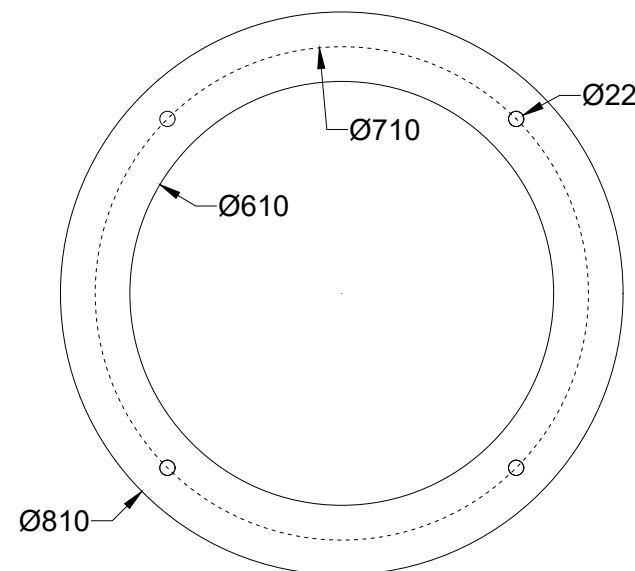


Diagram of a V-groove weld joint. The joint is labeled "FULL PENETRATION - FULL FUSION". The angle of the V-groove is specified as $60.0^\circ \pm 5^\circ$. The bottom plate is labeled "BOTTOM PL." and has a thickness of $\frac{1}{8}$ inch. The section is labeled "SECTION 'A'-'A'(NOTE4)" and "N.T.S." (Not To Scale).



POS.B3(Perforated Plate-NOTE3)
SC 5:1



POS.B4(FLANGE Plate)
SC 5:1

PART LIST							
ITEM	PART NAME	DIMENSION	MATERIAL	QTY.	WEIGHT (Kg)		REMARK
					UNIT	TOTAL	
B1	BOTTOM PLATE	PL. THK.8, SEE DWG.	A-283 C	2	432	864	
B2	NECK PLATE	PL. THK.10, OD=610	A-283 C	1	28.2	28.2	
B3	PERFORATED PLATE	PL. THK.15, OD=590	A-283 C	1	31.8	31.8	NOT
B4	FLANGE PLATE	FINSH PL THK.10, OD=810D=610	A-283 C	1	10.4	10.4	NOT

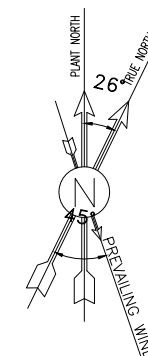
TOTAL WEIGHT 934.4 (KG)

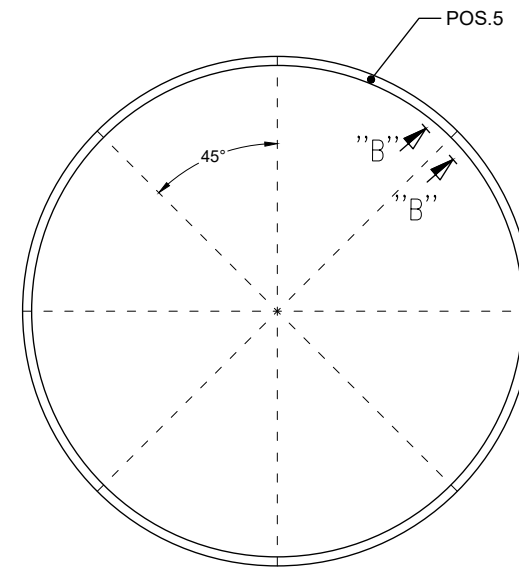
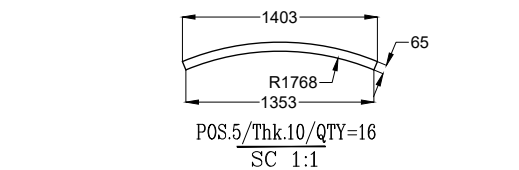
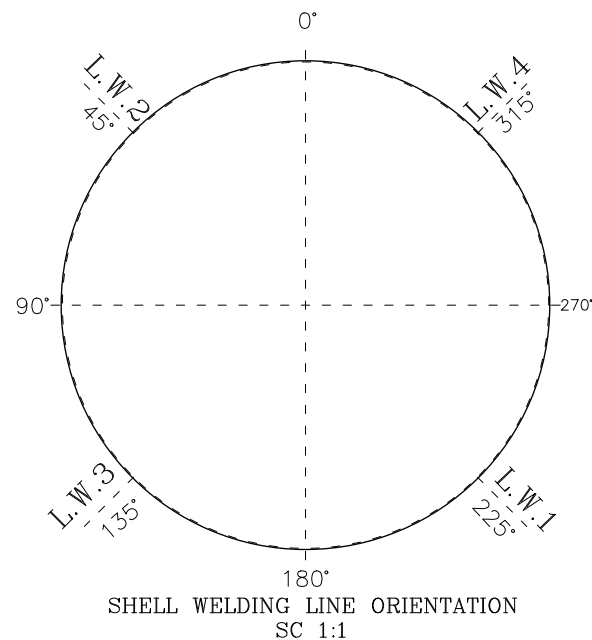
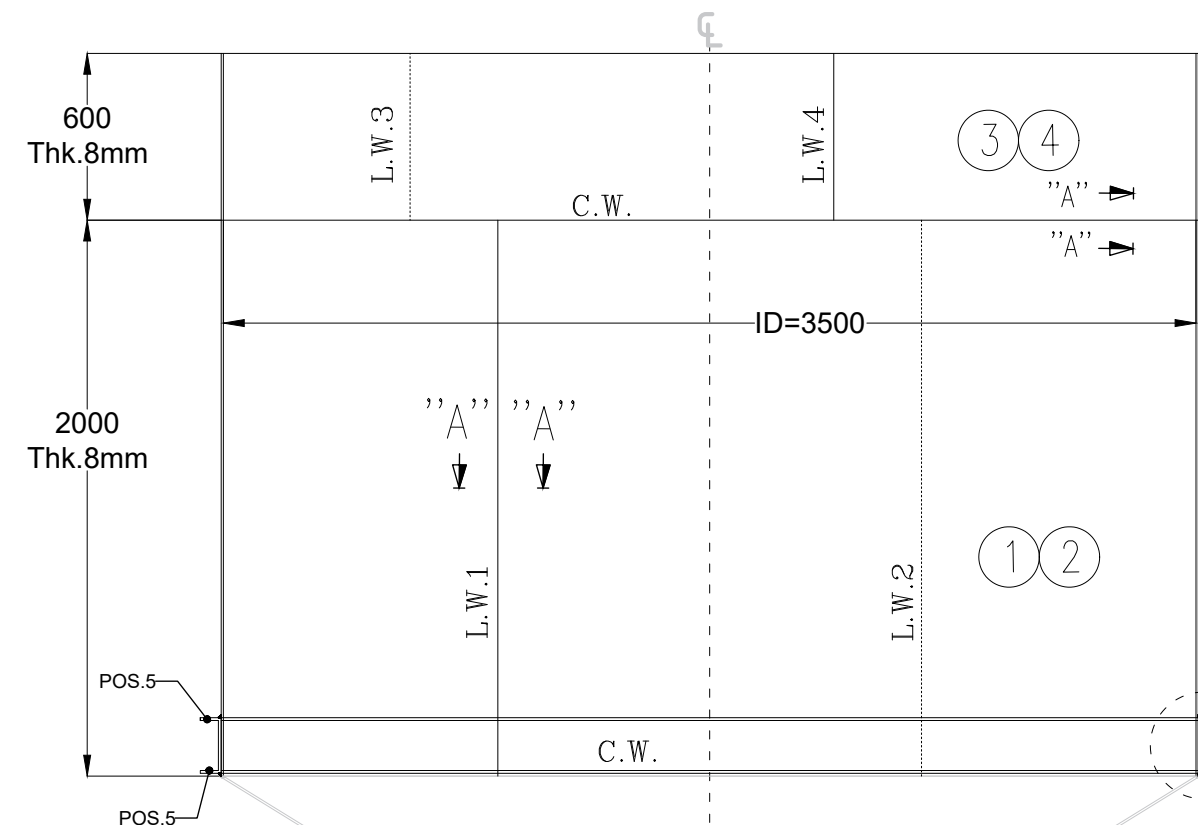
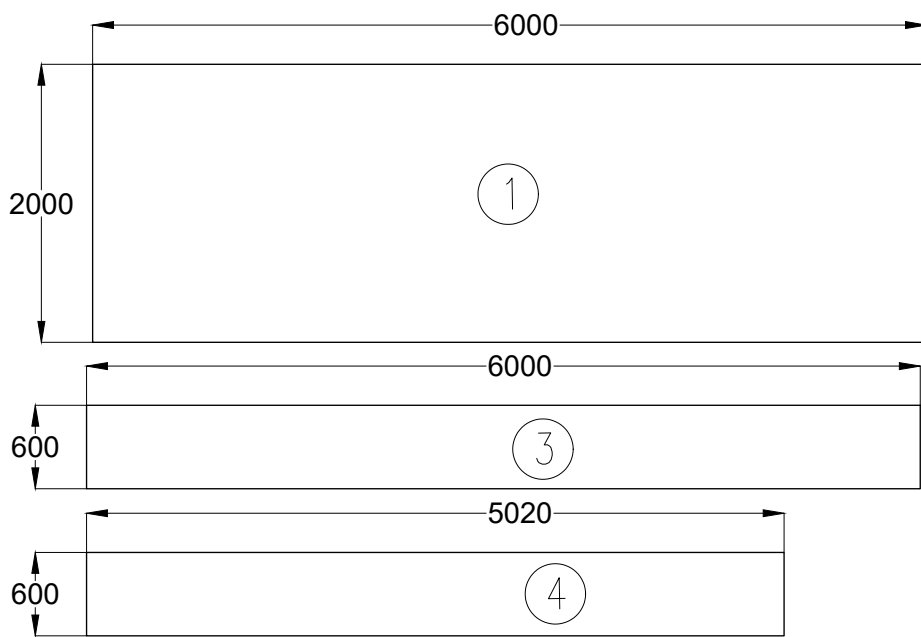
[illegible]

NOTES

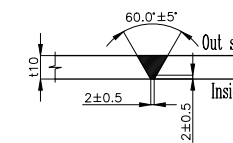
1. UNLESS OTHERWISE NOTED ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.
2. A MINIMUM OF TWO PASS WELDS SHALL BE DEPOSITED ON ALL LAP JOINTS.
3. PERFORATED ORIENTATION IS HOLD.
4. WELD LINES ON THE CONE PLATE IS TYPICAL.
5. SHALL BE RAISED FACE AFTER TURNING .
6. SURFACE WELDING SHALL BE SMOOTH AFTER WELDING.

LEGEND

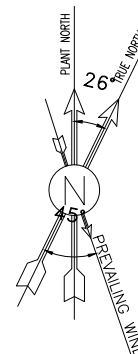




REINFORCING RING#1 ARRANGEMENT
SC 1:1



SECTION "B"-"B"
N.T.S.



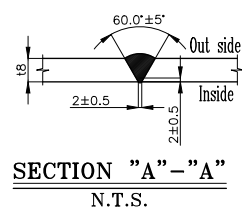
NOTES
1. UNLESS OTHERWISE NOTED ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.

LEGEND

PART LIST						
ITEM	PART NAME	DIMENSION	MATERIAL	QTY.	WEIGHT (Kg)	REMARKS
					UNIT	TOTAL
1	SHELL PLATE THK.8	6000x2000x8	A-283 C	1	753.6	753.6
2	SHELL PLATE THK.8	5020x2000x8	A-283 C	1	630.5	630.5
3	SHELL PLATE THK.8	6000x600x8	A-283 C	1	226	226
4	SHELL PLATE THK.8	5020x600x8	A-283 C	1	189.2	189.2
5	REINFORCING RING#1	Thk.10	A-283 C	16	8.4	134.4
6	REINFORCING RING#2	11020x200x10	A-283 C	1	173	173
7	STIFFENER PLATE	180x60x8	A-283 C	16	0.7	11.2
TOTAL WEIGHT					1,991.9 (KG)	

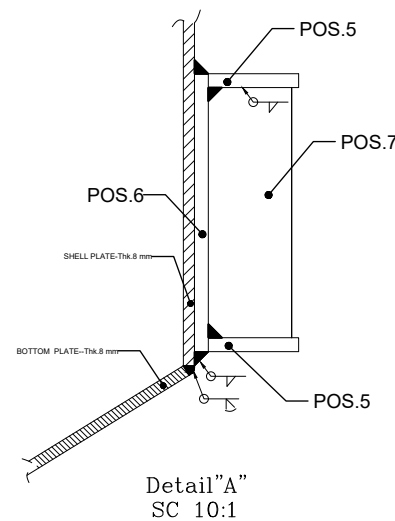
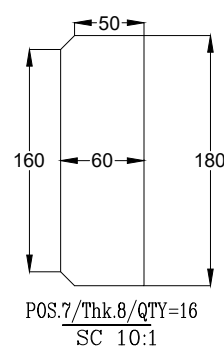
Y00	Jan. 2025	IPF	idril M.E.	M.FAKHARIAN	S.Faramarzpour	***
REV.	DATE	P.O.I.S	PREP.	CHK.	APP.	AUT.
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT/SURFACE FACILITIES GAS & GAS-CONDENSATE PIPELINES						
PROJECT NO.: 971020						
EPC CONTRACTOR:			EPD/EPC CONTRACTOR (GC):			
HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES			PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY			

***	*****	**	***	****	**	***	****
REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE	REV.	APPR.
		CHECKED		REV.		APPR.	
THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREIN ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS							
BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE FACILITIES GAS COMPRESSOR STATION							
DATE	SCALE	DRAWING BY	CHECKED BY	PROJECT ENG.			



SECTION "A"-"A"
N.T.S.

BOTTOM PLATE
SC 2:1

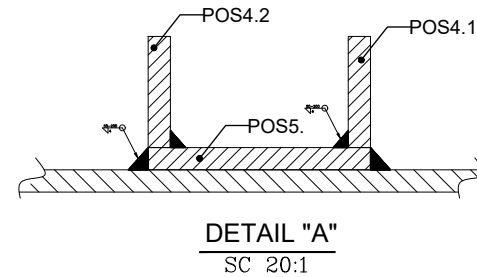
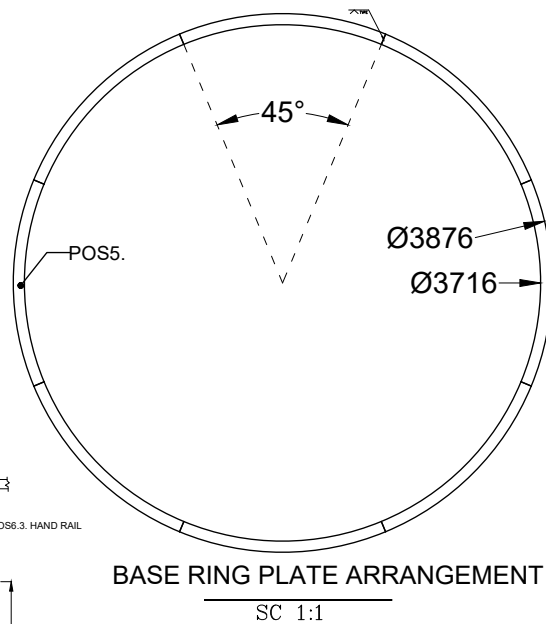
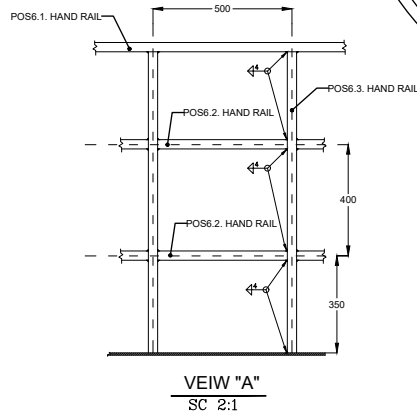
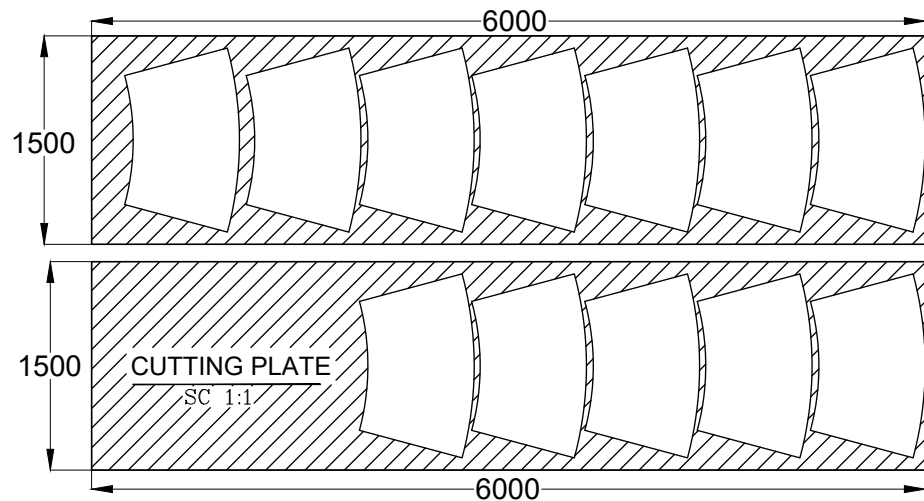
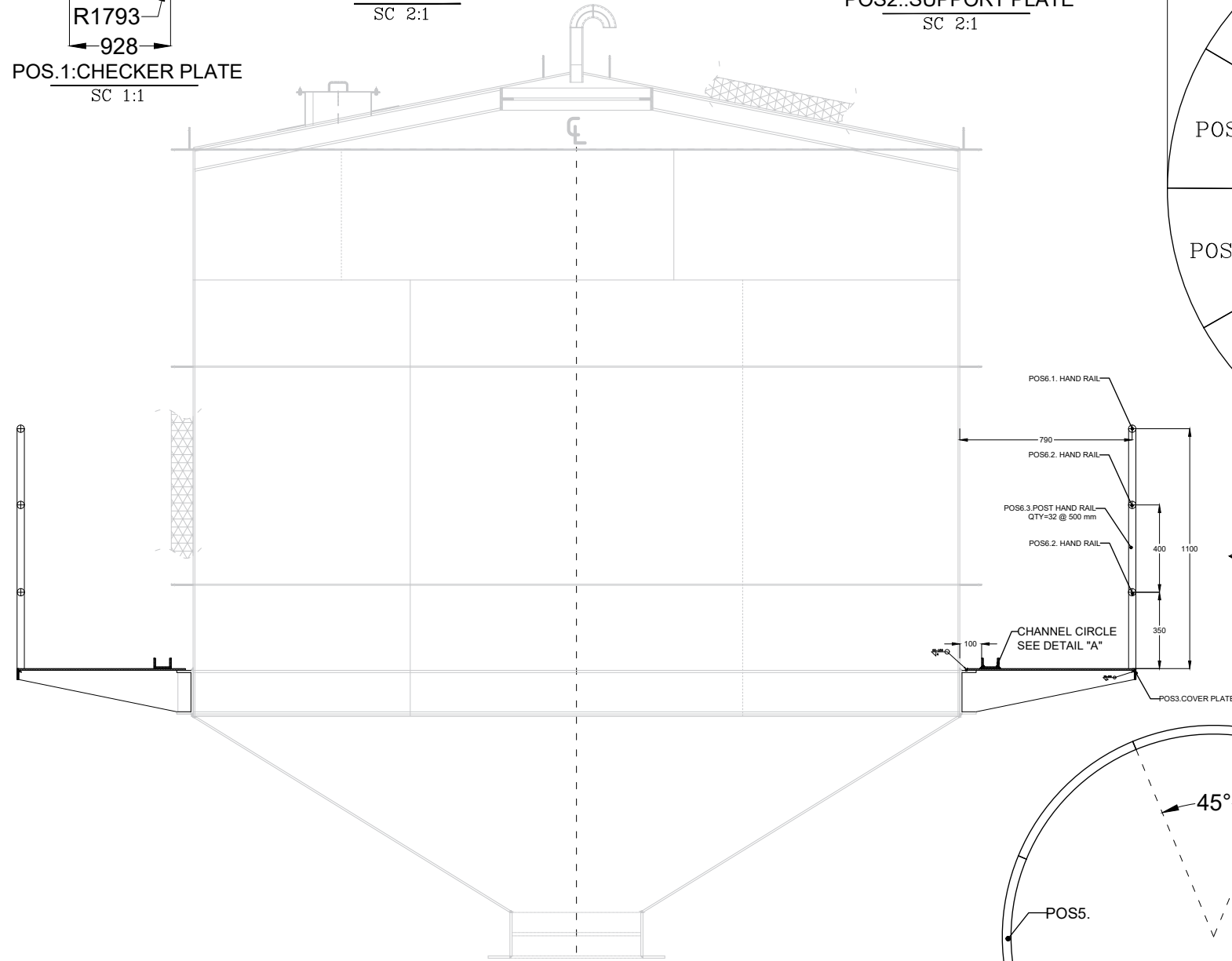
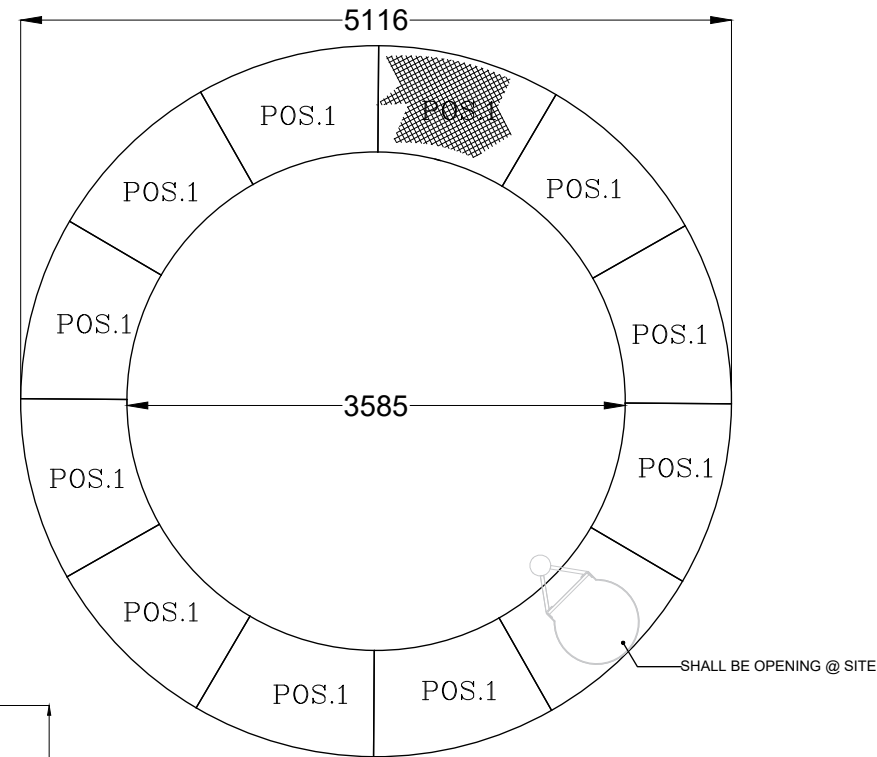
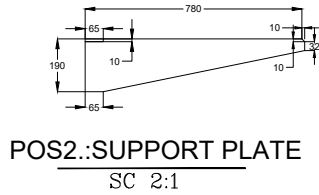
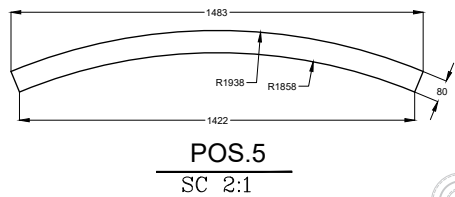
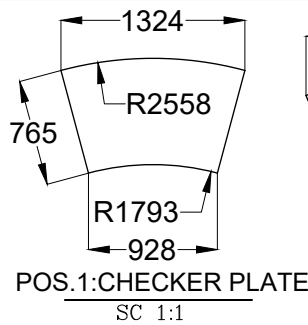


Detail "A"
SC 10:1



DRAWING TITLE: DETAIL DRAWING FOR ELEVATED POTABLE WATER TANK (TK-2209) (SHELL PLATE ARRANGEMENT)			
SCALE	SIZE	DRAWING NO.	SHEET NO.
1:110	A3	BK-GCS-IDR-120-ME-DW-0002	2 OF 12

NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED							
APPROVED FOR CONSTRUCTION				BY:	DATE:		
BUDGET REF.	LOCATION	SIZE	CLASS	SERIAL NO.	SHEET	REVISION	



PART LIST							
ITEM	PART NAME	DIMENSION	MATERIAL	QTY.	WEIGHT (Kg)	REMARKS	
					UNIT	TOTAL	
1	CHECKER PLATE Thk.8 mm	SEE DWG	ST 37	12	54	648	
2	SUPPORT PLATE Thk.8 mm	790x190x8	ST 37	12	6.2	74.4	
3	COVER PLATE Thk.8 mm	16100x50x8	ST 37	1	51	51	
4.1	PLATE Thk. 8 mm	12152x40x8	ST 37	1	31	31	
4.2	PLATE Thk. 8 mm	11700x40x8	ST 37	1	29.5	29.5	
5	RING PLATE Thk. 8 mm	SEE DWG	ST 37	8	7.5	60	
6.1	RPIPE 1" SCH STD.	LENGTH: 16000	A 53	1	87	87	
6.2	RPIPE 1" SCH STD.	LENGTH: 467	A 53	64	2.6	16.7	
6.3	RPIPE 1" SCH STD.	LENGTH: 1100	A 53	32	6	192	
TOTAL WEIGHT						1,189.6 (KG)	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

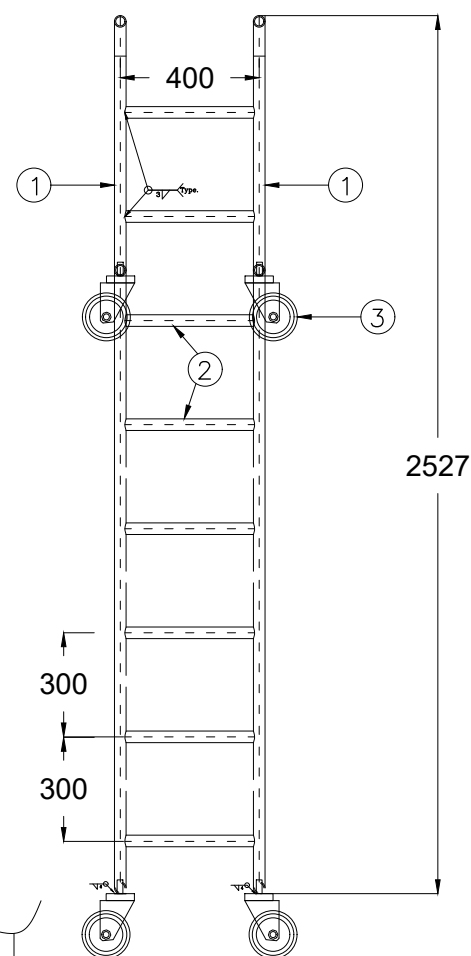
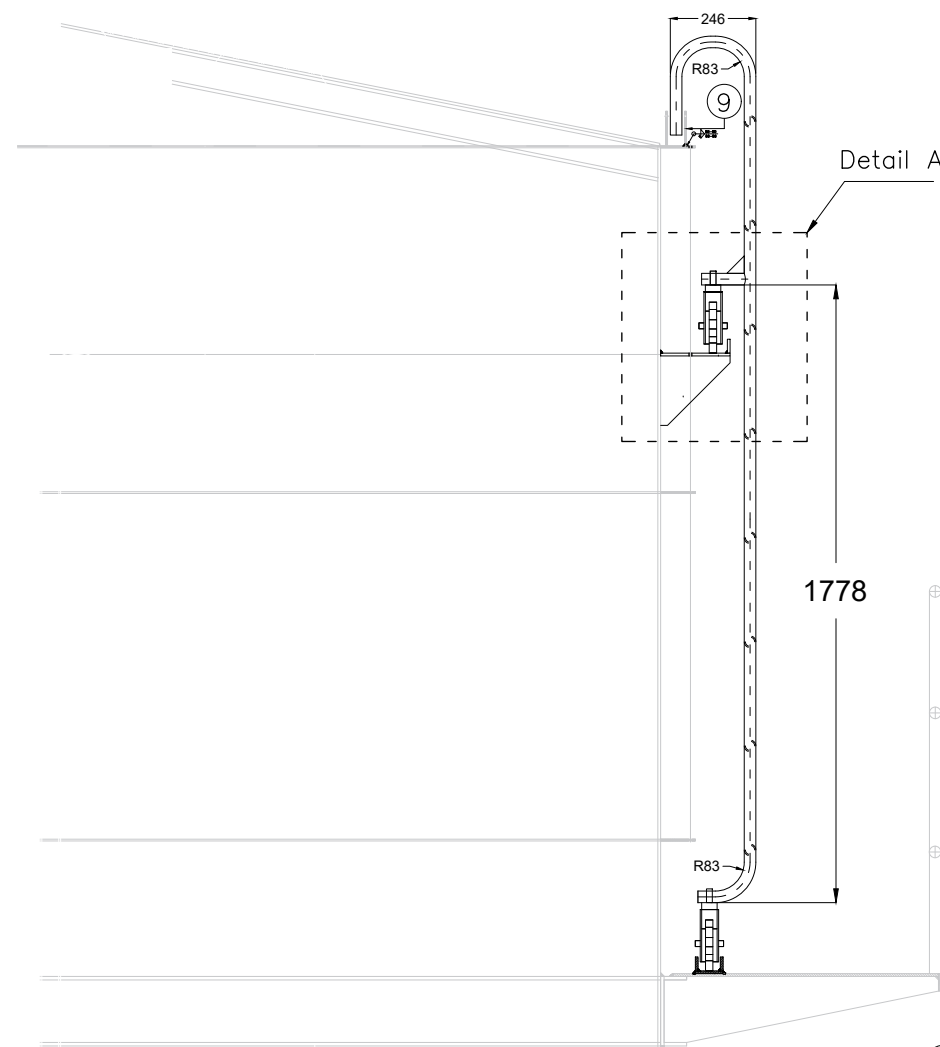


Diagram of a beam of length 200 units. A triangular load starts at 8 units at the left end and decreases linearly to 0 units at the right end. A point load of 8 units is applied at the right end. The beam is supported by a pin support at the left end (labeled 5) and a roller support at the right end (labeled 6).

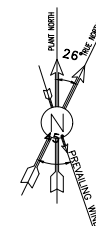


50

5

POS.7

SC 2:1



KEY PLAN

PART LIST							
ITEM	PART NAME	DIMENSION	MATERIAL	QTY.	WEIGHT (Kg)		REMARK
					UNIT	TOTAL	
1	LADDER PIPE	PIPE 1"-SCH STD-Length:3048	A 53	2	7.2	14.4	
2	STEP RUN	PIPE 1"-SCH STD-Length:367	A 53	8	0.92	7.36	
3	WHEEL 2 1/2 "	If he is able to make under the site axis	—	4	5.5	22	Note
4	GUSSET PLATE	PLATE Thk.8 (see DWG)	ST 37	22	1.3	28.6	
5	BASE RING	ID=3516/OD=3916/Thk.8	ST 22	1	143	143	Note
6	SIDE PLATE	12300x40x8	ST 37	1	30	30	
7	SUPPORT PLATE	1/2" 50x50x5	ST 37	2	0.1	0.2	
8	SUPPORT PIPE	PIPE 1"-SCH STD-Length:125	A 53	2	0.75	1.5	
9	SUPPORT PLATE	11500x100x5	ST 37	1	46	46	

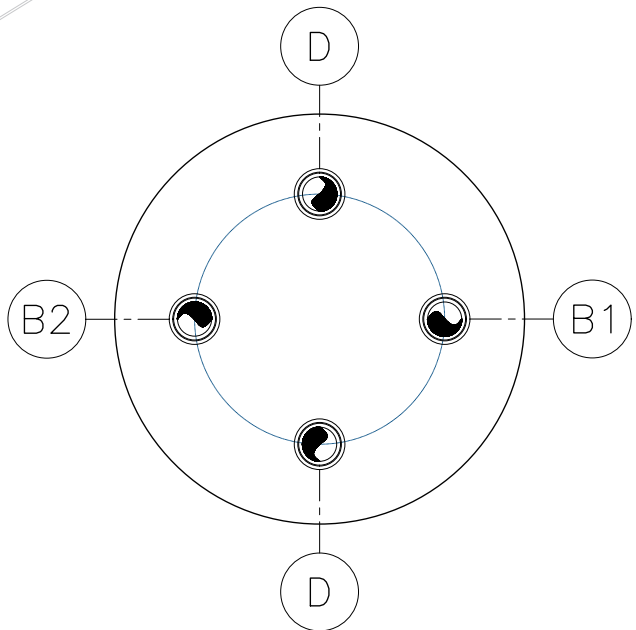
TOTAL WEIGHT 293.06 (KG)

[illegible]

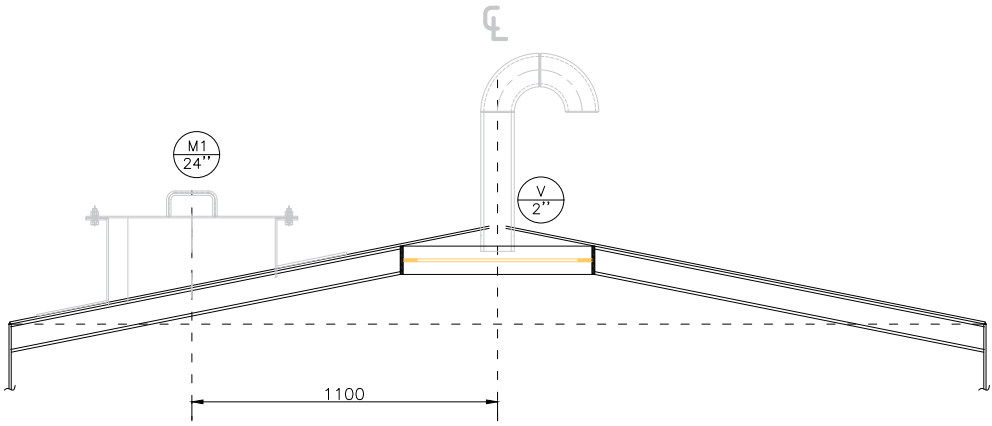
DETAIL "A"

SC 2:1

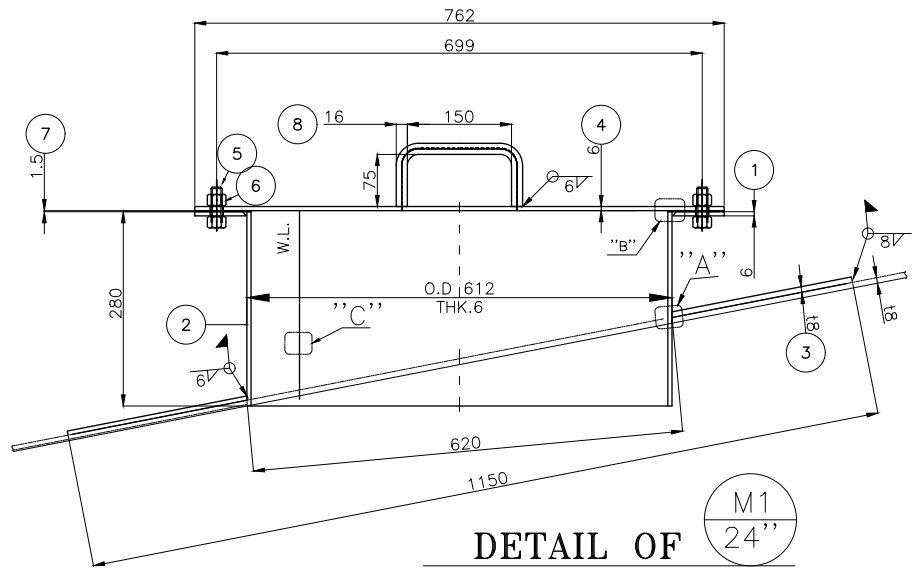




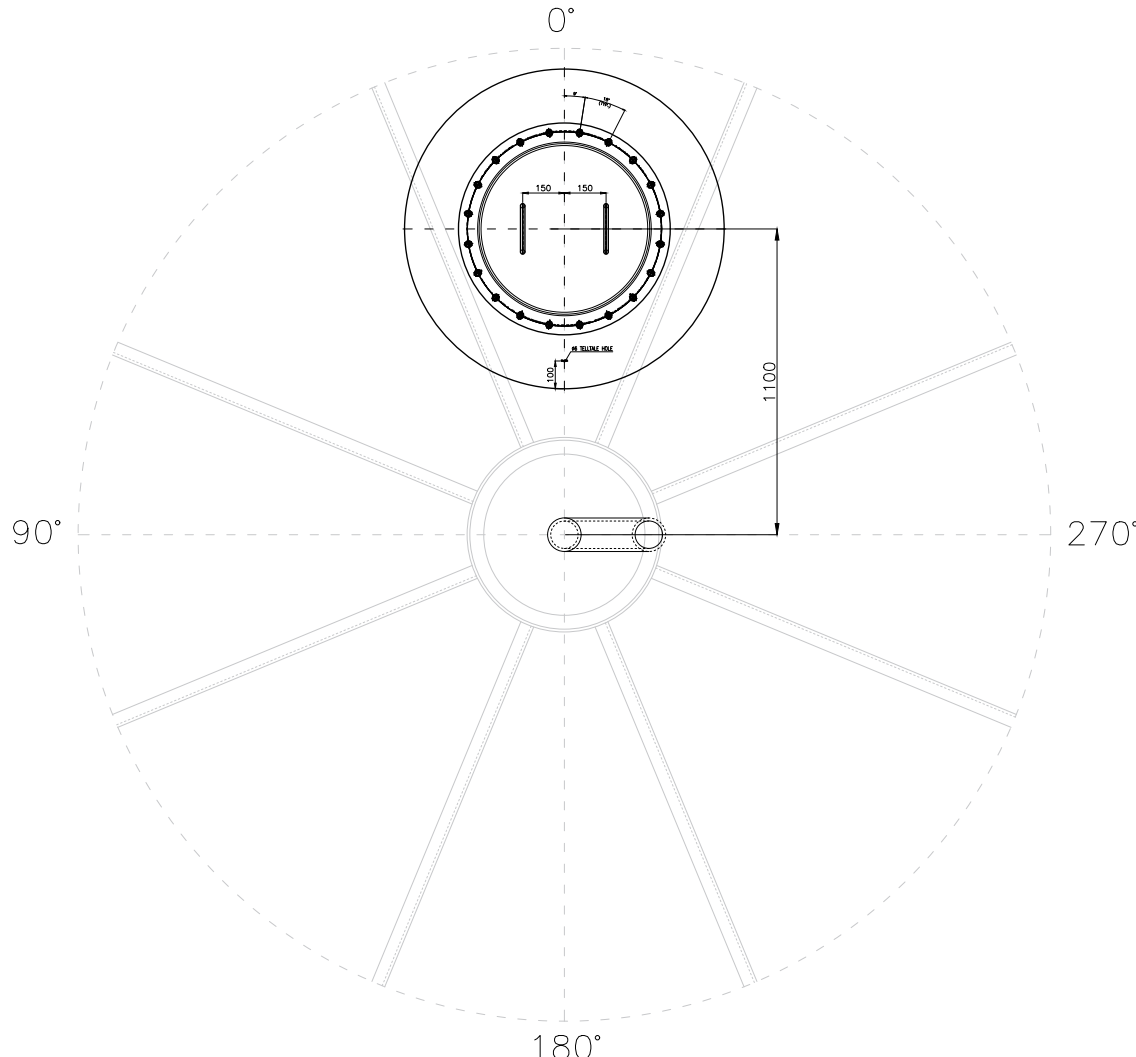
DETAIL "B"
N.T.S.



ROOF PLATE & STRUCTURE ARRANGEMENT
SC 2:1



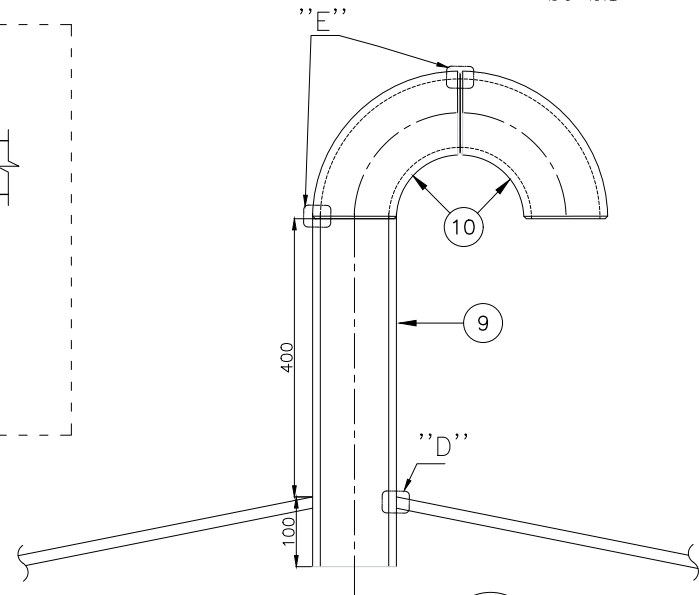
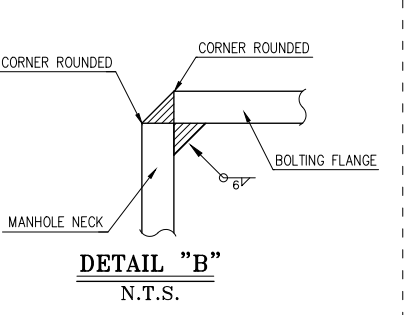
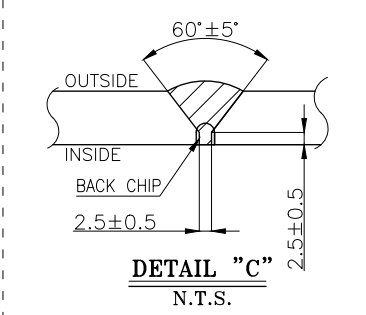
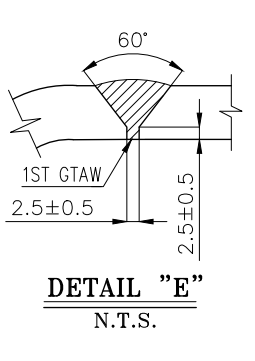
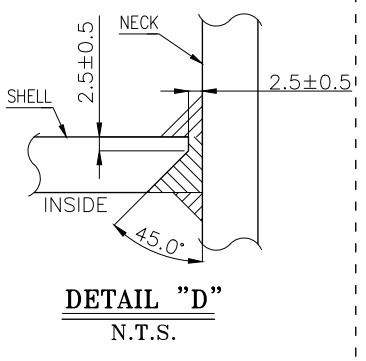
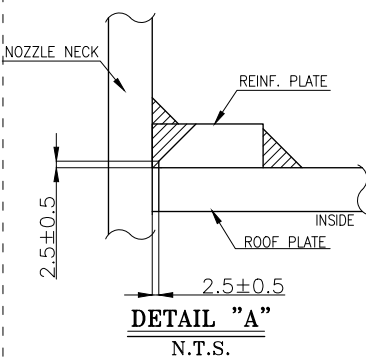
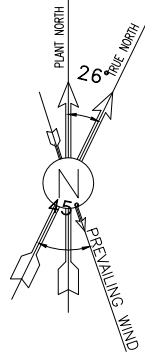
DETAIL OF
SCALE 5:1



ROOF STRUCTURE TOP VIEW
SC 2:1

- NOTES
1. UNLESS OTHERWISE NOTED ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS.
 2. ALL TOLERANCES SHALL BE IN ACCORDANCE WITH API-650.
 3. A MINIMUM OF TWO PASS WELDS SHALL BE DEPOSITED ON ALL LAP JOINTS.

LEGEND

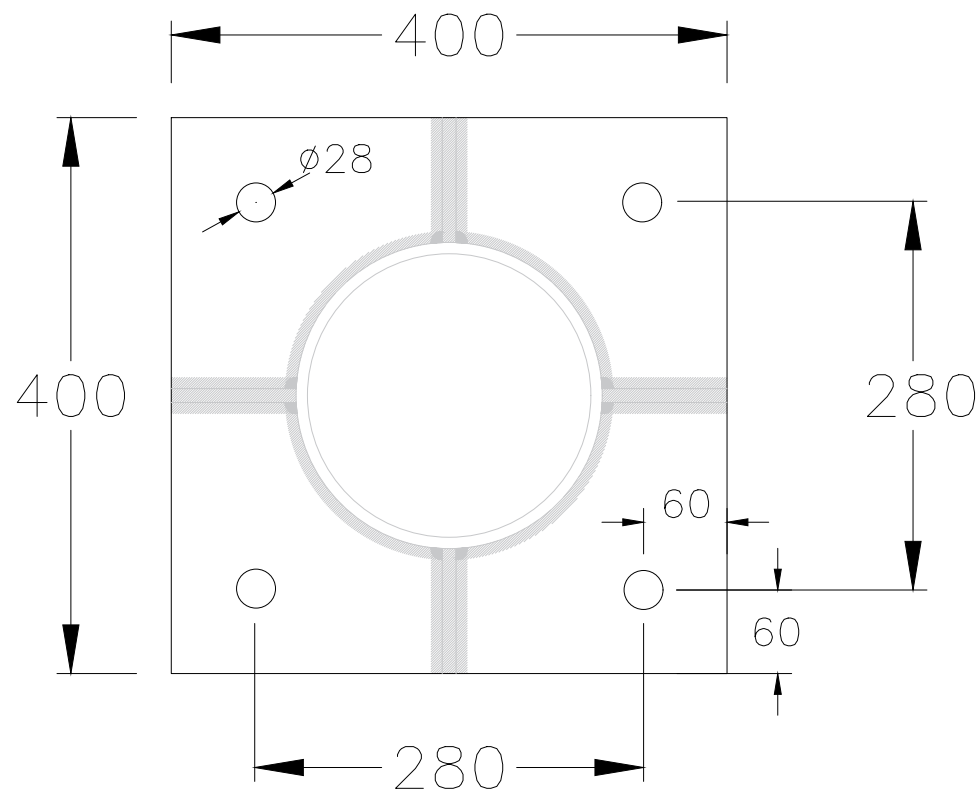


DETAIL OF
SCALE 5:1

PART LIST									
NOZZLE NAME	ITEM	PART NAME	DIMENSION	MATERIAL	QTY.	WEIGHT (Kg)	UNIT	TOTAL	REMARKS
M3	1	BOLTING FLANGE	O.D.762xI.D.614x16+2	A283 C	2	7.5	15		
	2	NOZZLE NECK	1904x330x16	A283 C	2	30	60		
	3	PAD PLATE	O.D.1150xI.D.625x16	A283 C	2	34.5	69		
	4	COVER PLATE	ø762x(16+2)	A283 C	2	25.1	50.2		
	5	BOLTS	M16 L=65	A193 B7	40	0.2	8		
	6	NUTS	M16	A194 2H	40	0.1	4		
V	7	GASKET	O.D.762xI.D.600x1.5	HOLD	2	-	-		
	8	HANDLE	ø16 L=340	A36	4	0.6	2.4		
	9	NOZZLE NECK	2"-SCH80-L=500	A106B	1	3.8	3.8		
	10	ELBOW 90°	2"-SCH80	A234 Gr.WPB	2	0.94	1.88		

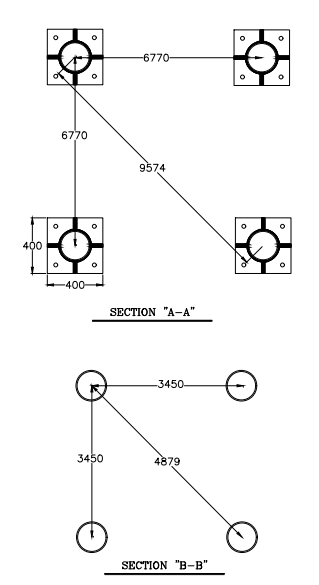
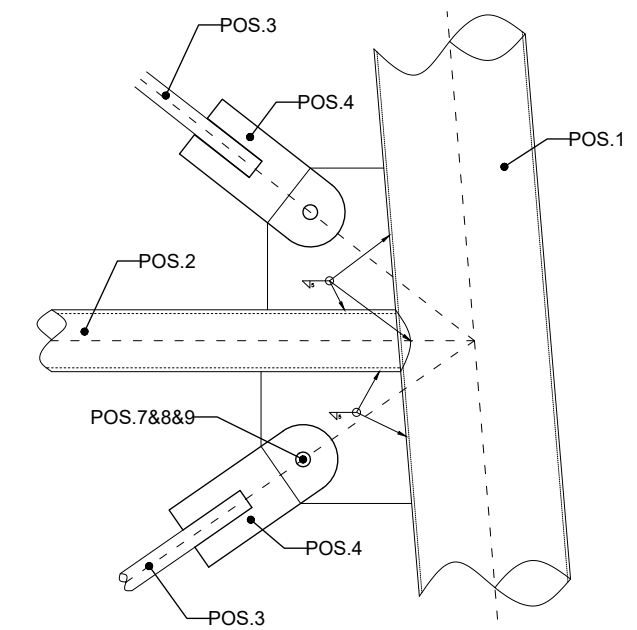
TOTAL WEIGHT 214.28 (KG)

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



MANUFACTURE: iDrill Middle East (iDrill M.E.)

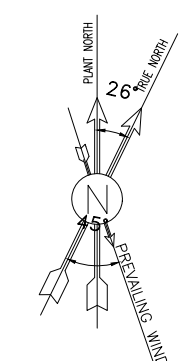
[illegible]



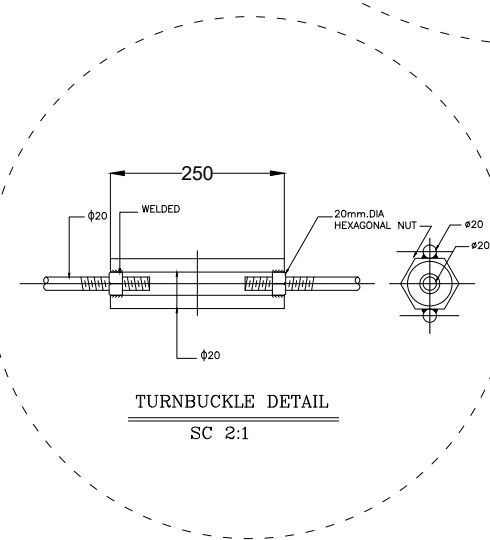
DETAIL "A"
SC 10:1

PART LIST							
ITEM	PART NAME	DIMENSION	MATERIAL	QTY.	WEIGHT (Kg)		REMARK
					UNIT	TOTAL	
1	COLUMN-PIPE Ø 300	LENGTH=20137	A 53	4	856	3424	
2.1	BEAM-PIPE 3" SCH 40	LENGTH=5894	A 53	4	66.5	266	
2.2	BEAM-PIPE 3" SCH 40	LENGTH=5229	A 53	4	59	236	
2.3	BEAM-PIPE 3" SCH 40	LENGTH=4565	A 53	4	52	208	
2.4	BEAM-PIPE 3" SCH 40	LENGTH=3900	A 53	4	44	176	
3.1	ROD BAR Ø 20	LENGTH=4640	A 36	8	11.5	92	
3.2	ROD BAR Ø 20	LENGTH=2080	A 36	8	5.3	42.4	
3.3	ROD BAR Ø 20	LENGTH=4300	A 36	8	11	88	
3.4	ROD BAR Ø 20	LENGTH=1770	A 36	8	4.6	36.8	
3.5	ROD BAR Ø 20	LENGTH=4100	A 36	8	11	88	
3.6	ROD BAR Ø 20	LENGTH=1440	A 36	8	3.9	31.2	
3.7	ROD BAR Ø 20	LENGTH=3370	A 36	8	9.2	73.6	
3.8	ROD BAR Ø 20	LENGTH=1660	A 36	8	4.6	36.8	
3.9	ROD BAR Ø 20	LENGTH=3490	A 36	8	9.7	77.6	
3.10	ROD BAR Ø 20	LENGTH=1066	A 36	8	2.9	23.2	
4	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	80	1.8	144	
5.1	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	16	2.1	33.6	
5.2	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	8	2.9	23.2	
5.3	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	8	2.8	22.4	
5.4	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	8	2.9	23.2	
5.5	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	8	2.9	23.2	
5.6	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	8	2.9	23.2	
5.7	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	8	2.8	22.4	
5.8	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	8	2.7	21.6	
5.9	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	8	2.8	22.4	
6	CONNECTION PLATE Thk.10	SEE DWG	ST 37	12	1.2	14.4	
7	BOLT M20/L=50		A325	80	-	-	
8	NUT M20		A 563	80	-	-	
9	WASHER		F436	80	-	-	

TOTAL WEIGHT 5273.2 (KG)

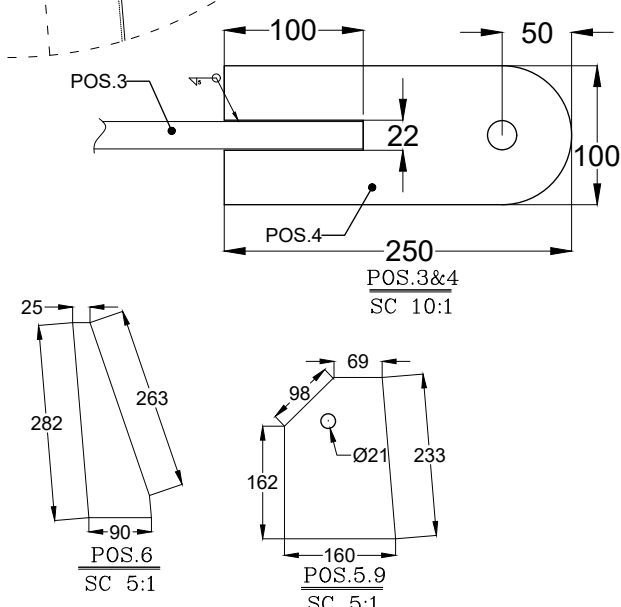


ELEVATED TANK OVERALL VIEW SC.1:2



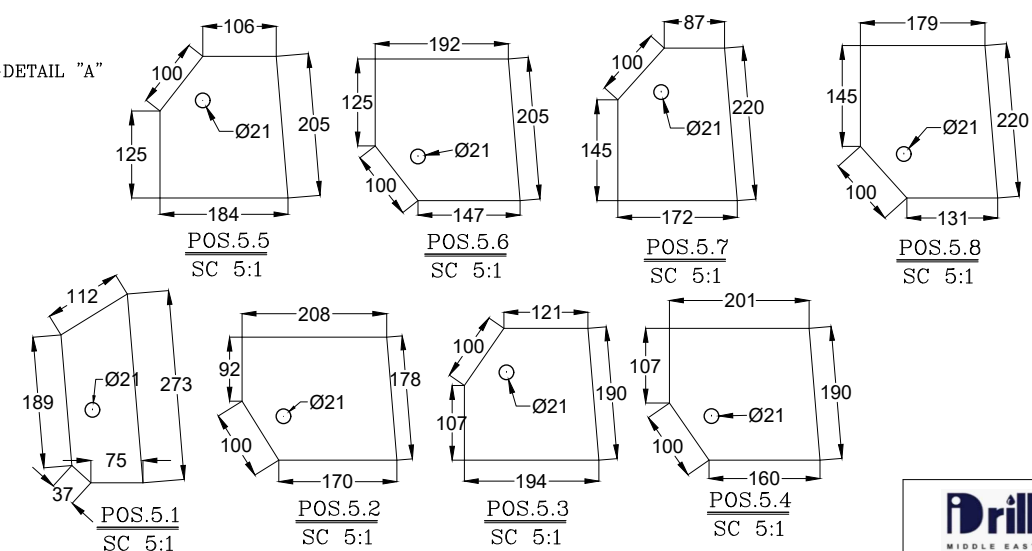
TURNBUCKLE DETAIL

SC 2:1



POS.6
SC 5:1

POS.5.9
SC 5:1



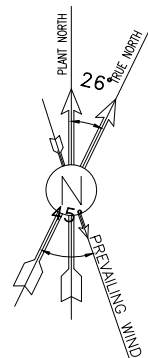
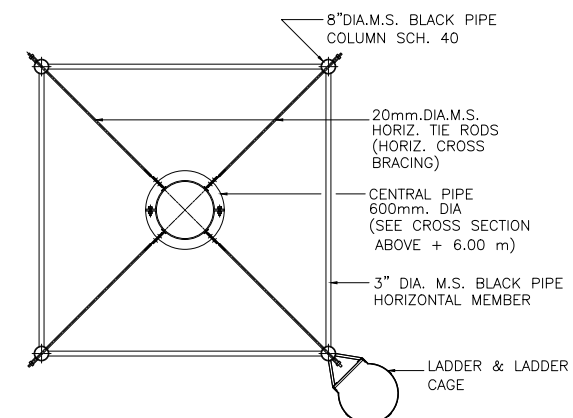
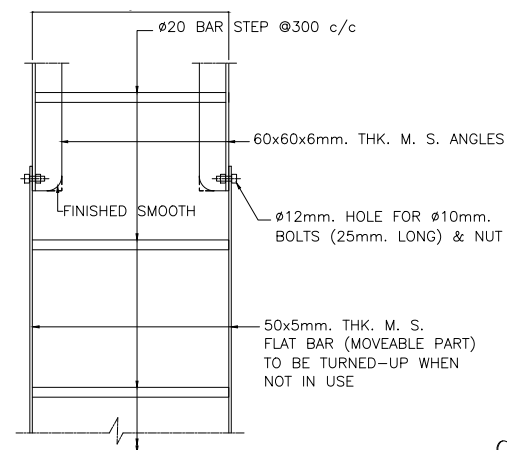
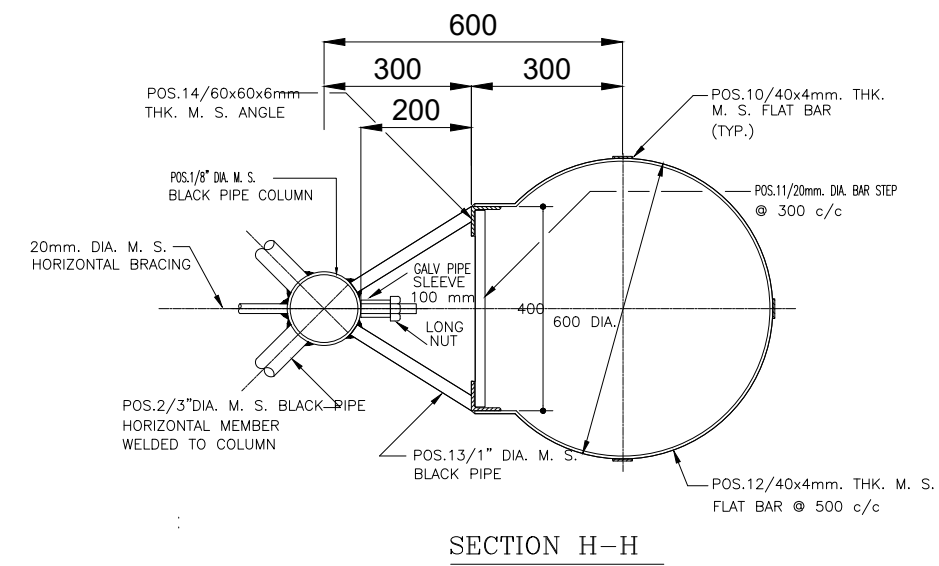
POS.5.1
SC 5:1

POS.5.2
SC 5:1

POS.5.3
SC 5:1

POS.5.4
SC 5:1

[illegible]



LADDER ELEVATION

CROSS SECTION PLAN ABOVE LEVEL +6.00

PART LIST							
ITEM	PART NAME	DIMENSION	MATERIAL	QTY.	WEIGHT (Kg)		REMARK
					UNIT	TOTAL	
10	FLAT BAR	22000x40x4	ST 37	3	27.7	83.1	
11	ROD BAR # 20	Length=400	ST 37	70	1.1	77	
12	FLAT BAR	1600x40x4	ST 37	42	2	84	
13	PIPE 1" SCH 160	Length=350	A 53	15x2	1.5	45	
14	ANGLE 60x60x6	Length=22000	ST 37	2	212	424	



MANUFACTURED BY iDrill Middle East (iDrill M.E.)

[illegible]

