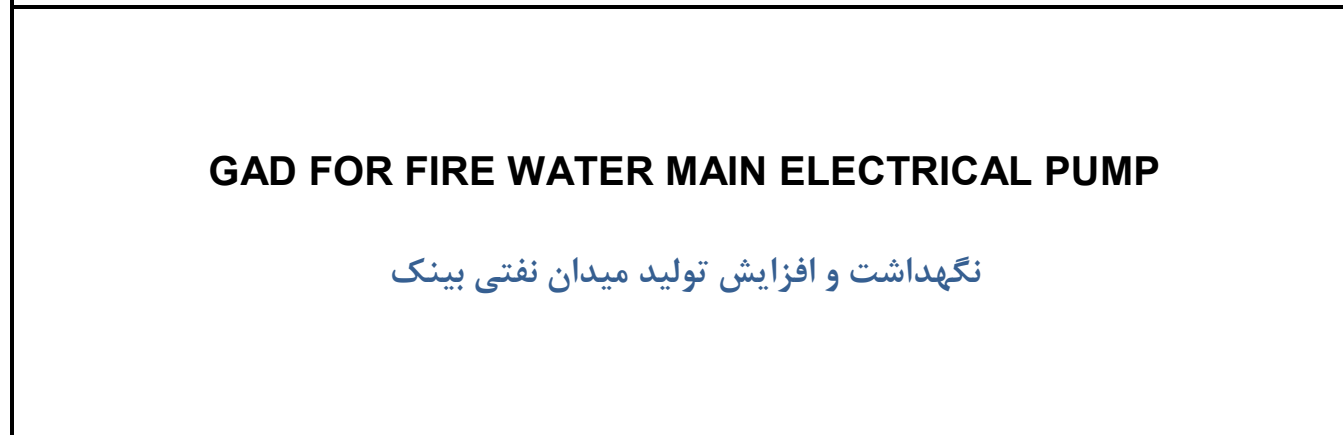
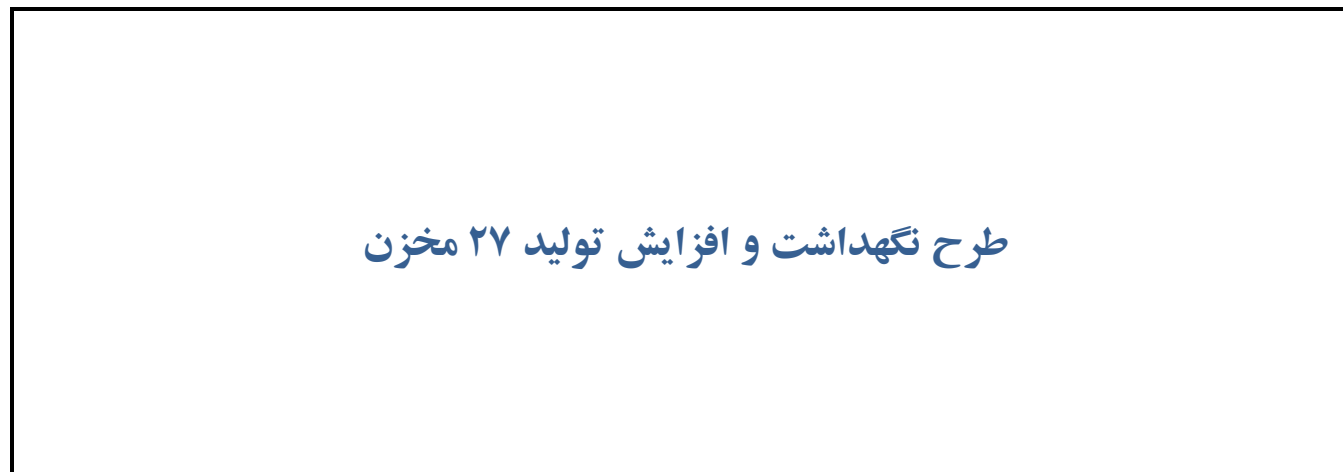


 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید پکیج پمپ های آب آتشنشانی ایستگاه تقویت فشار گاز بینک (قرارداد BK-HD-GCS-CO-0023_00)																									
شماره پیمان: ۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	<table><tr><th colspan="8">GAD FOR FIRE WATER MAIN ELECTRICAL PUMP</th></tr><tr><td>نسخه</td><td>سریال</td><td>نوع مدرک</td><td>رشته</td><td>تسهیلات</td><td>صادرکننده</td><td>بسته کاری</td><td>پروژه</td></tr><tr><td>V00</td><td>0002</td><td>DW</td><td>ME</td><td>120</td><td>KP</td><td>GCS</td><td>BK</td></tr></table>	GAD FOR FIRE WATER MAIN ELECTRICAL PUMP								نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری	پروژه	V00	0002	DW	ME	120	KP	GCS	BK	شماره صفحه : ۱ از ۳
GAD FOR FIRE WATER MAIN ELECTRICAL PUMP																										
نسخه	سریال	نوع مدرک	رشته	تسهیلات	صادرکننده	بسته کاری	پروژه																			
V00	0002	DW	ME	120	KP	GCS	BK																			



V00	DEC. 2024	IFA	Kalaye Pump	M.Fakharian	S.Faramarzpour	
Rev.	Date	Purpose of Issue/Status	Prepared by:	Checked by:	Approved by:	CLIENT Approval

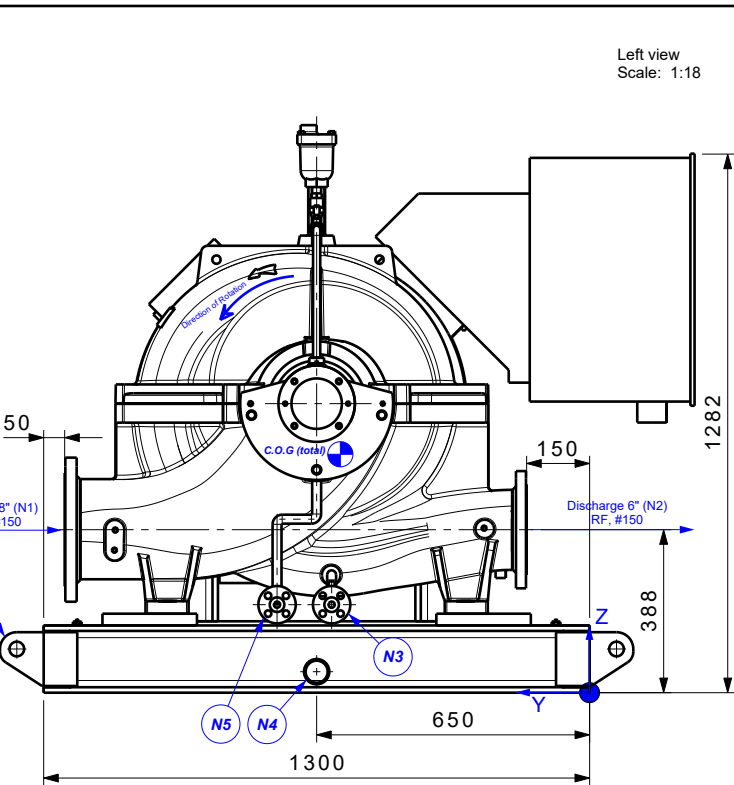
Status: IFA: Issued for Approval IFI: Issued for Information AFC: Approved for Construction
--

 NISOC	نگهداشت و افزایش تولید میدان نفتی بینک سطح الارض و ابنیه تحت الارض خرید پکیج پمپ های آب آتشنشانی ایستگاه تقویت فشار گاز بینک (قرارداد BK-HD-GCS-CO-0023_00)	  Kalaye Pump Co.																
شماره پیمان:	GAD FOR FIRE WATER MAIN ELECTRICAL PUMP	شماره صفحه: ۲ از ۳																
۰۵۳ - ۰۷۳ - ۹۱۸۴	<table><tr><td>پروژه</td><td>بسته کاری</td><td>صادرکننده</td><td>تسهیلات</td><td>رشته</td><td>نوع مدرک</td><td>سریال</td><td>نسخه</td></tr><tr><td>BK</td><td>GCS</td><td>KP</td><td>120</td><td>ME</td><td>DW</td><td>0002</td><td>V00</td></tr></table>	پروژه	بسته کاری	صادرکننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه	BK	GCS	KP	120	ME	DW	0002	V00	
پروژه	بسته کاری	صادرکننده	تسهیلات	رشته	نوع مدرک	سریال	نسخه											
BK	GCS	KP	120	ME	DW	0002	V00											

REVISION RECORD SHEET

PAGE	V00	V01	V02	V03	V04
1	X				
2	X				
3	X				
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					

PAGE	V00	V01	V02	V03	V04
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					
101					
102					
103					
104					
105					
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					
120					
121					
122					
123					
124					
125					
126					
127					
128					
129					
130					



NOTES
1. All dimension are in millimeter.
2. Flange faces are in accordance with ASME B16.5 for diameter 24" or less and ASME B16.47 series 'A' for 26" and above.
3. Tolerances for general outline drawing are based on ASME Y14.5 Standard.
4. For maintenance, the heaviest pump part is casing cover which is 160 kg.
5. The skid drain pan shall be filled completely with non-shrinkage grout or similar. (G2)
6. All sensors and instruments for diesel pump is gathered in local control panel.
7. Each pump (diesel, electrical and jockeys) includes one CRV 1".
8. All Items and instruments outside the pump baseplate, will be referenced in doc. no. BK-GCS-KP-120-IN-DW-0004.
9. Dynamic load acts in rotational direction on a plane perpendicular to pump shaft which contains total COG.

Static Load	Dynamic Load
39583 N	F=1557 N

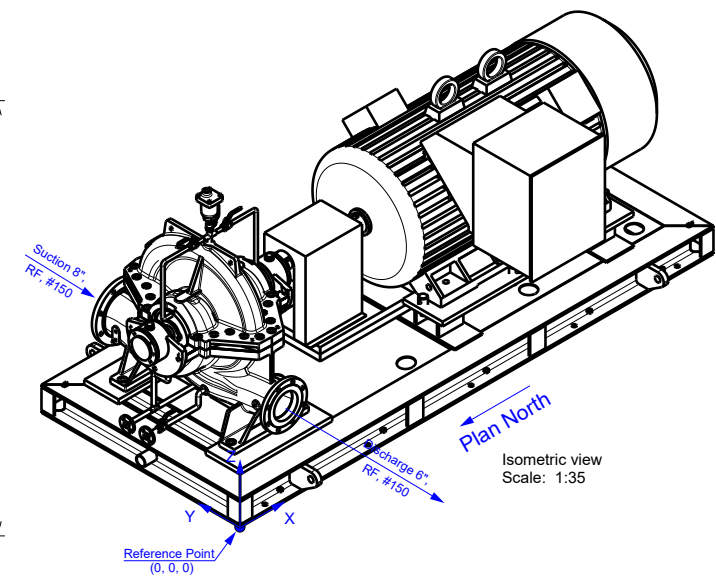
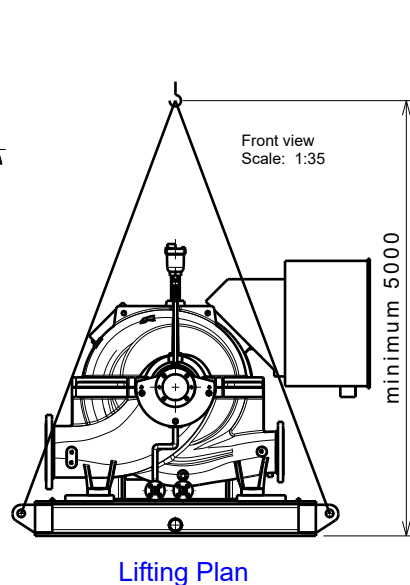
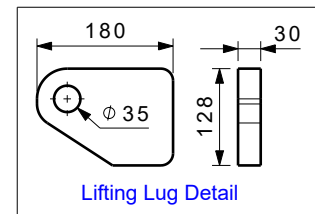
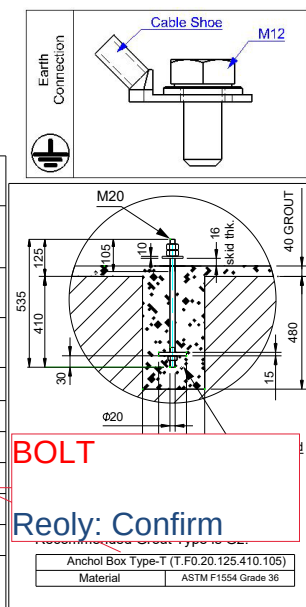


Diagram illustrating the dimensions of a maintenance area layout. The layout consists of a central square (SKID) surrounded by eight rectangular sections (hatched). The dimensions are defined as follows:

- Min 500: Width of the top and bottom rows.
- Min 1000: Height of the left and right columns.
- 1300: Width of the central square (SKID).
- 3100: Height of the central square (SKID).

MAINTENANCE AREA

External Force & Moments (2xAPI)							
	Fx	Fy	Fz	Mx	My	Mz	Resultant
	(kN)			(kNm)			
Discharge 6"	4.98	6.22	4.1	4.6	2.36	3.52	FR : 8.96 MR : 6.26
Suction 8"	7.56	9.78	6.22	7.06	3.52	5.16	FR : 13.84 MR : 9.42
Permissible Tolerance				Weights (kg) Approx.			
Overall Dimension	To 500 mm	±1 %		Pump		750 (113)	
	Overe 500 mm	±2 %		Driver		2340 (470)	
Overall Weight	To 500 Kg	±5 %		Base Plate/Coupling		900/45	
	Overe 500 Kg	±8 %		Total (approx.)		4035	
Direction Of Rotation (See from Shaft End)			Max. Misalignment Of Coupling				
			Angular 	Axial 			
Pump	CW						
Driver	CCW						
DBSE = 180 mm							
Coupling Model: DG6-140 Large Hub			Manufacturer: Colossus				

[illegible]