

شماره مدرک: IMS-GL-FO-۹۱۰-R۲	بسمه تعالی	
شماره بازنگری: ۲	صورت جلسه	
تاریخ بازنگری: ۱۴۰۲/۰۹/۱۵		

صفحه از

شماره جلسه : جلسه شماره		موضوع جلسه:	
مکان جلسه :		ساعت جلسه:	شماره صورت جلسه:
تاریخ :			
ردیف	نام و نام خانوادگی	سمت	امضاء
۱	آقای بجاری	مدیریت اجرایی پدرا بنس	NISOC
۲	خانم صبا	مدیریت اجرایی پدرا لکینک - پدرا بنس	NISOC
۳	آقای چراغچی	کابینا من نقش فرایند	NISOC
۴	آقای لطفی	کارشناس گزارش ستاد	NISOC
۵	صادق مداحی	سرپرست هندسه پدرا	PEDCO
۶	پویا ملک	رئیس بخش فرایند	PEDCO
۷	صدیه نامی زاده	رئیس بخش مکانیک	PEDCO
۸	مریم اسفندی	کارشناس ارشد فرایند	PEDCO
۹	نیما پدرا	مدیریت هندسی	Hirgan Energy
۱۰	محسن کریمی	رئیس بخش فرایند	Hirgan Energy
۱۱	شکوفه ازغ	کارشناس ارشد فرایند	Hirgan Energy
۱۲	محمود علوی	کارشناس ارشد فرایند	Hirgan Energy
۱۳	محمدعلی زاده	مدیر پروژه	MFS
۱۴	روحانه بیک	کارشناس مکانیک	MFS
۱۵	افشین مرسی	مهندس	MFS
۱۶			
۱۷			
۱۸			
۱۹			
۲۰			
۲۱			

شماره مدرک: IMS-GL-FO-۹۱-R۱	بسمه تعالی صور تجلسه	
شماره بازنگری: ۱		
تاریخ بازنگری: ۱۴۰۰/۰۹/۱۳		

صفحه ۱ از

شماره جلسه: موضوع جلسه:	مکان جلسه: ساختمان شرکت توسعه پتروایران ساعت جلسه: ۱۰:۰۰ شماره صور تجلسه:	تاریخ: ۱۴۰۲/۰۵/۲۴
اعضا حاضر در جلسه ذینفع اصلی پروژه (مناطق نفتخیز جنوب): کارفرما (پترو ایران): پیمانکار (مشارکت هیرگان): سازنده (مصنوعات فلزی سنگین):		

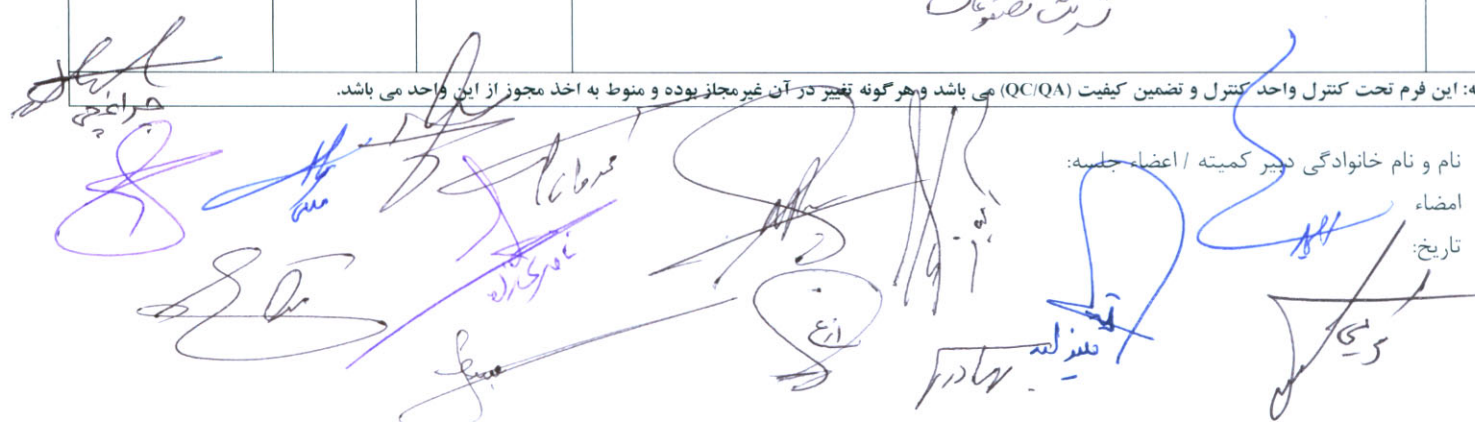
ردیف	موضوع	اقدام کننده	تاریخ اقدام	توضیحات
۱	مقرر گردید مخزن هدایتی (Surge Drum) در محل نصب شود. رابطه کارفرما با سازنده در خصوص این بخش به صورت فوری بررسی شود. خراندی (مدیر عملیات گاز پترو ایران) و انصافی (مدیر عملیات)	شرکت معدات فلزی		
۲	مقرر گردید بازرسی از مخزن F-200 از نوع تاریخ و دو عدد دیگر، F-300 حذف گردد.	" "		
۳	مقرر گردید حله‌ای که در این خصوص تهیه شده است به Dehydration تنظیم گردد.	شرکت هیرگان شرکت معدات فلزی	۱۴۰۲/۰۹/۱۷	
۴	مقرر گردید جریان دردی به Dehydration در سبب بازی که تریلو معمول است در شرایط کار با گاز را برطرف کند. شرکت معدات	شرکت معدات فلزی		

توجه: این فرم تحت کنترل واحد کنترل و تضمین کیفیت (QC/QA) می باشد و هر گونه تغییر در آن غیر مجاز بوده و منوط به اخذ مجوز از این واحد می باشد.

نام و نام خانوادگی دبیر کمیته / اعضاء جلسه:

امضاء:

تاریخ:



شماره مدرک: IMS-GL-FO-۹۱-R۱ شماره بازنگری: ۱ تاریخ بازنگری: ۱۴۰۰/۰۹/۱۳	بسمه تعالی صور تجلسه	
--	--------------------------------	---

صفحه ۲ از ۲

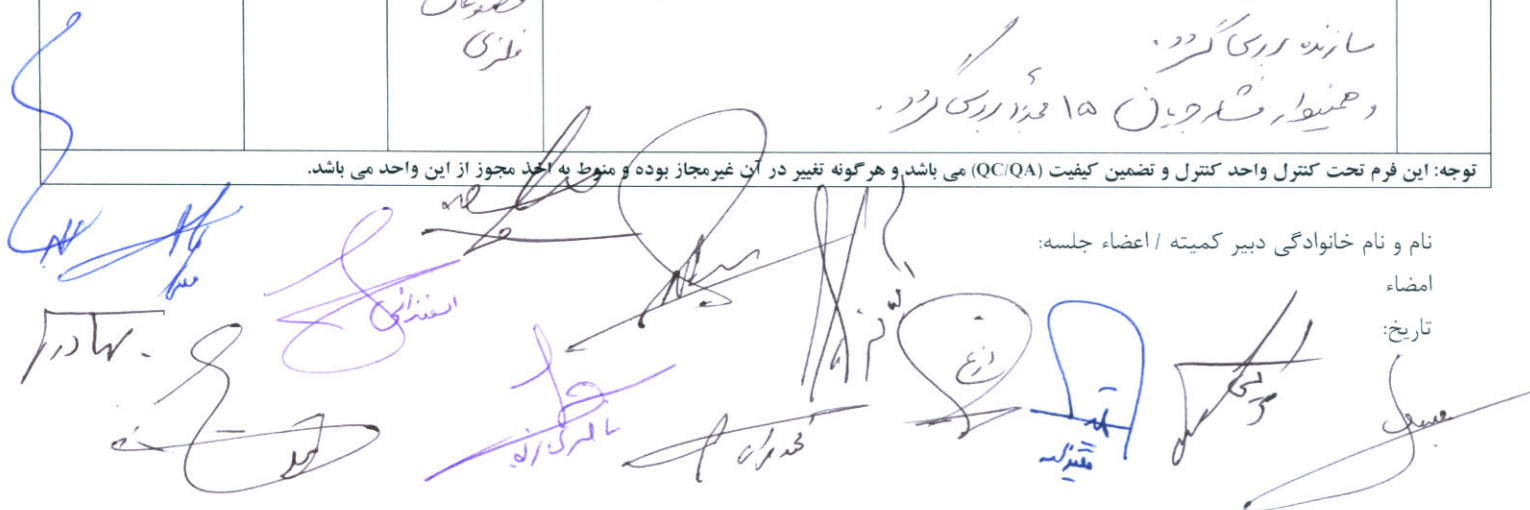
ردیف	موضوع	اقدام کننده	تاریخ اقدام	توضیحات
۵	نمایش در خصوص استفاده از Ejector و طاق در توربین ساز	شرکت صناعات فلزی		تاریخ ۱۴۰۳/۰۵/۲۴
۴	نمایش در خصوص تفاوت به صورت یک رازش به طرف سازنده	شرکت صناعات فلزی	۱۴۰۳/۰۵/۲۸	
۳	تقریریه پس از Approved as Note شدن PID، محبت HAZOP و SSL برقرار گردد.	شرکت صناعات فلزی		
۸	تقریریه چین های ۴ و ۵ از دید PKD محبت سازنده برقرار گردد و محبت سازنده چین ۱۵ محبت برقرار گردد.	شرکت صناعات فلزی		

توجه: این فرم تحت کنترل واحد کنترل و تضمین کیفیت (QC/QA) می باشد و هر گونه تغییر در آن غیر مجاز بوده و منوط به اخذ مجوز از این واحد می باشد.

نام و نام خانوادگی دبیر کمیته / اعضاء جلسه:

امضاء

تاریخ:



شماره مدرک: IMS-GL-FO-۱۱-R۱	بسمه تعالی صور تجلسه	
شماره بازنگری: ۱		
تاریخ بازنگری: ۱۴۰۰/۰۹/۱۳		

صفحه از

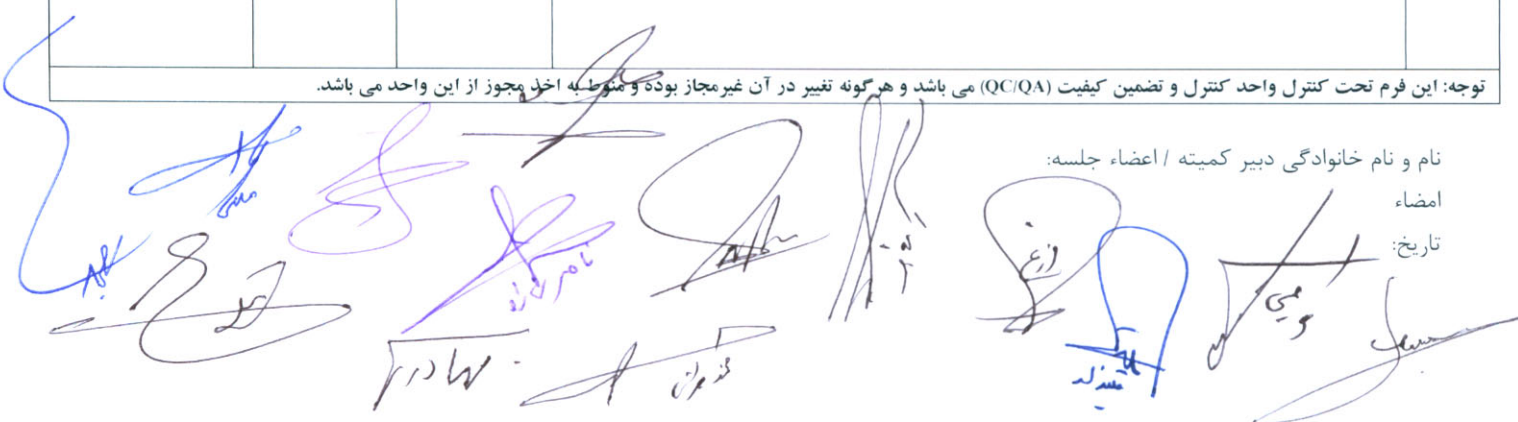
شماره جلسه : جلسه شماره		موضوع جلسه :	
مکان جلسه : ساختمان شرکت توسعه پتروایران		ساعت جلسه : ۱۰:۰۰	
اعضا حاضر در جلسه		تاریخ : ۱۴۰۲/۰۵/۲۴	
ذینفع اصلی پروژه (مناطق نفتخیز جنوب):		شماره صور تجلسه :	
کارفرما (پتروایران):			
پیمانکار (مشارکت هیرگان):			
سازنده (مصنوعات فلزی سنگین):			
ردیف	موضوع	اقدام کننده	تاریخ اقدام
۹	مقرر گردید موضوع به کار بستن Tag Number و محاسبه Basis of Design (مدرک) اضافه شود	شرکت مصنوعات فلزی	
۱۰	مقرر گردید بند ۲ الزامات های کارفرما مطابق صورتجلسه KOM انجام شود. (مدرک) Basis of Design	" "	
۱۱	مقرر گردید برای خرابی Still column مطابق با PMS بررسی گردد (مدرک) PFID	شرکت هیرگان	
۱۲	مقرر گردید به کار بستن شماره ۴ کارفرما مطابق با بند ۱ صورتجلسه دفتر کارفرما. (مدرک) Basis of Design	" "	

توجه: این فرم تحت کنترل واحد کنترل و تضمین کیفیت (QC/QA) می باشد و هر گونه تغییر در آن غیر مجاز بوده و منوط به اخذ مجوز از این واحد می باشد.

نام و نام خانوادگی دبیر کمیته / اعضا جلسه:

امضاء

تاریخ:



شماره مدرک: IMS-GL-FO-۹۱-R۱	بسمه تعالی صور تجلسه	
شماره بازنگری: ۱		
تاریخ بازنگری: ۱۴۰۰/۰۹/۱۳		

صفحه از

ردیف	موضوع	اقدام کننده	تاریخ اقدام	توضیحات
شماره جلسه: جلسه شماره: مکان جلسه: ساختمان شرکت توسعه پتروایران اعضا حاضر در جلسه: ذینفع اصلی پروژه (مناطق نفتخیز جنوب): کارفرما (پترو ایران): پیمانکار (مشارکت هیرگان): سازنده (مصنوعات فلزی سنگین):				
۱۳	مقرر شد با متی ۵ کا ۴ با زما اعمال گردد. (Basis of Design)	شرکت مصنوعات فلزی	تاریخ ۱۴۰۲/۰۵/۲۴	
۱۴	با متی ۵ کا ۷ با زما مطابق بند ۲ صورتجلسه باشد. (Basis of Design)	"	"	
۱۵	مقرر شد با متی ۵ کا ۸ با زما در دسترس Bumer قرار گیرد. (Basis of Design)	"	"	
۱۶	در خصوص بند ۹ نقطه تقرر ارائه شود بر مبنای PFD در سویی کارها (NISO)، مقرر شد بر مبنای زیر کارها در دسترس گردد: * proces Data sheet for Anti Foam - package * proces Data sheet for pH-controller package # (مطابق VPIs)	"	"	

توجه: این فرم تحت کنترل واحد کنترل و تضمین کیفیت (QC/QA) می باشد و هر گونه تغییر در آن غیر مجاز بوده و منوط به اخذ مجوز از این واحد می باشد.

نام و نام خانوادگی دبیر کمیته / اعضاء جلسه:

امضاء:

تاریخ:

