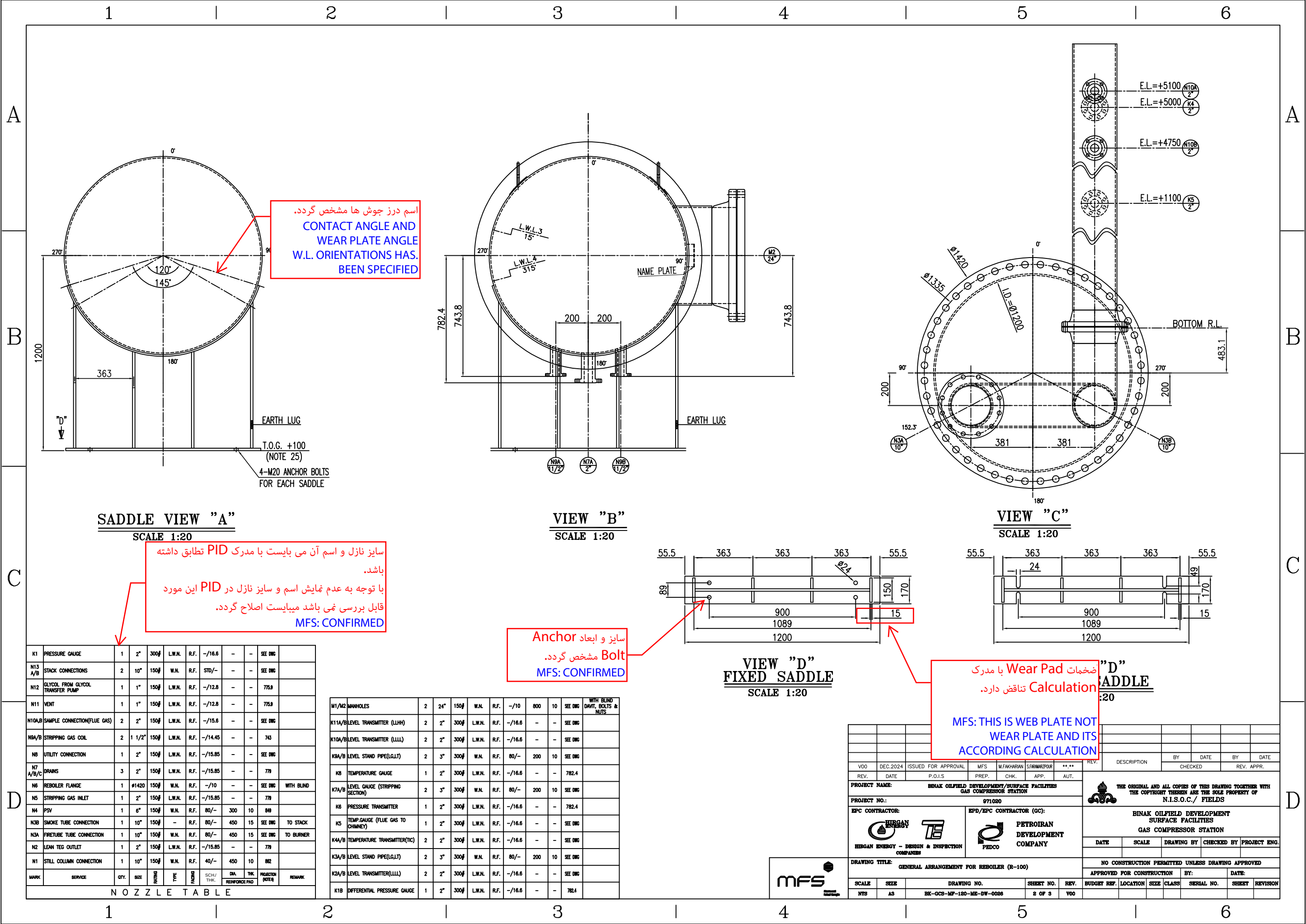




اسم درز جوش ها مشخص گردد.
CONTACT ANGLE AND
WEAR PLATE ANGLE
W.L. ORIENTATIONS HAS.
BEEN SPECIFIED

سایز نازل و اسم آن می بایست با مدرک PID تطابق داشته باشد.
با توجه به عدم نمایش اسم و سایز نازل در PID این مورد قابل بررسی نمی باشد میبایست اصلاح گردد.
MFS: CONFIRMED

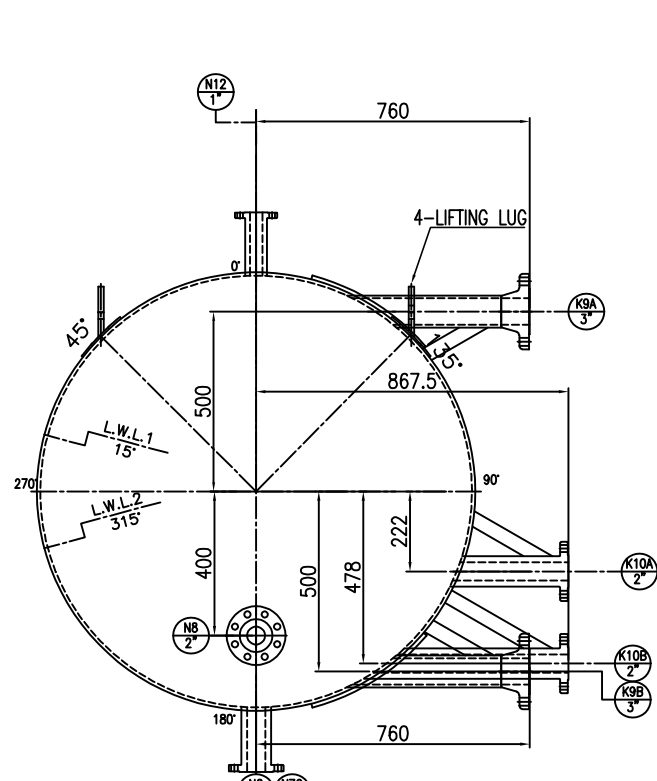
سایز و ابعاد Anchor Bolt مشخص گردد.
MFS: CONFIRMED

ضخامت Wear Pad با مدرک Calculation تناقض دارد.
MFS: THIS IS WEB PLATE NOT WEAR PLATE AND ITS ACCORDING CALCULATION

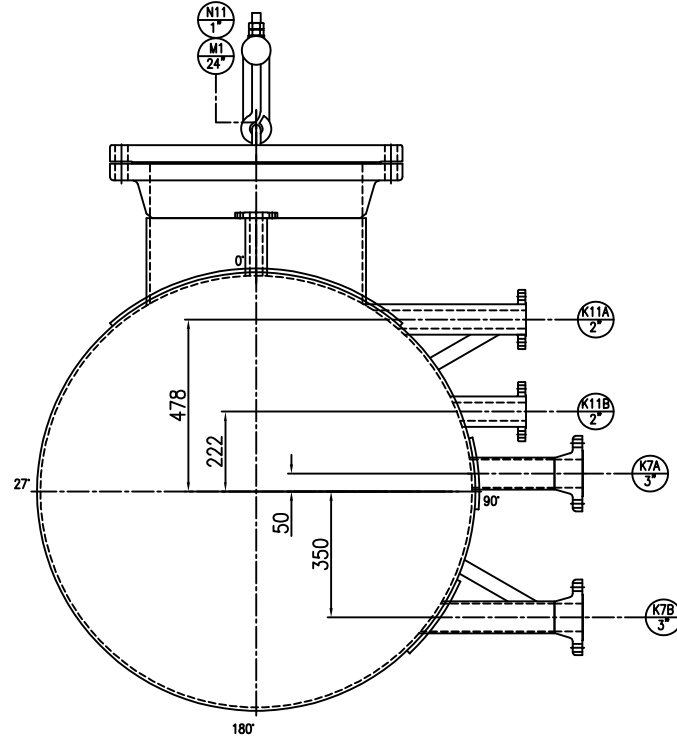
MARK	SERVICE	QTY.	SIZE	UNIT	TYPE	FACE	SCH./THK.	DIA.	THK.	PROJECTION (NOTE)	REMARK
K1	PRESSURE GAUGE	1	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	SEE DWG	
N13 A/B	STACK CONNECTIONS	2	10"	150#	W.N.	R.F.	STD/-	-	-	SEE DWG	
N12	GLYCOL FROM GLYCOL TRANSFER PUMP	1	1"	150#	L.W.N.	R.F.	-/12.8	-	-	775.9	
N11	VENT	1	1"	150#	L.W.N.	R.F.	-/12.8	-	-	775.9	
N10A/B	SAMPLE CONNECTION(FUE GAS)	2	2"	150#	L.W.N.	R.F.	-/15.6	-	-	SEE DWG	
N9A/B	STRIPPING GAS COIL	2	1 1/2"	150#	L.W.N.	R.F.	-/14.45	-	-	743	
N8	UTILITY CONNECTION	1	2"	150#	L.W.N.	R.F.	-/15.85	-	-	SEE DWG	
N7 A/B/C	DRAINS	3	2"	150#	L.W.N.	R.F.	-/15.85	-	-	778	
N6	REBOILER FLANGE	1	#1420	150#	W.N.	R.F.	-/10	-	-	SEE DWG	WITH BLIND
N5	STRIPPING GAS INLET	1	2"	150#	L.W.N.	R.F.	-/15.85	-	-	778	
N4	PSV	1	6"	150#	W.N.	R.F.	80/-	300	10	849	
N3B	SMOKE TUBE CONNECTION	1	10"	150#	-	R.F.	80/-	450	15	SEE DWG	TO STACK
N3A	FIRE TUBE TUBE CONNECTION	1	10"	150#	W.N.	R.F.	80/-	450	15	SEE DWG	TO BURNER
N2	LEAN TEG OUTLET	1	2"	150#	L.W.N.	R.F.	-/15.85	-	-	778	
N1	STILL COLUMN CONNECTION	1	10"	150#	W.N.	R.F.	40/-	450	10	882	
NOZZLE TABLE											

M1/M2	MANHOLES	2	24"	150#	W.N.	R.F.	-/10	800	10	SEE DWG	WITH BLIND DWMT, BOLTS & NUTS
K11A/B	LEVEL TRANSMITTER (LHH)	2	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	SEE DWG	
K10A/B	LEVEL TRANSMITTER (LLL)	2	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	SEE DWG	
K9A/B	LEVEL STAND PIPE(LG/LT)	2	3"	300#	W.N.	R.F.	80/-	200	10	SEE DWG	
K8	TEMPERATURE GAUGE	1	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	782.4	
K7A/B	LEVEL GAUGE (STRIPPING SECTION)	2	3"	300#	W.N.	R.F.	80/-	200	10	SEE DWG	
K6	PRESSURE TRANSMITTER	1	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	782.4	
K5	TEMP.GAUGE (FLUE GAS TO CHIMNEY)	1	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	SEE DWG	
K4A/B	TEMPERATURE TRANSMITTER(TIC)	2	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	SEE DWG	
K3A/B	LEVEL STAND PIPE(LG/LT)	2	3"	300#	W.N.	R.F.	80/-	200	10	SEE DWG	
K2A/B	LEVEL TRANSMITTER(LLL)	2	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	SEE DWG	
K1B	DIFFERENTIAL PRESSURE GAUGE	1	2"	300#	L.W.N.	R.F.	-/16.6	-	-	782.4	

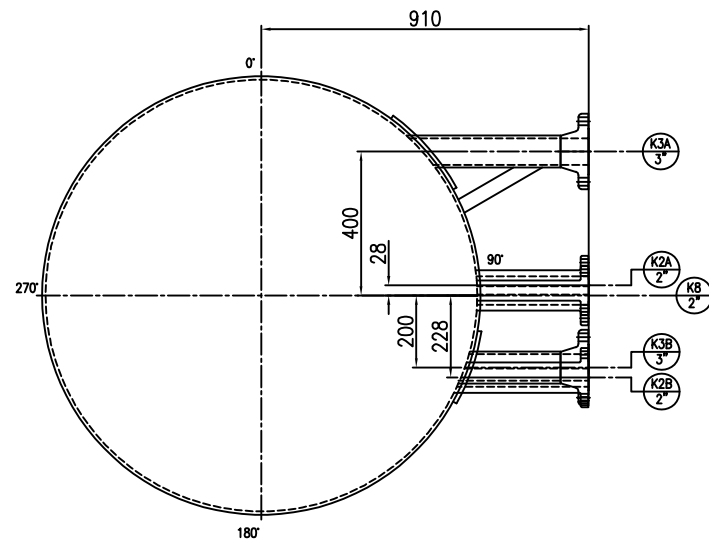
REV.	DATE	ISSUED FOR APPROVAL	MFS	M.FAKHARIAN	S.FARMAZPOUR	***	REV.	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
001	DEC.2024	ISSUED FOR APPROVAL	MFS	M.FAKHARIAN	S.FARMAZPOUR	***	001	DESCRIPTION	BY	DATE	BY	DATE
PROJECT NAME: BINAK OILFIELD DEVELOPMENT/SURFACE FACILITIES GAS COMPRESSOR STATION							THE ORIGINAL AND ALL COPIES OF THIS DRAWING TOGETHER WITH THE COPYRIGHT THEREON ARE THE SOLE PROPERTY OF N.I.S.O.C./ FIELDS					
PROJECT NO.: 971020							BINAK OILFIELD DEVELOPMENT SURFACE FACILITIES GAS COMPRESSOR STATION					
EPC CONTRACTOR: HIRGAN ENERGY - DESIGN & INSPECTION COMPANIES							EPD/EPC CONTRACTOR (GC): PETROIRAN DEVELOPMENT COMPANY					
DRAWING TITLE: GENERAL ARRANGEMENT FOR REBOILER (R-100)							NO CONSTRUCTION PERMITTED UNLESS DRAWING APPROVED					
SCALE: NTS AS							APPROVED FOR CONSTRUCTION BY: DATE:					
DRAWING NO. BK-GCS-MP-120-ME-DW-0088							BUDGET REF LOCATION SIZE CLASS SERIAL NO. SHEET REVISION					
SHEET NO. 2 OF 3												
REV. V00												



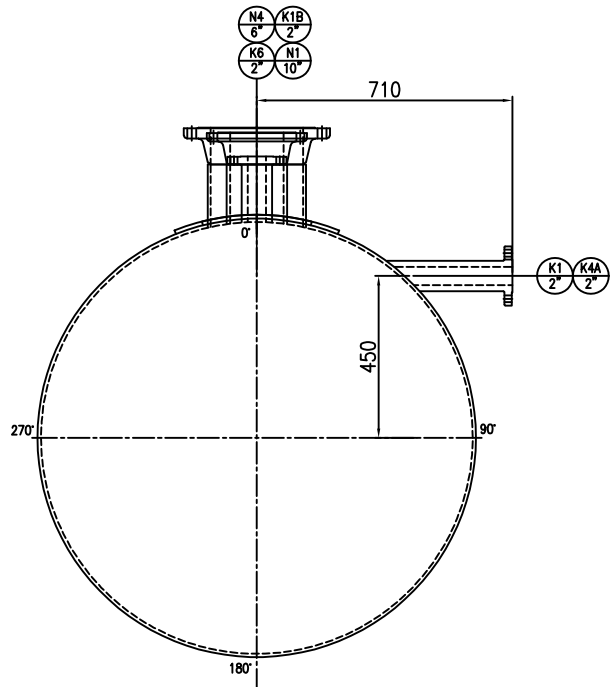
VIEW "E"
SCALE 1:20



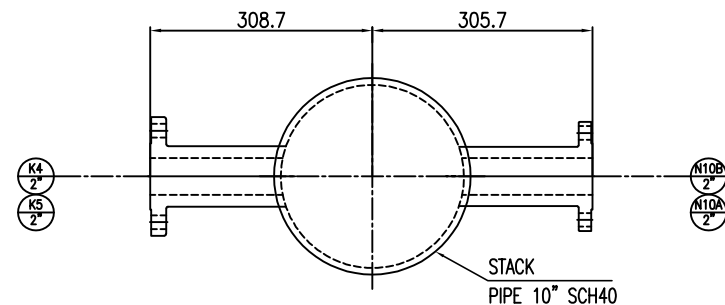
VIEW "F"
SCALE 1:20



VIEW "G"
SCALE 1:20



VIEW "H"
SCALE 1:20



VIEW "M"
SCALE 1:20

STACK
PIPE 10" SCH40

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

